

# www.icivil.ir

پرتال جامع دانشجویان و مهندسين عمران

ارائه كتابها و جزوات رايجان مهندسي عمران

بهترين و برترين مقالات روز عمران

انجمن هاي تفصلي مهندسي عمران

خوشگاه تفصلي مهندسي عمران

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

(٢٠٤) عرسه ٢٥١٣

٤ ٢ ١٣ ١٣

لعل لعل

لعل لعل

لعل لعل

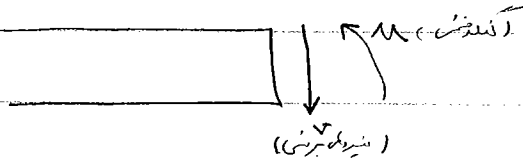
لعل لعل

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

جواب راجع

درستی:



بازو = سطح مقطع مستطیلی  
 دانه = سطح مقطع دایره‌ای

بارگذاری محوری = یعنی در امتداد محور نیرو وارد شود [مثلاً فقط در امتداد محور خامنه خانه  
 نیرو وارد شود]

بارگذاری جانبی محوری = یعنی در امتداد محور نیرو وارد شود [مثلاً در امتداد هر سه محور مختصات  
 به خانه نیرو وارد شود]

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

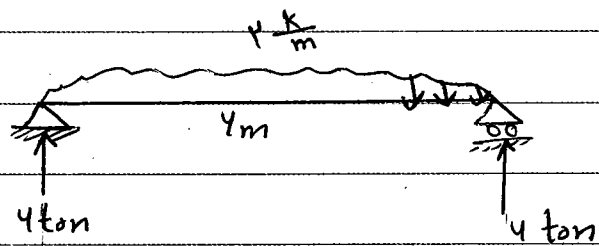
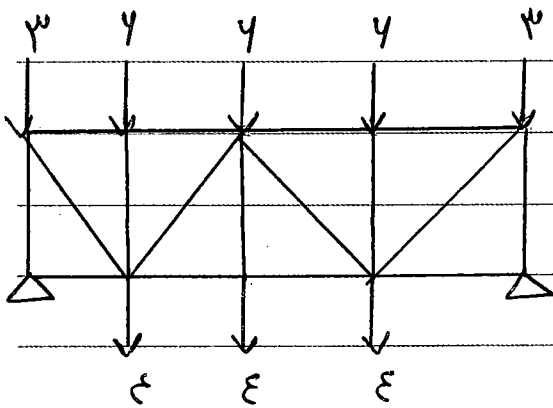
۱) بارگذاری بلند و منبسط: تقسین کنیم بار خارجی که بر سازه وارد می شود  
 به اجزا واردی شود و مقدار آن عموماً است [یعنی تقسین نیروها و بلند های  
 خارجی وارد بر سازه] ، [بارگذاری مهندسی نظریه پیل سازی ...]

الف) محاسباتی سازه

۲) تحلیل (استاتیکی - تحلیل سازه های ۱ و ۲) : (نیروی داخلی را  
 تقسین سازه های تقسین سازه های نامعین  
 پوسته ای اریتم) تقسین نیروها و بلند های داخلی وارد بر سازه

۳) طراحی : مقاومت مصالح ۱ و ۲ (طراحی سازه) - طراحی سازه های  
 به مقاومت مصالح بستگی دارد  
 فولادی ۱ و ۲ - طراحی سازه های بتن آرمه ۱ و ۲

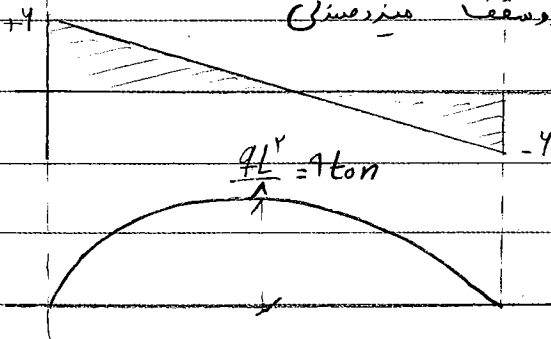
ب) اجراء



بارگذاری: بار عمودی - بار جانبی - مافضی

(بار مرده و بار زنده) (زلزله باد)

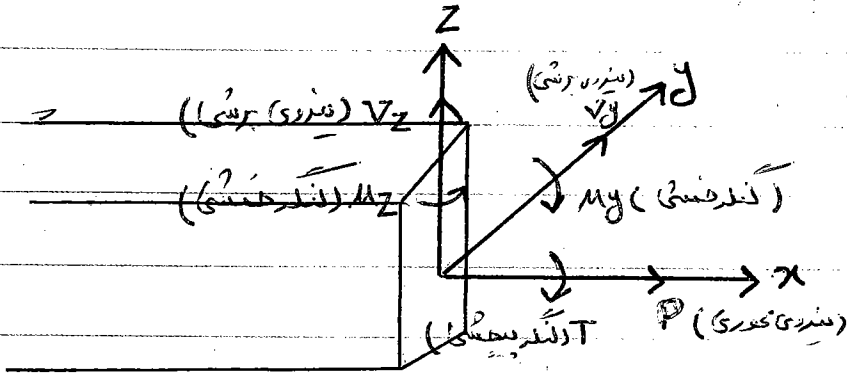
دیوار و سقف میز دستی



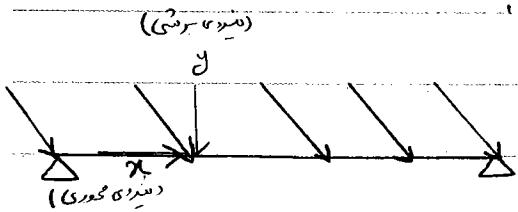
SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

میانقطاع: ۳ نیرو و ۳ لنگر دارد.

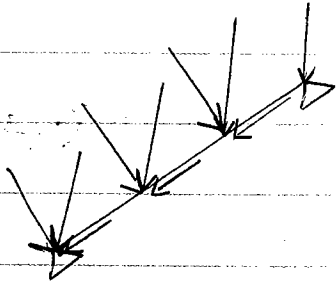


در حین فقط نیروی محوری داریم چون عضو دو نیرویی دارد.



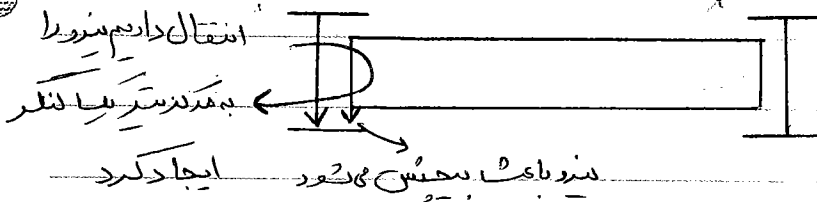
در تیر: حتماً نیروی برشی و لنگر خمشی هسته هست.

نیروی محوری هم در تیر می تواند وجود داشته باشد مانند: تیرهای مورب یا تیر سقف راه پله.



می تواند وجود داشته باشد.

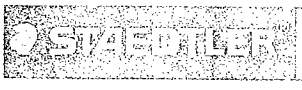
تیر مورب فقط



نکته:

بارگذاری برای تحلیل مهم است - برای طراحی، تحلیل مهم است.

در تیر محوری، علامت مهم است. چون مقاومت مصالح در کشش و فشار با هم فرق می کنند.



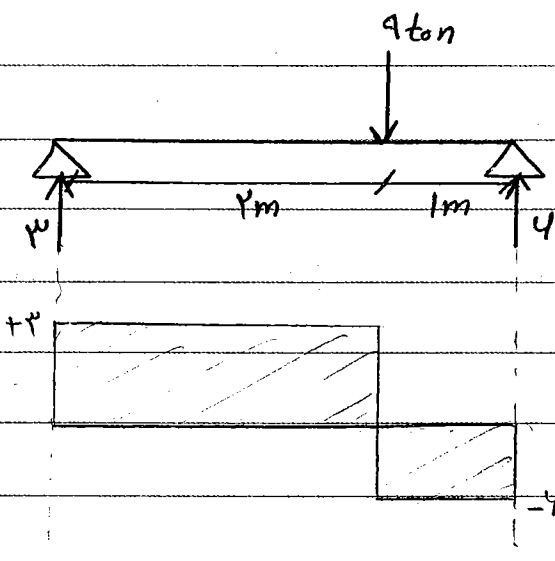
رفتار مصالح در کشش و فشار با هم فرق دارد.

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

نتیجه: در مراحلی می توانیم اینجا هم علامت مهم است

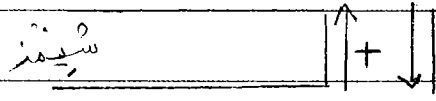
مقاومت برسی مصالح در مثبت و منفی منفی ندارد.



این تغییر در جهت 4 ton برسی  
و ادانتها علامت مهم است -4

I

بلکه:



بلکه: و کنگریجی هم در علامت آمیزه ندارد اما کنگریجی در علامت مهم است

مقاومت برای سازه های متقابل علامت در کنگریجی مهم است: I

اما برای سازه های غیر متقابل مانند: T علامت مهم است

در کنگریجی و سازه های مهمی علامت مهم است ولی در سازه های برسی و کنگریجی علامت مهم

ست و قراردادی است.

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

تنگی: نیرو و تنش برای مقطع است = در ستاب  
 تنش برای نقطه است = مقاومت مصالح  
 و برای بدن - نقطه یا به مقطع بزرگ  
 " فصل اول "

# « مهندسی تنش stress »

## تنش: نیروی وارد بر واحد سطح

نیروی محوری همواره در راستای محوری میوه و عمود بر مقطع می باشد  
 محوری (نیروی در طول)      برشی (نیروی در افق)

$$\sigma = \frac{P}{A} \quad \text{تنش محوری} = \frac{\text{مقاومت}}{\text{مساحت مقطع}}$$

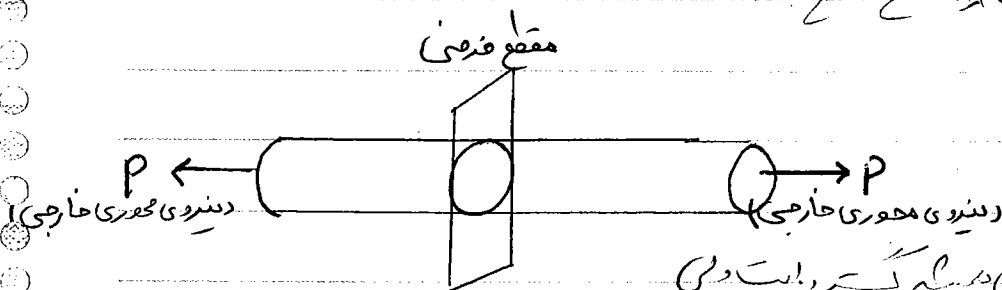
### تنش قائم (محوری): نیروی محوری وارد بر واحد سطح

نیروی برش ماسی بر مقطع و عمود بر عمود است

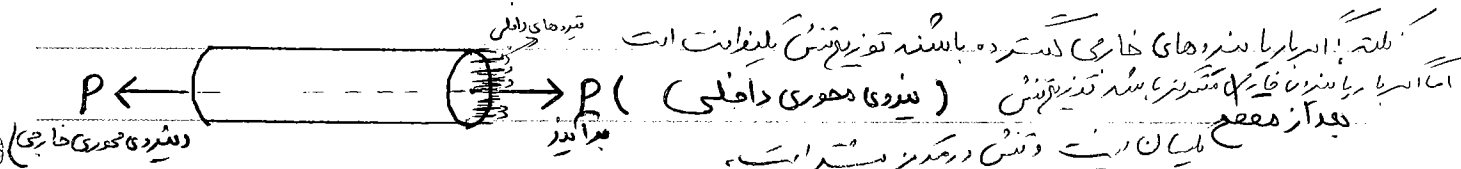
$$\tau = \frac{V}{A} \quad \text{تنش برشی} = \frac{\text{نیروی برشی}}{\text{مساحت مقطع}}$$

### تنش برشی: نیروی برشی وارد بر واحد سطح

$\sigma_{AVE} = \frac{P}{A}$  و  $\tau_{AVE} = \frac{V}{A}$  این مقدار میانگین تنش روی مقطع است  
 به جای این که تنش در نقطه ای به جفتی از سطح مقطع باشد

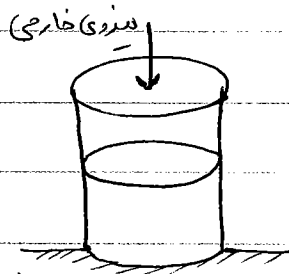


نکته: وقتی برشی از سطح مقطع داخلی داریم که در است و  
 نیروی خارجی هم مقابله می کند و می تواند باشد



نکته: اگر بارها نیروهای خارجی داشته باشد باید تنش را در آن است  
 اما اگر بارها نیروهای داخلی داشته باشد تنش را در آن است  
 بعد از مقطع میان این تنش در حد می باشد

### نیروی متکثر یا نقطه ای بر سطحی وارد می شود در مقایسه با سطح کل بسیار ناچیز است



### نیروی داخلی همیشه کمتر است

### نیروی خارجی می تواند هم کمتر و هم بیشتر باشد

$$\sigma = \frac{P}{A} \quad \text{تنش محوری} = \frac{\text{نیروی}}{\text{مساحت}}$$

$$1 \frac{kg}{cm^2} = 1 \frac{ton}{cm^2}$$

$$psi = \frac{lb}{in^2}$$

$$ksi = \frac{kilob}{in^2}$$

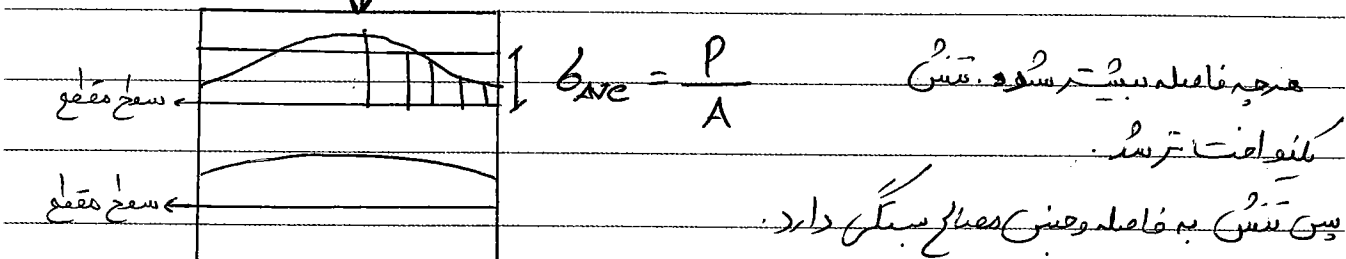
$$1 \text{ مگاپاسکال } pa = 1 \frac{N}{mm^2} = \frac{N}{mm^2}$$

$$pa = \frac{N}{m^2}$$

نکته: علامت تنش همیشه به علامت نیرو بستگی دارد (نیروی کششی مثبت است)

اگر نیروی محوری فشاری (-) ← تنش کششی (+)

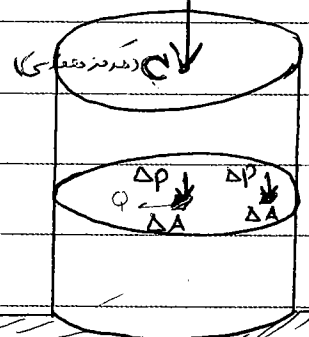
اگر نیروی محوری فشاری (-) ← تنش فشاری (-)



برای تعریف تنش در نقطه ی مفروضه Q از مقطع عرضی، فرض است که یک سطح کوچک  $\Delta A$  را در نظر بگیریم. با تقسیم مقدار  $\Delta P$  بر  $\Delta A$  مقدار میانگین تنش در  $\Delta A$  را بدست می آوریم. با توجه این که  $P = \sigma \Delta A$  در نقطه ی Q را بدست می آوریم:

$$\sigma = \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta P}{\Delta A} = \frac{dP}{dA}$$

سختی جانسون



$$dP = \sigma \cdot dA \Rightarrow P = \int \sigma \cdot dA$$

برای اینکه نیروهای داخلی یکدیگر را خنثی کنند

اگر  $\sigma$  ثابت باشد یا ثابت فرض کنیم  
یعنی تغییر تنش با طول اجزا نیست.

$$P = \sigma \cdot A \quad \text{یا} \quad \sigma = \frac{P}{A}$$

هر جا  $\sigma$  بود منتظر  $\sigma_{ave}$  است.

تنش موجود (مابین دست های آرمی)  
تنش قائم  
تنش مجاز (معمولاً مساله می دهد) که در آزمایشگاه بدست می آید

سختی انتقالی می افند  
تنش مجاز ← تنش موجود  
تنش کششی



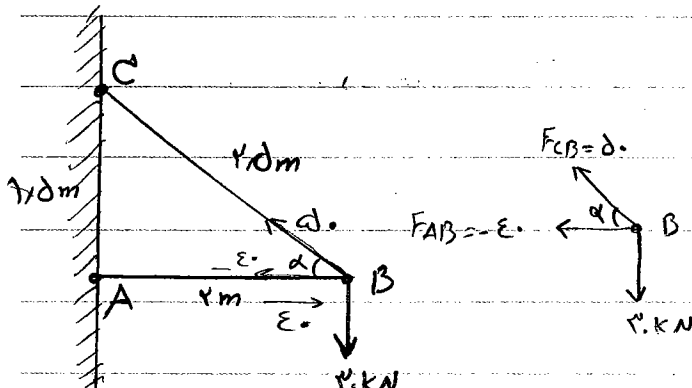
کنترل ✓✓

$$\sigma = \frac{P}{A} < \sigma_{\text{موجود}} \quad \text{okk} \checkmark$$

در عناصر صورت کمانه سطح واقعی نزدیک یا حتی واقعی تر است

مثال الف) مبدی BC قطر ۲۰mm و از فولاد با  $\sigma = 140 \text{ Mpa}$  کنترل نماید

سطح مقطع دایره ای



$$\sum F_y = 0 \rightarrow$$

$$\sum F_x = 0 \rightarrow$$

تحلیل:

$$\left\{ \begin{array}{l} F_{BC} = 5.0 \text{ کششی} \\ F_{AB} = -4.0 \text{ فشاری} \end{array} \right.$$

$$\alpha = \arctan \frac{1.5}{2} \rightarrow \alpha = 37^\circ$$

طراحی:

$$140 \text{ Mpa} = \frac{N}{\text{mm}^2} \quad \sigma_{\text{موجود}} = \frac{5.0 \times 10^3 \text{ N}}{\pi (10)^2 \text{ mm}^2} = 159 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < 140 \text{ Mpa} \quad \text{okk} \checkmark$$

سطح اقتصادی است

$$\sigma_{\text{معمول}} = \frac{240 \text{ Mpa}}{1.5} = 140 \text{ Mpa}$$

چون  $\sigma$  بخاری ۲۴۰ بوده چودما به ۱.۵ تقسیم کرده ایم در آن زمان  $\sigma$  به ۱۴۰ می رسد

چون بارگذاری، تحلیل، طراحی با خطا و تقریب است از ضریب اطمینان استفاده می کنیم و در ضریب اطمینان برای بارهای بارده در اجزای مبدی خطا و تقریب در دو ضریب اطمینان بستگی به دوین بودن کاسه و اجزای دوسه ای به نوع بار دارد که یکی از خازیم بازم

ضرورت باربری:  $P = \sigma \cdot A$  به دست آید رزنی شود

طراحی:  $A = \frac{P}{\sigma}$  به دست آید بال رزنی شود

ب) قطر مبدی BC از آلومینیم با  $\sigma = 100 \text{ Mpa}$  طراحی نماید

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

$$A = \frac{P}{\sigma} = \frac{50 \times 10^3}{100} = 500 \text{ mm}^2 = \frac{\pi d^2}{4} \quad \text{مقدار } d = 25,2 \text{ mm}$$

$$\boxed{d = 24 \text{ mm}} \quad \text{ضلعی}$$

یادآوری :

$$\delta = \frac{P}{A_{\text{مقطع}}} \quad \text{شدت نیروی}$$

تنش قائم (محوری) : نیروی محوری وارد بر واحد سطح

$$\tau = \frac{V}{A_{\text{مقطع}}} \quad \text{شدت نیروی}$$

تنش برشی : نیروی برشی وارد بر واحد سطح

نیروی برشی یعنی عمود وارد شود

+ یا - منفی بودن تنش به P بستگی دارد و + یا - تنش برشی به V بستگی دارد.

تنش برشی + یا تنش برشی - فرض ندارد.

اگر در صورت مسئله نیروی محوری کشی بود برای کنترل باید این صورتی عمل کنیم

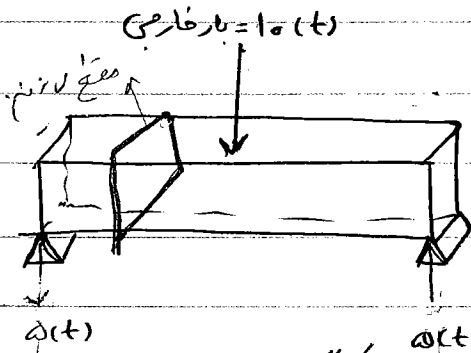
$$\sigma_{\text{موجود کشی}} \leq \sigma_{\text{موجود کشی}} \quad \text{موجود کشی}$$

عساری بود

$$\sigma_{\text{موجود فشاری}} \leq \sigma_{\text{موجود فشاری}} \quad \text{موجود فشاری}$$

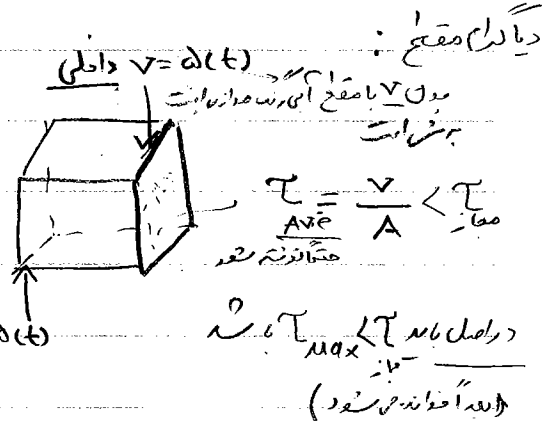
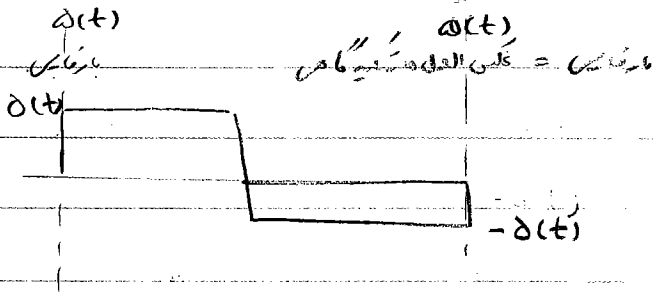
بسی نیروی کشی و فشاری با هم مطلق دارند اما در مورد برشی (+) یا (-) فرق نمی کند.

نکته: معمولاً تنش های برشی در بیخ ها بیشتر است و در بیخ ها تنش ها متفاوت است و در بیخ ها تنش ها بیشتر است  
 مثال: شتر مویز

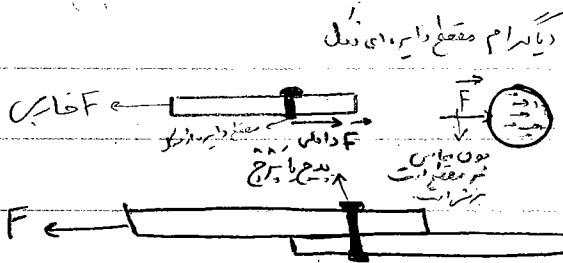


(تنش برانگشی برشی)

تندی در داخل بیشتر است از بیخ ها

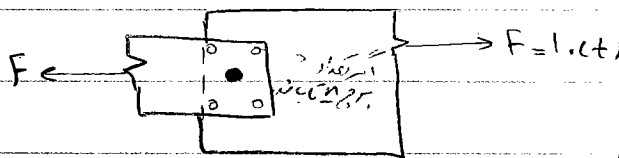


\* در این جا آ میست است چون در این دیالگ تنش برشی delta(t) است مثل نمودار نیرو برشی \*



مثال: فرض کنیم دو ورق را به هم چسبیم و با نیروی F کشیم  
 برای دایره (مثلاً)  $\tau = \frac{F}{\pi r^2} = \frac{F}{\pi d^2/4}$

دیالگام وقت از بالای آن کشیم



نکته: اگر مقطع که از بیخ عمود بر F باشد  
 تنش ما هم در آنجا بیشتر است

\*\*\* (اگر تعداد بیخ ها بود) در صورتی که همه بیخ ها  $\tau = \frac{F}{n \times \frac{\pi d^2}{4}}$

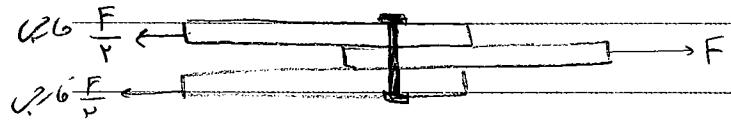
مثلاً اگر بیخ ها از نظر قطر متفاوت باشند (مثلاً یکی قطرش 2mm و دیگری 3mm) آن

STAINLESS

$$\tau = \frac{F}{1 \times \frac{\pi (2)^2}{4} + 2 \times \frac{\pi (3)^2}{4}}$$

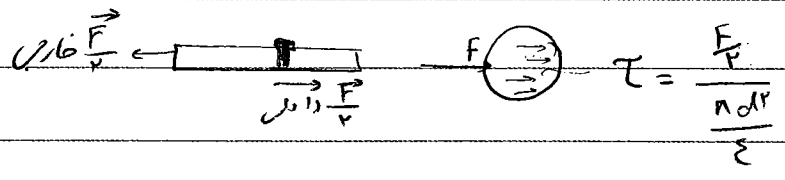
اگر انتقال در برش باشد بین برابری برود

اعتبار می دهیم برش داشته باشد



اگر آنجا ورق داشته باشیم برش را می شود  
استخرج ما ورق داشته باشیم برش را می شود

مقاومت در شکل دنیا است



دیگه ورق ما ورق بالایی

کنترل :  $\tau = \frac{F}{P} \leq \tau$  (محدود می باشد)

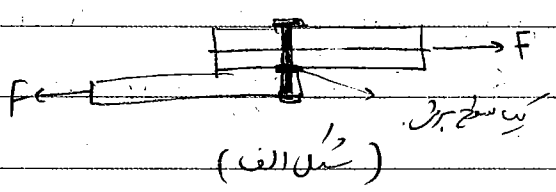
$n \cdot m \cdot \frac{ndr}{\epsilon}$   
 مقدار سطح برش  
 مقدار سطح برش هر دو

$n \cdot m \cdot \frac{ndr}{\epsilon}$  = مقدار برش

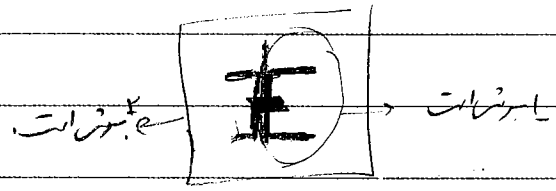
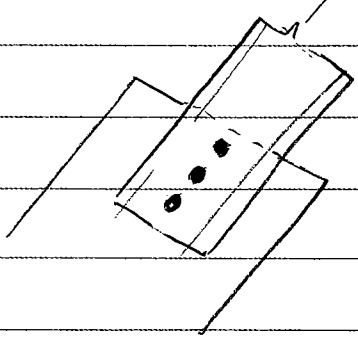
$n \cdot m$  = مقدار سطح برش

الف) زمان همواره این بلوک هم مقدار سطح برش پس از آنکه ورق ها را استراتی به مقدار ورق ها (درین حالت) در میان در خلاف

جهت هم باشند



تعدادی  $\rho(x)$



انتقال این برش به آنجا می رود  
و سطح برش

کنترل :  $\tau \leq \frac{\tau_{\text{موجود}}}{A_{\text{موجود}}}$

— ضریب باربری (به سمت پایین روند شود)  $\tau_{\text{موجود}} = \tau \times A$

— ضرایب : در سمت بالا روند شود (در سمت بالا روند می بینیم)  $A = \frac{\tau_{\text{موجود}}}{\tau}$   
 در ضرایب  $F$  موجود ضرایب است و  $A$  محمول است

کننده : (امکان دارد محمول بر ضخامت جواب دارد) مثل :  $2x + 3y = 10$

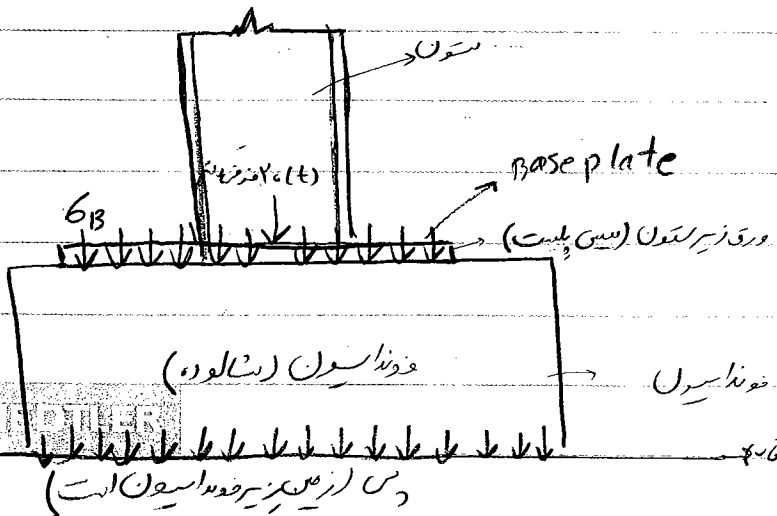
در عوض صامت عوضی برابری است : مقدار عوضی  $\times$  طول عوضی  $\times$  ضخامت عوضی (در مقاومت مصالح است)

تنش لهدیسی (دکله گاهی) :  $\sigma_B = \frac{P}{A} \leq \sigma_B$   
 (حالت خاصی از تنش قائم است)

و متفرق آن با تنش قائم این است که اگر دو جسم را با هم در یک خط دیکله گاهی به هم وصل کنیم امکان دارد پس به تنگ شود (اوست که یک کتبی دارد = صغیرا است یعنی شوز) به هم فشار وارد می کنند ولی در شوز.

تنش لهدیسی (دکله گاهی) (سین) دو جسم است و متفاوت می باشد به عبارتی شوز فشار است و (خارج است) استاتس قائم داخل اجسام است و سیردهام گشتی می تواند باشد و هم شده

سقوط فولاد



تنش لهدیسی =  $\sigma_B$   
 کنترل :  $\sigma_B = \frac{P}{A} \leq \sigma_B$

پس : خالی که بار را در آن قرار دادند

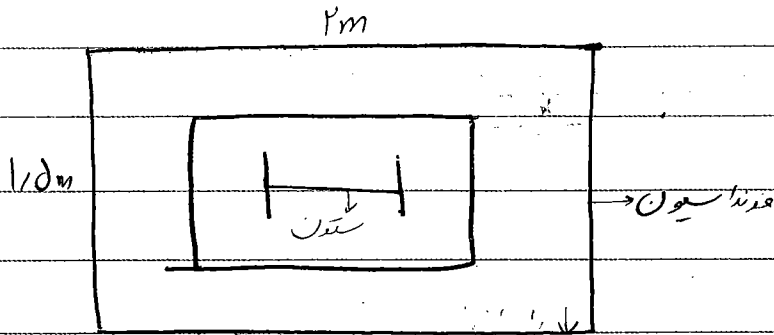
فونداسیون

در سطح (تک)

در سطح زیر فونداسیون است

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



از علامت میل استفاده می شود

فردنایسول است که پس اتفاقاً به اندازه ۲م =

فردنایسول و فردنایسول را در نظر بگیریم (تشریح کنیم) با  $A = 2 \times 1.0$  و  $P = 2 \times 1.0 + 2 \times 1.0$  مساحت فردنایسول

$$2 \times t + w \leq 6_B$$

کادر  $2 \times 1.0$

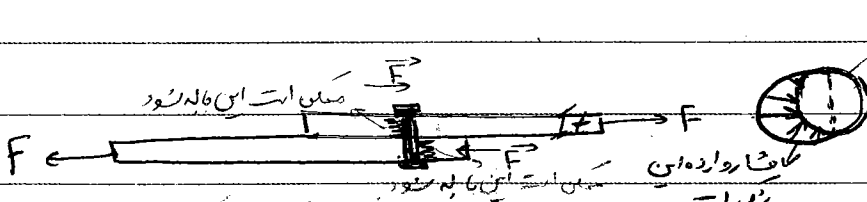
فردنایسول را در نظر بگیریم

$$P = 2 \times t + w$$

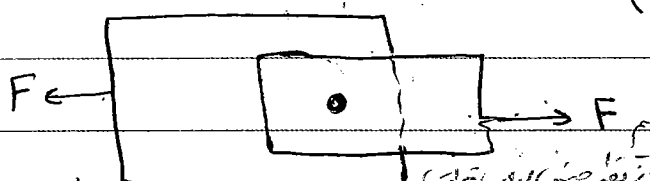
وزن است

بین فردنایسول و استیت پلیت هم تنش کشش وجود دارد  
از سطح مقطع اصلی (مستطیل) و از سطح مقطع گسسته (دارد)

بین استیت پلیت و استیت پلیت در میان دارند که هم تنش هم استیت پلیت



کاهش براده ای  
شدت  
یک مقطع  $d \times t$  (مستطیل)



$$6_B = \frac{F}{t \cdot d} \leq 6_B$$

از این که استیت پلیت را در نظر بگیریم  
استیت پلیت در میان دارند (از این به از نظر ضعیف استیت پلیت)  
را در نظر بگیریم

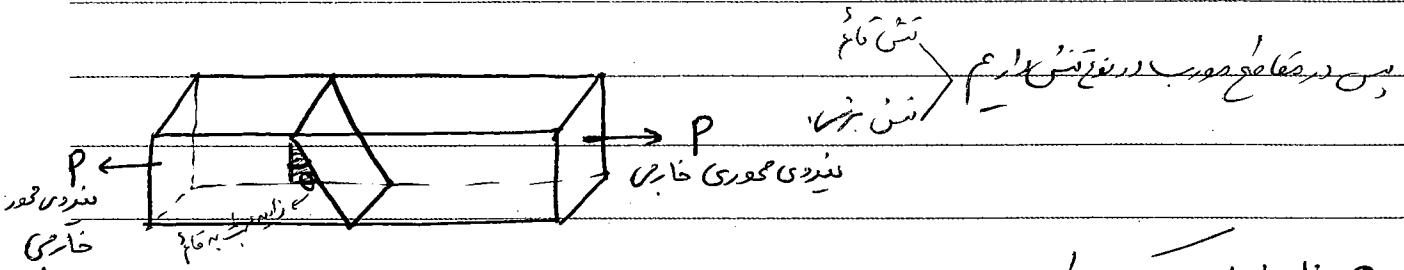
STAEHLER

$$6_B = \frac{F}{n \cdot t \cdot d} \leq 6_B$$

نقطه ضعف  
نقطه قوت  
نقطه ضعف  
نقطه قوت

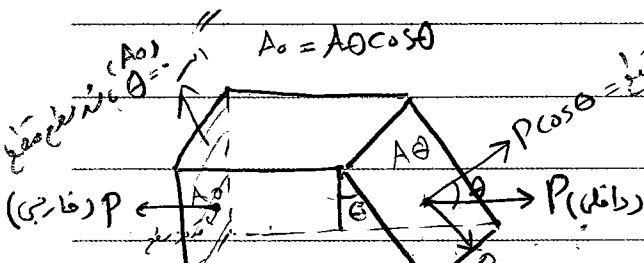


# تشریح در مقاطع مورب (مایل) تحت بار محوری

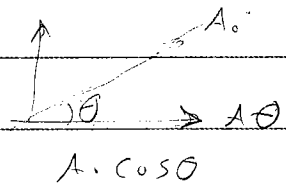


زاویه مایل که در مقطع مورب با عمود بر محور است  $\theta$

با عمود بر محور است  $\theta$



$A_0 =$  مساحت سطح مقطع عمود بر محور



$$\sigma_\theta = \frac{P \cos \theta}{A_\theta} = \frac{P \cos \theta}{\frac{A_0}{\cos \theta}} = \frac{P}{A_0} \cos^2 \theta \leq \sigma \quad (1)$$

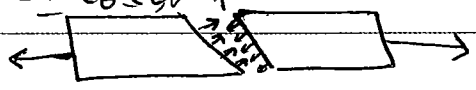
مجازی با تنش

با برای  $\theta = 0$  به تنهایی

$$\tau_\theta = \frac{P \sin \theta}{A_\theta} = \frac{P \sin \theta}{\frac{A_0}{\cos \theta}} = \frac{P}{A_0} \sin \theta \cos \theta = \frac{P}{2A_0} \sin 2\theta \leq \tau \quad (2)$$

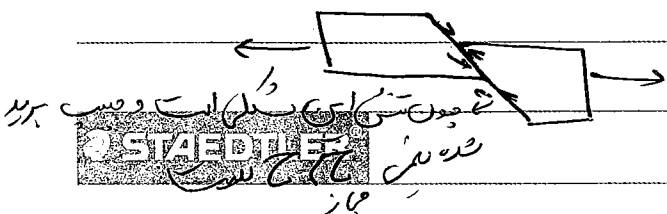
مجازی با تنش

در این حالت  $\theta = 0$  در این سطح مقطع



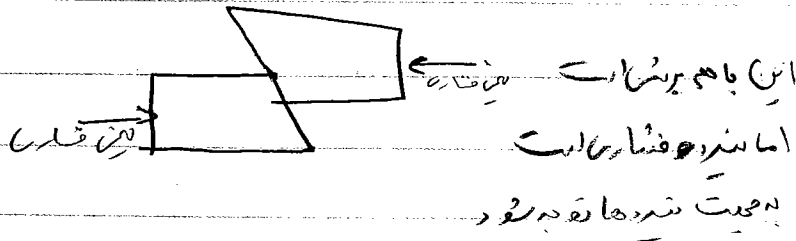
در  $\theta = 0$  بر مقدار  $\sigma$

در  $\theta = 45^\circ$  بر مقدار  $\tau$  در جهت تقاطع در جهت با محور

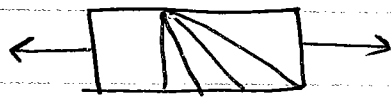


اتفاق بر افق





اگر بخواهند در یک جوی را بدهیم و جوی عمیق بکنیم چه چیزی زیاد می‌دهد؟  
اگر این مقدار را بکار ببریم جوی در افق قرار می‌گیرد.



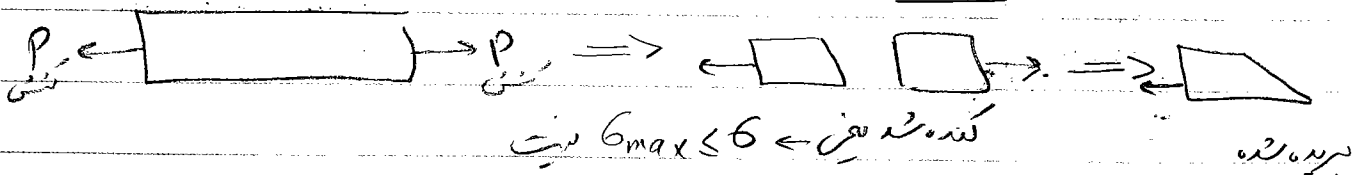
**\*\***  $\theta = 0$  بهترین شش برش را دارد **\*\***  
هر چه جوی را به سمت راست یا چپ بکشیم و عمیق‌تر بکنیم  
یعنی هر چه عمیق‌تر بکنیم به سمت راست یا چپ بکشیم و عمیق‌تر بکنیم

$$\sigma_{\theta} = \frac{P}{A_c} \cos^2 \theta \quad \frac{d\sigma_{\theta}}{d\theta} = 0 \Rightarrow \left. \begin{array}{l} \theta = 0 \Rightarrow \sigma_{max} = \frac{P}{A_0} \leq \sigma \\ \theta = \frac{\pi}{4} \Rightarrow \sigma_{min} = 0 \end{array} \right\} \text{مقاومت فولاد}$$

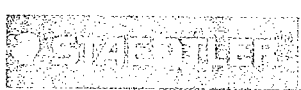
$$\tau_{\theta} = \frac{P}{2A_c} \sin 2\theta \quad \frac{d\tau_{\theta}}{d\theta} = 0 \Rightarrow \left. \begin{array}{l} \theta = \frac{\pi}{4} \Rightarrow \tau_{max} = \frac{P}{2A_0} \leq \tau \\ \theta = 0 \text{ یا } \frac{\pi}{2} \Rightarrow \tau_{min} = 0 \end{array} \right\} \text{مقاومت جوی فولاد}$$

اگر این جوی را بکار ببریم تحت کشش یا فشار بود در صورتی که کشش یا فشار را در  $\theta = 0$  بدهیم و  $\sigma_{max} = \frac{P}{A_0} \leq \sigma$  باشد.

اگر جوی را بکار ببریم در صورتی که برش بکنیم در  $\theta = \frac{\pi}{4}$  باشد و در صورتی که برش بکنیم در  $\theta = 0$  باشد.



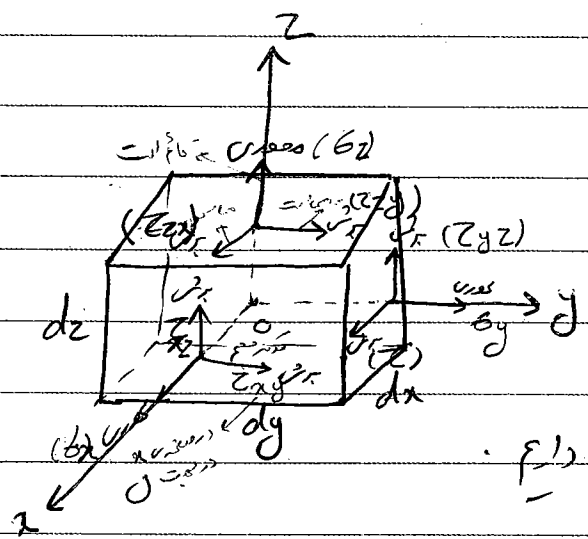
یعنی  $\tau_{max} \leq \tau$  است



در عضو یک برهمنه در آن  $\theta = 0$  و  $\sigma_{max} = \frac{P}{A_0}$  و  $\sigma_{min} = \frac{P}{A_0} \cos^2 \theta$  و  $\tau_{max} = \frac{P}{A_0} \sin \theta \cos \theta$  و  $\tau_{min} = 0$  و  $\sigma_{\theta} = \frac{P}{A_0} \cos^2 \theta$  و  $\tau_{\theta} = \frac{P}{A_0} \sin \theta \cos \theta$

این دو برهمنه در یک و دو جهت دارند. بعد از این که ابعاد این دو برهمنه را  $b_x$  و  $b_y$  و  $b_z$  در نظر بگیریم و  $\tau_{xy} = \tau_{yx}$  و  $\tau_{xz} = \tau_{zx}$  و  $\tau_{yz} = \tau_{zy}$  را در نظر بگیریم.

مولفه های تنش :



در هر مقطع یک شوری و دو تانژنسی داریم.  $\tau_{xy} = \tau_{yx}$  و  $\tau_{xz} = \tau_{zx}$  و  $\tau_{yz} = \tau_{zy}$

که الی الی است.

$b_x, b_y, b_z$

$$\left. \begin{aligned} \tau_{xy} &= \tau_{yx} \\ \tau_{xz} &= \tau_{zx} \\ \tau_{yz} &= \tau_{zy} \end{aligned} \right\} \begin{aligned} &\text{مهره ها و تانژنسی} \\ &\text{مهره ها و تانژنسی} \end{aligned}$$

درستی برش جابجایی ها را می توان عوض کرد.   
 در دو سطح عمود بر هم  $\tau_{xy} = \tau_{yx}$  و  $\tau_{xz} = \tau_{zx}$  و  $\tau_{yz} = \tau_{zy}$  و  $\sigma_x = \sigma_x$  و  $\sigma_y = \sigma_y$  و  $\sigma_z = \sigma_z$

اثبات :

اگر  $\sum M_z = 0$  باشد آن گاه اثبات می شود که  $\tau_{xy} = \tau_{yx}$  و اگر  $\sum M_y = 0$



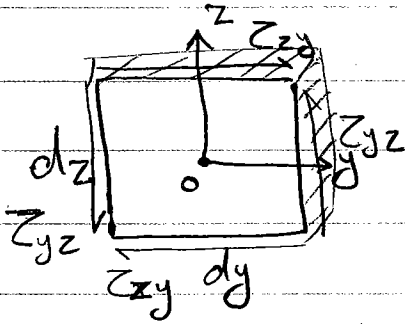
باشد آن گاه  $\tau_{xz} = \tau_{zx}$  و  $\tau_{yz} = \tau_{zy}$  و  $\sigma_x = \sigma_x$  و  $\sigma_y = \sigma_y$  و  $\sigma_z = \sigma_z$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

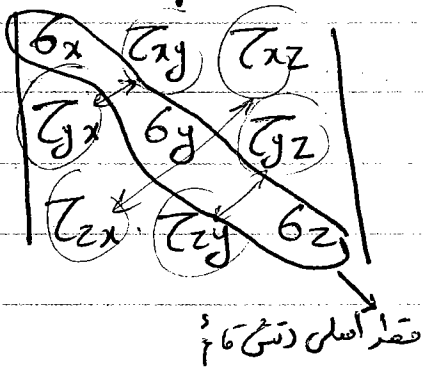
اثبات :  $\tau_{zy} = \tau_{yz}$

صغیر  $z$  ی را در نظر بگیریم :  $\tau = \frac{F}{A}$



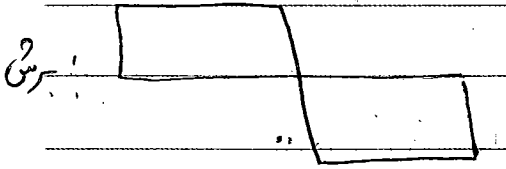
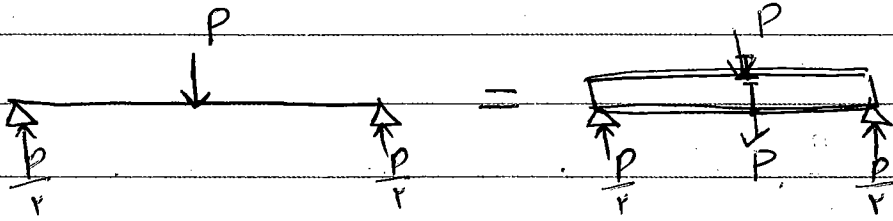
$$\sum M_x = 0 \rightarrow \tau_{zy} (dx \times dy) \times dz = \tau_{yz} (dx \times dz) dy \Rightarrow \tau_{zy} = \tau_{yz}$$

این رشتن ها برابرند
تبرید
تبرید
تبرید

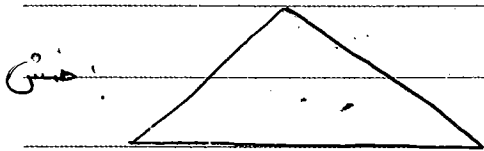


می توان این تیشی ها را به صورت ماتریس همکار نشان داد :

« فصل دوم »  
« رابطه‌ی تنش - تغییر طول و تغییر شکل اجزا »  
« تحت بار دھوری »



برای سازه‌ها و عملیات مختلف که در دھوری آن باشد  
باید اصل آن باشد اما در سازه‌ها فرق نمی‌کند چون  
ما با م راصلا فرض می‌کنیم. وقتی در سازه‌ها



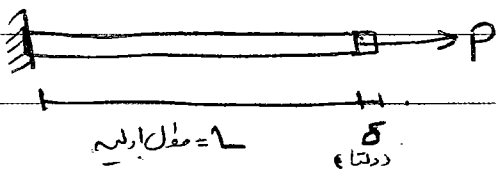
صلب فرض می‌کنیم که فرض می‌کنیم است اما این وجود  
به سازه‌ها است سازه‌ها وارد نمی‌شود چون در سازه‌ها  
عکس العمل‌ها می‌کنند که وارد سازه‌ها می‌شود در سازه‌ها  
(صلب = تغییر شکل ندهد)

در این فصل منظور از تغییر شکل تغییر طول است نه تغییر زاویه و نه تغییر  
شکل داریم و این سازه‌ها (فشاری) که در سازه‌ها داریم

stress (تنش) : نیروی وارد بر واحد سطح  $\sigma = \frac{P}{A}$  تنش قائم بر محور ی

دیده‌ی آکوستیکی

این سازه تحت کشش است



تغییر طول  $\delta$  دلتا

تغییر طول تغییر شکل  
تغییر طول واحد  $\delta$   
تغییر طول  $L$  یعنی طول  
بعد است

strain (تغییر شکل نسبی)  $\epsilon = \frac{\delta}{L}$  تغییر طول واحد طول

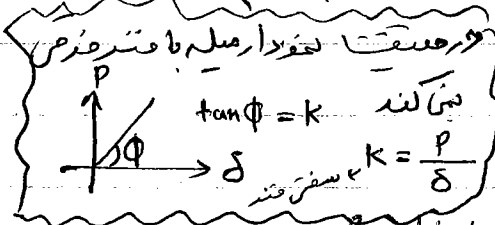
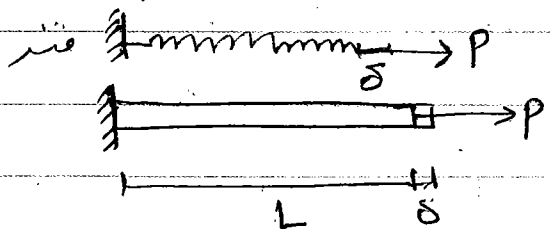


این سازه‌ها است که در این حالات می‌تواند  
سازگی دارد که در سازه‌ها (کشش) می‌تواند

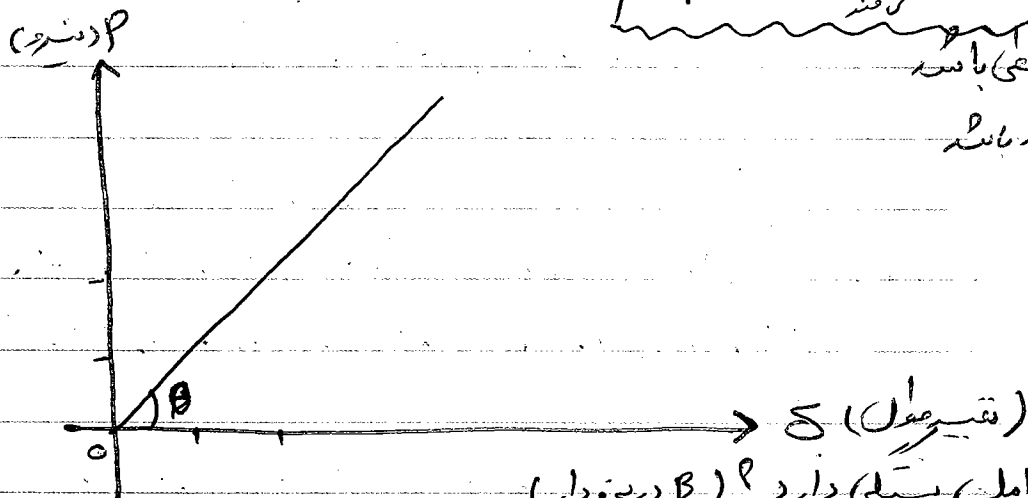
\* تغییر طول واحد طول را می دهد یعنی مثلاً تغییر طول 1mm یا 1in را می دهد \*

مثلاً اگر  $\delta = 2mm$  و  $L = 200mm$  باشد آنگاه  $\epsilon = \frac{\delta}{L} = \frac{2}{200} = 0.01$  یعنی تغییر طول 1% دارد.

تغیلاً بین تنش و تغییر طول رابطه وجود دارد یعنی طبق رابطه  $k = \frac{P}{A}$  که هر چه  $P$  بیشتر باشد کمانش بیشتر شود و در نهایت طبق رابطه  $\epsilon = \frac{\delta}{L}$  هر چه  $\delta$  بیشتر باشد  $\epsilon$  هم بیشتر شود. شکل صفت قبل از بارگذاری (الومنیوس)



فرض کنیم رابطه خطی باشد  
 حتی معضرت هم می تواند باشد



رابطه معادله چه عواملی بستگی دارد؟ (P در نمودار)

$\delta = \frac{PL}{EA}$  که به  $\epsilon$  عامل بستگی دارد  $L, P, E$  و  $A$  طبق رابطه

تغییر طول  
 بعد از بارگذاری  
 (هر چه ماده قوی تر باشد تغییر طولش کمتر می شود)  
 مساحت

رابطه نمودار:

$$\tan \theta = \frac{P}{\delta} = \frac{EA}{L}$$

در حقیقت نقش  $k$  در رفتار المان می باشد

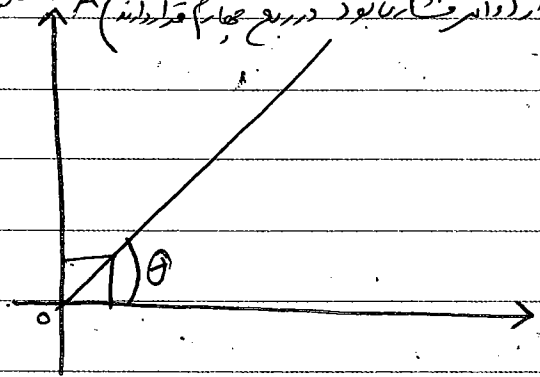
سینموزار سینو تغییر طول به عوامل زیر بستگی دارد: (درصورت این سینوزار هم عوامل زیر بستگی دارد)

۱- جنس مصالح (آلومینیوم، فولاد، ...)  
۲- مساحت مقطع  
۳- طول عضو

\* و در وقت این خواهم نمود سینو تغییر طول را معوض کنیم برای استتسج و باید هر سه اینها را در نظر بگیریم (جنس مصالح، مساحت مقطع و طول عضو را بدیم) \* این سینوزار زیاد در مقادیر کاربرد ندارد.

\* ما درصورت سینوزار در اصل ضو اهم در معادله جنس مصالح دیگر دارد یعنی سینوزار استتسج-تغییر

راصق فو اهم \* \*  
\* (این معادله استتسج است که در اینجا در نظر داریم)  
قرار داره در این معادله در ربع چهارم قرار داره



(این سینوزار فقط به جنس مصالح بستگی دارد و این سینوزار برای ما مهم است)

این سینوزار این سینوزار را بدیم این سینوزار تغییر می شود پس برای ما tan θ مهم است.

$$(1 - \nu) \tan \theta = \frac{\sigma}{\epsilon} = E$$

(و این هم واحدنا ک است)  $\epsilon$  چون  $\epsilon$  واحدنا در

(هنگام جنس مصالح در قبل معادله)  $\epsilon$  بدل الاستیسیته (ضریب استتسج) (مدل یانگ)

نکته: کار ع هر این در هر درستی هم ولایت استتسج این تغییر می شود  $E$  هوایه

مهم است  
و اینها را  $E$  معادله می شود:  
هنگام معروف استتسج

$E$  در صورت مسئله داره بر سوز

$$E_{st} = 2.1 \times 10^4 \frac{kg}{cm^2} = 2.1 \times 10^8 \frac{N}{mm^2}$$

فولاد

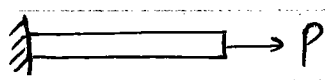
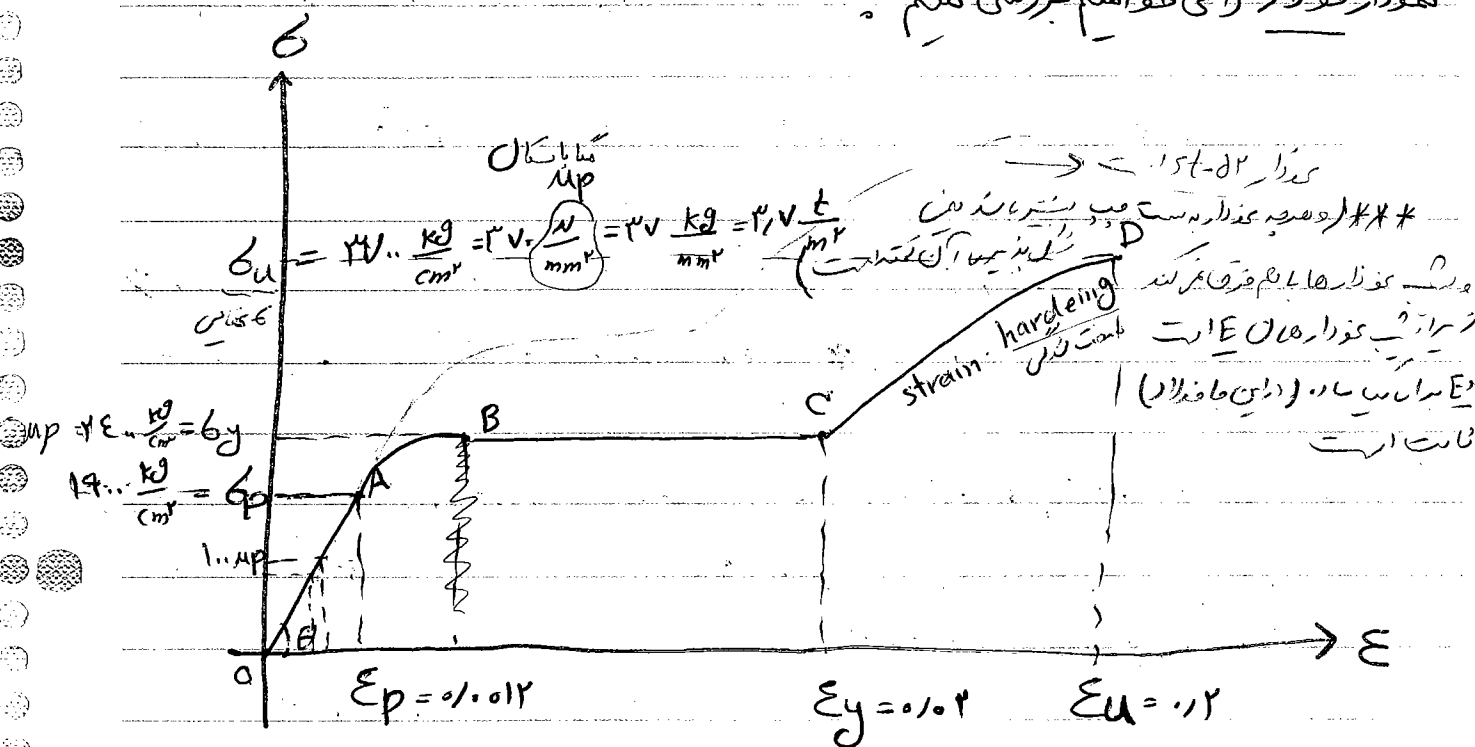
$$E_{al} = 7 \times 10^4 \frac{kg}{cm^2} = 7 \times 10^7 \frac{N}{mm^2}$$

آلومینیوم

نکته:  $E$  اصل  $k$  در متر بر متر بر متر ثابت استتسج مثلاً

$$E_{al} = 0.17 \times 10^4 \frac{kg}{cm^2}$$
$$E_{st} = (2.1 \times 10^4) \frac{kg}{cm^2}$$

هندسه فولاد راي جواهرم بررسي كنيم



اگر یک میله فولادی تحت کشش باشد و ما جواهرم فولاد رقیق - تنگی آن را رسم کنیم طبق فولاد بالا در صورت

الاستیک میل منته = یعنی اگر جوهو تغییر شکل دارد آن را اول کنیم به حالت اولیه برود

با توجه به فولاد بالا: یعنی منته است (مسز در فولاد)

OA = منطقه الاستیک خطی

یعنی برکت بدو برابر و از مجموع با یکسان (قد منته فولاد) در برکتان

AB: منطقه الاستیک غیر خطی

BC: (منطقه انحراف و پدیده پیکان) منطقه الاستیک و الاستیک و از مجموع است

CD: منطقه سخت شدن مجدد تنگی

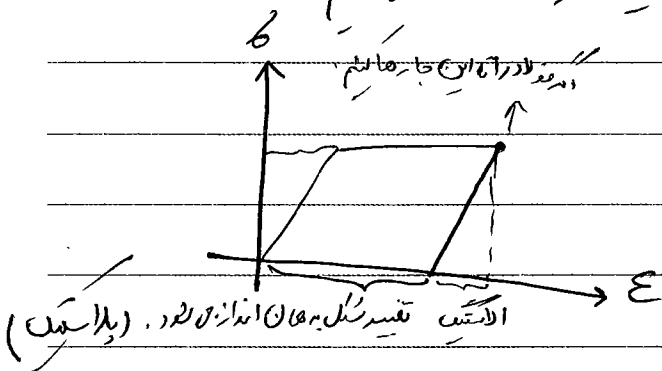
منطقه P، تنگی نسبی (بار منته) فولاد است

st به معنای فولاد است  
مثلاً st یعنی فولاد به معنای گسیختگی آن  $37 \frac{kg}{mm^2}$  است

نکته در مورد پیچ و مهره ها

در عمل و در اجزا از جنس AB (الاستیک غیر خطی) صدق نمی کند [امادگی و پایداری]  
در عمل مکان ما  $370 MP$  است بلکه  $240 MP$  است یعنی این است که  $240 MP$  تغییر شکل  
پلی زایلین شود.  
[برای شکل پذیر بودن و برابری سطح به کار می رود]

جنس فولاد با  $240 MP$  عمل می کند و منبسط می شود را  $240 MP$  قرار دهیم



(معمولاً فولاد را تا همین جا رسم می کنند)

اثبات  $\delta = \frac{PL}{EA}$

$\delta = E \cdot \epsilon$  قابل حرکت!

$\frac{P}{A} = E \cdot \frac{\delta}{L} \Rightarrow \delta = \frac{PL}{EA}$

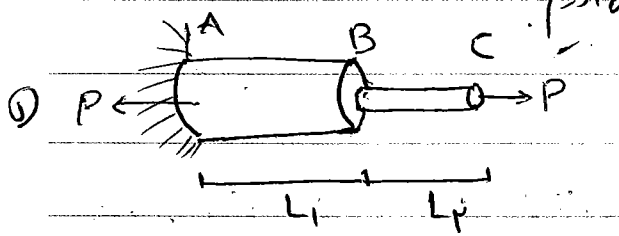
علامت  $\delta$  به  $P$  بستگی دارد چون  $E, A$  و  $L$  همواره مثبت هستند

الف) برای استفاده از فرمول  $\delta = \frac{PL}{EA}$  باید در تمام طول عضو ( $L$ ) سه شرط زیر برقرار باشد:  
۱. عضو دو سر پیوسته باشد ( $P$  ثابت باشد)  
۲. مکان باشد و  $E$  ثابت باشد  
۳. مقطع عضو یکدست باشد ( $A$  ثابت باشد)  
در صورت برقرار بودن این شروط از فرمول  $I$  استفاده می کنیم.



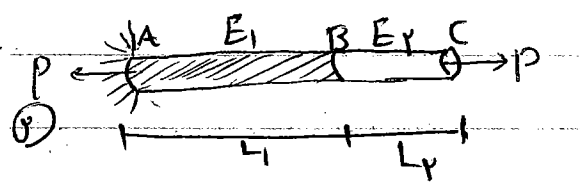


ب) اگر در طول عضو نیرو (P) یا جوش (E) یا مسافت مقطع (A) به صورت ناهمگامی یا غیر یکنواخت تغییر نماید، عضو را به چند قسمت صورتی تقسیم می‌کنیم که هر قسمت آن به صورت مجزا با شرط صاف بودن برادار باشد و از هر طول زیر تغییر طول کل عضو را بدست می‌آوریم.



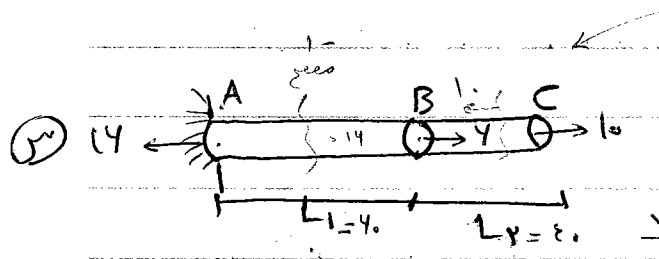
نکته A

$$\delta = \sum_{i=1}^n \delta_i = \sum_{i=1}^n \frac{P_i L_i}{E_i A_i} \quad (II)$$



نکته E

$$P + 4 - 14 = \dots$$



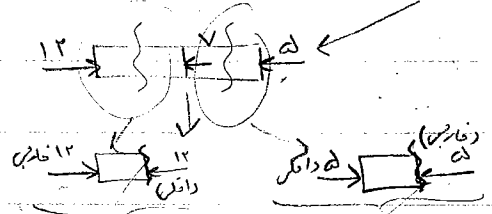
نکته P

$$\delta = \frac{1}{EA} (P_1 L_1 + P_2 L_2)$$

$\frac{14 \times 4}{1 \times 4} + \frac{1 \times 4}{-1 \times 4}$   
 $\frac{56}{4} - \frac{4}{4}$   
 $14 - 1 = 13$

در این حالت اگر A1 و A2 متفاوت باشد

$$\delta = \frac{P}{E} \left( \frac{L_1}{A_1} + \frac{L_2}{A_2} \right)$$



نکته A

چون مساحت A1 و A2 متفاوت است  
برای این مقطع مساحت

$$\delta = \frac{P}{A} \left( \frac{L_1}{E_1} + \frac{L_2}{E_2} \right)$$

نکته E

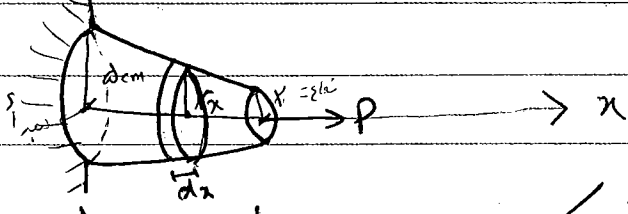
$$\delta = \frac{1}{EA} (P_1 L_1 + P_2 L_2)$$

نکته P

ج) اما اگر نیرو (P) و جوش (E) و یا مسافت (A) در طول عضو به صورت یکنواخت تغییر نماید از هر طول اینگدان زیر استفاده می‌کنیم.

$$\delta = \int_0^L \frac{P dx}{E_x A_x} \quad (III)$$

نکته P  
نکته E



تفسیر فعل این همان است که

$$\delta = \frac{P \cdot dx}{E \cdot A}$$

اما برای شکل میل به این همان انداز حرکت

صورت فعل در است.

مختصر و مفصل

مستقیم به عنوان تغییر در

$$\delta = \frac{P}{E} \int_0^L \frac{dx}{A_x} \rightarrow \frac{P}{E} \int_0^L \frac{dx}{\pi r_x^2}$$

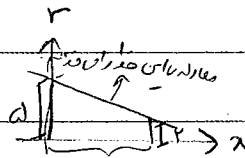
$$r = ax + b$$

$$\begin{cases} x=0 \rightarrow r=d \\ x=L \rightarrow r=r \end{cases}$$

$$r = ax + b$$

$$rx = d - ax$$

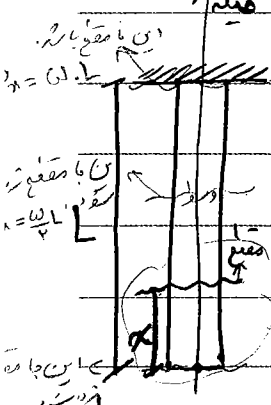
$$\begin{cases} x=0 \rightarrow r=d \\ x=L \rightarrow r=r \end{cases}$$



$$\delta = \frac{P}{E} \int_0^L \frac{dx}{\pi (d - ax)^2}$$

برای قطر مستقیم تغییر

مثال برای این به P تغییر تغییر و د و منی کاربرد (ر) [مثال تغییر طول در اثر تغییر دین]



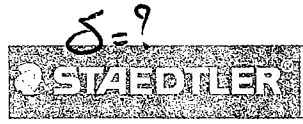
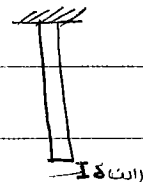
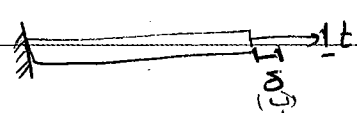
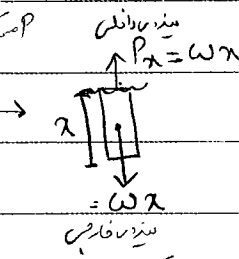
$$\delta = \frac{1}{EA} \int_0^L P_x dx = \frac{1}{EA} \int_0^L W \cdot x dx \rightarrow$$

$$\Rightarrow \delta = \frac{W}{EA} \left[ \frac{x^2}{2} \Big|_0^L \right] = \frac{W \cdot L}{2EA}$$

$$\delta = \frac{W \cdot L}{2EA}$$

این تغییر  
طول است

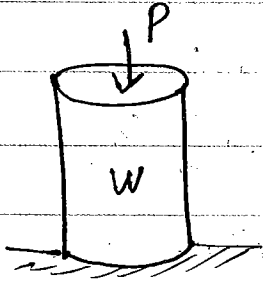
$$W = \omega \cdot L$$



تفسیر طول الفنا نصف تغییر طول است

فکر کنید مهم: تغییر طول ناشی از وزن یعنی تغییر طول ناشی از کشیدگی است  
تغییر

مثال: ستون است که کاهش طول ناشی از:

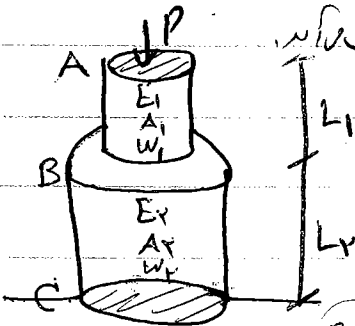


(ج)  $\frac{PL}{EA} + \frac{WL}{2EA}$  (مقدار افت کاهش طول)

(ب) + (ج) - (د) تغییر طول خواست  
(تغییر مادی بود)

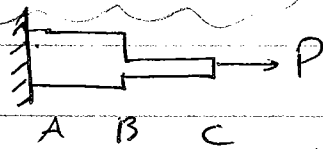
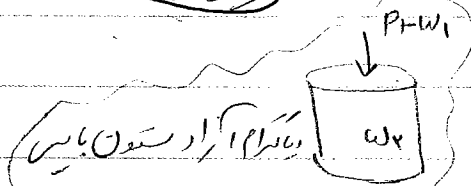
دست: مقدار کاهش ارتفاع کل ستون

تغییر ارتفاع کل ستون یعنی تغییر ارتفاع AC که مجموع BC + AB است



$\delta_1 + \delta_2$   
 $\delta_{AC} = \delta_{AB} + \delta_{BC} = \left[ \frac{PL_1 + W_1L_1}{E_1A_1} \right] + \left[ \frac{(P+W_1)L_2 + W_2L_2}{E_2A_2} \right]$

ساده ترین روش تغییر طول هر استوار تغییر مادی است  
تغییر طول



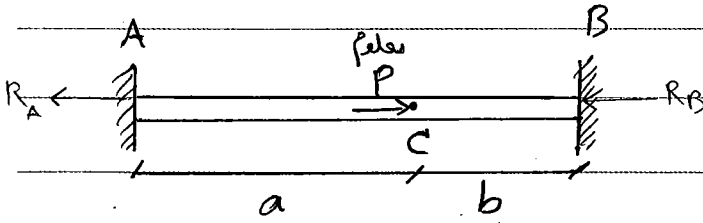
تغییر مکان (جابجایی) تغییر = C

$\delta_C = \delta_{AC}$  (تغییر مکان (جابجایی) تغییر)

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

حل مسائل نامعین استاتیکی :

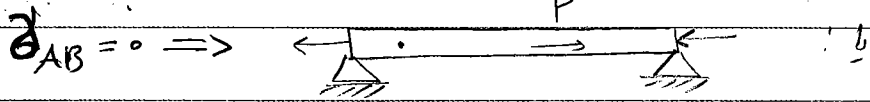


للمشغولی P عمودی بود منتقله ماه  
 ۳ عکس العمل داره = ولی چون نیروها موازی است  
 منتقله ماه عکس العمل داره

معادله تعادل :  $\sum F_x = 0$   $R_A + R_B = P$  ①

معادله سازگاری

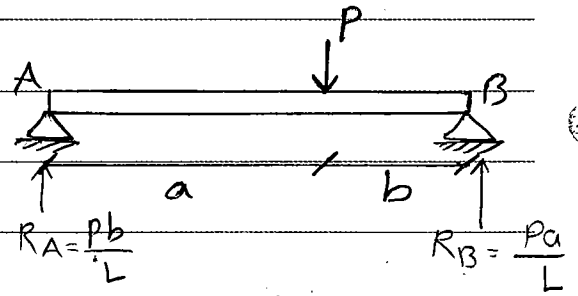
تفسیر مسئله  
 تغییر طول  
 در دو انتها و هم



$\delta_{AC} + \delta_{BC} = 0$

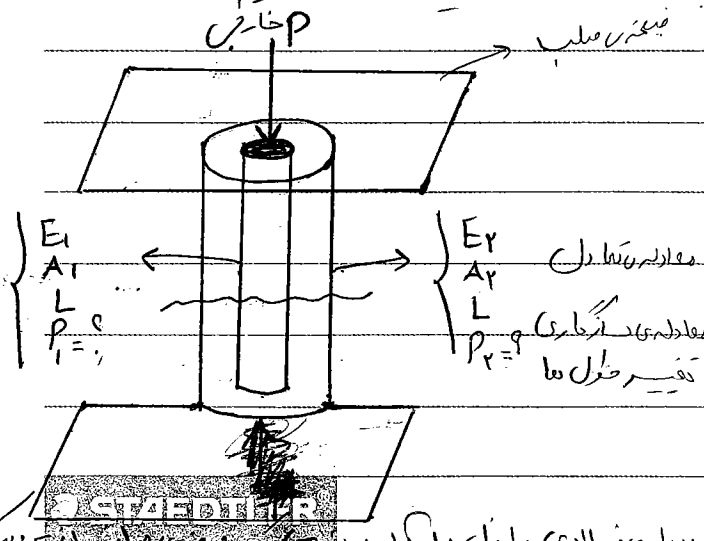
$\delta = \frac{PL}{EA}$   $R_A \cdot a + -R_B \cdot b = 0$  ②

$\Rightarrow \begin{cases} R_A = P \frac{b}{L} \\ R_B = P \frac{a}{L} \end{cases}$



## استاتیکی نامعین در تقاطع استاتیکی و انحرافی در یک طرف

با حل در یک طرف استاتیکی در تقاطع در دستم برابر بود ##



مثال: نیروی عمودی و لوله را به هم وصل کردیم

$\sum F_y = 0$  (الف)

$P_1 + P_2 = P$  ①

$\delta_1 = \delta_2$  (ب)

$\frac{P_1 L}{E_1 A_1} = \frac{P_2 L}{E_2 A_2}$

تفسیر طول در لوله و میله بدان  
 خاصه وجود میله میله

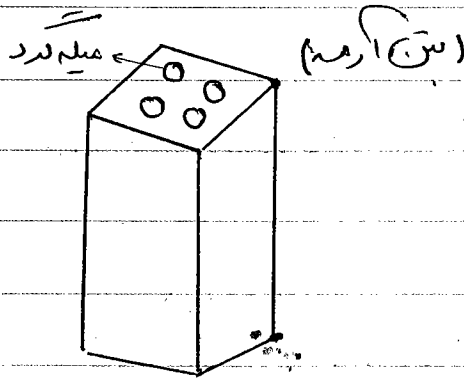
تفسیر مسئله فولادی داخل میله آلومینیومی  
 معنی میله و در دو طرف با هم وصل کردیم در آن طرف  
 معادله

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

$$\begin{cases} P_1 = P \frac{E_1 A_1}{E_1 A_1 + E_2 A_2} \\ P_2 = P \frac{E_2 A_2}{E_1 A_1 + E_2 A_2} \end{cases}$$

در توانیم از فرمول بالا استفاده کنیم :



$$\begin{cases} P_1 = P \frac{E_1 A_1}{E_1 A_1 + E_2 A_2} \\ P_2 = P \frac{E_2 A_2}{E_1 A_1 + E_2 A_2} \end{cases} \Rightarrow$$

درست است مثل مثال سوم شب به فرمولاد

$$\Rightarrow \frac{P_1}{P_2} = \frac{E_1 A_1}{E_2 A_2} \quad (\text{به نسبت سطحها همگونی})$$

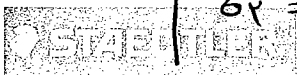
ب) تنش در هر کدام را بدست آورید

(مدول الاستیسیته)

$$\begin{cases} \delta_1 = \frac{P_1}{A_1} = P \frac{E_1}{\sum E A} \\ \delta_2 = \frac{P_2}{A_2} = P \frac{E_2}{\sum E A} \end{cases} \quad \frac{\delta_1}{\delta_2} = \frac{E_1}{E_2}$$

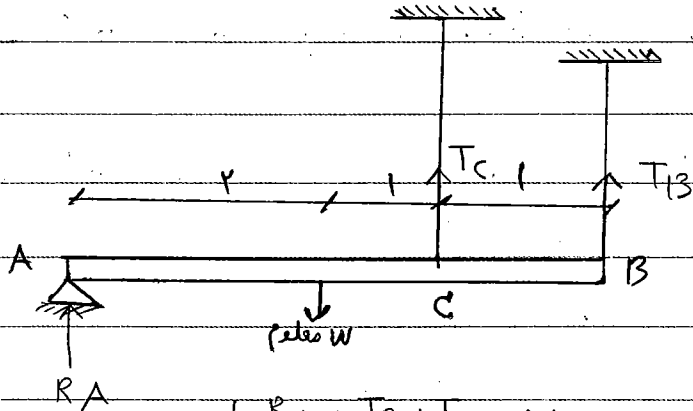
$$\text{ج) } \begin{cases} \epsilon_1 = \frac{\delta_1}{E_1} = \frac{P}{\sum E A} \\ \epsilon_2 = \frac{\delta_2}{E_2} = \frac{P}{\sum E A} \end{cases} \quad \boxed{\delta = \epsilon E}$$

$$\Rightarrow \begin{cases} \delta_1 = \epsilon_1 L = \frac{PL}{\sum E A} \\ \delta_2 = \epsilon_2 L = \frac{PL}{\sum E A} \end{cases}$$



SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



معادلات اتزان

$$R_A + T_B + T_C = W$$

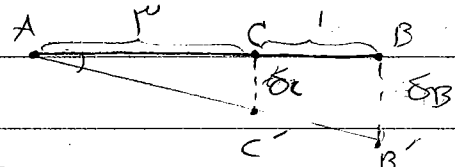
با وجود نیروی W میل به چرخش نقطه A نسبت است هر چه در دایره کوچکتر تغییرات ایجاد شود

AC در نظر

$$\epsilon T_B + T_C = 2W$$

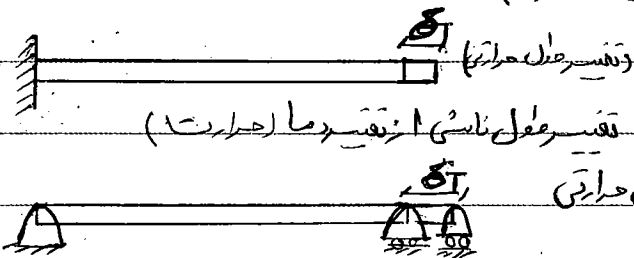
معادلات سازگاری

$$\frac{\delta_C}{\delta_B} = \frac{l}{\epsilon} \rightarrow \delta_C = \frac{l}{\epsilon} \delta_B$$



$$\frac{T_C \cdot l_C}{E_C \cdot A_C} = \frac{l}{\epsilon} \cdot \frac{T_B \cdot l_B}{E_B \cdot A_B}$$

اثرات تغییر دما : (در هر دو حالت تغییر طول است)



تغییر طول ناشی از تغییر دما (حارتر است)

$$\delta_T = \alpha \cdot L \cdot \Delta T \quad (T_2 - T_1)$$

تغییر دما  
 طول  
 ضریب انبساط طولی حرارتی  
 به مساحت سطح ندارد

$$\delta = \frac{PL}{EA}$$

تغییر طول در اثر کشش است

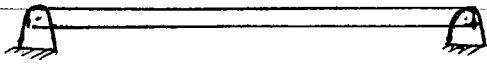
$$\epsilon_T = \frac{\delta_T}{L} = \alpha \cdot \Delta T$$

میل به انقباض و  $\delta_T = 0$

اقتضای طول در دمای سرد کشش و دمای گرم انقباض است

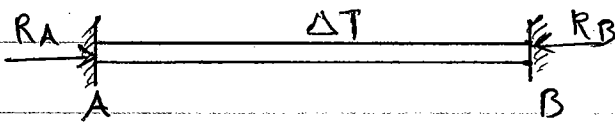
۱- اثر تغییر دما بر میله‌هایی که می‌توانند تغییر طول داشته باشند. که می‌توانند آزاد است.

۲- اثر تغییر دما بر میله‌هایی که نمی‌توانند تغییر طول داشته باشند.



$\delta = 0$  تغییر طول

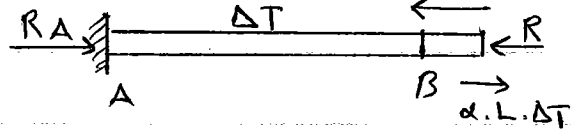
$\epsilon = 0$



$\delta = 0$  تغییر طول

معادله تعادل :  $\sum F_x = 0 \Rightarrow R_A = R_B = R$

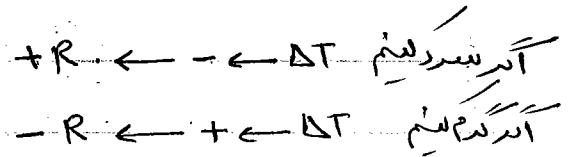
معادله سازگاری تغییر طول :  $\delta_{AB} = 0$



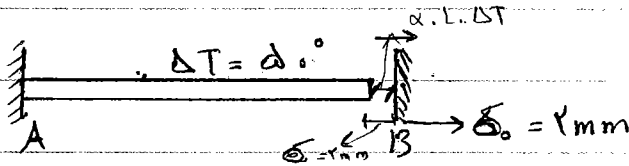
فرض است که به B نرسد

$(\alpha \cdot L \cdot \Delta T) + \left(\frac{R \cdot L}{EA}\right) = 0$

$R = -EA \cdot \alpha \cdot \Delta T$



$\delta = \frac{R}{A} = -E \cdot \alpha \cdot \Delta T$



$\delta = 0$  تغییر طول

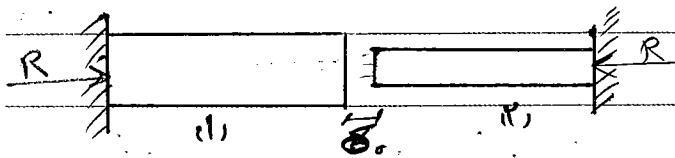
مثال :

$\delta_T = \alpha \cdot L \cdot \Delta T$   $\left\{ \begin{array}{l} \delta \leq \delta_0 \\ \delta > \delta_0 \end{array} \right.$   $\left\{ \begin{array}{l} \text{نی‌خورد به B} \\ \text{خورد به B} \end{array} \right.$

معادله سازگاری :  $\delta_{AB} = 2mm$

DEMENTLER

$\alpha \cdot L \cdot \Delta T + \frac{R \cdot L}{E \cdot A} = 2 \rightarrow R = 2$



مثال:  $R = ?$

مکانیسم از باری:  $\delta_1 + \delta_2 = \delta_0$

$$\left( \alpha_1 \cdot L_1 \cdot \Delta T + \frac{R \cdot L_1}{E_1 \cdot A_1} \right) + \left( \alpha_2 \cdot L_2 \cdot \Delta T + \frac{R \cdot L_2}{E_2 \cdot A_2} \right) = \delta_0$$

در مسئله بالا هم چسبیده بود و تنش را هم خواستیم.  $\delta_0$  چون از آن در محاسبات بالا

نسبت بواسون (ضریب بواسون):  $\nu = \frac{\delta_y}{\delta_x}$

فرض: یک میل فولادی را در آنجا سوراخ دهانه کشی قرار می دهیم می بینیم که میل آن 1mm

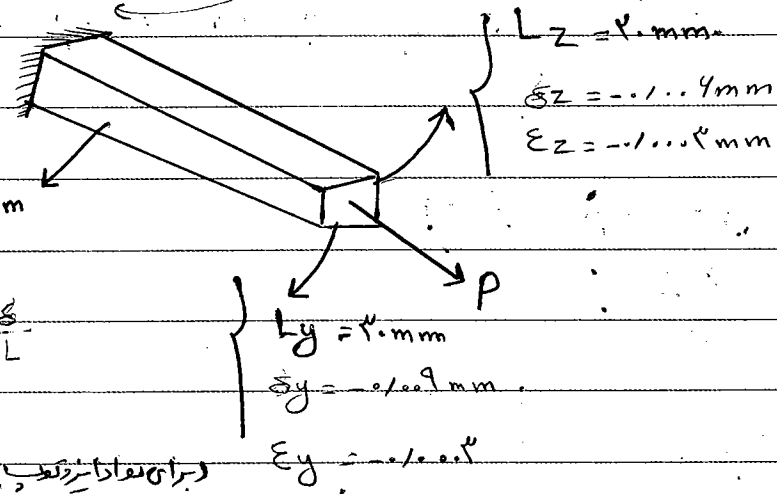
$$\delta_x = \frac{P}{A}$$

اگرچه سوراخ را تغییر شکل در راستای Z و ی کشیده شود  $\delta_y = \delta_z = 0$  اما  $\epsilon_y = \epsilon_z \neq 0$

$$\epsilon_y = \epsilon_z = -\nu \epsilon_x$$

$$\epsilon_x = \frac{\delta_x}{L_x}$$

- $L_x = 1000 \text{ mm}$
- $\delta_x = 1 \text{ mm}$
- $\epsilon_x = 0.001 = \frac{\delta_x}{L_x}$



$$\epsilon_x = \frac{\delta_x}{L_x}$$

$$\epsilon_y = \frac{\delta_y}{L_y}$$

نسبت	تفسیر طول نسبی جانبی	$= \frac{-\epsilon_y}{\epsilon_x} = \frac{-\epsilon_z}{\epsilon_x}$	$\Rightarrow$
(نسبت بواسون)	تفسیر طول نسبی محوری		

$$\Rightarrow \boxed{\epsilon_y = \epsilon_z = -\nu \epsilon_x} \quad \epsilon_x = \frac{\delta_x}{L_x} \quad \delta_x = \frac{P}{A}$$

میلون خواص ماده در تمام نقاط ماده یکسان می باشد. (خواص عددی) بواسون





SUBJECT :

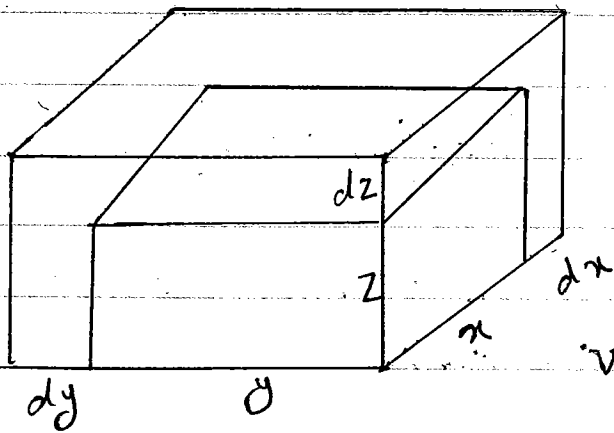
Year ( ) Month ( ) Date ( )

ايزوتروپيا: ماده‌اي ايزوتروپ است که بلعربي همگام آن در تمام جهات دلتسان باشد.

مثال: مثلا اگر ما فلز فولادي را در آب جوش بيندازيم به همان شکل فلزي ماند چون تغيير طول در تمام جهات دلتسان است.

تغيير حجم نسبي:  $\epsilon_v = \frac{\delta v}{v}$  (تغيير حجم نسبي)

$$v = x \cdot y \cdot z$$



$$v' = [(x+dx)(y+dy)](z+dz)$$

$$[xy + xdy + ydx](z+dz)$$

$$v' = xyz + yzdx + xzdy + xydz$$

$$\epsilon_v = yzdx + xzdy + xydz$$

$$\epsilon_v = \epsilon_x + \epsilon_y + \epsilon_z$$

مردول دلتاي (I)

\*\* اندرجهي به هر دلتاي تغيير كرد [منزو ناآتما] و تغيير حجم نسبي برابر است با مجموع سه تغيير طول نسبي \*\*

كاربرد فرمول: الف) تغيير حجم نسبي ناسي ايزوتروپيا

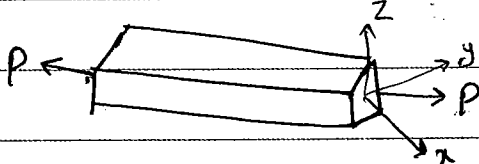
ب) تغيير حجم نسبي ناسي ايزوتروپي محوري: (تغيير منزو)

الف) تغییر حجم نسبی ناشی از تغییر دما :

$$\epsilon_v = \epsilon_x + \epsilon_y + \epsilon_z \rightarrow \epsilon_v = 3\alpha \cdot \Delta T \quad (III)$$

$\downarrow$                        $\downarrow$   
 $\alpha \Delta T$              $\alpha \Delta T$              $\alpha \Delta T$                       مثبت است و اجنبی حرارتی

ب) تغییر حجم نسبی ناشی از نیروی محوری :



$$\epsilon_v = \epsilon_x + \epsilon_y + \epsilon_z \rightarrow$$

$-\nu \epsilon_x \quad -\nu \epsilon_x$   
 $\epsilon_y = \epsilon_z = -\nu \epsilon_x$

$$\Rightarrow \epsilon_v = \epsilon_x (1 - 2\nu) \quad (III)$$

$$\begin{aligned} \nu = 0 &\Rightarrow \epsilon_v = \epsilon_x \\ \nu = 0.5 &\Rightarrow \epsilon_v = 0 \end{aligned} \Rightarrow 0 < \nu < 0.5$$

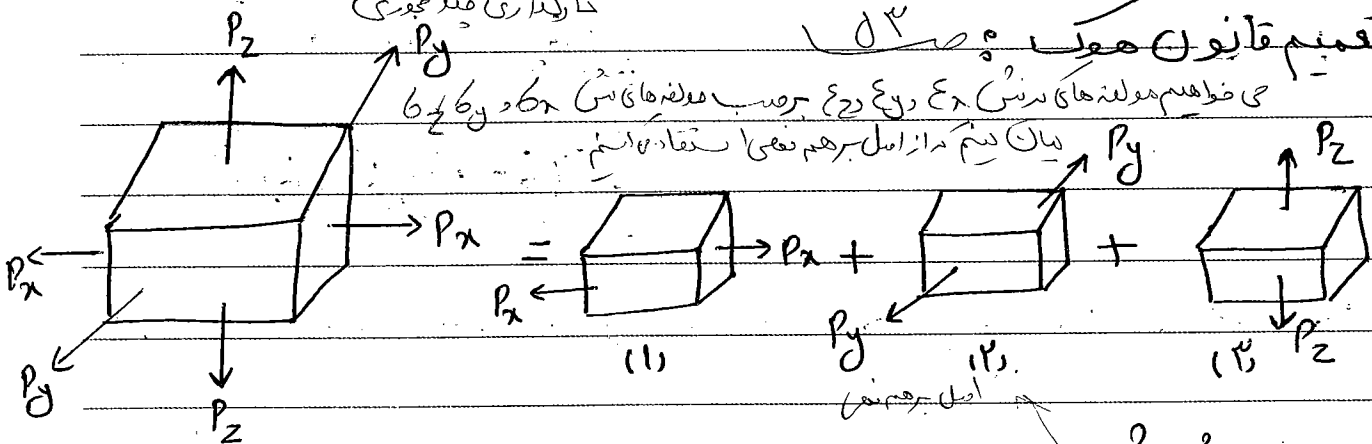
نتیجه:  $\nu$  بین 0 تا 0.5 است.  $\nu$  برابر صفر وجود ندارد.  $\nu = 0.5$  در حالت امکان ندارد.

تقسیم قانون هک :  $\nu$

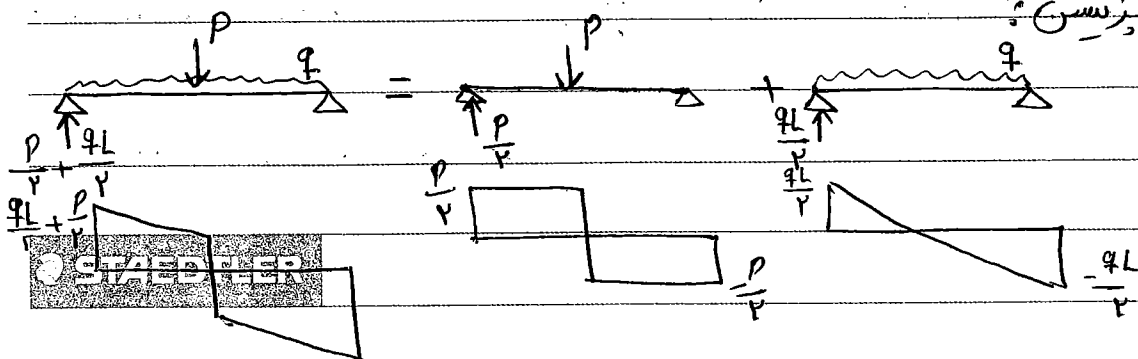
کارگذاری میزجوسی

می ظاهریم مولفه های تنش  $\epsilon_x$  در دو جهت بر حسب مولفه های  $\nu$   $\epsilon_y$  و  $\epsilon_z$

یا که  $\nu$  هم نشانی است که  $\nu$  است



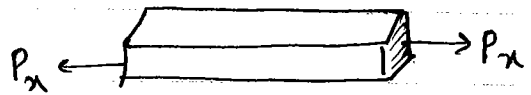
اصل سه نیروی میزجوسی



STAIR LER

هوک :  $\sigma_x = E \epsilon_x$

پواسون :  $\epsilon_y = \epsilon_z = -\nu \epsilon_x$



$\epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E}$      $\epsilon_y = -\nu \frac{\sigma_x}{E}$

$\epsilon_z = -\nu \frac{\sigma_x}{E}$

تنگ کنشی

$\epsilon_x =$	$+\frac{\sigma_x}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_y}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_z}{E}$
$\epsilon_y =$	$-\nu \frac{\sigma_x}{E}$	$+\frac{\sigma_y}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_z}{E}$
$\epsilon_z =$	$-\nu \frac{\sigma_x}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_y}{E}$	$+\frac{\sigma_z}{E}$

بارگذاری در امتداد x

بارگذاری در امتداد y

بارگذاری در امتداد z

(۱)

(۲)

(۳)

اگر از درجه ۳ صحت نیرو وارد شود (کلاً این تمام وجه ها صحت نسبی با هم دارند)

$$\left\{ \begin{aligned} \epsilon_x &= +\frac{\sigma_x}{E} - \nu \frac{\sigma_y}{E} - \nu \frac{\sigma_z}{E} = \frac{1}{E} [\sigma_x - \nu(\sigma_y + \sigma_z)] + \alpha \Delta T \\ \epsilon_y &= -\nu \frac{\sigma_x}{E} + \frac{\sigma_y}{E} - \nu \frac{\sigma_z}{E} = \frac{1}{E} [\sigma_y - \nu(\sigma_x + \sigma_z)] + \alpha \Delta T \\ \epsilon_z &= -\nu \frac{\sigma_x}{E} - \nu \frac{\sigma_y}{E} + \frac{\sigma_z}{E} = \frac{1}{E} [\sigma_z - \nu(\sigma_x + \sigma_y)] + \alpha \Delta T \end{aligned} \right.$$

این علاقه برای اعمال نیرو در هر سه جهت در مابقی تغییر حجم

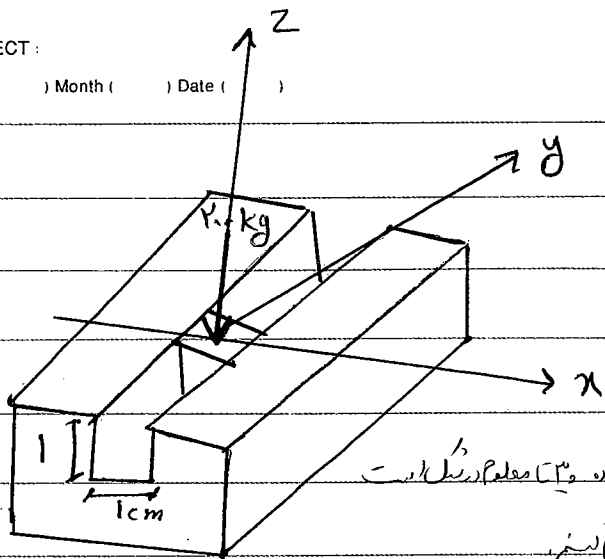
مثال: قطعه‌ای صلب فولادی، سیار به عمق ۲ cm و سیار به عرض ۱ cm و سیار به ارتفاع ۱ cm در داخل

سیار کاملاً صلب شده است و سیار ۲ kg به لاسیاب اعمال شده به لاسیاب از جهت فشار

قرار داده و E و  $\nu$  لاسیاب معلومی باشد.

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



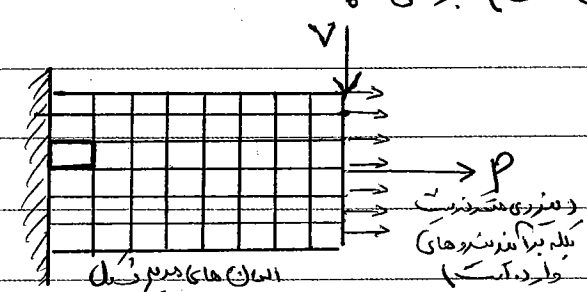
$\epsilon_x \quad \epsilon_y \quad \epsilon_z$   
 $\delta x \quad \delta y \quad \delta z \rightarrow \rho \cdot \frac{kg}{cm^3}$

نیروی وارد بر هر حجمش آن وجهه و به آن وجهه  
 ۱ تا ۳ که طول داریم  $\rho$  تا معلوم راسته دان و  $\rho$  تا معلوم در شکل است  
 حال در  $\rho$  اما در  $\rho$  لا قبل دارد و عمل می آید

و صفات همین دقیقاً داخل سازه است و در تمام جهات و آن آزاد است و هیچ نیرویی  
 آن وارد نمی شود

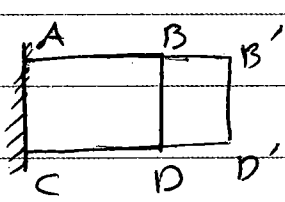
$\epsilon_x = \epsilon_y = \epsilon_z = \frac{\delta z}{z}$

قانون هوک برای تنش ها و تغییرشکل های (کشش های) برشی :



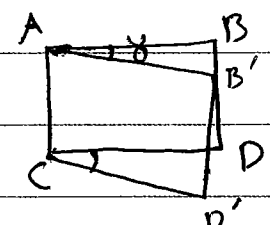
تغییر شکل و درجه هم

در اثر کشش مربع مستطیل می شود  
 در اثر برش مربع، متغییر الانفعال می شود

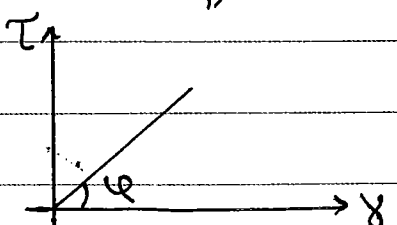


$\epsilon = \frac{BB'}{AB}$

$\tan \theta = \epsilon = \frac{\delta}{b}$



$\tan \phi = \gamma = \frac{BB'}{AB}$



$\tan \phi = G = \frac{\tau}{\gamma}$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

$$\left\{ \begin{array}{l} \text{تخصیص عمومی} = E \cdot \epsilon \\ \text{معدل الاستجابة} \end{array} \right.$$

$$\left\{ \begin{array}{l} \text{تخصیص برقی} = G \cdot \lambda \\ \text{زاد بر برقی هموت معدل برقی} \end{array} \right.$$

اگر دو تا را از هم با هم بسوزیم بدست می آید.

$$G = \frac{E}{r(1+r)}$$

$$G = \frac{E}{r(1+r)} \Rightarrow \frac{E}{G} = r(1+r) \Rightarrow \text{مثال!}$$

الف)  $1 < \frac{E}{G} < 2$

$$\Rightarrow 2 < \frac{E}{G} < 3$$

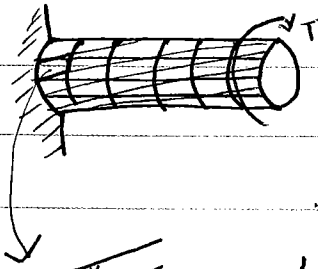
ب)  $2 < \frac{E}{G} < 3 \checkmark$

ج)  $3 < \frac{E}{G} < 4$



$T = \int_A \rho z dA$  (این مدل کاربرد است) گندگی که به مقطع وارد می شود

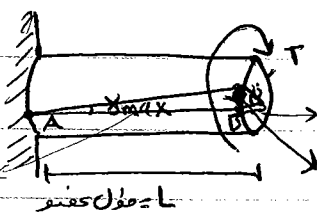
فرض: اگر این میل سمت گند T مقدار برد حفظ افقی  
 مورد بود و حفظ عمود بر افق دور خودش دو مرتبه کند  
 شکل آن تغییر می کند.



بیجه: طول تغییر می کند (پس برش است) و زاویه ایجاد می شود  
 این تغییر طول ناشی از کشش و فشار است  
 اما تغییر زاویه ناشی از پیچش است

$\delta = E \cdot \epsilon$   
 $\gamma = G \cdot \phi$

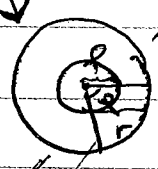
\* فرض:



و در میل سمت گند پیچش T مقدار گند نقطه B تبدیل به B'  
 و زاویه و زاویه ایجاد می شود که نهایت کوب است (سخت)  
 (حقیقت است در فصل قبلی) زاویه پیچش  $\phi$   
 در فضا هم رابطه ای بین  $\phi$  و  $\gamma$  می یابیم (هر چه  $\phi$  بیشتر شود  $\gamma$  هم بیشتر شود)

\* برای این که بین  $\phi$  و  $\gamma$  رابطه داشته باشیم باید حاصل متریک آن ها که قوس BB' است را در نظر بگیریم

$BB' = r \phi$   
 $BB' = L \gamma_{max}$   
 $\Rightarrow \gamma_{max} = r \frac{\phi}{L}$



پس اگر میل را فرض در داخل میل اصلی بگیریم  $\phi$  تغییر نمی کند اما  $\gamma$  تغییر  
 می کند. پس  $\gamma$  را که درون میل اتفاق افتاد  
 ولی  $\phi$  را که در داخل تراکتور اتفاق افتاد

$\gamma_{max} = r \frac{\phi}{L}$   
 $\gamma = \rho \frac{\phi}{L}$

این حرکت پیچش  
 به قطر می شود

شعاع میل در داخل

(۱)  $T = \int_A \rho z dA$

درستی

(۲)  $\gamma = \rho \frac{\Phi}{L}$

لازم صورت عقل بر حسب  $\rho$  تغییر یافته

(۳)  $\gamma_{max} = r \frac{\Phi}{L}$

(۴)  $\gamma = \frac{\rho}{r} \gamma_{max}$

مانند به قانون هوب  $\tau = G\gamma$  اگر فرض کنیم رابعا  $\tau$  و  $\gamma$  منطبق باشند پس برش ایما در

$\tau = G\gamma = G\rho \frac{\Phi}{L}$

اگر فرض کنیم رابعا  $\tau$  و  $\gamma$  منطبق باشند پس برش ایما در

$\tau_{max} = G\gamma_{max} = G r \frac{\Phi}{L}$

پس  $\tau_{max}$  در دورترین نقطه از مرکز ایما در

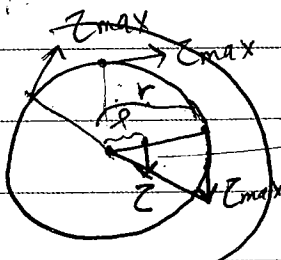
\* در دورترین نقطه از مرکز ایما در \*

$\frac{\tau}{\tau_{max}} = \frac{\rho}{r} \Rightarrow \tau = \frac{\rho}{r} \tau_{max}$  (۵)

در فرض رابعا  $\tau$  و  $\gamma$  منطبق

کاربردی  $G\gamma = \frac{\rho}{r} G\gamma_{max} \Rightarrow \tau = \frac{\rho}{r} \tau_{max}$  (۶)

معین



و مقیاسه شکل و معین به رابعا  $\tau$  و  $\gamma$  منطبق

$\frac{\tau}{\tau_{max}} = \frac{\rho}{r}$

عقل است. یعنی:





نیروی مهم: تنش حقیقی تغییر می کند و به فاصله بستگی دارد [ دورترین فاصله بیشترین تنش است ]

جهت برابری استوار:  $\sigma$  را داخل می گذاریم.

$$\text{①, ②} \Rightarrow T = \int_A \rho \left( \frac{\rho}{r} \tau_{max} \right) dA \Rightarrow$$

حداستان در صفحه الف

$$T = \frac{\tau_{max}}{r} \int_A \rho^2 dA \Rightarrow \boxed{T = \frac{\tau_{max} \cdot J}{r}} \Rightarrow \boxed{\frac{J}{r} = \frac{T}{\tau_{max}}}$$

شرطت برابری

مهم ترین متغیر

$$\tau_{max} = \frac{T \rho}{J}$$

بیشترین تنش در مرکز است

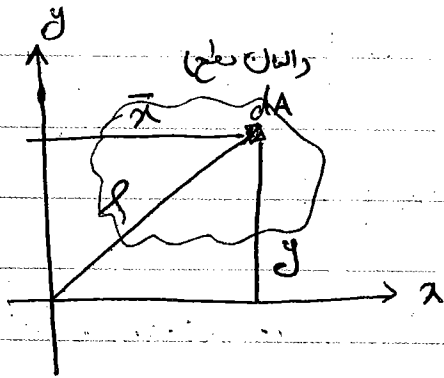
# بار دینی نیرو یا گند خارجی وارد بر سازه  
 بین مرکزیت باربری در فصل قبل می بینیم  
 صغیر می شود و احتمال کند (P) \*

$$\tau = \frac{T \rho}{J}$$

تنش مهم (P) \*  
 گند برود

یادآوری استاتیکی (مسئله انحرافی) :

شیع دانه (فاصله مرکز از نقطه ای که در مواضع تنش را در آن بدست آوریم)



فاصله x هون هیز = گند و هیز

$$Q_x = \int y dA$$

(ممان استاتیکی نسبت به محور x) (گند اول سطح نسبت به محور x) یا گند و سطح

$$\bar{y} = \frac{\int y dA}{A}$$

مختصات مرکز ثقل

این را بعد از آنکه A تمام کنیم و به دست آوریم

$$\bar{x} = \frac{\int x dA}{A}$$

مختصات مرکز ثقل

$$Q_y = \int x dA$$

گند برود

مربعی

$$\bar{x} = \frac{\int x dm}{m} \quad \bar{y} = \frac{\int y dm}{m}$$

مربعی

$$\bar{x} = \frac{\int x dw}{w} \quad \bar{y} = \frac{\int y dw}{w}$$

مربعی

$$\bar{x} = \frac{\int x dv}{v} \quad \bar{y} = \frac{\int y dv}{v}$$

در صورتی که جسم یک مربع باشد  
 در صورتی که  $g$  ثابت باشد

$$I_x = \int y^2 dA \quad (\text{مساحت مربع به دور } x \text{ محورها})$$

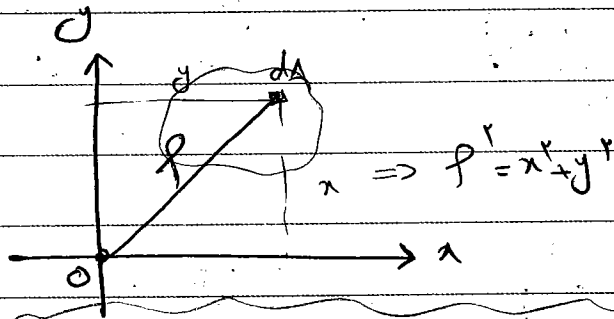
$$I_y = \int x^2 dA \quad (\text{مساحت مربع به دور } y \text{ محورها})$$

مساحت مربعی

$$J = \int r^2 dA$$

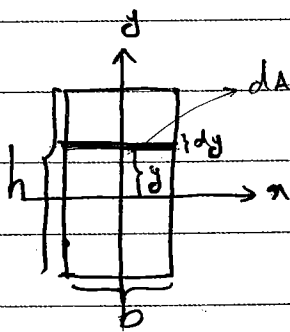
$$I_x + I_y = J$$

$$r^2 = x^2 + y^2$$



فانکشن که در آن به کار می آید  
 محورها را به کار می آید  
 به کار می آید

مساحت

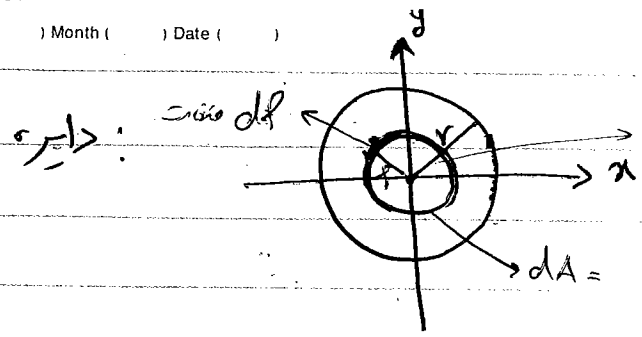


مساحت مربعی (مساحت مربع)

$$I_x = \int y^2 dA = \int_{\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} y^2 (b dy) = b \left[ \frac{y^3}{3} \right]_{\frac{h}{2}}^{\frac{h}{2}} = \frac{bh^3}{12}$$

$$I_y = \frac{hb^3}{12}$$

$$J = I_x + I_y = \frac{bh^3}{12} + \frac{hb^3}{12}$$



تقسیم به حلقه های نازک  

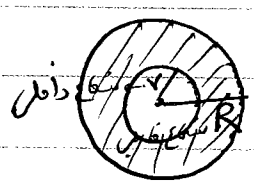
$$dA = 2\pi r dr$$

$$J = \int r^2 dA = \int_0^r r^2 (2\pi r dr) = 2\pi \int_0^r r^3 dr = 2\pi \left[ \frac{r^4}{4} \right]_0^r = \frac{\pi r^4}{2}$$

برابر داریم  $\Rightarrow I_x = I_y = \frac{J}{2} = \frac{\pi r^4}{4}$

$$\begin{cases} I_x + I_y = J \\ I_x = I_y \end{cases} \Rightarrow I_x = I_y = \frac{J}{2}$$

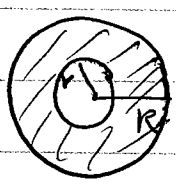
سوال ۱



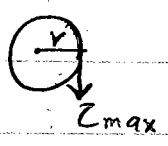
لوله ی توخالی  

$$J = \left( \frac{\pi R^4}{2} \right) - \left( \frac{\pi r^4}{2} \right)$$

حالا مثلا : میل به تقاطع (لوله ی توخالی)



$$J = \frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)$$



$$J = \frac{\pi r^4}{2}$$

میل به تقاطع

برای میل به تقاطع

کنترل :  $T_{max} = \frac{Tr}{J}$   $\Rightarrow T_{max} = \frac{2T_{موجب}}{\pi r^3} \leq T_{مجاز}$

$$T = \frac{J \cdot \tau}{r} = \tau \times \frac{\pi r^3}{2}$$

$$r = \sqrt[3]{\frac{2T_{موجب}}{\tau \times \pi}}$$



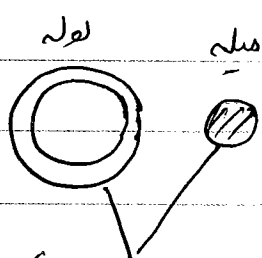
در کشش مقاومت مهم است اما در پیچش هم مهم است  
 در برش هم مقاومت مهم است

$$\delta = \frac{PL}{EA} \quad \text{واریان (بدون بعد)} \quad \Phi = \frac{TL}{GJ}$$

$\frac{mm}{(N/mm^2)} \times \frac{mm}{mm^2}$

$$\alpha = \frac{\pi}{180} \times \lambda$$

فیند جیب پیچید



شکل کشش و پیچش هم هست

$$P = \delta \times A$$

موجود / مجاز

عین و مساحت یکسان

موتورترین مورد پیچش در مقابل کشش در مساله  
 صلب تر بودن  $\Phi$  هست

چون منسوب است یکسان است

$$P = \delta \times A$$

موجود / مجاز

صلبیت پیچشی به آن بستگی دارد

مس هردو در مقابل کشش و فشار یکسان دارند

صلبیت محوری به  $E$  و  $A$  بستگی دارد چون در این شکل

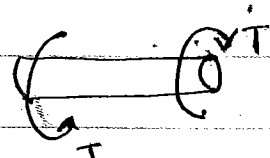
عین و مساحت یکسان است پس صلبیت محوری آن یکی است

$$P = \Phi = \frac{TL}{GJ}$$

کاربرد در مدل نگاری ۱۰٪

الف) برای به کار بردن مرفول ۱۰ در تمام طول  $L$  باید ۳ شرط زیر برقرار باشد:

شرط اول: کند پیچشی (T) فقط در ۲ سر عین اعمال شود (T ثابت باشد)



شرط دوم: همان باشد (G ثابت باشد)

عین ثابت است ۲ بند اعمال شده است

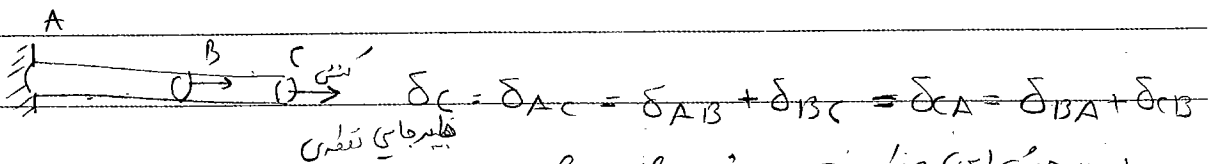
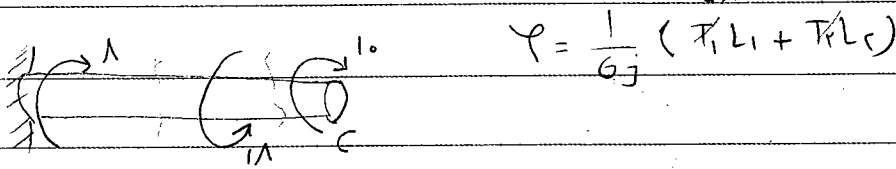
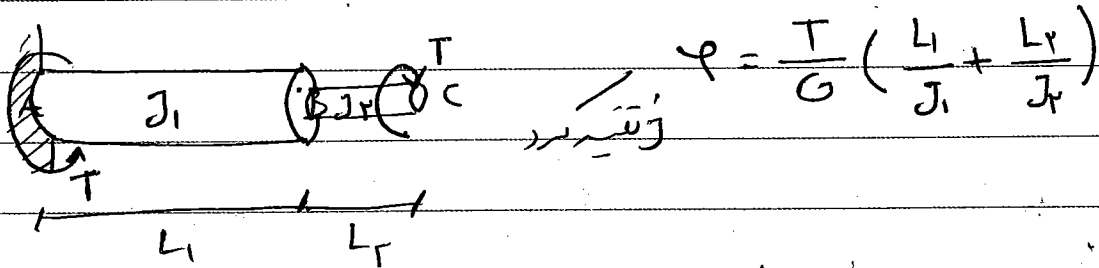
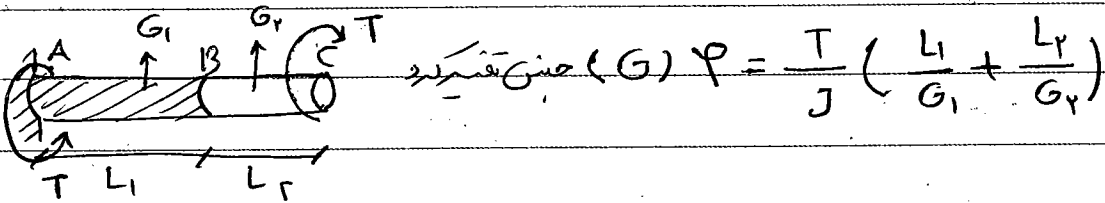
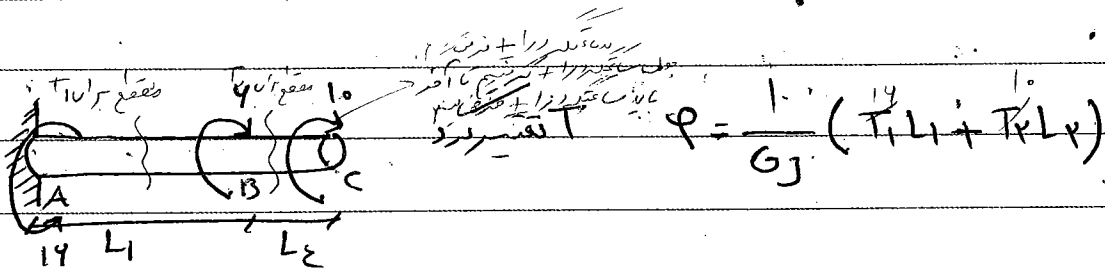
شرط سوم: مقطع تلفیافت باشد (I ثابت باشد)

$$\alpha = \frac{n}{18} \times \pi$$

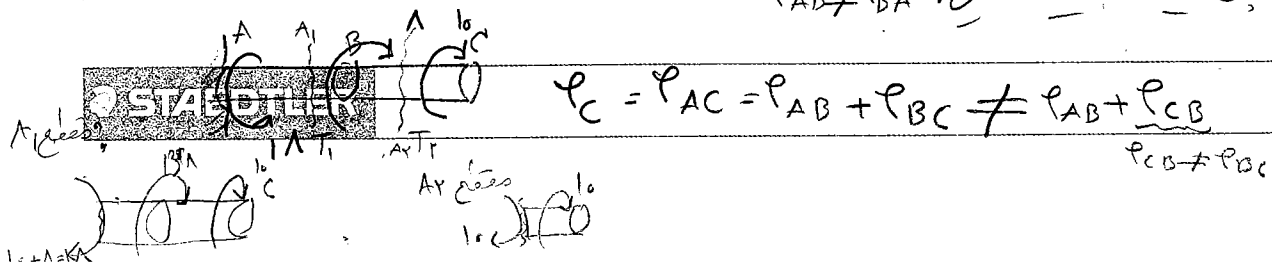
با انداز  $T$  و  $G$  با آن در فصل عنوانه شود تا گمانی (عبرت دهمی) تقدیر نماید زاویه پیچش

مکملی میل [یعنی دریل میل عقبر می پیچد] از منقول زیر در دسترس است

$$\varphi = \phi = \sum_{i=1}^n \phi_i = \sum_{i=1}^n \frac{T_i L_i}{G_i J_i}$$



اما در پیچش (دریل) میل عقبر می پیچد  
 $\varphi_{AB} \neq \varphi_{BA}$



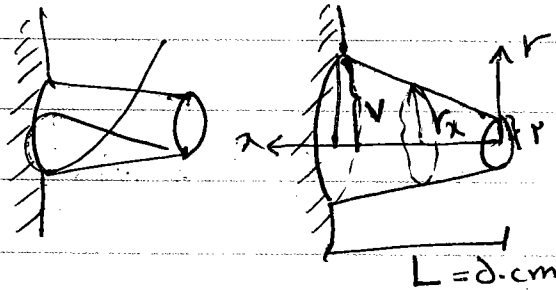
حج (A) در T، G و در طول عضو به مقدار تدریجی تغییر نماید. از مرفوع ابتدایی زیر زاویه  $\phi$  را

$$\phi = \int_0^L \frac{T dx}{G J x}$$

بدست می آوریم:

که این مرفوع به حالت دارد پس  $T$  تدریجی تغییر کند

تبدیل به مخروط تا مقصود را شود:



$$\phi = \frac{T}{G} \int_0^L \frac{dx}{J_x} = \frac{T}{G} \int_0^L \frac{dx}{\frac{\pi r_x^4}{2}}$$

معادله حفاظت

$$r_x = r + \alpha x$$

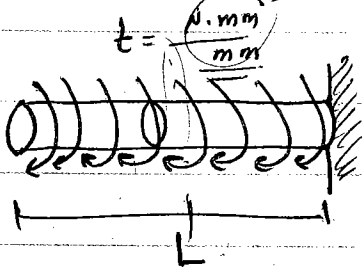
برای این که  $G$  تدریجی تغییر کند (چون تدریج تغییر کند ندرایع)

(N.mm)

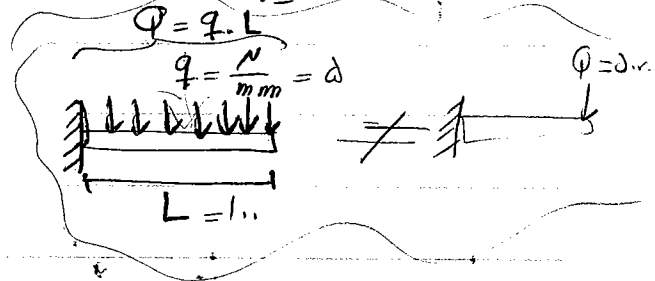
$$T = t \cdot L$$

که تدریجی

یعنی هر 1 mm تغییر در طول



\* حالت دوم: تغییر تدریجی تغییر کند (از همه مهم تر است)



$$T_x = t \cdot x \quad \phi = \frac{1}{G J} \int_0^L T_x dx = \frac{1}{G J} \int_0^L t \cdot x dx \Rightarrow$$

$$\Rightarrow \phi = \frac{t}{G J} \left[ \frac{x^2}{2} \right]_0^L = \frac{t L^2}{2 G J} = \frac{T \cdot L}{2 G J}$$

(یعنی اگر میلان را به صورت  $\phi$  در

بسیار بیشتر زاویه یعنی آن برابر است با نصف این که تدریج در طول میلان است)

و به خصوص (مهم)

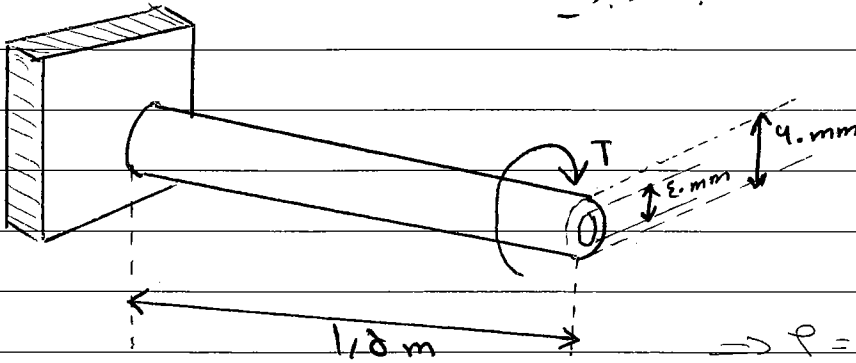
$$\left. \begin{aligned} \tau_{max} &= \frac{T r}{J} \\ \phi &= \frac{T L}{2 G J} \end{aligned} \right\} \text{که برای دایره هست}$$

ملا دو تا تبدیل:

مثال ۲.۳ ص ۹۲ :

چه گشتاوری باید بر انتهای میل لردان وارد کرد تا یک جسمی برابر با  $2^\circ$  ایجاد شود؟ برای همه

صلابت فولاد مقدار  $G = 77 \text{ Gpa}$  را به کار ببرید



$T = ?$

$\varphi = 2^\circ = \frac{\pi}{180} \times 2 = 0.03491 \text{ rad}$

$\Rightarrow \varphi = 34.9 \times 10^{-3} \text{ rad}$

$\varphi = \frac{TL}{Gj} \Rightarrow T = \frac{\varphi Gj}{L} = \frac{34.9 \times 10^{-3} \times 77 \times 10^9 \times \frac{\pi}{2} ((2 \times 10^{-3})^4 - (8 \times 10^{-3})^4)}{1.8} = 1.18 \times 10^3 \text{ N.m}$

\* مثال ۳.۳ ص ۹۲ :

تنش برشی  $70 \text{ Mpa}$  بر سطح داخلی میل لردان فولادی توخالی مثال میل چه زاویه‌ای پیدا

میل لردان توخالی فولادی توخالی مثال میل چه زاویه‌ای پیدا می‌کند؟  
 چون تنش در سطح داخلی را داریم پس ما در سطح خارجی اصطلاح نداریم. و همه جا شش‌دره می‌داریم.

را ایجاد کند؟

$\varphi = ? \quad \tau = 70 \times 10^6 \text{ pa} \quad \varphi = \frac{TL}{Gj} \Rightarrow \tau = \frac{TR}{j}$

$T = \tau \cdot \frac{\pi}{2} (r^3) = 70 \times 10^6 \times \frac{\pi}{2} (2 \times 10^{-3})^3 = 179,44 \text{ (N.m)}$

$\varphi = \frac{TL}{Gj} = \frac{179,44 \times 1,8}{77 \times 10^9 \times \frac{\pi}{2} (2 \times 10^{-3})^4} = 0.04118 = 41,18 \times 10^{-3} \text{ rad}$

$\varphi^\circ = 41,18 \times 10^{-3} \times \frac{180}{\pi} = 3,91^\circ$  ✓





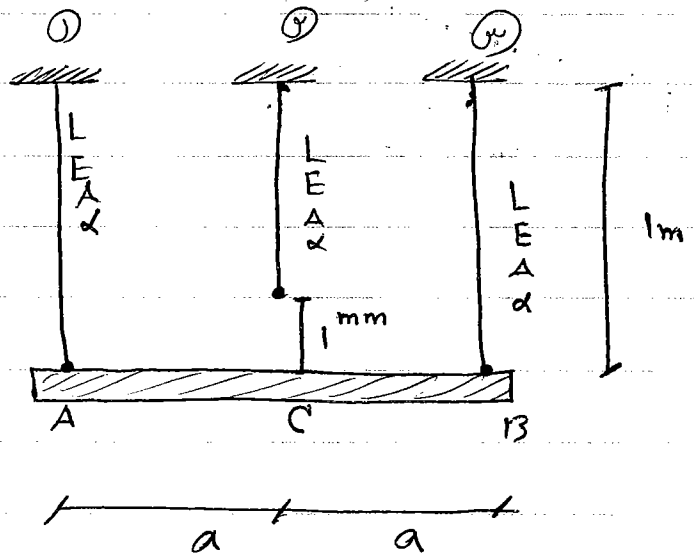


مثال: در شکل مقابل میل‌های وسط را نسبت به وسط واقعی صلب AB (نقطه‌ی C) متحرک  
 صلیب (استخوانی)

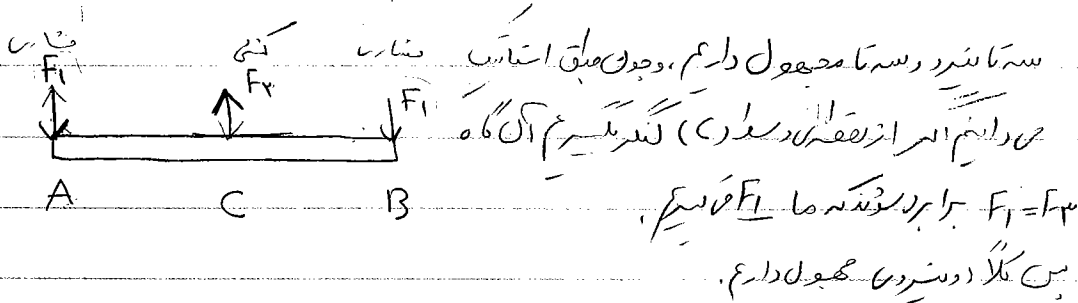
می‌کنیم. مسیحین میل‌ها را به اندازه‌ی  $\Delta T = 5^\circ C$  گرم می‌کنیم و تنش در میل‌ها را بدست آورید

مدول الاستیسیته

$$\left\{ \begin{aligned} E &= 2 \times 10^5 \left( \frac{N}{mm^2} \right) \\ A &= 300 \text{ mm}^2 \\ \alpha &= 1.2 \times 10^{-5} \frac{1}{C} \\ L &= 1 \text{ m} \end{aligned} \right.$$



وقتی میل‌های وسط کشیده می‌شوند میل‌ها را منبسط می‌کنیم. یعنی در میل‌های A و B تنش فشاری داریم و در میل‌های C تنش کشش داریم.



کشی =  $1 \text{ mm} = \text{کشش طولی میل‌ها} + \text{افزایش طول میل‌های میانی}$

تک‌درستی قائم:  $F_2 - 2F_1 = 0 \Rightarrow F_2 = 2F_1$

$$\left. \begin{aligned} \text{افزایش طول میل‌های میانی} &= L\alpha\Delta T + \frac{2F_1 L}{EA} \\ \text{کاهش طول میل‌های کناری} &= L\alpha\Delta T - \frac{F_1 L}{EA} \end{aligned} \right\} \Rightarrow \left( L\alpha\Delta T + \frac{2F_1 L}{EA} \right) + \left( L\alpha\Delta T - \frac{F_1 L}{EA} \right) = 1 =$$

$$\Rightarrow F_1 = \frac{E \times A \times 1}{3L} = \frac{2 \times 10^5 \times 300}{3 \times 1000} = 20000 \text{ (N)} = 20 \text{ kN}$$

$$F_2 = 40000 = 40 \text{ kN}$$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

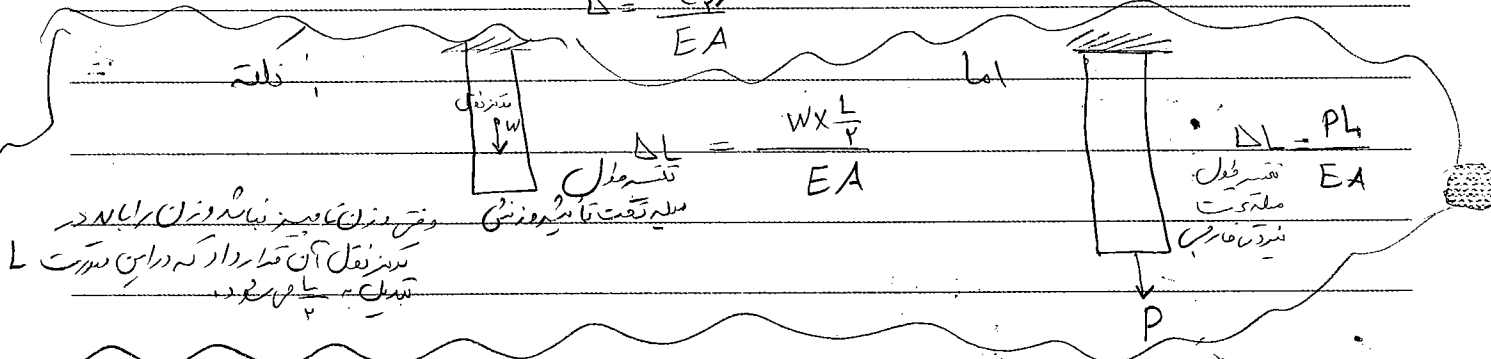
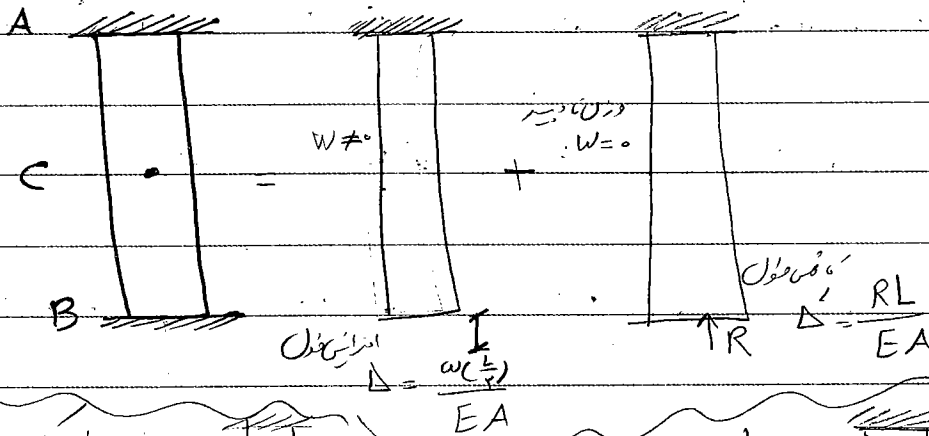
$$\delta_{(1)} = \frac{F_1}{A} = \frac{F_{max}}{A}$$

$$\delta_{(2)} = \frac{E_{max}}{A}$$

$$\delta_{(3)} = \frac{F_{max}}{A}$$

قبل! مدای با سازه‌ها داده شده (E و A و L و W) مطابق شکل به دو تیر با همدیگر

و A و B و C است نسبت به ارتفاع A و B و C (در هر دو تیر) تعیین نماید.



مساوی سازی:  $|\Delta| = |\Delta| \Rightarrow \frac{wL}{2EA} = \frac{RL}{EA} \Rightarrow \boxed{R = \frac{wL}{2}}$

$R_A = \frac{wL}{2} \rightarrow \delta_A = \frac{wL}{2A}$

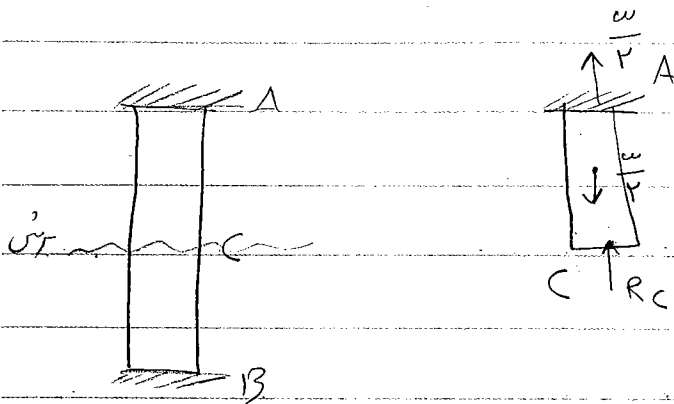
$\delta_B = \frac{wL}{2A}$



تشن در نقطه C :

در نقطه A تشن و قوا هم با هم برش برسم .

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow R_c = 0 \rightarrow \delta_c = 0$$



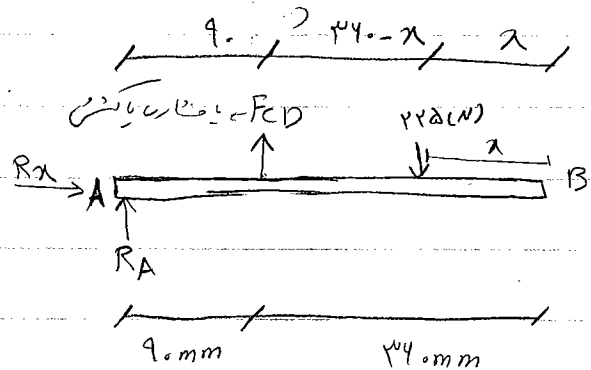
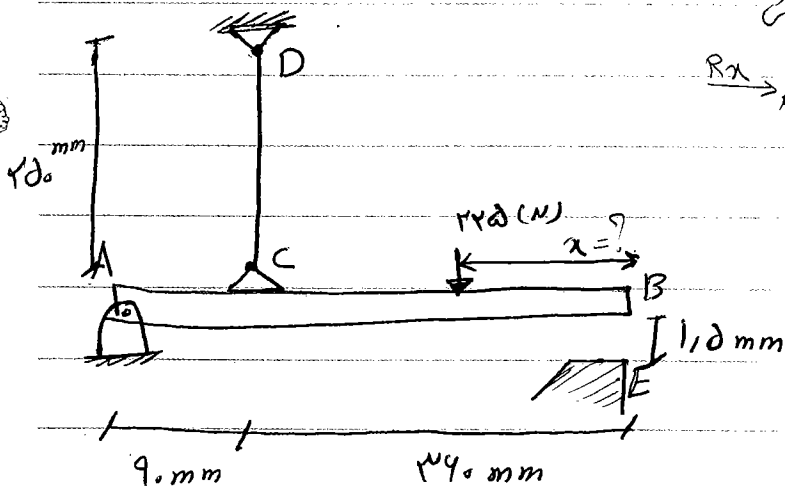
مثال: طول سیم فولادی CD به مقدار ۲mm حوری تنظیم شده است بدون این به جاری

بر آن وارد شود که بین نقطه B (انتهای تیر صلب AB) و نقطه E فاصله ۱mm

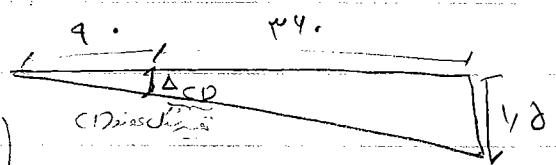
وجود داشته باشد با داشتن  $E = 2.1 \times 10^5 \text{ Pa}$  برای سیم فولادی که تشن باید در چه نقطه ای

جاری ۲۲۵ (N) و باید برسد و در کدام نقطه B و E تشن حاصل شود؟

در کل تشن B و E متبر و تشن اصل تیر چون  
حقیقت در دینا تشن است



تشریح  
ایجاد تشن



$$\frac{\Delta}{18} = \frac{9}{44} \Rightarrow \Delta = 37.5 \text{ mm}$$

$$\Delta_{CD} = \frac{F_{CD} L}{EA} \Rightarrow \Delta_{CD} = \frac{F_{CD} \times 25}{2.1 \times 10^5 \times 1} \Rightarrow F_{CD} = 78 \text{ N}$$

$\Delta_{CD} = \frac{F_{CD} \times 9}{2.1 \times 10^5 \times 1} \Rightarrow F_{CD} = 2.1 \times 10^5 \times \frac{1}{9} \times \Delta_{CD}$   
 تشن سیم + در آن تشن  
 تشن سیم = ۲mm  
 تشن سیم = ۱mm

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

در مقطع A تنش‌های عمود بر سطح

$$\sum MA = 0 \Rightarrow \boxed{x = 1.41, \epsilon \text{ mm}}$$

مثال: مقطعی آلومینیومی به ابعاد  $20 \text{ mm} \times 10 \text{ mm}$  و  $70 \text{ mm}$  طول دارد. تنش‌های عمود بر سطح

$$E = 70 \times 10^3 \text{ mpa}$$

در مقطعی که در دست راست واقع شده است  $\sigma_y = -90 \text{ mpa}$  و  $\sigma_x = 120 \text{ mpa}$

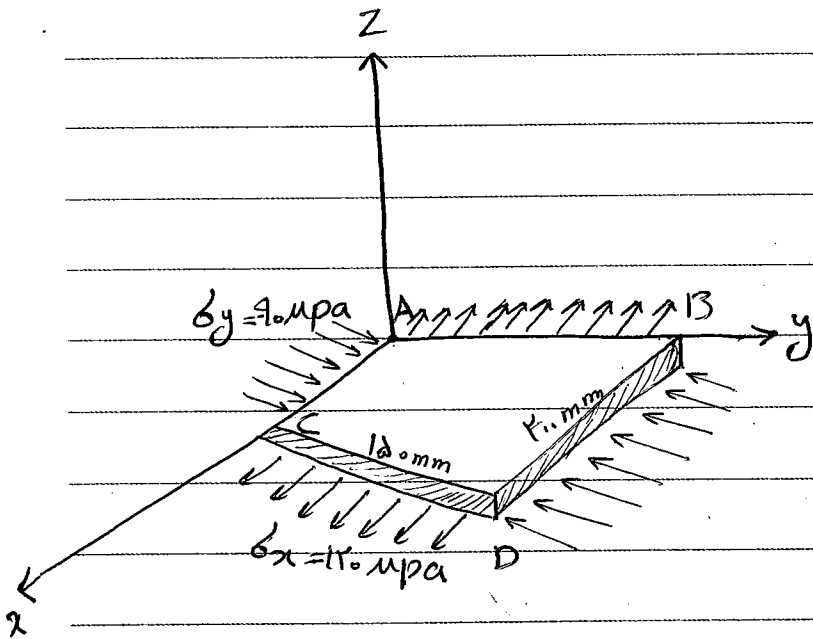
$$\nu = \frac{1}{3}$$

سوال: اصل تنش‌های عمود معلوم است:

الف) اصل عمود بر AC

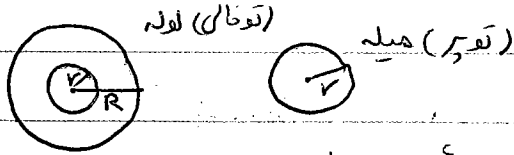
ب) اصل عمود بر BC

ج) اصل عمود بر CD



نادآوری : فقط برای مقاطع مدور :

$$Z = \frac{Tr}{J} \quad \varphi = \frac{TL}{GJ}$$



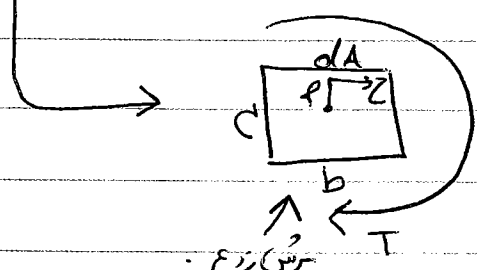
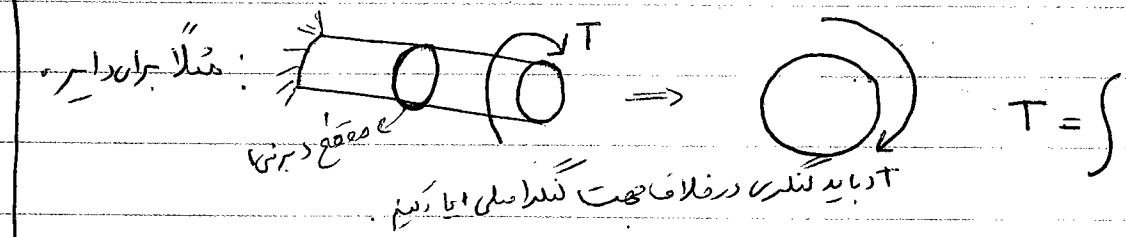
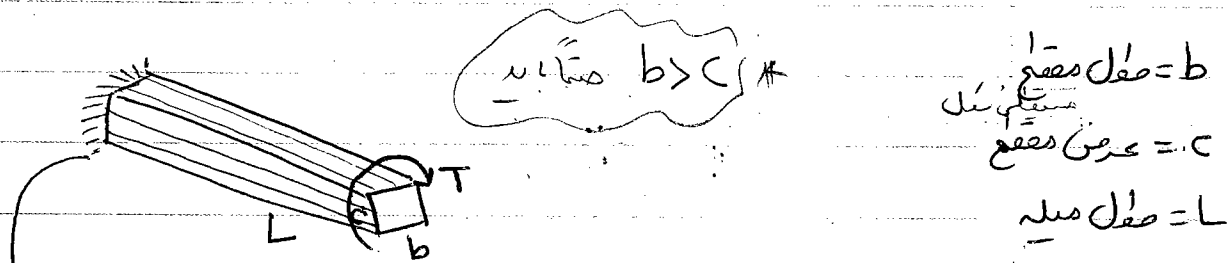
این فرمول ها چه جداره نازک باشد چه نازک باشد برود دارد

$$J = \frac{\pi}{2} (R^4 - r^4) \quad J = \frac{\pi}{2} r^4$$

$$Z_{max} = \frac{TR}{\frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)} \quad Z_{max} = \frac{T}{\frac{\pi}{2} r^3}$$

$$\varphi = \frac{TL}{G \frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)} \quad \varphi = \frac{TL}{G \frac{\pi}{2} r^4}$$

پس فقط مقاطع مستطیلی تقریر : (یعنی میل های نه مقطع آن مستطیل است)

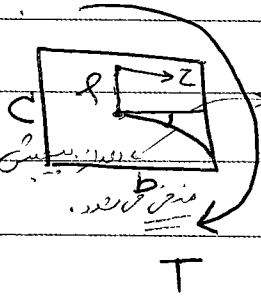


$$T = \int \rho \tau dA$$

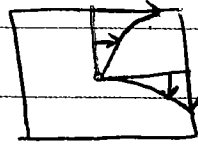
\* این قانون نه اجام بعد از کنگره در فلاف حفره موازی می مانند

\* فقط برای راسه و صاف است

یعنی در این جا برای مستطیل حفره موازی که روی مستطیل تقریر کشیده شده است جهت کنگره ای است  
تسیر حفره آن موازی می مانند

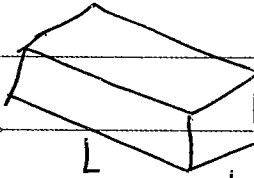


قبل از برش  
در تمام آن  
دفعه است  
معمولاً



توزیع تنش به این صورت است

در مقطع و طول فرض کنیم اجزای متساوی ط و c باشد طول برابر است پسین مقدار در آن گاه:



$$T_{max} = \frac{T}{abc^2}$$

انباشت لفته فرمود

$$\rho = \frac{TL}{G\beta bc^3}$$

انباشت گنجه فرمود

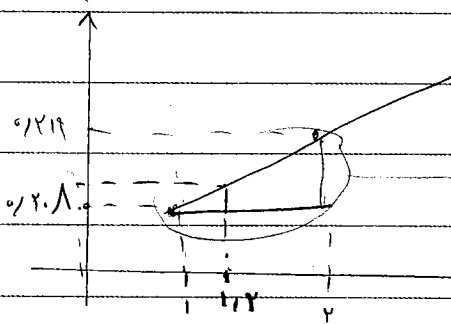
در تمام جانسون گاه  
نشان دارد

(b) در تمام جانسون  
(a) در تمام جانسون

$\frac{a}{b}$	$\frac{b}{c}$	$\alpha$				
		1	2	3	...	10
$C_1$	$\alpha$	0.208	0.219			0.212
$C_2$	$\beta$	0.144				0.212

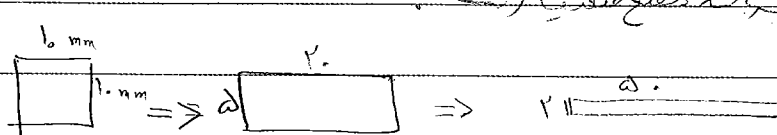
د و  $\beta$  را باید از جدول پیدا کرد  
مقدار  $\alpha$  و  $\beta$  به  $\frac{b}{c}$  بستگی دارد  
یعنی تبدیل به  $\frac{b}{c}$

if  $\frac{b}{c} = 1$  یعنی مربع است



از طریق به ضلع استاندارد  
در این جدول با هر جا است

همین مقطع برای مربع است یعنی  $\frac{b}{c} = 1$



$\frac{b}{c} = 1$  را است  
راست تر از همه می باشد  
راست تر از همه  
بیشتر است  
 $\frac{b}{c} = 4$

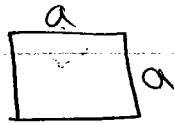
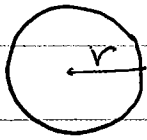




(سؤال مقصود)

سؤال امتحانی: میلہ کی تعریف رُفَع r

مربع بہ اضلاع a



$$C_{max} = \frac{T}{\frac{\pi}{2} r^3} \xrightarrow{\text{مقارنہ}} C_{max} = \frac{T}{abc^2} = \frac{T}{0.114 \cdot a^3} < C_{\text{د}}$$

$$\varphi = \frac{TL}{G \frac{\pi}{2} r^4} \xrightarrow{\text{مقارنہ}} \varphi = \frac{TL}{G b c^3} = \frac{TL}{G (0.114 \cdot a^4)}$$

الغنا در صورتیکه جنس و مساحت یکسان باشد  
 وقت میں ہمارا پرتہ میں G دوڑن مقصود ہے (د) (ج) مربعہ انتہی ہے۔  
 مقارنہ کی ضرورت ہے۔  
 مقارنہ کی ضرورت ہے۔

$$\frac{T_1}{T_2} = \frac{C_1 \times \frac{\pi}{2} r^3}{C_2 \times (0.114 \cdot a^3)} = \frac{1.354}{(0.114 \cdot a^3)}$$

$$= \frac{\frac{\pi}{2} r^3}{(0.114 \cdot a^3)} = 1.354 > 1$$

ہر دائرہ از ہر مربع ۳۶ / ۱۰۰ فیصد تیز تر ہے  
 یعنی یہ میلہ دائرہ کی نسبت میلہ مربع شکل تیز تر چلے گا۔

(ب) در صورتیکہ طول یکسان باشد وقت گزیر بجسٹے یکسان مقدار دار ہے  
 یعنی علاوہ ہر دو شکل (مربع و دایرہ)

$$\frac{\varphi_1}{\varphi_2} = \frac{TL}{G \frac{\pi}{2} r^4} = \frac{TL}{G (0.114 \cdot a^4)}$$

دایرہ از مربع ۱۲٪ تیز تر چلے گا  
 یعنی دایرہ وسیع تر ہے  
 دیکھتے ہیں کہ ان کی نسبت (مربع) تیز تر ہے

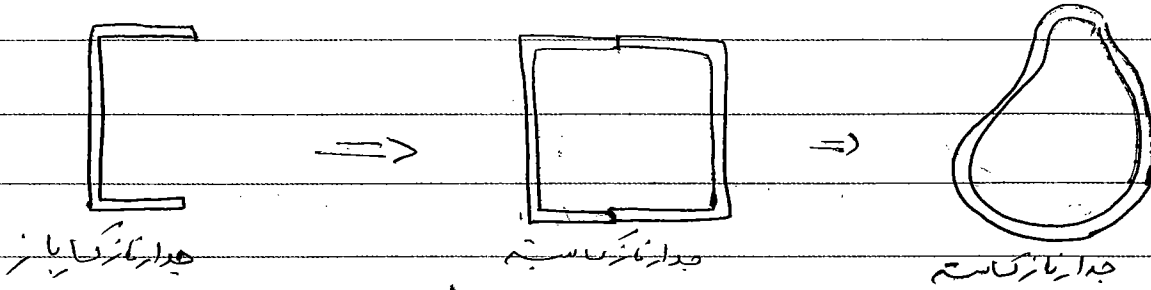
ہر صورت میں اگر n منٹوں میں ہر دو مقدار n کی نسبت ہر دو شکل میں مساوی ہوگی  
 (یعنی n = ۱۰۰) (یعنی n = ۱۰۰) (یعنی n = ۱۰۰)

ہم یہ T بڑھانے کی ضرورت ہے

SUBJECT :

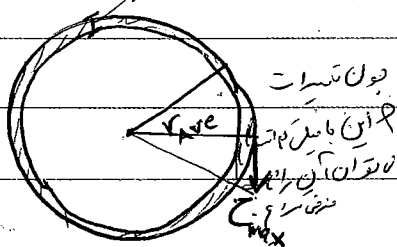
Year ( ) Month ( ) Date ( )

بیمش مقاطع جدار نازک است [جدار نازک توخالی] :  
 متفاوت جدار همگن



این نوع مقاطع به دسته تقسیم می شوند : مقاطع همدور - مقاطع نعلی

$t$  (ضخامت جدار)



بیمش مقاطع همدور جدار نازک است :

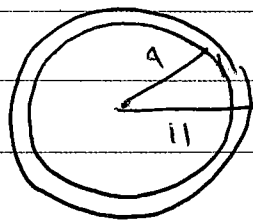
$$J = \int r^2 dA = r_{ave}^2 \times A = r_{ave}^2 \times (2\pi r_{ave} t) = 2\pi r_{ave}^3 t$$

نتیجه

چون زاویه است  $\Rightarrow \tau = \frac{T}{J} = \frac{T}{2\pi r_{ave}^3 t} \therefore \frac{T}{2\pi r_{ave}^3 t} \ll \tau_{max}$       شکل ۱

نسبت  $\tau_{max} = \frac{T}{2\pi r_{ave}^3 t}$       برای جدار نازک

این نوع مقاطع نعلی دارند نسبت به این فرض استفاده می شود. چون در جدار نازک است

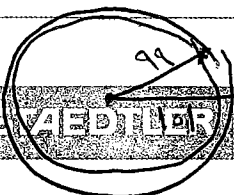


نسبت  $J = \frac{\pi}{2} (11^4 - 9^4)$       دقیق

تقریب  $J = 2\pi (10)^3 \times 1$       تقریب

نتیجه  $\tau_{max}$   $\tau_{ave}$   $\frac{t}{r_{ave}}$   $\ll 1$   $\therefore$  if  $\frac{r_{ave}}{t} \gg 1$   $\tau_{max} \approx \tau_{ave}$

آن که جدار نازک است



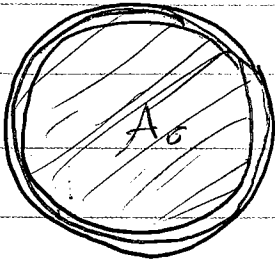
دقیق  $J = \frac{\pi}{2} (101^4 - 99^4)$       دقیق

تقریب  $J = 2\pi (100)^3 \times 1$       تقریب

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

مقاومت برای جدار نازک است :

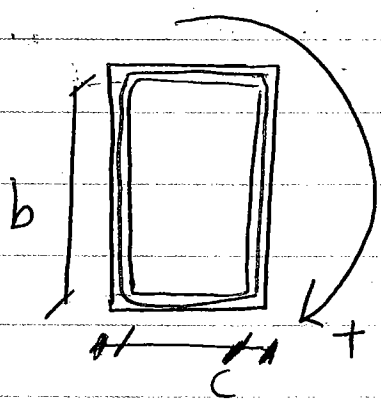


$$A_0 = \pi r_{ave}^2$$

$$\tau_{max} = \frac{T}{2 A_0 t_{min}}$$

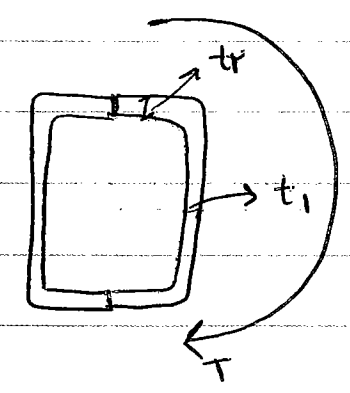
فردک ل

فردک منی کار در است که جدار نازک



$$\tau_{max} = \frac{T}{2 b c t} \ll \tau_{\text{allow}}$$

$$A_0 = b \times c \quad \varphi = \frac{\tau_{max} [2(b+c)] \times L}{2 b c G}$$



برای مقاوم دور :

$$\varphi = \frac{TL}{GJ} = \frac{\tau_{max} \times \pi r_{ave}^2 \times L}{G \times \pi r_{ave}^3 \times t}$$

$$\Rightarrow \varphi = \frac{\tau_{max} \times L}{G \times r_{ave}}$$

برای مقاوم دور  
جدار نازک

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

برای مقاطع دایره ای  $\epsilon$  را از صورت و استخراج می کنیم.

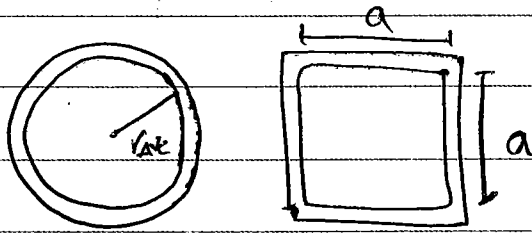
$$\varphi = \frac{TL}{GJ} = \frac{Z_{max} \times \gamma_{AVE} \times t \times L}{G \times \gamma_{AVE} \times t}$$

$$= \frac{\gamma_{AVE} \times Z_{max} \times L}{\gamma_{AVE} \times G} \Rightarrow \varphi = \frac{Z_{max} \cdot S \cdot L}{G \times \gamma_{AVE} \times A \cdot G}$$

فردول بران  
مقاطع دایره ای

$S = \text{مساحت}$   
 $\gamma_{AVE} \times Z_{max} \times L$   
 $\gamma_{AVE} \times G$   
 $C_{AV} = A_s$

مثال: سوال آخر



الف) در صورتیکه مساحت (S) و ضریب

مقاومت  $A_s$  متساوی باشد

$$\varphi_1 = \frac{T_1}{GJ_1} = \frac{Z_1 \times \gamma_{AVE} \times t}{G \times \gamma_{AVE} \times t}$$

$$\varphi_2 = \frac{T_2}{GJ_2} = \frac{Z_2 \times \gamma_{AVE} \times t}{G \times \gamma_{AVE} \times t}$$

مساحت دایره  $S = \pi r^2$

مساحت مربع  $S = a^2$

مقاومت دایره  $Z_1 = \frac{\pi r^3}{4}$

مقاومت مربع  $Z_2 = \frac{a^3}{6}$

مساحت دایره  $A_1 = \pi r^2$

مساحت مربع  $A_2 = a^2$

$$= \frac{\epsilon}{\pi} = 1.17 > 1$$

پس در این حالت دایره ای مقاومتر است

ب) در صورتیکه طول مقاطع و ضریب مقاومت یکسان باشد

$$\frac{\varphi_1}{\varphi_2} = \frac{Z_1 \cdot S \cdot K}{Z_2 \cdot S \cdot K} = \frac{Z_1}{Z_2} \times \frac{(A_2)^2}{(A_1)^2} = \frac{\pi}{\epsilon} \times \frac{\pi}{\epsilon} = \frac{\pi^2}{14} = 0.41 < 1$$

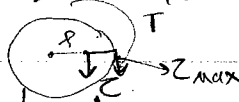
$$\frac{(A_2)^2}{(A_1)^2} = \frac{\pi^2 r^4}{\pi^2 r^4} = \frac{\pi^2}{\epsilon^2} = \frac{\pi}{\epsilon}$$

در این جا هم برابری حاصل می شود زیرا که در این جا هم مساحتها برابر است

$$\frac{(Z_1)_{max}}{(G_1)_{max}} = \frac{\pi r^3}{\pi r^4} = \frac{\pi}{\epsilon}$$

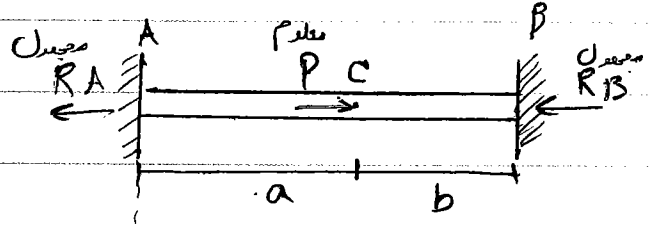


این مباحث فرایند کشش را در یک مقطع مستطیل و دایره ای که در فاصله  $z$  از مرکز قرار دارد بررسی می کند.  
 در این مباحث  $T$  = تنش در هر نقطه در طول  
 بررسی مقاطع مستطیل و دایره ای  
 بررسی مقاطع مستطیل و دایره ای  
 (جدار نازک توخالی)



$Z_{max} = \frac{T}{\gamma A \cdot t_{min}}$	$Z_{max} = \frac{T}{\gamma \gamma_{ave} \cdot t}$	$Z_{max} = \frac{T}{\alpha b c^2}$	$Z_{max} = \frac{T r}{J} \text{ و } \varphi = \frac{T L}{G J}$
$\varphi = \frac{Z_{max} \cdot \sigma \cdot L}{\gamma A \cdot G}$	$\varphi = \frac{Z_{max} \cdot X L}{G \times \gamma_{ave}}$	$\varphi = \frac{T L}{G B b c^3}$	$Z_{max} = \frac{T R}{\frac{\pi}{2} (R^2 - r^2)}$ $\varphi = \frac{T L}{G \frac{\pi}{2} (R^2 - r^2)}$
			$Z_{max} = \frac{T}{\frac{\pi}{2} r^3}$ $\varphi = \frac{T L}{G \frac{\pi}{2} r^4}$

حل مسائل نامعین: در مباحث دو سر گیردار، تعداد مجهولات < تعداد معادلات = نامعین از نظر استاتیکی



$$\left. \begin{aligned} R_A &= P \frac{b}{L} \\ R_B &= P \frac{a}{L} \end{aligned} \right\} \text{در حالت های } P \text{ در وسط و در دو سر}$$

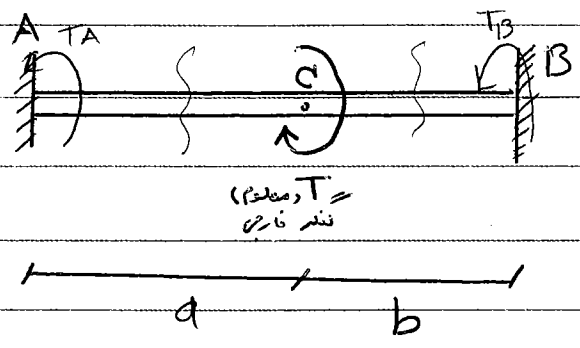
$\Rightarrow R_A = R_B$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

میلادی در سال ...

مثال: حل مسائل تالیف



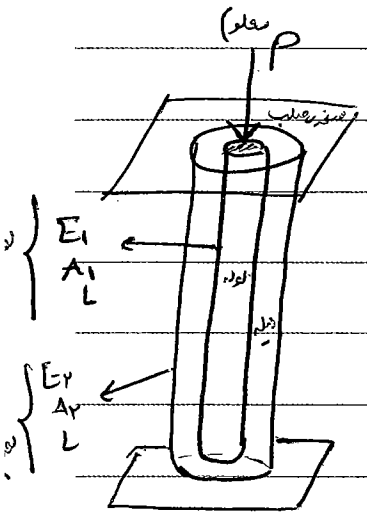
جهت نواب  
 $T_A = ?$   $T_B = ?$   
 وقت  $T$  بر آن وارد دو عکس العمل  $T_A$  و  $T_B$   
 بر وجود آن که تکیه بر آن کار را می کند

معادله تکیه :  $\sum M_x = 0 \Rightarrow T_A + T_B = T$

معادله سازگاری :  $P_{AB} = 0 \Rightarrow P_{AC} + P_{CB} = 0$

معادله سازگاری :  $T_A \cdot a + (T - T_A) \cdot b = 0$   
 $T_A = T \cdot \frac{b}{L}$   
 $T_B = T \cdot \frac{a}{L}$

گسترش هم‌سطحی که بیشتر است سهم آن تکیه که از آنجا وارد می‌شود و دانشی است که می‌شود



مثال: برای حل مسائل تکیه :  $P_1 + P_2 = P$

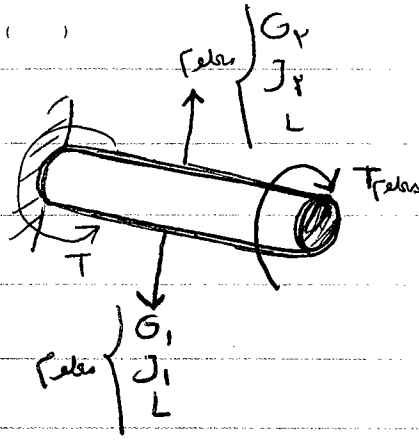
معادله سازگاری :  $\delta_1 = \delta_2$   
 تغییر طول

$P_1 = P \frac{E_1 \cdot A_1}{\sum EA}$   
 $P_2 = P \frac{E_2 \cdot A_2}{\sum EA}$

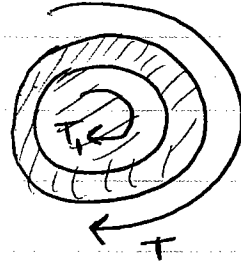
حال هر قدر اهم این مسئله و اوله را با اهم بینماستیم (یعنی می‌دانیم اوله با اهم درگیر با هم است پس شکل مسئله را

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



مقطع مرکب است یعنی میل و لوله  
 با هم می‌چسبند (روی هم نیامی‌چسبند)  
 یعنی نسبت حرکت در هم ندارند



معادله‌ی تقادس :  $T_1 + T_2 = T$  <sup>مقدار</sup>  
 L معادله در مجموع این معادله‌ها را می‌توانیم بنویسیم

معادله‌ی سازگاری :  $\phi_1 = \phi_2$

$\frac{T_1 L}{G_1 J_1} = \frac{T_2 L}{G_2 J_2} \Rightarrow$  از این رابطه  $T_1$  بر حسب  $T_2$  می‌توانیم بنویسیم

$T_1 = T \frac{G_1 J_1}{G_2 J_2 + G_1 J_1}$   
 $T_2 = T \frac{G_2 J_2}{G_2 J_2 + G_1 J_1}$   
 $\frac{T_1}{T_2} = \frac{G_1 J_1}{G_2 J_2}$

نکته :  $\epsilon = \frac{\sigma}{E}$   $\leftarrow$  ضرایب

کلیت : معین است  $\rightarrow$  معادله تقادس  
 معین است  $\rightarrow$  معادله سازگاری  
 تقسین شده  
 و نگرانی از آن

$(\phi_1)_{max} = \frac{T_1 r_1}{J_1} \Rightarrow \frac{\pi r_1^4}{2}$

$(\phi_2)_{max} = \frac{T_2 r_2}{J_2} \Rightarrow \frac{\pi r_2^4}{2}$

با این کار  
 تقسین شده خارج

نکته : هر مسئله‌ای که در این باب باشد باید با همین روش را از این می‌توانیم معادله‌ها را بنویسیم



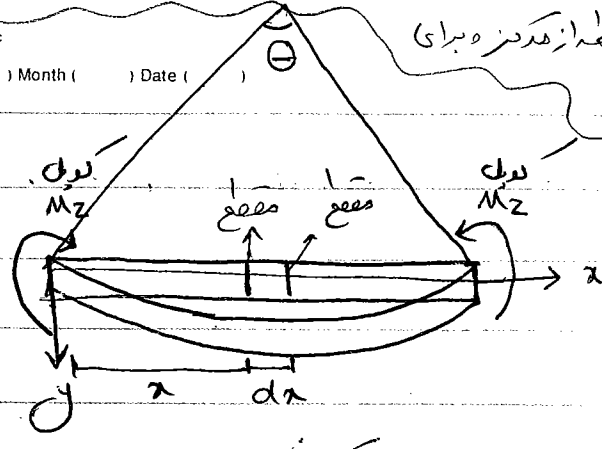


کلمه: در جهت هستی مستقیم هستی در دورترین نقطه تاریخی اتفاق می افتد بصورتی که روی تاریخی هستی مفرات

SUBJECT :  
Year ( ) Month ( ) Date ( )

اما در بحث پهنی برای مقاطع مدور مستقیم هستی در دورترین نقطه از مدور برای مقاطع مستطیلی در نزدیکترین نقطه به مدور اتفاق می افتد

**فصل ۸: هستی**



و من تغییر شکل دهد اختلا پیدا کند در مدور اختلا پیدا میکند واقع می کنند

برای پیدا کردن مدور اختلا به فاصله

ب یک مقطع می زنیم و مقطع دیگر به فاصله  $dx$  می زنیم این دو مقطع را بر هم تغییر می دهیم

فاصله اختلا

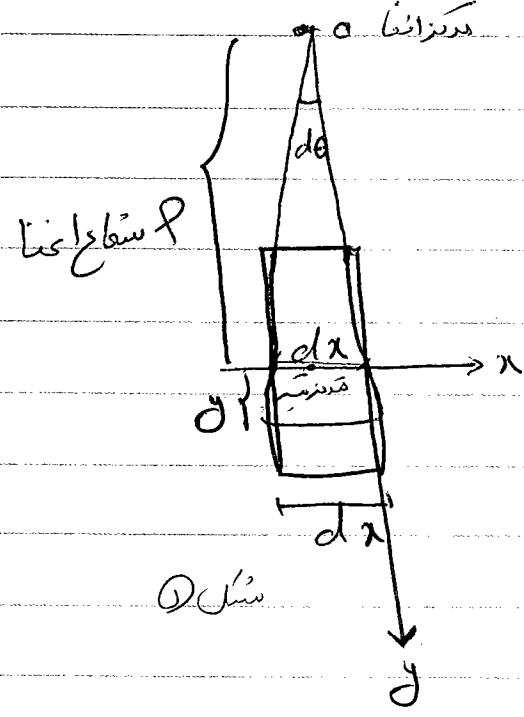
$\rho =$  فاصله مدور اختلا تا مدور مستقیم

بعد از تغییر شکل طول در بالا از  $dx$  کمتر است

و در پایین طول از  $dx$  بیشتر است در واقع فقط

در  $dx$  است

معلق شکل:  $dx = \rho d\theta$

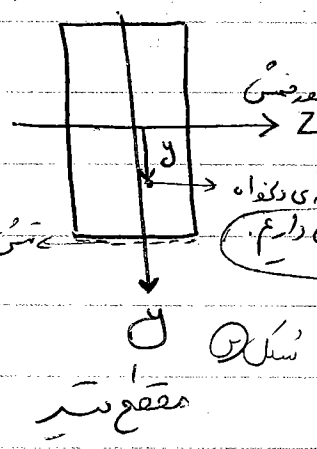


شکل ۱

قبل از لنگر (شکل تغییر خود کارایی)  
بعد از لنگر (شکل تغییر خود کار قدر من)

مقطع مستقیم است (طول تغییر می کند) نه در این جا

محور  $z$  دید من شود: (برش از طول مستقیم)



شکل ۲

محدود فرضی

لا زیر تاریخی است  
همین تاریخ تاریخی افزایش طول داریم  
و من تاریخی است

$\frac{1}{\rho} = \frac{d\theta}{dx}$

تاریخی در این جا Max است

تا تقاضی دگواه در این مقطع به فاصله از محور

لاها در نقطه کسر و هدف بدست آوردن تاریخی در

این تقاضی دگواه است

برای پیدا کردن تاریخی در این جا از نقطه اول ثابت می کنیم تا فون محور  $\sigma = E \epsilon$



حرف  
کلمه: زیر تاریخی  $\rightarrow$   $d \rightarrow$  افزایش طول  $\rightarrow$  تاریخی  $\rightarrow$  کسر کردن و کسر کردن  
بالای تاریخی  $\rightarrow$   $e \rightarrow$  کاهش طول  $\rightarrow$  فشار  $\rightarrow$  خفگی و خفگی و خفگی (تغییر شکل)

$$dx = r d\theta = \rho d\theta$$

$$ds = (r + y) d\theta = \left(1 + \frac{y}{r}\right) \rho d\theta = dx + \frac{y}{r} dx$$

$$\delta = \frac{y}{r} dx$$

$$\epsilon = \frac{\delta}{dx} = \frac{y}{r}$$

تغییر طول در فواصل کوچک در آن ثابت است

$$\sigma = E \epsilon = E \frac{y}{r}$$

$$\epsilon = \frac{y}{r}$$

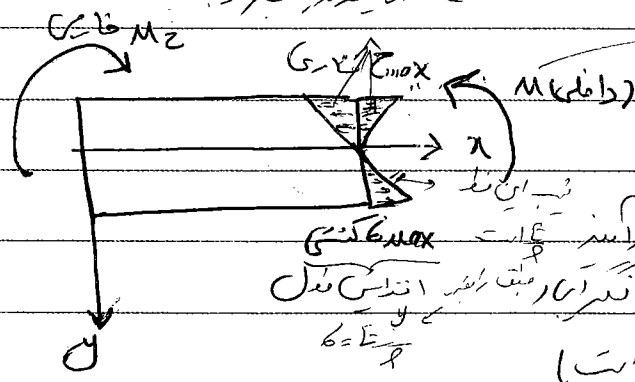
$$\sigma = E \frac{y}{r}$$

این سادگی در سائل بدست می آید

علامت  $\epsilon$  بدین بستگی دارد (چون  $r$  همیشه مثبت است) [زیر تار فشرده  $\epsilon < 0$  و در برعکس]

در جدول ۱،  $\epsilon$  و  $\sigma$  با هم به صورت خطی ارتباط دارند و  $(\epsilon, \sigma)$  با هم رابطه‌ای خطی دارند

حالت در این صورت است (به هر دو صورت شکل را ببین)

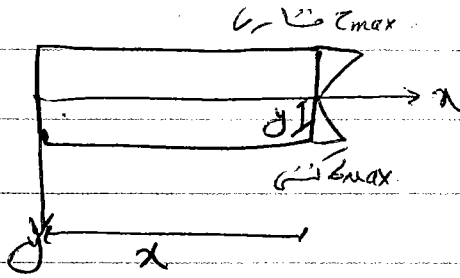


(نگهدارنده تنش از تنش است) پس باید تنش و صورت داشته باشد

بر آنکه تنش در آنجا باشد و در آنجا  $\epsilon = \frac{y}{r}$  شود و فشارها با  $\sigma$  با هم به نسبت است و این انتقال منقول است که همان  $M$  داخلی است

(مقدار تنش در هر سطح از آن فارغ از نوع ماده است و در هر دو صورت برابر است تا اولی در دسترس)

نکته: اگر شکل متقارن باشد فارغ از اینکه شکل چگونه باشد ولی اگر نامتقارن باشد در هر سطح رابطه  $\sigma = E \epsilon$  برقرار است



در معادله با تقارن همافسیم

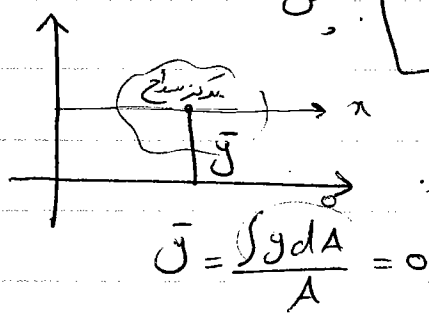
تقارن  
 $\sum M_x = 0 \Rightarrow \int_A \sigma dA = 0 \Rightarrow \int_A \frac{E y}{\rho} dA = 0$

یعنی تنش در داخل در راستای x برابر شود

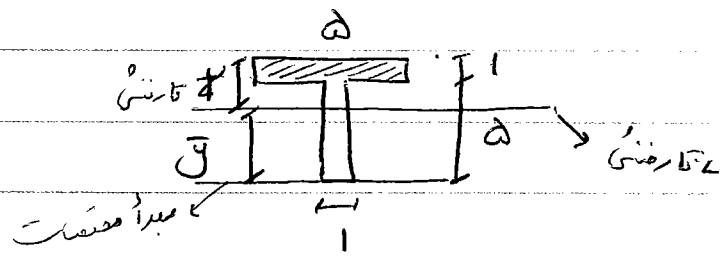
تنشها را می توانیم به عبارتی دیگر بنویسیم  
 و برای اینکه تنشها را داخل هم قرار دهیم

$$= \frac{E}{\rho} \int y dA = 0$$

یعنی تنشها را می توانیم به عبارتی دیگر بنویسیم  
 گسترده اول سطح نسبت به محورهای مختصات



یعنی مرکز سطح در محورهای مختصات قرار دارد



مثلاً برای شکل زیر

$$\bar{y} = \frac{(a \times a \times \frac{a}{2}) + (a \times a \times \frac{3a}{2})}{10} = 8 \text{ cm}$$

در معادله با تقارن  
 $\sum M_z = 0 \Rightarrow M_z = \int_A y \times \sigma dA = \int_A y \left( \frac{E y}{\rho} \right) dA =$

گسترده اول سطح نسبت به محورهای مختصات  
 $\Rightarrow M_z = \frac{E}{\rho} \int_A y^2 dA$   
 یعنی  $I_z = \int y^2 dA$

با  
 $M_z = \frac{E I_z}{\rho}$

=>

STABENTILER  
 $\Rightarrow \frac{1}{\rho} = \frac{M}{E I}$   
 یعنی  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{E I}$

4

فاصله نقطه از محور z ها (محور جبری)   
 نقطه تا نقطه

3 و 4 =>

$$\delta = \frac{Mz}{Iz} \quad (7)$$

تشی در هر نقطه از طول ناشی از ضعی

معم ترین شکل که در طول شماره 3 کاربرد دارد (معم)

$$\delta = \epsilon \frac{y}{\rho}$$

$$\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$$

تشی در هر نقطه از طول ناشی از جوی بیعی

$$z = \frac{TP}{J}$$

فاصله نقطه از محور z ها از سمت محور بیعی

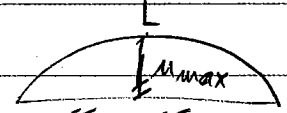
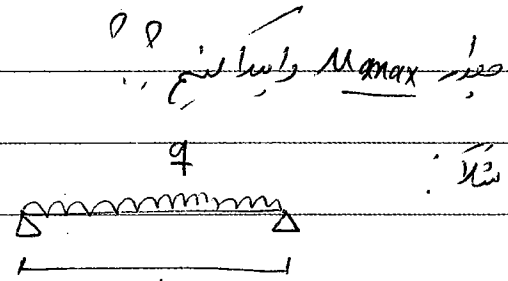
$$z_{max} = \frac{T_{max} \times V}{J}$$

مکان انحراف است به محور z ها (مکان انحراف بیعی) (محور بیعی)

$$J = \int \rho^2 dA$$

$$\delta_{max} = \frac{M_{max} \cdot c}{I}$$

این را از فرام



$$M_{max} = \frac{qL^2}{8}$$

M\_max را باید رسم و با تمام نسبت ابعاد

$$\delta = \frac{PL}{EA}$$

صلبت GA

$$\phi = \frac{TL}{GJ}$$

$$\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$$

آن چه در این فصل ما

معدت فاصلت هندسی آن حالت

گسسته و انبساط با مقدار هم یا

بسیار A (معدت) معدت

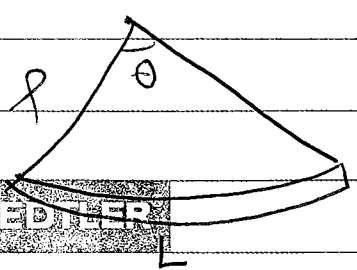
در حالت نقطه و انبساط و معدت

طایفه خود I معدت

در عنوان بخواند در باره فنی قوس خود I را بنا

لینم کسری صورت I از خود I از خود تمش کند

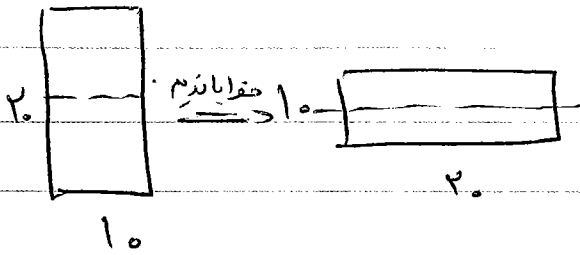
(در صورت I است و در این نسبت هم است)



SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

مثلاً ستر عرض به اجبار  $10 \times 20$  داریم در فواصل آن را عوض بچنین کنیم

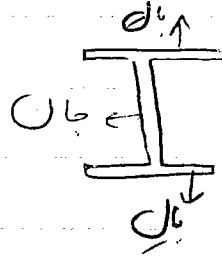


هر چه  $I$  بزرگتر باشد  $\delta$  کمتر شود و استر صافتر شود

$$I = \frac{bh^3}{12} = \frac{10 \cdot (20)^3}{12} > I = \frac{20 \cdot (10)^3}{12} \Rightarrow$$

درستی میباید  $I$  را زیاد کنیم یعنی  $\delta$  را زیاد کنیم طبق  $I = \int y^2 dA$  فاصله از محورها

ظلال مانند کاتولس جان، انارز منگرم، زینار جان، انارز منگرم و زینار منگرم را هم انتر استر منگرم



در ستر  $I$  شکل :

نکته : به نسبت  $\frac{I}{C}$  و هم لغتس شود که جدول مقطع (اساس مقطع) نام دارد

$$\frac{I}{C} = S \quad (cm^3 = mm^3)$$

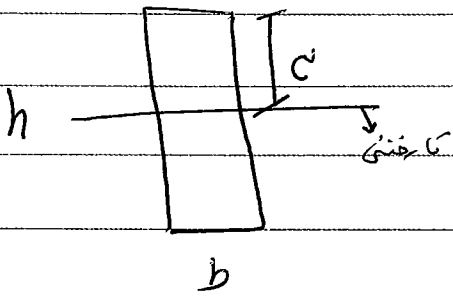
↓  
جدول مقطع (اساس مقطع)

$$\delta_{max} = \frac{M_{max} \cdot C}{I} = \frac{M_{max}}{I \cdot S} \leq \delta$$

① در واقع جدول کنترل است.

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



$$S = \frac{I}{c} = \frac{\frac{bh^3}{12}}{\frac{h}{2}} = \frac{bh^2}{4}$$

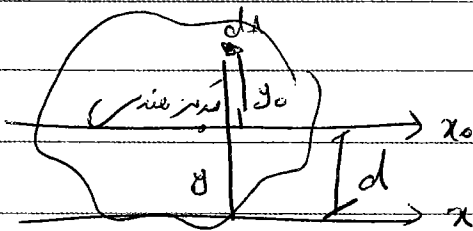
کنترل:  $\sigma_{max} = \frac{M_{max} \times c}{I} = \frac{M_{max}}{S} \leq \sigma_{allow}$    
 اگر شکل، مقدار  $\sigma$  بود   
 در  $\sigma$  و  $\sigma_{allow}$  را مقایسه می کنند   
 بیت انجام

مقدار  $M$   $\sigma$   $\sigma_{allow}$    
 $M = \sigma \times \frac{I}{c} = \sigma \times S$    
 (به سمت راست)   
 مقدار  $\sigma$   $\sigma_{allow}$

در صورتی که  $\sigma > \sigma_{allow}$    
 اما اگر  $\sigma < \sigma_{allow}$    
 به هم مقبول بود پس در این جا   
 در  $\sigma$  و  $\sigma_{allow}$  را مقایسه می کنند

مقاطع را به شکل مستطیل   
 $I = \frac{bh^3}{12}$  ،  $M_{max} = \frac{qL^2}{8}$  ،  $S = \frac{bh^2}{4}$

اندر مقاطع مربع  $I$  را باید



$I_{x0} = \text{مقدار}$   $I_x = \text{مجموع}$

$$I_x = I_{x0} + Ad^2$$

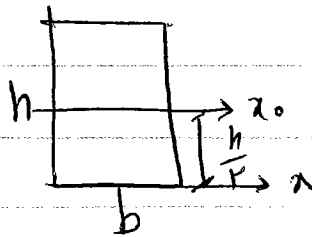
اثبات:

$$I_x = \int y^2 dA = \int (y+d)^2 dA = \int y^2 dA + d^2 \int dA + 2d \int y dA$$

$I_{x0}$        $Ad^2$

SUBJECT :

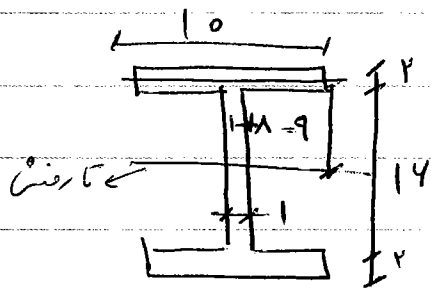
Year ( ) Month ( ) Date ( )



مثال :

$$I_x = \frac{bh^3}{12} + (bh) \left( \frac{h}{2} \right)^2 = \frac{bh^3}{3}$$

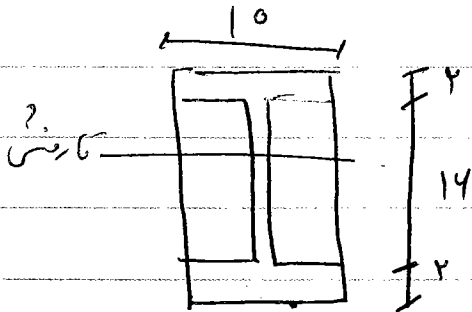
(خارجی به دردی میخسایم افزود اما مستقیلاً به دردی نمیافزود)



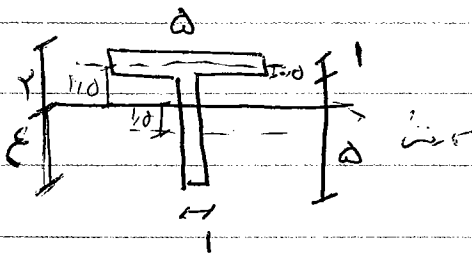
مثال :

$$I = I_{\text{web}} + 2I_{\text{flange}}$$

$$\left[ \frac{1(14)^3}{12} \right] + 2 \left[ \frac{10(2)^3}{12} + (10 \times 2)(9)^2 \right]$$



$$I = \frac{10(14)^3}{12} - 2 \left[ \frac{8(12)^3}{12} \right] =$$

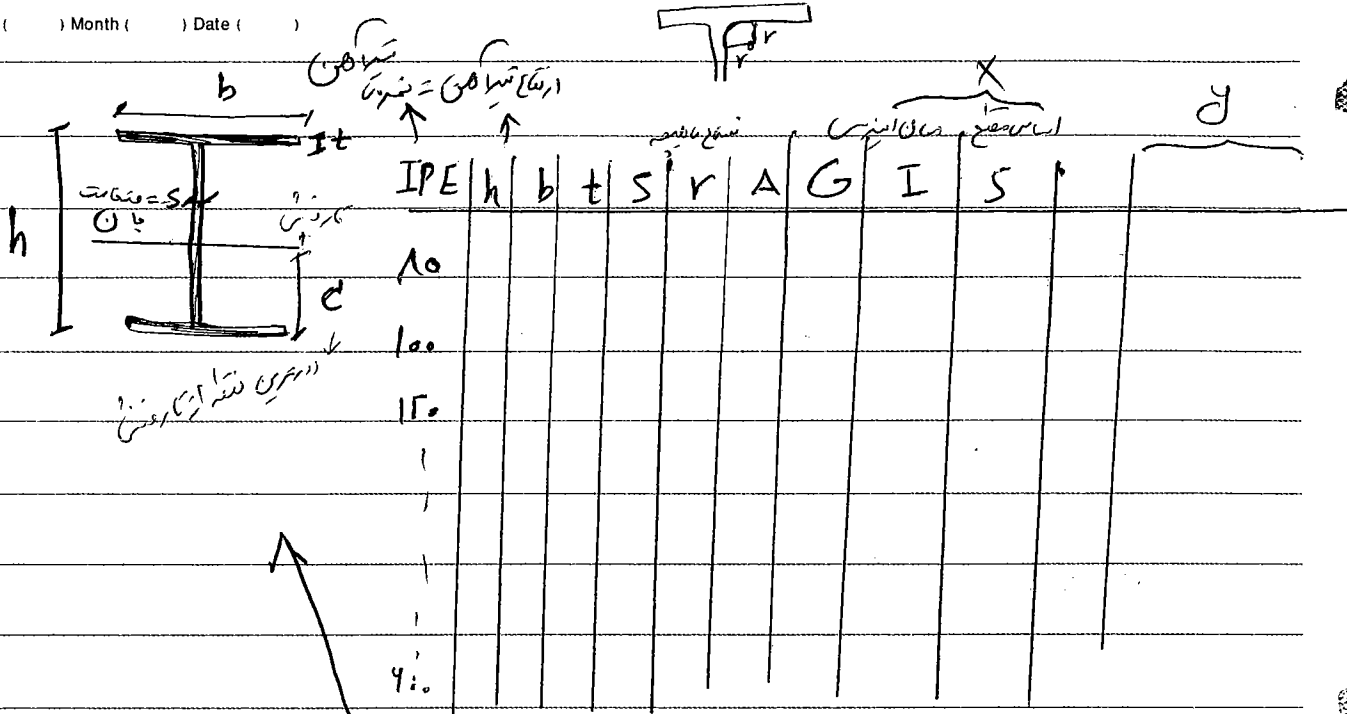


$$I = I_{\text{web}} + I_{\text{flange}}$$

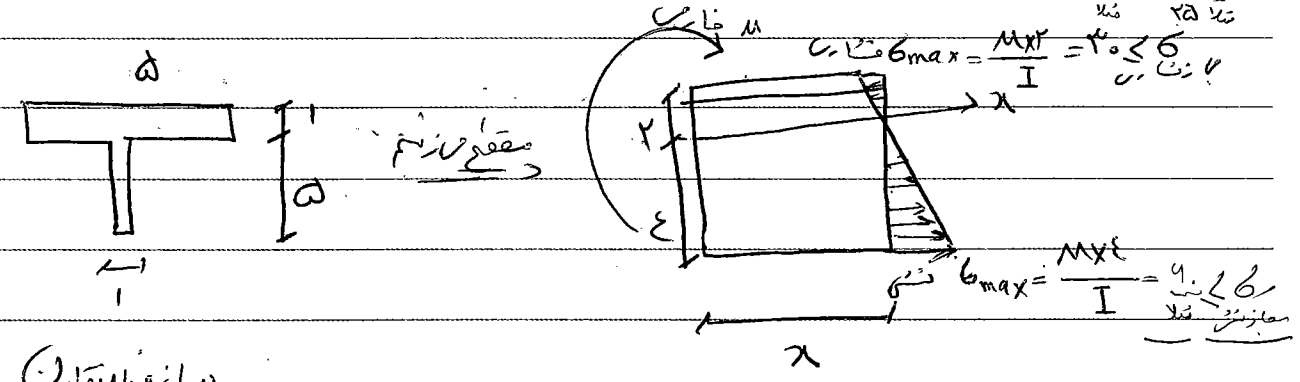
$$\left[ \frac{2(a)^3}{12} + 2(1/2)(a)^2 \right] + \left[ \frac{1(a)^3}{12} + a(2a)^2 \right]$$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



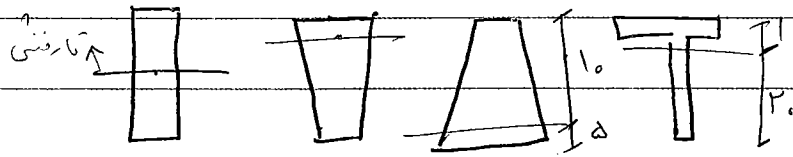
سویچ مقطع و مقطع جرمی های استاندارد (کافایتی)



سازه ایستادن

استاندارد مساحت های مساوی

برای فصل در کمینات



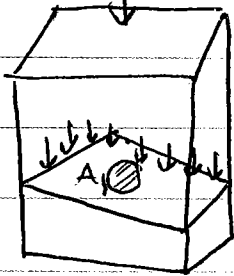
این فشار را بهتر بداند

الف ب ج > استیل و آلومینیم در صورت است  
 و آلومینیم و آلومینیم در صورت است



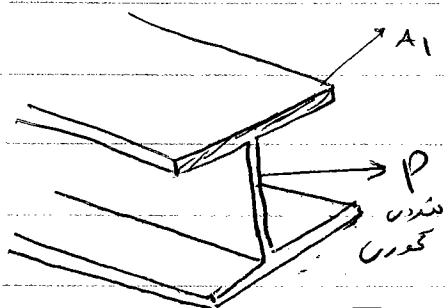
نکته ۱: اگر نیروی تحت کشش باشد (معمولاً تحت نیروی محوری باشد) و در صورتی که سطح  $A$  باشد

باشد و از آنجا که این سطح  $A_1$  صغیر باشد و  $A_1$  صغیر باشد و  $A_1$  صغیر باشد  
 همگنی است  
 برای آنکه  $P$  (نیروی محوری = فشار)



با فرض این که این نیروی تلفواظت  $P$  (یعنی شتاب است از انتقال نیروی آن) نیروی است  
 همگنی است برای آنکه  $P$  (نیروی محوری = فشار)

سهم  $A_1$  از کل نیروی محوری برابر است با:

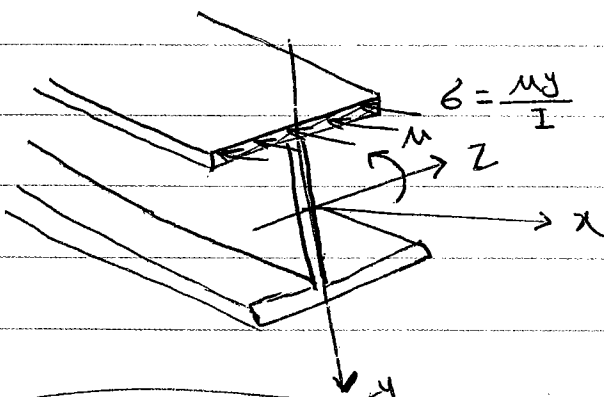


$$P_1 = \int_{A_1} \delta dA = \frac{P}{A} \int_{A_1} dA = P \frac{A_1}{A}$$

فواهم بیستیم  $P_1$  چند درصد  $P$  است

سهم نیروی محوری از کل

نکته ۲:



صغیر از آنکه را سطح  $A_1$  محل می باشد

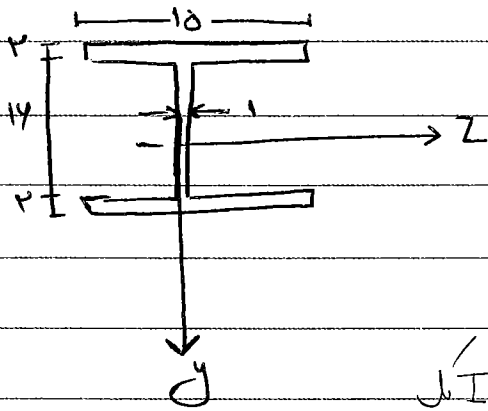
$$M_1 = \int_{A_1} y \delta dA = \int_{A_1} y \left( \frac{My}{I} \right) dA =$$

سهم گشتاور از کل

$$= \frac{M}{I} \int_{A_1} y^2 dA = M \frac{I_1}{I}$$

اگر نیروی تحت کشش  $P$  (یعنی مقدار و جسی از آن) چند درصد  $P$  است و آن  
 همگنی است و  $P$  (نیروی محوری = فشار)  $A_1$  صغیر باشد و  $A_1$  صغیر باشد

### مثال برآیند ۲: تیر آهن



مثال چندرسانه‌گر و ایل و چندرسانه‌گر اجان  
دکل لایه؟

وقتی که لایه چندرسانه‌گر است  $\frac{I_1}{I}$  را هم فراموش و  $M$  را هم فراموش و ایل را هم فراموش  
 $I$  کل را باید با هم جمع کنیم

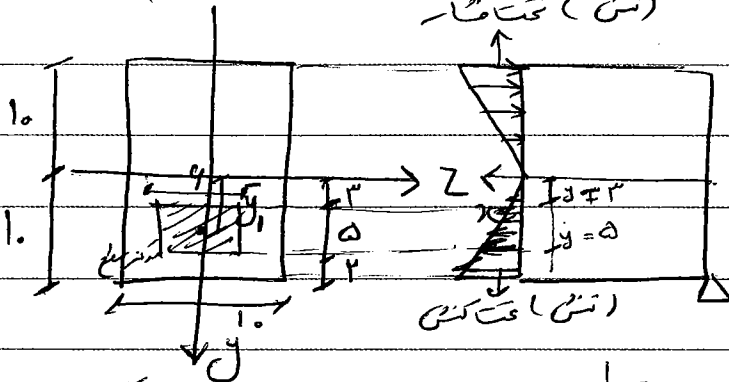
$$I_{کل} = I_{و} + 2I_{ایل}$$

$$چندرسانه‌گر اجان = \frac{I_{و}}{I_{کل}}$$

$$چندرسانه‌گر ایل = \frac{2I_{ایل}}{I_{کل}}$$

همه صفت در تیر آهن فرض است  
تأثیرش بیشتر است

شکل (الف)



### نکته ۳:

وقتی که تیر آهن در حالت چندرسانه‌گر است  
ایل و ایل را فراموش کنید

$$\delta = \frac{My}{I}$$

کسی در این تیر آهن است

مقطع (برش) زخم - صفحه صاف است و است برآیند  
بهترین روش در این اول  
در این با تیر آهن در این تیر آهن است  
مقطع برش از این تیر آهن

$$F_1 = \int_{A_1} \delta dA = \int_{A_1} \left(\frac{My}{I}\right) dA = \frac{M}{I} \int_{A_1} y dA = \frac{MQ}{I}$$

تیر آهن که در این  
ها شور خوردن و  
یعنی در این تیر آهن در این  
تیر آهن

مکان استکانک سطح  
سطح خاص است  
تاریخی

اگر در مقطع دایره و این در این تیر آهن است  
مقطع وارد می شود

$$مایل از این فصل \frac{MQ}{I}$$

روشنی در

آن : فاصله مرکز سطح مقطع ها محور خورده از کنار تنش

$$F_1 = \frac{M}{I} (y_1 A_1) = \left( \frac{M y_1}{I} \right) \cdot A_1$$

تنش در مرکز سطح ها محور خورده

تنش در مرکز سطح ها محور خورده  
(یعنی تنش در این نقطه است در این مقطع)

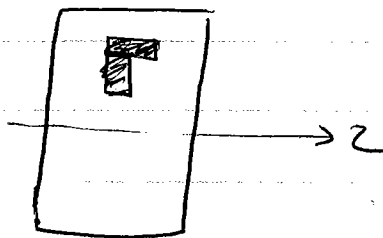
(نکته)

مثلاً برای مثلث این محور (تنش در مرکز سطح برای این مقطع نه مستطیل شکل را نمی شود) (با توجه به شکل الف) (تنش در شکل نشان داده شده)

$$F_1 = \frac{b_1 + b_2}{2} \cdot A_1$$

که تنش در مرکز سطح (یعنی تنش در بالای مقطع در آنجا) و تنش در پایین مقطع (b<sub>2</sub>)

البته تا آوریم و قسم برآوریم



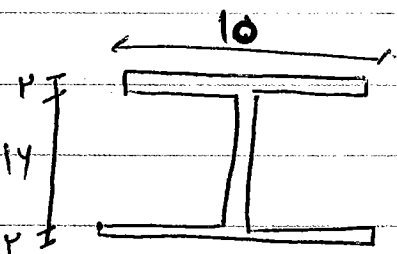
مثال:

Q سطح مانده محور خورده

برابر است با جمع Q در مستطیل

مدول الاستیسیته ی شکل فولاد

مثال: M و I و انحراف مقطع و E و د = اطلاعات مسئله بعد از اعمال تبدیل (الف) عرض بال فوقانی = محضون

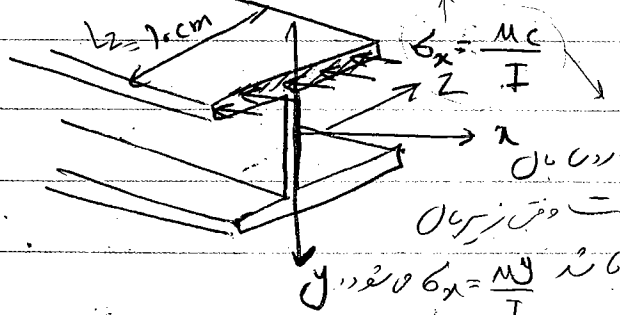


یعنی که از بدست آوریم

تغییر شکل در جهت

یعنی چون ضرایب است باید مقیاس داشته

فولاد نه موازات کرده باشد که است



$$\epsilon_z = \frac{1}{E} [b_x z - \nu (b_x x + b_y y)] = \text{صواب + بدست می آید}$$

$$\delta z = \epsilon_z \cdot L_z$$

در این جا 1.0 cm

با احتساب بال فوقانی = P

یعنی اول 6 بدست می آید، البته آوریم

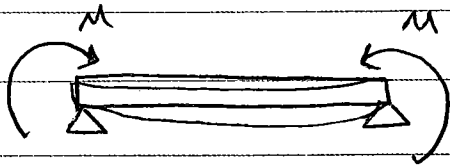
$$\epsilon_y = \frac{1}{E} [\delta y - \nu (b_x x + \delta z)]$$

$$\delta y = \epsilon_y \cdot L_y = \epsilon_y \cdot 12 \text{ cm}$$

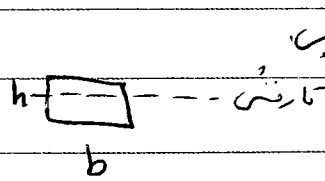
$$b_x = -\frac{M \times 9}{I}$$

این در شکل طول بال کم می شود ولی عرض بال و منفی است زیرا در جهت

مثال: تیر چوبی:



مقطع



حالت اول: تیر چوبی

$$M_1 = q \times S_1 = \frac{q}{2} \times \frac{bh^2}{4}$$

حالت دوم:

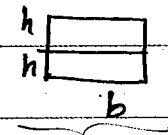
دو تیر چوبی منته به هم را در یک هم گذاریم (بدون اتصال) (بدون جوش = بدون عیب)

$$\sigma = \frac{Mc}{I} = \frac{M}{S} \leq \frac{6}{10}$$

$$M_{\text{مجاز}} = \frac{6}{10} \times S_{\text{موجود}}$$

$$M_{\text{کلاس}} = \frac{M}{6} \times \frac{bh^2}{4}$$

$$S_{\text{نیاز}} = \frac{I}{c} = \frac{12}{h} \times \frac{bh^2}{4}$$

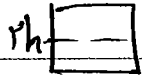


در تارفتش داریم چون شکل یکدند

ست و هر کدام از تیرها جداگانه در برابر انحراف میل و در بالا کاهش میل دارند

$$M = 2M_1 = 2 \times \frac{q}{2} \times \frac{bh^2}{4}$$

حالت سوم: دو تیر همان ها را به هم چسبوندیم (در واقع یک تیر داریم)



چون چسب به هم متصل کردیم

تیر درون هم نمی لغزند یعنی یک قطعه این ها محسوب می شود (تیر یکپارچه)

نه صرفه تر است در حالت قبل است

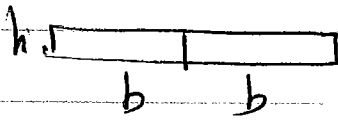
$$M = q \times S = \frac{q}{2} \times \frac{b(2h)^2}{4} = 4M_1$$

وقتی در واقع تیر با یکدیگر چسبیده

تغییر شکل را عدد (چون در واقع ایست است)

\*\*\* نکته: در ضمن ملات اساس مقطع است (S) و

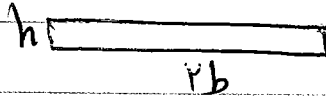
با I در میان نیست است



کتاب هم هستند  
(بدون اتصال)

حالت چهارم :

$$\mu = 2 \mu_1$$

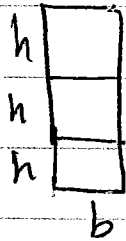


کتاب هم جوش کرده

$$\mu = \frac{6}{12} \times S = \frac{6}{12} \times \frac{(2b)h^2}{4} = 2 \mu_1$$

پس اگر دو کتاب کنار هم باشند [چه جوش نخورده باشد] ضریب خمشی اینها مساوی است [ولی اگر دو کتاب هم بگذاریم] جوش نخورده (برای مسئله) یک برابر شود و اگر جوش نخورده (برای مسئله) ۲ برابر شود

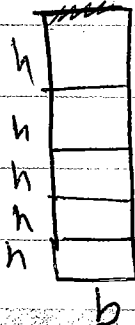
وقتی ما کوسه وسط رو هم بگذاریم جوش بدون مهم است با فرض این که است نه بار از بالا به آن وارد چه شود (بار ثقل وارد شود) و در آن بار افقی وارد شود چاه  $h$  و  $b$  عوض نشود  $S = \frac{hb^2}{4}$



سه کتاب لوله ای؟ سه کتاب هم کنار هم حساب کنیم  
ضریب خمشی برابر حالت است که هر کتاب حساب کنیم

$$\mu = 3 \mu_1$$

$$\mu = 3 \times \mu_1$$

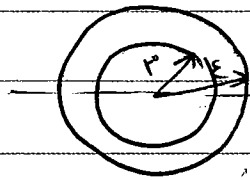


$$\mu = 5 \mu_1$$

کتاب هم افقی بود

مسئله :

لولی فولادی به شعاع داخلی ۳ و شعاع خارجی ۴ و دارای طول محور ۲۰ سانتیمتر است.



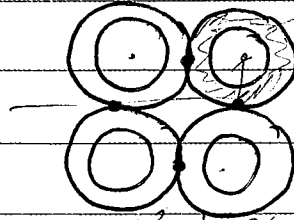
مسئله را برای لوله ها

را استفاده می کنیم

حول این محور می شود

$$I_1 = \frac{I}{C} = \frac{\pi}{4} (4^4 - 3^4)$$

عبارت فوق از شعاع



$2(4-3)$

شعاع

تا مرکز

بعد از آن شعاع را در ۴ ضرب می کنیم و واحد کرده

الف) این را در ۴ تا شعاع می کنیم ←

ب) اگر شعاع می کنیم باید که موجود را اجرا کرده و با شعاع نصف باشد  $\frac{I}{C}$  را حساب کنیم (برای تبدیل شعاع به  $\frac{bh^3}{12}$  هر شعاع

برای  $C$  تا لوله

$$I = E [ I_1 + A_1 d^2 ] = E [ \frac{\pi}{4} (4^4 - 3^4) + \pi (4^2 - 3^2) (4)^2 ]$$

$$S = \frac{I}{C} = \frac{I}{8}$$

$$\frac{S}{S_1} = 7,2$$

« تنش برشی در ستونها »

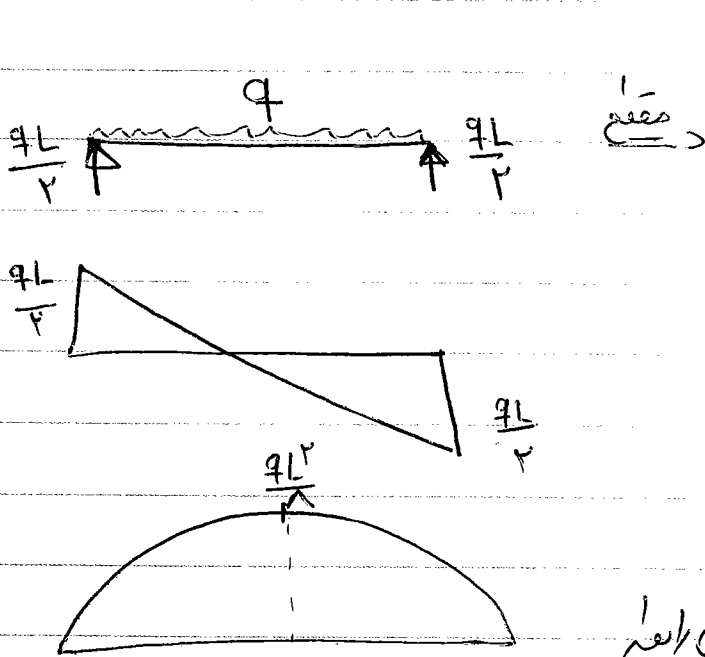
« فصل پنجم »

در ستونهای بتنی برش باید کنترل شود و در ستونهای بتنی همش باید کنترل شود  
 بتن باید کنترل کنیم برش برتری مانده

$$\delta = \mu \frac{C}{I} \leq \delta_{\text{محدود}}$$

معمولاً در امکان فصل ع  $\delta = 0$  با هم  $\delta$  یعنی  
 هم تنش برش و هم تنش منی کنترل شود

$$\tau = \frac{VQ}{It} < \tau_{\text{محدود}}$$



$$\tau_{\text{Ave}} = \frac{V}{A} \leq \tau_{\text{محدود}}$$

استرس متوسط تلفات

در فصل اول گفتیم  $\tau_{\text{Ave}} = \frac{V}{A}$  اگر این را بعد  
 محاسبه  $\tau$  با  $\tau_{\text{محدود}}$  مقایسه کنیم که برتری می شود یا نه  $\tau_{\text{max}} < \tau_{\text{محدود}}$

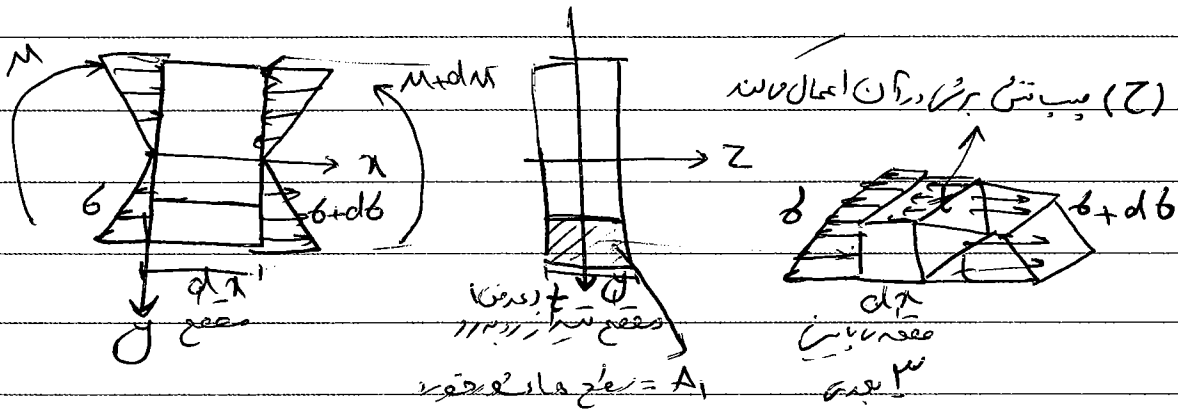
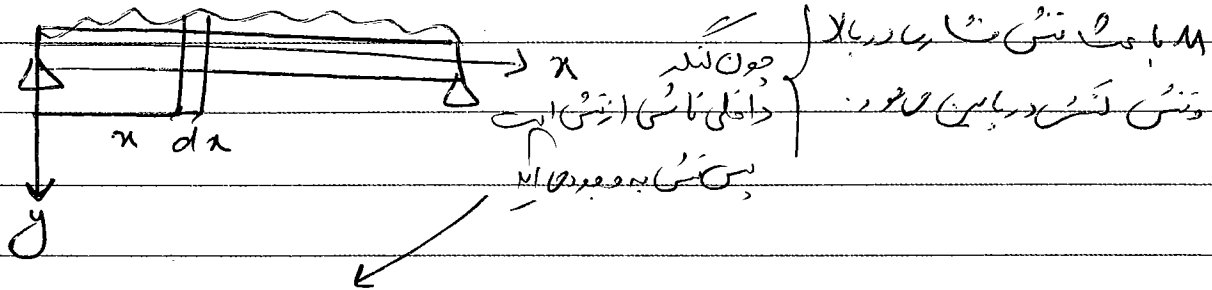
تدریس در نظر داریم که حسابها را با (روش بارگذاری در المانها) می توانیم انجام دهیم

بالا دریا در استاتیک

$$v = \frac{dM}{dx}$$

مقادیر متقابل:  $\sum F_x = 0 \Rightarrow v = q dx + v + dv$   
 $\sum M = 0 \Rightarrow M + v dx = q dx (\frac{dx}{2}) + M + dM \Rightarrow v = \frac{dM}{dx}$

$$M = \int v dx \leftarrow v = \frac{dM}{dx}$$



$$\sum F_x = 0 \Rightarrow \int_{A_1} b \cdot dx + \tau \cdot dx = \int_{A_1} (b + db) \cdot dx$$

شده از استیب

$$\int_{A_1} \frac{M y}{I} dx + \tau dx = \int_{A_1} \frac{(M + dM) y}{I} dx$$

$$\tau dx = \frac{dM}{I} \int_{A_1} y dx \Rightarrow$$

مکان استیب مقطع جابجایی است  
 یعنی در استیب سرد هم می شود (سطح قائم و عمود)  
 یعنی در استیب سرد هم می شود (سطح قائم و عمود)

$$\Rightarrow \tau = \frac{dM}{dx} \cdot \frac{Q}{I t} \Rightarrow \tau = \frac{V Q}{I t}$$

مهم ترین  
 مقطع  
 در استیب سرد  
 در استیب سرد (مقطع برشی)

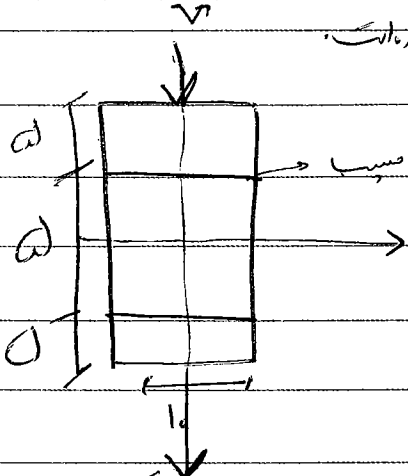
منگنه استیب سرد  
 تنش برشی در استیب سرد  
 $\tau = \frac{V}{A}$  : در استیب سرد





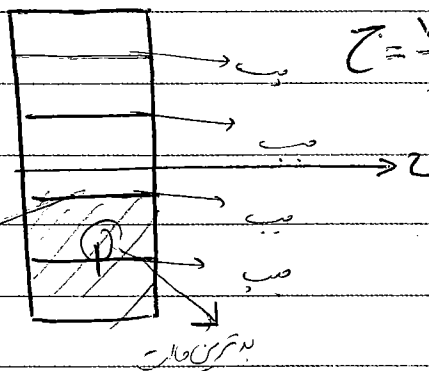
SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



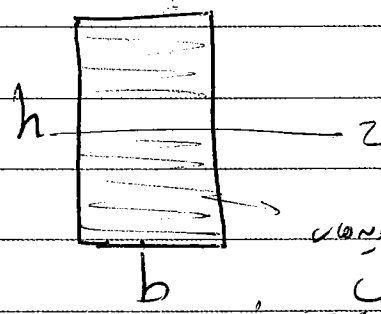
مقدار انحراف در این مورد صاف است.  
 $\sigma = \frac{yQ}{It} \leq \sigma_{\text{مسموع}}$  صلب = جان نبرد فوراً  
 $\sigma = \frac{yQ}{It} \leq \sigma_{\text{مسموع}}$  چوب = کارش  
 باید هر دو را کنترل کنیم (مثل صمغ)

در این فصل  $\sigma$  از ردی با هم در سطح مقطع است،  $t =$  عرض صلب است،  $\sigma =$  همان است که بخش از موقع است  
 به کارش با همان است که بخش مسموع آن برابر است



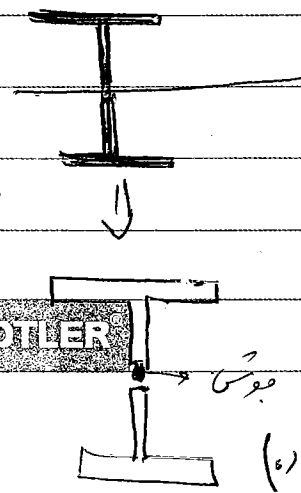
هر چه صلب تر باشد  $Q$  جزو صلب است (و صلب هم از آن است)  
 $\sigma = \frac{yQ}{It} \leq \sigma$   
 کنترل در هر دو جهت بود  
 باید تمام بخش را هم کارش تر باشد  
 این صلب و چوب  
 در آن است چون به کارش  
 تر است

در صورتی که یک طرف عرض طویلتر از طرف دیگر است



تک لبه لایه ها ممکن است در لایه ای با آن با هم تلفظند  
 بر آن تر و صلب تر که یک طرف صلب تر است  
 اما بر آن تر و صلب تر و در واقع صلب تر  
 $\sigma = \frac{yQ}{It} \leq \sigma$   
 $\sigma = \frac{yQ}{It} \leq \sigma$   
 اگر تقیلا صلب تر باشد به تقیلا صلب تر باشد  
 #  
 #

مثال: یک تیر فولاد (چوبی) در (چوبی) قرار دارد



$\sigma = \frac{yQ}{It} \leq \sigma$  چوبی  
 $\sigma = \frac{yQ}{It} \leq \sigma$  چوبی  
 درین محل  
 mm =  
 mm =  
 در فولاد = mm  
 در فلز = mm  
 باید  $Q$  در هر دو طرف  
 را با هم (برای کنترل خودمان)

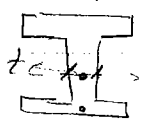
(منوی برشی در مقطع مورد نظر) تا به برش  $x$  است

معاد استاتیکی مقطع جدا شده در نقطه  $x$  مورد نظر است به تارفتی

$$C = \frac{V_x Q}{I t}$$

درستیل منطامات ثابت است و در هر دو جا  $t$  است

ماده کوری



انرژی در این نقطه به انرژی در این

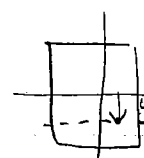
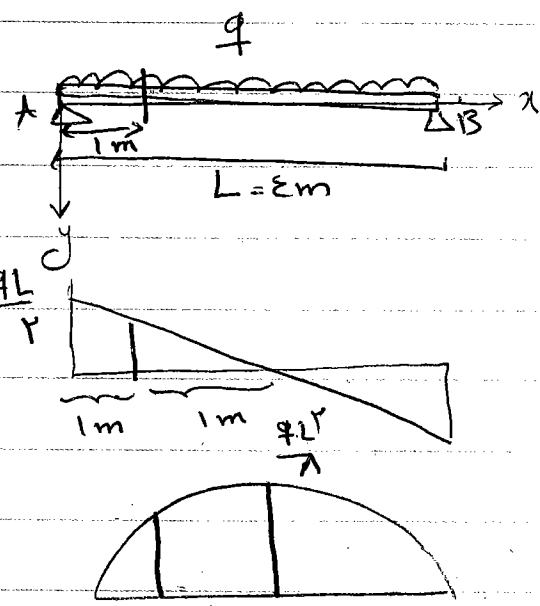
(تندرستی در مقطع مورد نظر) تا به برش  $x$  است

$$C = \frac{V_x Q}{I t}$$

فاصله  $L$  نقطه  $x$  مورد نظر از تارفتی

معاد استاتیکی مقطع مورد نظر به تارفتی

مثال: (من تیر را باید درختی و برشی کنترل کرد = عقل در  $x$ )



نقطه از تیر تا قائم در تیر باید در یک نقطه مشخص باشد

نقطه  $x$  در ای مسطحانی است

که ما باید آن نقطه را پیدا کنیم یعنی باید در  $x$  در آن نقطه را بین کنیم: این که  $x$  آن بجاست

یعنی مقطع (یعنی وقت گفته در اینجا باید در امتداد مقطع ببریم)  $A = b \cdot h$

$L =$  فاصله نقطه  $x$  مورد نظر از تارفتی (یعنی نقطه را باید

در مقطع که در امتداد کلیه  $A$  زدیم پیدا کنیم - آن  $x$  آن است و آن در مقطع تیر مشخص است)

\* تنش برشی به  $V$  برقرار کند بجای  $V$  است (که  $V_{max}$  از روی  $V$  و  $A$  برش بدست می آید که بر این تیر است)

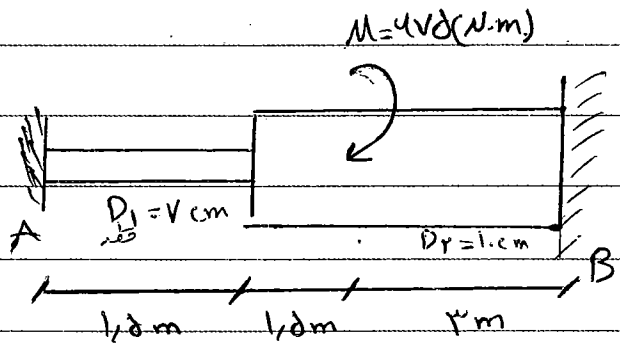
\* در مورد  $C_{max}$  باید هم مقطع بگیران و هم نقطه  $x$  بگیران را پیدا کنیم (یعنی  $C_{max} =$  از روی  $V$  و  $A$  منی و  $C =$ )

$Q$  هست در تارفتی  $C_{max}$  است و همه از تارفتی در اثر  $C_{max}$  بدتر است و بدترین مقطع در تارفتی است

حل تمرین مقاومت

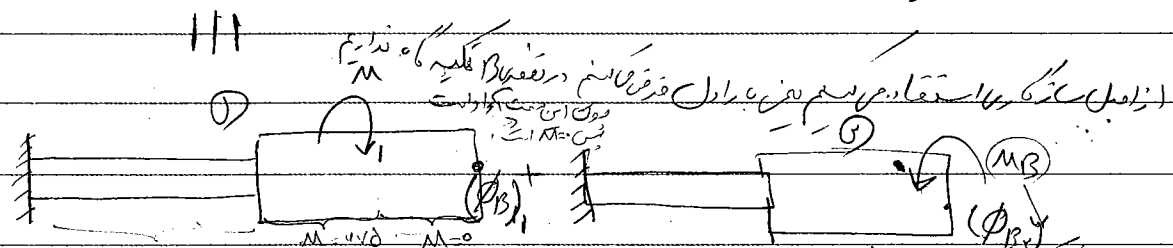
مثال ۱ در شکل مقابل در صورتی که چرخش ممانی A/B با هم برابر باشد (تکانه‌های چرخشی یکسانی)

رادر A و B برابر آورید



در موقع نوشتن رادر (رسانه‌ها را در نظر بگیرید)

عبارت‌های ممان‌ها را از اجزای چرخش استخراج کنید



از اصل یکسان‌بودن چرخش در هر دو طرف در نقطه B داریم

$$\phi_{B_1} = \phi_{B_2}$$

$$\frac{4750 \times 1.5}{G \left( \frac{\pi (0.07)^4}{2} \right)} + \frac{4750 \times 3}{G \left( \frac{\pi (0.01)^4}{2} \right)} = \frac{(M_B) \times 4.5}{G \left( \frac{\pi (0.01)^4}{2} \right)}$$

$|\phi_{B_1}| = |\phi_{B_2}|$

$\phi = \frac{TL}{GJ}$  (تغییر چرخش در طول)   
 استند در سمت چپ باز می‌ماند   
 $J = \frac{\pi R^4}{2}$

در شکل D:  $T = M$  است (در شکل D حالت اول است)   
 در شکل P:  $T = M_B$  است (در شکل P حالت اول است)

$|\phi_{B_1}| = |\phi_{B_2}| \rightarrow M_B = ?$  (حالت اول)

و  $M_A$  هم وقت برآید (تغییر چرخش در A) طریقی است که

$M_A = 4750$   $M_B =$  ...   
 در صورتی که چرخش در هر دو طرف برابر باشد   
 $\tau_{max} = \frac{TR}{J}$    
 در این حالت  $\tau_{max}$  در نقطه O رخ می‌دهد (در نقطه O ممان‌ها با هم برابرند و در آنجا چرخش در هر دو طرف برابر است)

یک تیرکمان با طول ۱۲m توسط یک میله گرد به قطر ۱۹mm تقویت شده است

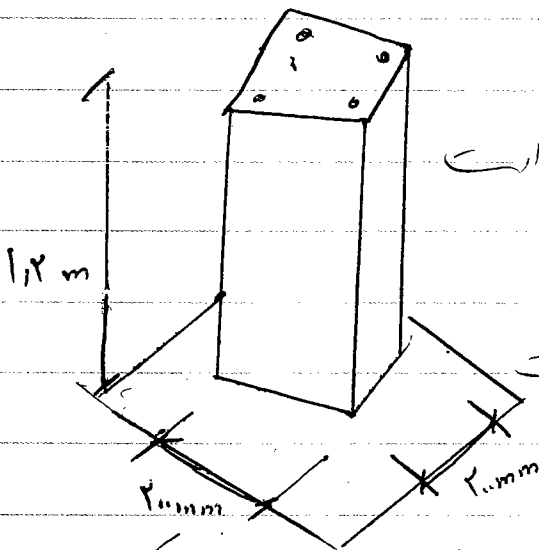
مدل الاستیسیته تیر فولاد

$E_s = 200 \text{ Gpa}$  و  $\alpha_s = 11.7 \times 10^{-6} \text{ } \frac{1}{\text{C}}$  و  $\alpha_c = 9.9 \times 10^{-6} \text{ } \frac{1}{\text{C}}$  و  $E_c = 25 \text{ Gpa}$  (منبسط شده و در تیر می باشد)

وقتی ستون را به اندازه  $45^\circ \text{C}$  حرارت می دهیم تیر را در فولاد دوشین بدست آورید.

تیر ناخن از افزایش حرارت که باعث افزایش طول می شود.

$\Delta T = 45^\circ \text{C}$   
افزایش حرارت



فولاد دوشین را به صدر مجزا در نظر بگیریم طول اولیه هر دو یکسان است

$\Delta L = L \cdot \alpha \cdot \Delta T$  و  $\Delta L$  اولیه یکسان است  
 افزایش طول ناخن از هم میان و فقط  $\alpha$  آن ها فرق می کنند

چون فولاد  $\alpha$  بزرگتری دارد افزایش طول آن بیشتر است و من در مصالح به حوله همگی داخل هم قرار می گیرند.

پس اگر  $\Delta L = \Delta L$  را باید بدیم

چون میله سرد تکمیل به افزایش فولاد میسر دارد و من تکمیل دارد که فولاد را به نسبت محدود کند (مقاومت کم کنیم) و فولاد تکمیل دارد که در سرد (عمل در یکس الی میل) فولاد فشار و در تیر کشی است.

تکمیل ایجاد تغییر طول در فولاد من افزایش حرارت است و فاکتور در نظر تغییر طول تیر فشار ایجاد شده است

$P_s =$  تنش سرد (کاهنده)  $\Delta L = \Delta L$  (افزاینده)  $P_c =$  تنش سرد

تنش فشار منبسط می شود هم از فولاد در استخوان قائم به سردی کشی بدین صورت وارد می شود و سردی منبسط می شود به فولاد وارد می شود

$$\frac{P_s L}{E_s} = (L \cdot \alpha_s \cdot \Delta T) + \frac{P_c L}{E_c A_c} \Rightarrow P_s = P_c = P$$

به معادله ای در مجهولات است  $(P_s, P_c)$  که ما  $P_s, P_c$  را از روابط

استاندارد  $E \cdot \epsilon = F_y$  بدست می آوریم که معادله آن  $P$  است

$$E\epsilon_y \Rightarrow P_s = P_c = P \Rightarrow P = 14195 \text{ N}$$

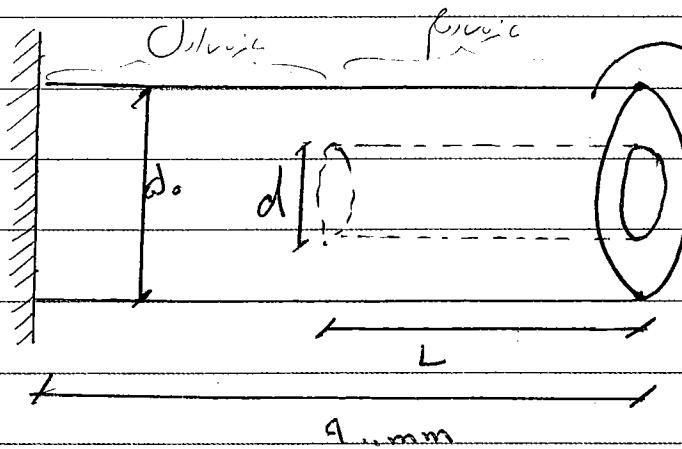
$$\sigma_s = \frac{14195}{\pi (19)^2} = 12.13 \text{ Mpa}$$

$$\sigma_c = \frac{14195}{\pi (22^2 - 19^2)} = 28.3 \text{ Mpa}$$

شکل یک محور استوانه‌ای به قطر  $d$  mm و طول  $9$  mm مطابق شکل تحت نیروی کششی قرار می‌گیرد.

معادل  $1.1$  m است. مقدار درجه دورانی را به وسیله رابطه زیر تعیین کنید.  
 $G = 0.118 \times 10^5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$   
 $T = 1 \dots \text{N.m}$

طول استوانه ای را در سه حالت مختلف باید که اولاً قسمتی برش می‌دهیم درجه دورانی سه حالت  $54 \text{ Mpa}$



تمام نکات  
 و ثابتاً محاسبه می‌کنیم  
 یعنی یک گزینش  $1.2^\circ$   
 و برش می‌دهیم  
 $\phi = \frac{TL}{GJ} = \dots$   
 $\alpha = \frac{\pi}{180} \times 2$

$$\tau_{max} = 54 \text{ Mpa}$$

در یک گزینش برش  
 (در هر دو حالت) در این شکل  $T$  و  $R$  است. هر دو برابرند و برابر  $T$  است.  $\tau_{max} = 54$

$$\tau_{max} = \frac{T R}{J} \Rightarrow \tau_{max} = \frac{1 \times 1 \times 25}{\frac{\pi}{2} (25^4 - r^4)} = 54 \rightarrow r = 18 \text{ mm}$$

$D = 34 \text{ mm}$

در این  $\phi$  در هر دو بخش  $T$  و  $R$  یکسان است. در هر دو بخش  $T$  و  $R$  یکسان است.

موقع دورانی

$$\phi = \sum TL = 1.2 \times L + \frac{1.2 \times (9 - L)}{0.118 \times 10^5 \times \frac{\pi}{2} (25^4 - 18^4)} = 1.2 \times \frac{\pi}{18} \Rightarrow L = 488.9$$

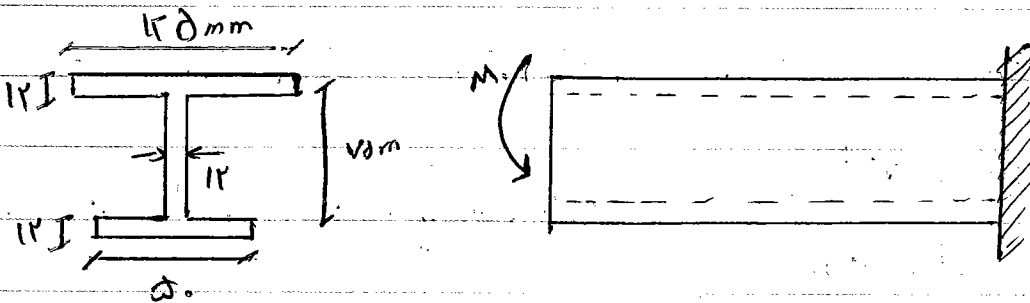
$\sigma = \frac{M}{I}$   
 $T = \text{بجشی}$

$\sigma = \epsilon = 40 \text{ Mpa}$

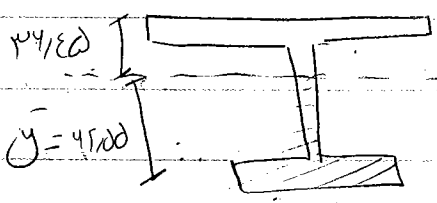
مثال: در زیر شکل مقابل در صورتی که دانسته باشیم

$\sigma = 105 \text{ Mpa}$

بیشترین مقدار  $M$  که قابل است



اولی به پیکار کنیم (معمولی) را بدست آوریم (استاتیستیک)



$I = 3,91 \times 10^4 \text{ (mm)}^4$

در این مقطع  $M$  با  $\sigma = 40 \text{ Mpa}$  در  $y = 34.65$  و  $\sigma = 105 \text{ Mpa}$  در  $y = 45.00$  (طبق شکل پایین تا فرضی است و بالا تا فرضی است)

$\sigma_{max} = \frac{MC}{I}$

$\sigma_{max} = \frac{M \cdot 34.65}{I} \rightarrow M_1 = \frac{\sigma_{max} \cdot I}{34.65} = \frac{40 \cdot 3,91 \cdot 10^4}{34.65} = 4,29 \times 10^4 \text{ (N.mm)}$   
 $\sigma_{max} = \frac{M \cdot 45.00}{I} \rightarrow M_2 = \frac{\sigma_{max} \cdot I}{45.00} = \frac{105 \cdot 3,91 \cdot 10^4}{45.00} = 9,18 \times 10^4 \text{ (N.mm)}$

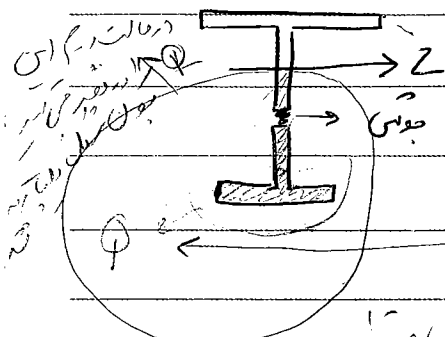
$M$  که قابل قبول است که هم در  $y = 34.65$  و هم در  $y = 45.00$  جواب دهد پس  $M$  که قابل قبول است

$M = \min \{ M_1, M_2 \} = M_1 = 4,29 \times 10^4 \text{ (N.mm)}$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

انتقال جوش؟



فلانج

تا جوش از حد در سطح شکل عبور نکند

$$I_t = \frac{\sqrt{3} Q}{\tau} z$$

جوشی

اگر فلانج راز

بیشتر از حد در سطح شکل عبور نکند

مغزات جوش (جوش جوشی)   
 (در این شکل سه تا سینگیل)

حال به  $Q$  اثرش را حساب کنیم

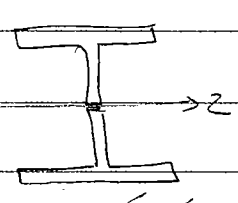
$$I_t = \frac{\sqrt{3} Q}{\tau} z$$

فلانج فولاد   
 فولاد

اگر  $Q > Q_{max}$    
 جوشی فولاد

جوش باید  $z$  باشد   
 فلانج  $z$  باشد   
 فلانج  $z$  باشد

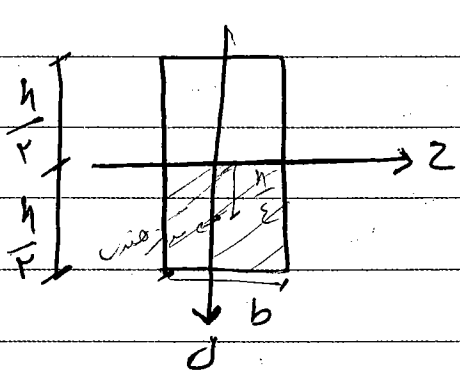
تا جوش در جوش ماند



میدانم که ولتیرات را انتقال کنیم

توجه کنید به مقدار  $Q_{max}$  بود

$$I_{max} = ?$$



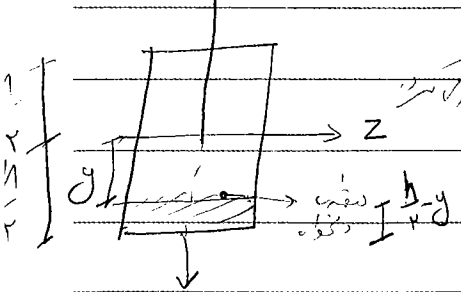
$$I_{max} = \frac{\sqrt{3} Q_{max}}{\tau} \left[ b \frac{h}{2} \times \frac{h}{2} \right] = \frac{\sqrt{3} Q_{max}}{\tau} \frac{b h^2}{4}$$

سخت   
  $I_{ave} = \frac{\sqrt{3} Q_{ave}}{\tau} \frac{b h^2}{4}$

$$I_{max} = \frac{\sqrt{3} Q_{max}}{\tau} \frac{b h^2}{4}$$

در این بران سینگیل تقریب   
  $b \times h$    
  $I_{ave}$

حال اینجور هم درین بقیه در جواب بفرستید



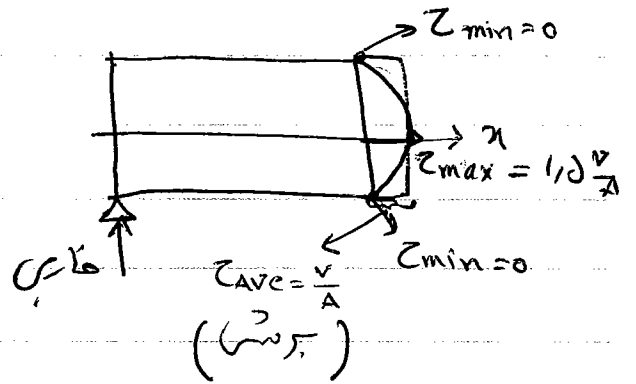
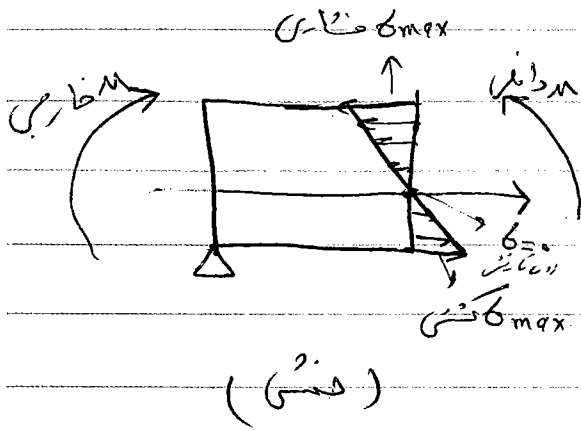
$$I = \frac{\sqrt{3} Q}{\tau} \left[ b \left( \frac{h}{2} - y \right) \left( \frac{h}{2} + y \right) \right] = \frac{\sqrt{3} Q}{\tau} \left[ \left( \frac{h}{2} \right)^2 - y^2 \right]$$

فاصله   
  $b h^2 \times b$    
  $I$

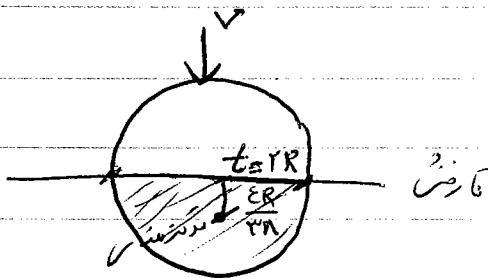
اگر  $y = 0$   $I_{max} = \frac{\sqrt{3} Q}{\tau} \left[ \left( \frac{h}{2} \right)^2 \right]$    
 اگر  $y = \pm \frac{h}{2}$   $I_{min} = 0$







تبدیل فرضی یا بالابالین هم لافود در رسید در دو سوی برد (بقیه مهم)



حال برای تیره می تویر:

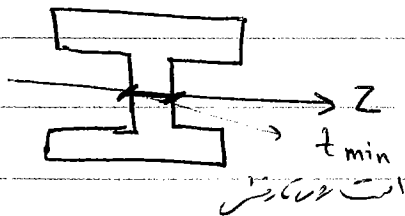
$$\tau_{max} = \frac{V \left[ \frac{AR^2}{2} \cdot \frac{ER}{PN} \right]}{\left( \frac{AR^2}{2} \right) (YR)} = \frac{\epsilon V}{2 A} = \tau_{ave}$$

$$\tau_{max} = \frac{\epsilon}{2} \frac{V}{A}$$

پس در دایره تویر:

پس برای  $\tau_{max}$  باید  $\frac{Q}{t}$  Max شود و  $V$  هم Max شود

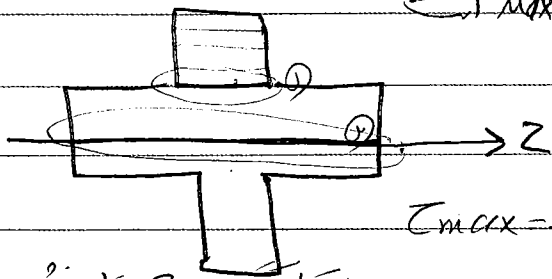
و برای شکل غیر مستطیل برای  $\tau_{max}$  و  $Q_{max}$  و  $t_{min}$  باید بود.  
 یعنی در همان جایی که  $Q_{max}$  است و  $t_{min}$  باشد.



SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

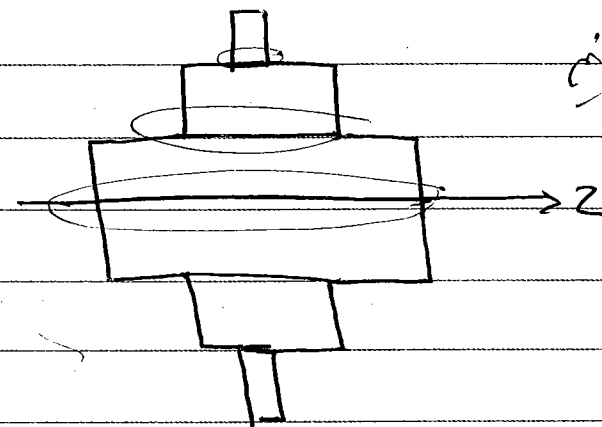
مثال: من این دو صورت قوا هم هستند  $\frac{Q}{t}$  و  $\frac{Q}{t} = \text{MAX}$  است  
باید لایحه کرد



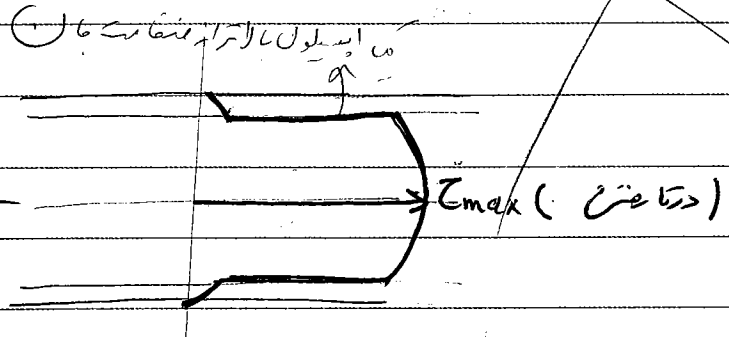
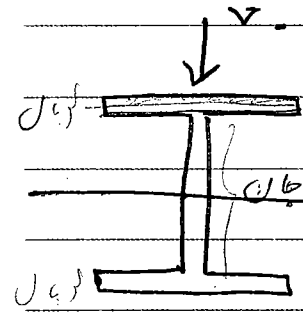
$$\sigma_{\text{max}} = \frac{v_{\text{max}} \cdot Q_{\text{max}}}{I \cdot t_{\text{min}}}$$

در تارهای min است پس باید در  $Q$  و  $Q$  است  $\frac{Q}{t}$  را در این صورت  $\text{MAX}$  است  
مقطع را در صورتی که سرعت

مثال: من این  $\frac{Q}{t}$  باید لایحه کرد  
که  $\frac{Q}{t} = \text{MAX}$  است

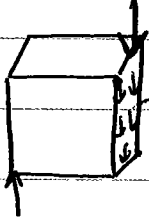
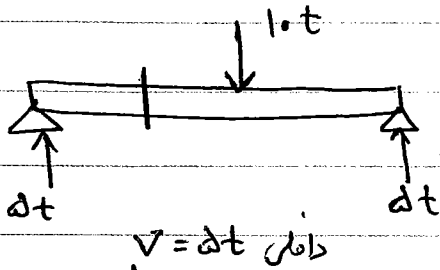


~~مثال: من این  $\frac{Q}{t}$  باید لایحه کرد~~



در فصل ۳ من هم که در این است  $I$  است  
من برش را در این  $\frac{Q}{t}$  است

جریانهای



توسط  $\bar{z}_{xy} = \frac{v}{A}$

← (تقریب) تنش در صفحه قائم

در سطح  $dt$

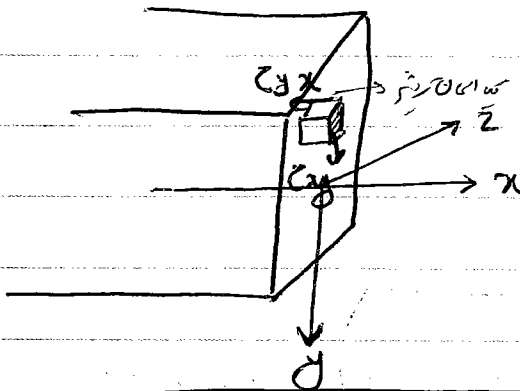
$\tau = \frac{v \times Q}{I t}$

← (تقیق) تنش در صفحه افقی

$\bar{z}_{yx} = \frac{v}{A}$

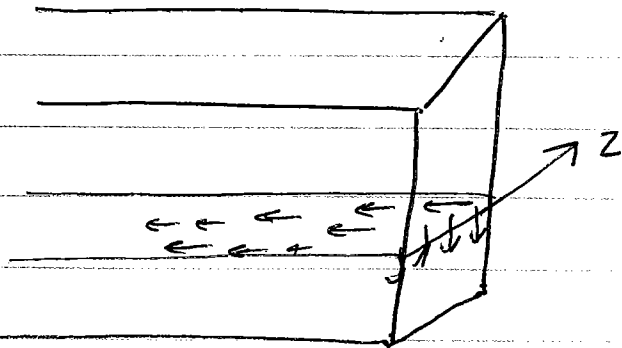
در سطح  $\tau_{yx} = \tau_{xy}$

در صفحه در جهت  $z$



نکته: در مقطع افقی تنش برشی در دو طرف مقطع از یکدیگر متضاد است.

$\Phi = 0$

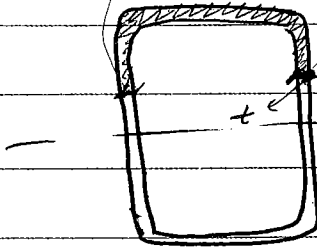


فشار این در بالا و پایین و در وسط  
 نقطه تنش برشی صفراست  
 در وسط تنش برشی Max است

در این نقطه درجه برابری بین  $\tau$  و نیرو سطح ها وجود دارد

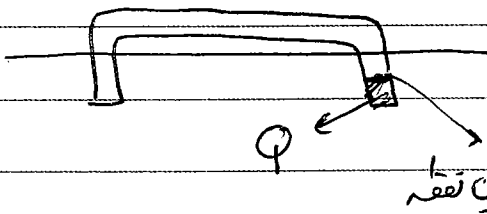
قصه قوتها

برابری آوردن



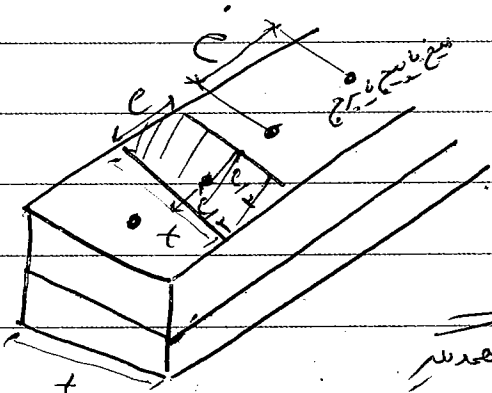
$$\tau = \frac{VQ}{It}$$

سختی فلز - سطح دانه  
نشی در این نقطه را می توانیم  
بسی در این نقطه بر سر هم آوریم



از آنجایی  
تفاضل در بین ماکس و مینیمم نشی هستند  
استقامت در قسمت نشی بیشتر است

نقطه را در این هم که در این و در این است

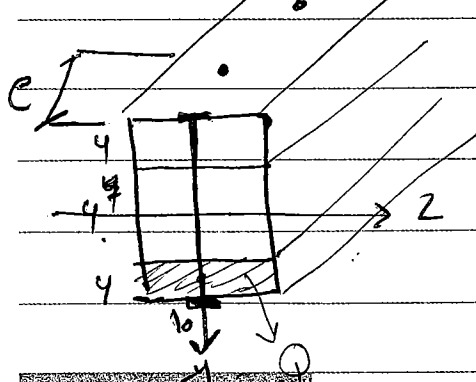


فیدل  
فاکتور ۲ سطح با سطح متوالی از عدد  
مستقیم

تندی برشی در هر سطح هم می توانیم  
تندی برشی در سطح متوالی

$$F = \tau \times A = \frac{VQ}{It} \cdot t \cdot e = \frac{VQ}{I} \cdot e \leq F$$

مجاز  
مستقیم با سطح درجه

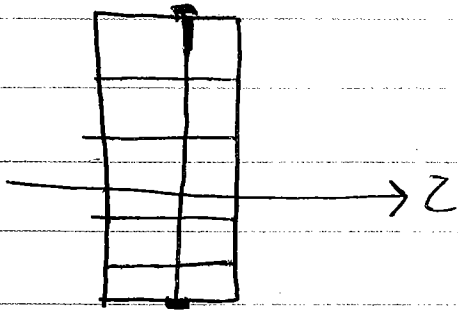


$$F = \frac{V \cdot [4 \cdot 4] \cdot e}{I} \leq F$$

با هر سطح

SUBJECT :

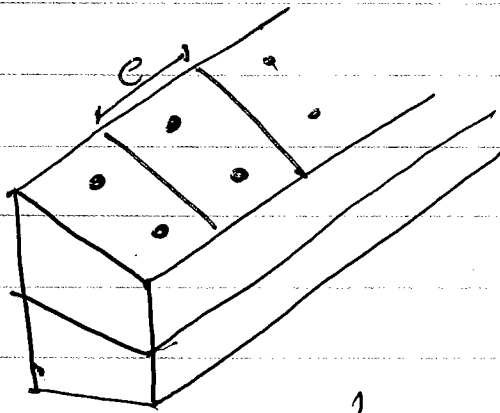
Year ( ) Month ( ) Date ( )



$$F = qe$$

$$q = \frac{VQ}{I}$$

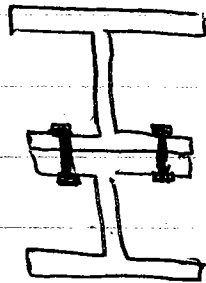
پس درای ما هم وقتی جایی مدیخ ترا عبور برآه استرن هم باید حال منبج و هم حال عبور ما در استرن کرد  
دانش



$$\gamma F_1 = Z \times A$$

ب

استحانی



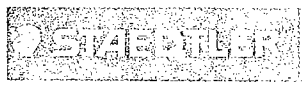
$$\gamma F_1 = Z \times A$$

من هم \*\*\*

در صدام دست بالا (فقط به دست بالا و فاصله بین بیج ها دست بایس) و فاصله بیج دست بالا  
(پس ارمكان است که e باید دست بایس) رند شود

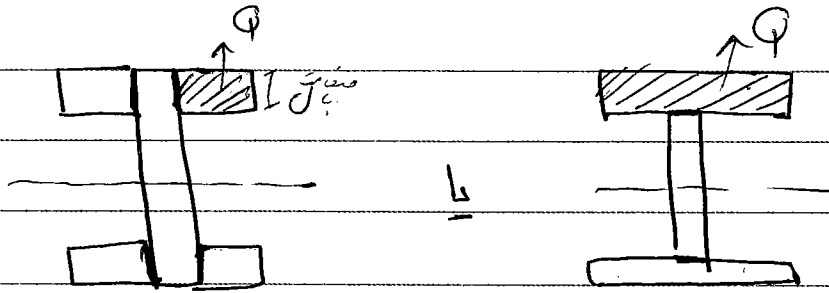
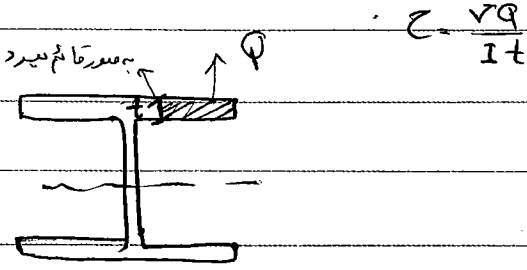
خبرای برسی

در مورد خبرای برسی تن به ای شکل ما به چه نمود؟



SUBJECT :

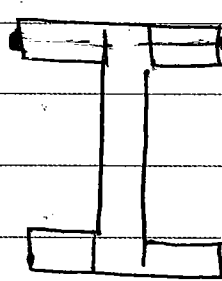
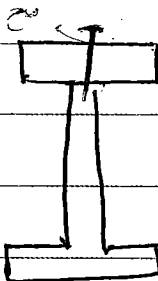
Year ( ) Month ( ) Date ( )



مغزیها صیب منته

$z = \frac{\sqrt{Q}}{It} \leftarrow z$

$z = \frac{\sqrt{Q}}{It} \leftarrow z$

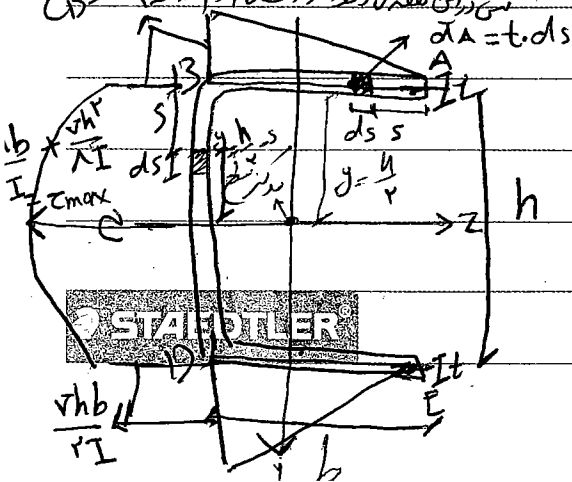


$F = \frac{\sqrt{Q}}{I} \cdot e \cdot F_0$

$F = \frac{\sqrt{Q}}{I} \cdot e \cdot F$

اگرچه لغت منته برادر منته I شکل با مقطع در ...  
 (توزیع منته بر منته در مقطع جدا از منته)

مثال: منته ناواض



حده (منته منته)

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( ) Q

$$\sigma = \frac{V}{It} \int y dA = \frac{V}{It} \int \frac{h}{2} \cdot t \cdot ds = \frac{Vh}{2I} s$$

(نشی در افل بان) AB

$$\sigma_{BD} = \frac{VQ'}{It} + \frac{V}{It} \int y dA = \sigma_B + \frac{V}{It} \int \left( \frac{h}{2} - s \right) t ds$$

$$\sigma_{BD} = \frac{Vtb}{2I} + \frac{Vh}{2I} s - \frac{Vh}{2I} \times \frac{s^2}{2}$$

در صورت است (s<sup>2</sup>)

$$\sigma_{max} = \sigma_C = \frac{Vhb}{2I} + \frac{Vh^2}{2I}$$

مثال عددی :

$$I = \frac{th^3}{12} + 2 \left[ \frac{bt^3}{12} + (bt) \cdot \left( \frac{h}{2} \right)^2 \right] = \frac{th^3}{12} (h+4b)$$

برای شکل مستطیل

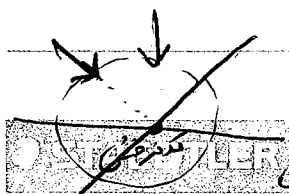
if

$V = 1000 N$	$\sigma_B = 14,22 \text{ MPa}$
$b = 10 \text{ mm}$	
$h = 10 \text{ mm}$	$\sigma_{max} = 19,84 \text{ MPa}$
$t = 2 \text{ mm}$	

نکته : ماکسیمم تنش را برای ماکسیمم استرس بدست می آوریم

ماده ما معدنی داریم : ۱- ماکسیمم سطح (مکزیمنشی) : اگر نیرو را در سطح عبور نماند و لغز نمی آید

۲- ماکسیمم تنش (مکزیمنشی)



نکته : عمل لغز در مکزیمنشی (مکزیمنشی = ماکسیمم سطح) هم هست

معدنی

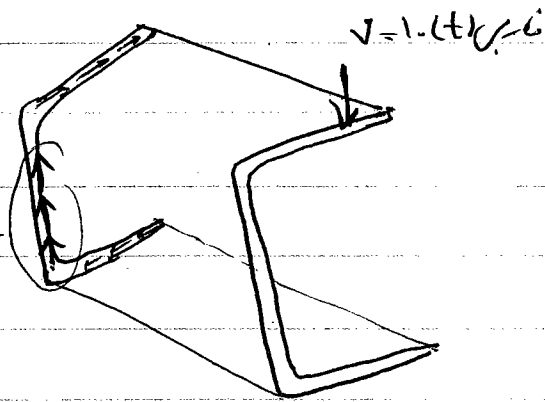




SUBJECT :

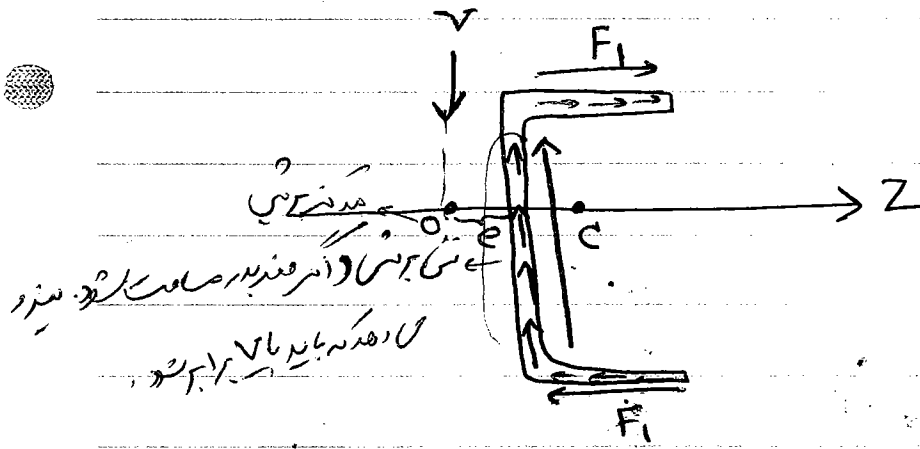
Year ( ) Month ( ) Date ( )

دیگانه آزاد



در حال بررسی درجهان به سمت بالا

فناپی از رویه و



مختصات  
نی برسی و اثر منبسط بر صحت است  
کار ده که باید با V برابر شود

دو تا  $F_1$  کو بی ایما که نشد که باید  $V$  راستی نشد یعنی باید منبسط بر صحت شود

$e =$  فاصله مرکز ثقل تا مرکز جاذب

مختصات مرکز ثقل و صاف در مقابل است  
در صورتی که = صحت  $\times$  تکی در حال  $F_1$   
تکی بلندافت و  $V$  تکی منبسط بر صحت است  $C_{ave}$  بال

تکی  
 $F_1 \cdot h = V \cdot e \Rightarrow e = \frac{F_1 \cdot h}{V}$

$F_1 = \int_{ave}^{db} x A = \frac{vhb}{EI} \times bt = \frac{vthb^2}{EI}$  (باقی به شکل آخر معنی صحت الف)

$e = \frac{vth^2b^2}{V(EI)} = \frac{vth^2b^2}{\frac{vth^2(4b+h)}{12}} \Rightarrow e = \frac{3b^2}{h+4b} = \frac{b}{2 + \frac{h}{4b}}$

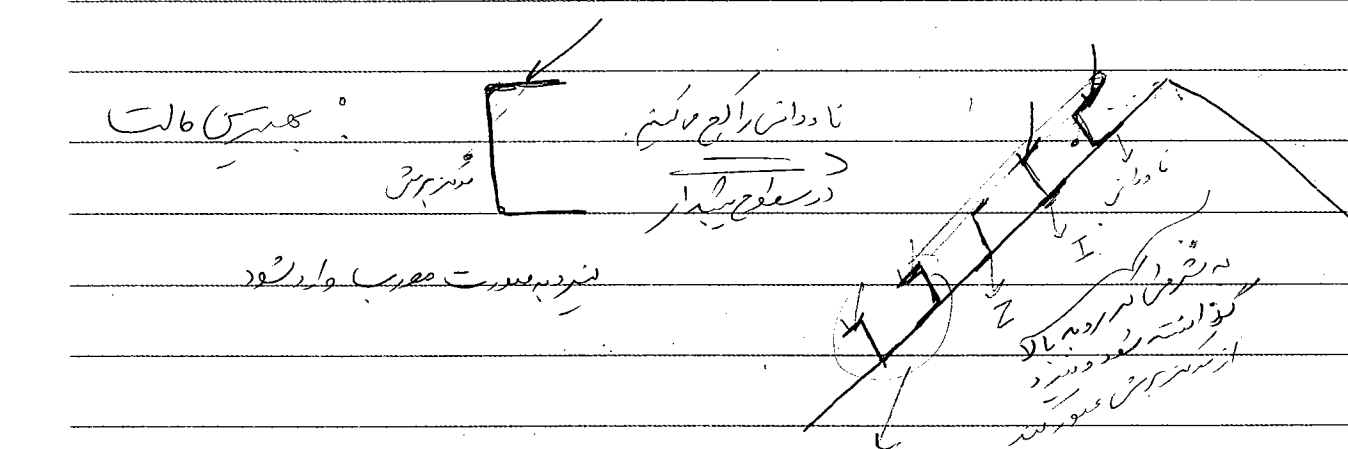
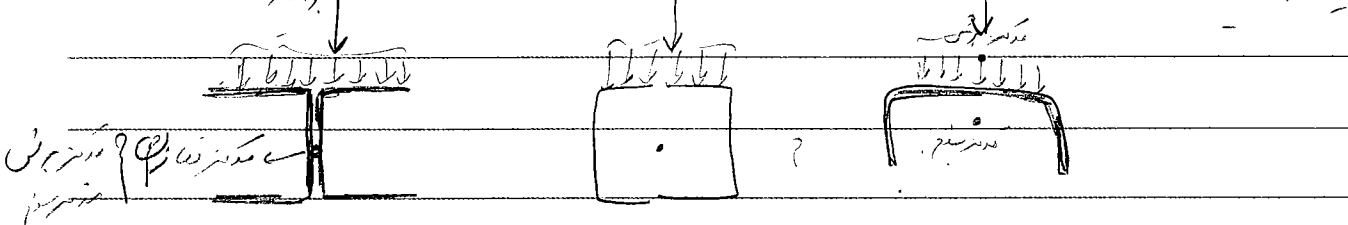
$I = \frac{th^3}{12}(h+4b)$

$$\begin{aligned}
 \text{if } \left\{ \begin{array}{l} v = 1 \dots N \\ b = 1 \dots \text{mm} \\ h = 15 \dots \text{mm} \\ t = 2 \dots \text{mm} \end{array} \right. & \Rightarrow e = 4 \dots \text{mm}
 \end{aligned}$$

این نتیجه است. اگر یک ورق فلزی نادرزاش را با این مشخصات در یک سوراخ  $4 \text{ mm}$  به هم وصل کنیم تا او در آن جا بماند.

سوال: در نادرزاش چه جور با هم وصل می شود؟ چون این چیزها که در شکل نشان داده شده در این سوراخ نادرزاشات نمی باشد.

راه حل: نادرزاش را در یک سوراخ (در صورتی که بخواهیم به عنوان یک سوراخ استفاده کنیم که نیاید) به هم وصل می کنیم.



مشکل در این است (چون در اینجا) که این سوراخ در آن جا به هم وصل می شود

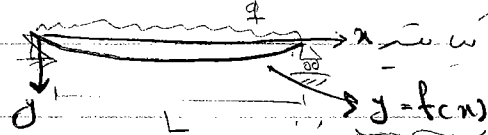
مثال ۴.۶۶ ۵.۲ ۴.۶۶ ۴.۶۶

# تغییر شکل تیرها

## فصل ۴ :

املاش قش و مقادیرت سب  
در این

در فوایم برین کنیم مثلاً تیر سب  $x$  →  $y = f(x)$   
چهار تیر تغییر شکل می دهد (هر تیر با هر تیر اند)



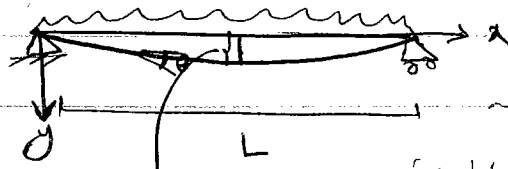
تیرها هم با بارنداری چه جوری تیر در یک طرف (یعنی معادله  $y = f(x)$ ) و در فوایم برین اندریم) = هدف این فصل  
در این ۲۰۰۰

تیر سب  $y = f(x)$  معادله منحنی الاستیک تیر گفته می شود

حال چه اطلاعاتی را می خواهیم؟

وقتی معادله منحنی را پیدا کردیم  $y$  هر نقطه را به راست می توان بدست آورد

( شکل الف )



برای بدست آوردن سب ما از معادله  $y = f(x)$  سب  $\theta$  می توانیم بدست آوریم  
سب  $\theta$  در هر نقطه  $x$  مقدار  $y$  در معادله  $y = f(x)$  مقدار  $\theta$  در هر نقطه  $x$  مقدار  $y$  در معادله  $y = f(x)$

\* سب  $\theta$  در تیرها است \*

$$\text{سب } \theta = y' = \tan \theta$$

سب  $\theta$  در تیرها است  
شکل زاویه

از تمامی دیگر سب مهم است  $\theta$  است و است  $\theta = 0$   $y' = 0$   $\theta = 0$   $y' = 0$

هدف دیگر از این سب تحلیل تیرهای فایم است (مثلاً تیر) که به تیرها دارد باید معادله سازگار کرد  
تغییر شکل ما را بنویسیم

تغییر شکل تیرها :

( در اینجا سب )

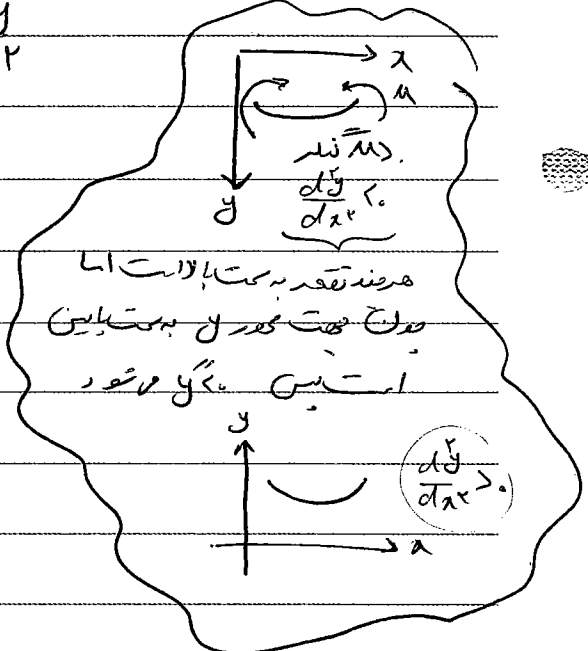
در فصل ششمی  
 در فصل ششمی :  $\frac{1}{\rho} = \frac{d\theta}{dx}$   
 چون  $\theta$  زاویه است  
 پس تقویات  $\Rightarrow \theta = \tan \theta = \frac{dy}{dx}$   
 $\Rightarrow \frac{1}{\rho} = \frac{d(\frac{dy}{dx})}{dx} = \frac{d^2y}{dx^2}$

در فصل ششمی در فصل ششمی  
 در فصل ششمی :  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$   
 $\frac{M}{EI} = \frac{d^2y}{dx^2}$

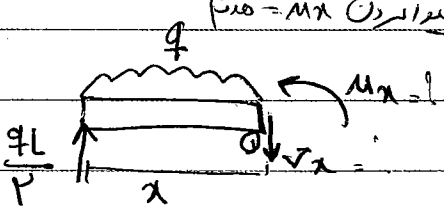
معادله دیفرانسیل معینی الاستیسیته

$EIy'' = -Mx$   
 دو بار انتگرال  
 بین  $M$  بر حسب  $x$  است  
 که بدست آید

$M$  را هم باید مشخص کنیم و بر حسب  $x$   
 بدست آید



باقیمانده  $\frac{1}{\rho}$  معنی تقعر است  
 در  $x=0$   $Mx = 0$  (یعنی بدون  $Mx$  = صفر)



$\sum M_0 = 0$   
 $Mx + qx(\frac{x}{2}) = \frac{qL}{2}x$   
 $Mx = \frac{qL}{2}x - \frac{qx^2}{2}$

نکته: همیشه با هر بارگذاری و هر نوع بارگذاری  
 باید دوباره انتگرال بگیریم تا  $y$  را بدست آوریم.  
 و ثابت  $C_1$  و  $C_2$  را هم باید با استفاده از تقاطع  
 مرز  $x=0$  و  $x=L$  و  $y=0$  بدست آوریم

ادامه حل معادله

$EIy'' = \frac{qx^2}{2} - \frac{qL}{2}x \Rightarrow EIy' = \frac{qx^3}{6} - \frac{qLx^2}{2} + C_1$

$EIy = \frac{qx^4}{24} - \frac{qLx^3}{6} + C_1x + C_2$

از  $x=0$   $y=0$   $\Rightarrow C_2 = 0$

از  $x=L$   $y=0$   $\Rightarrow 0 = \frac{qL^4}{24} - \frac{qL^3}{6} + C_1L \Rightarrow C_1 = \frac{qL^3}{12}$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

$$EI y'' = \frac{qx^3}{4} - \frac{qLx^2}{8}$$

$$y'' = \frac{1}{EI} \left[ \frac{qx^3}{4} - \frac{qLx^2}{8} \right]$$

$$y' = \frac{1}{EI} \left[ \frac{qx^4}{4} - \frac{qLx^3}{8} + \frac{qL^3}{24} \right]$$

$$y = \frac{1}{EI} \left[ \frac{qx^5}{24} - \frac{qLx^4}{32} + \frac{qL^3x}{24} \right]$$

حال اگر همین را در هم راه افتند [ نه در این مسئله = ستر در یک الف ] به علت تقارن

حاصل می شود در وسط است [

برای پیدا کردن ستر  $y=0$  و مقدار در هم

$$y' = 0 \Rightarrow x = \frac{L}{2}$$

ستار  $x = \frac{L}{2}$  را در  $y = f(x)$  قرار دهیم :

$$y_{max} = \frac{5qL^4}{384EI}$$

اگر ستر در یک الف راه افتند (بر یک حد الف = بر یک الف)

بر یک حد الف  $y' = \max$  و در یک الف  $y'' = 0$  قرار دهیم

$$y'' = 0 \Rightarrow \int_{x=L}^{x=0} \Rightarrow y'_{max} = \theta_{max} = \frac{qL^3}{24EI}$$

$x$  ما را در  $y'$  قرار دهیم

$$\theta = \tan \theta$$

$$x=L \Rightarrow y'_{min} = \theta_{min} = -\frac{qL^3}{24EI}$$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )  
 آینه صاف (مراکز) (مراکز) (مراکز)

بازرسی فعلی  $\delta_{max} = \frac{v_{max} \cdot \rho}{It}$  ✓  $\delta_{max} \leq \delta_{allow}$  ✓ کنترل تنش برشی ✓  
 آینه صاف (مراکز) (مراکز) (مراکز)

کنترل تنش قائم  $\sigma_{max} = \frac{M_{max} \cdot c}{I}$  ✓  $\sigma_{max} \leq \sigma_{allow}$  ✓  
 آینه صاف (مراکز) (مراکز) (مراکز)

✓  $\delta_{max} = \frac{5qL^4}{384EI}$  ✓  
 آینه صاف (مراکز) (مراکز) (مراکز)

ضربه زایه سرعت  $\frac{L}{v}$  عدد

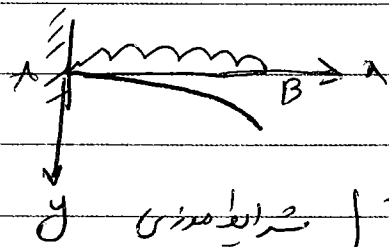
آینه صاف (مراکز) (مراکز) (مراکز) که ضربه زایه سرعت، مصالح دگرسان همان ضربه زایه سرعت را مقرونه  
 دلیل تغییرات سازه ها در وقتش (باز، عمارت سازه ها)  
 اگر در زیر مقعر باشد، به ضربه زایه سرعت، اگر سازه ها شکل دارد.

هر وقت ضربه زایه سرعت (دلیل برای) که تنش وجود دارد.

تأثیرها در همانجا که برش دلالت  $(\delta_{max} = \delta_{allow})$  ✓

مراکز  $\delta_{max}$  ✓  
 مفرجیت ضربه زایه سرعت (مراکز) (مراکز) (مراکز)

کلیه اینها را یکجا می بینیم



فصل اینها را یکجا می بینیم که معادله  $M$  معادله  $M$  معادله  $M$

در  $x=0$   $y=0$   $y'=0$   $y''=0$   $\Rightarrow C_1=0, C_2=1$

هرگاه که ضربه زایه سرعت ضربه زایه سرعت  $\delta_{max} = \delta_{allow}$  است.  
 در هرگاه که ضربه زایه سرعت ضربه زایه سرعت  $\delta_{max} = \delta_{allow}$  است.  
 کلیه اینها را یکجا می بینیم



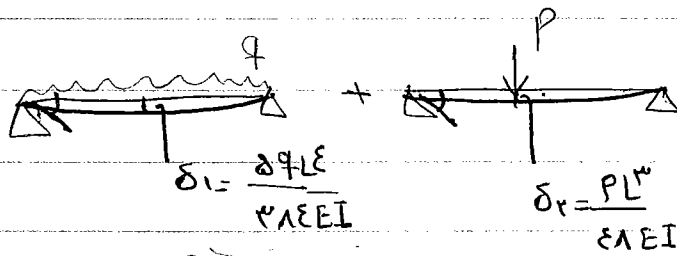
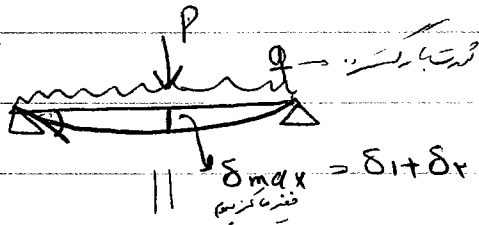
(تأثیرها در همانجا که برش دلالت) از ادامه این فصل

از این جا به بعد کاربرد است. (برای حل مسئله های این بخشی جدول به ما می دهند)

\* تحلیل تیرهای نامعین : ( جدول ۴۱۸ جاسون بویست > )

مقدمه : مثال برای کاربرد جدول

مثال ۱ :

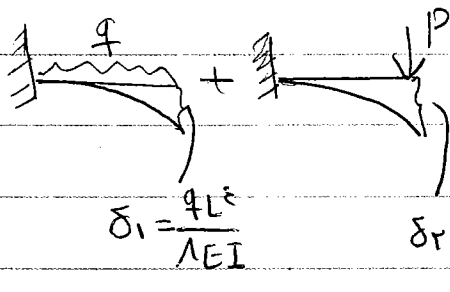
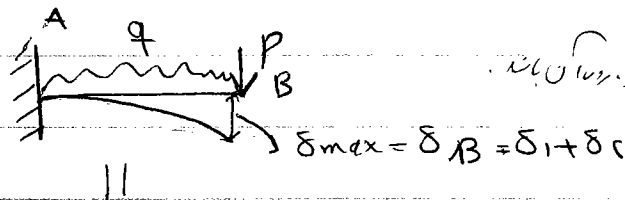


از جدول به دست می آید

فرض کنیم تیر را به دو تیر تقسیم کنیم. یک تیر را با بار موزون (یعنی بار یکنواخت) و تیر دیگر را با بار نقطه ای (یعنی بار P) در وسط آن قرار دهیم.

تمام مشخصات تیر در مجموع این دو تیر خواهد بود. مثلاً تغییر شکل تیر اصلی در (y=q) هم مجموع تغییر شکل این دو تیر است. همین دو معادله را با هم جمع می کنیم. فرض می کنیم (delta\_max) هم از جمع delta\_1 و delta\_2 به دست می آید.

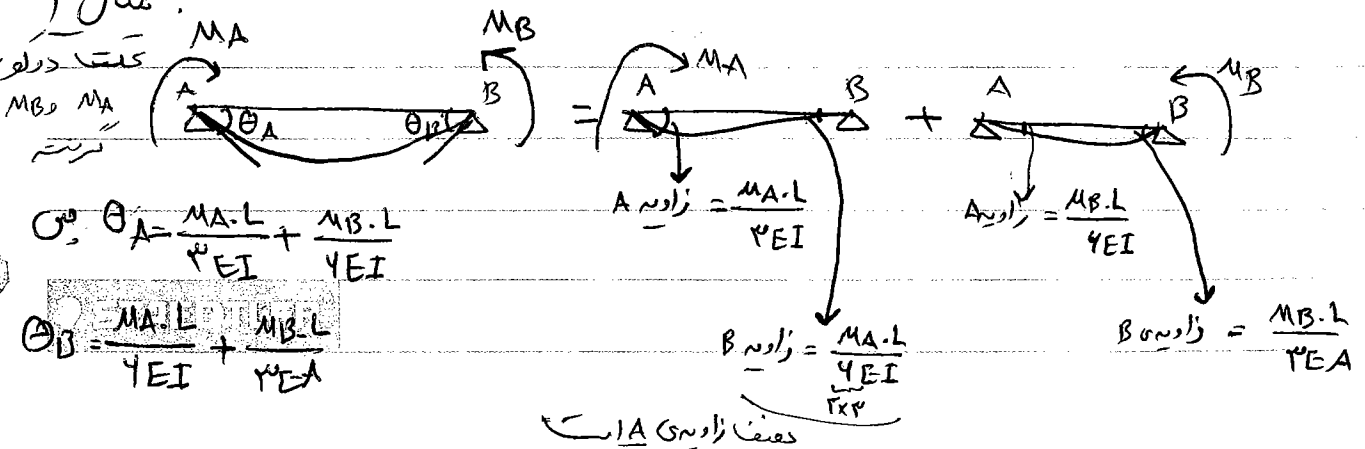
مثال ۲ :  
تغییر شکل



اگر بار موزون از این به تیر وارد شود و بار نقطه ای در وسط آن باشد. آن بار

$\delta_{max} = \delta_1 - \delta_2$

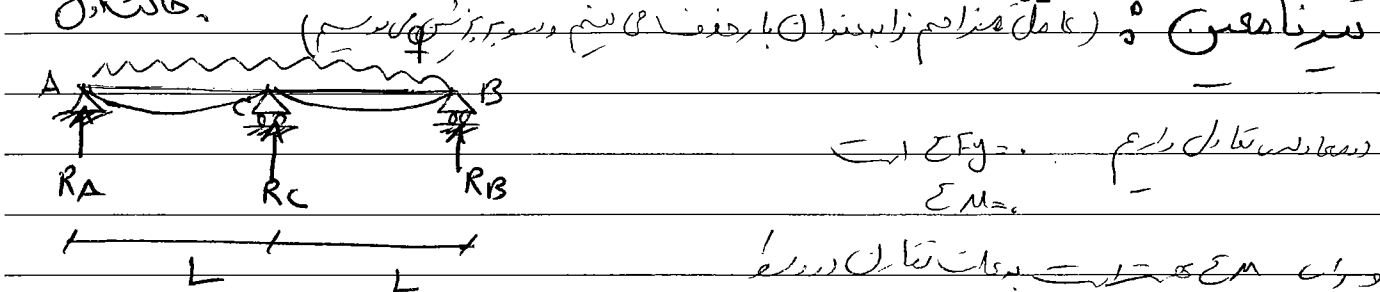
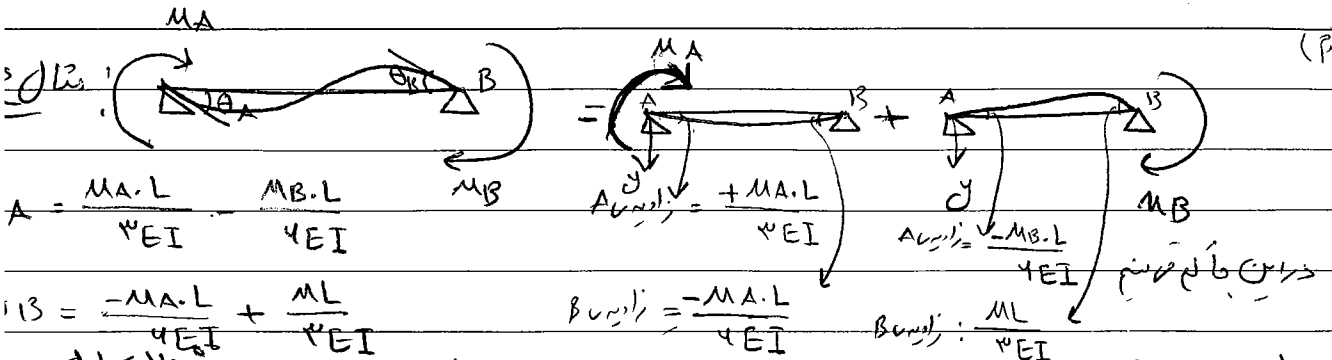
مثال ۳ :



$\theta_A = \frac{M_A \cdot L}{4EI} + \frac{M_B \cdot L}{4EI}$

$\theta_B = \frac{M_A \cdot L}{4EI} + \frac{M_B \cdot L}{4EI}$

دو طرف زاویه A است



با توجه به شکل آفرودین

معادله سازگاری:  $\delta_c = (\delta_c)_1 + (\delta_c)_2 = 0 \Rightarrow \frac{2q(L)^3}{3 \cdot 4EI} + \left( - \frac{R_c(L)^3}{6EI} \right) = 0$

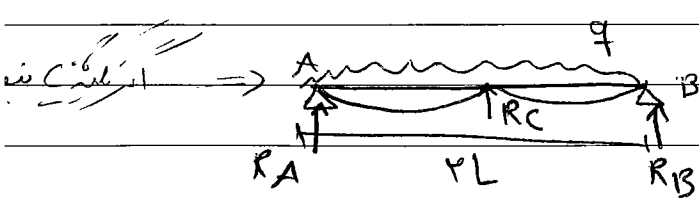
$\Rightarrow R_c = \frac{2}{3} qL$

در این معادله بار هم در معادله سازگاری  
 در این معادله بار هم در معادله سازگاری

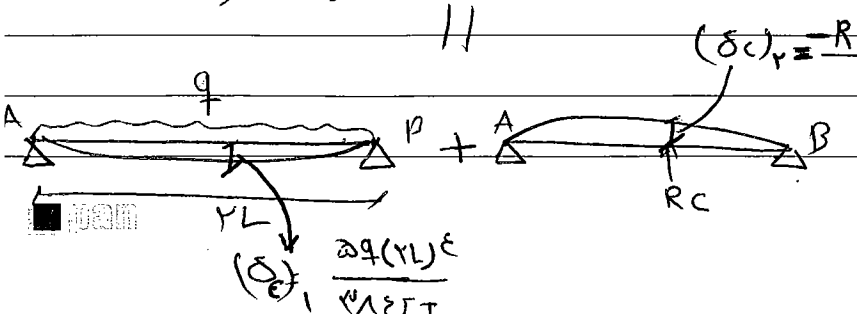
معادلات تعادل:  $\sum Fy \Rightarrow R_A + R_B + R_c = 2qL$

معادلات تعادل:  $\sum Mc \Rightarrow R_A = R_B = \frac{1}{2} qL$

وقتی  $qL$  بران  $R_c$  است پس  $\frac{2}{3} qL = \frac{1}{2} qL + \frac{1}{2} qL$   
 در این شکل در  $R_c$  بار هم در  $R_c$  بار هم در  $R_c$  بار هم در  $R_c$



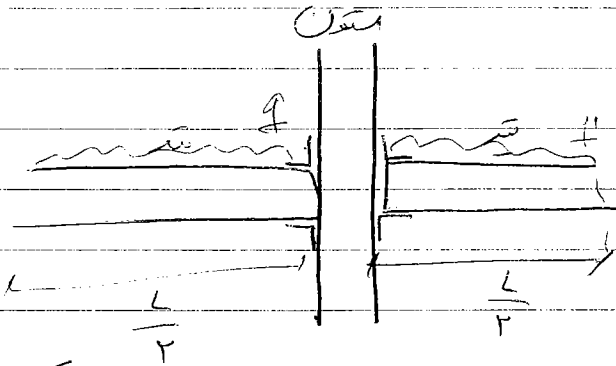
حال این شکل را به دو بخش تقسیم می‌کنیم



در این شکل در  $R_c$  بار هم در  $R_c$  بار هم در  $R_c$  بار هم در  $R_c$



نتیجه: عکس العمل کلیه و در دو برابر تکیه ها (بارها) ...



در این حالت وقوع ...

که سکن  $qL$  و تکیه های کناری

$$\frac{qL}{2}$$

اما در شکل صغری قبل تکیه وقوع ... و به صورت ...

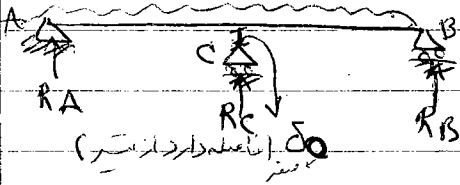
همان روش سکن را انجام دهند  $\frac{qL}{2}$  بارها ...

در این حالت ...

عکس العمل ها = ؟

مما ولات تعادل آن مثل حالت اول است

اما: ...

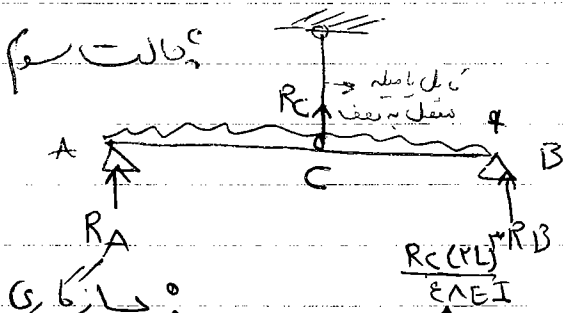


معادله تکیه ها:

$$\delta_c = \delta_1 + \delta_2 = \delta_0 \rightarrow$$

$$R_c = \dots$$

حالت سکن



حالت بارها:

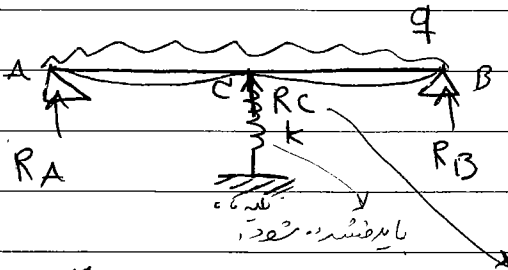
$$\delta_c = \delta_1 + \delta_2 = \frac{R_c \cdot L}{EA} = \frac{R_c}{EA}$$

$$\frac{qL^2}{8EI}$$

$$\frac{PL}{EA} \rightarrow \delta_1$$

$R$  بار غرضی، گنجانیت در آن در این جا است

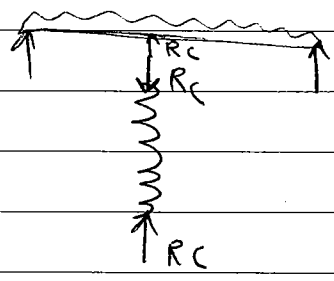
مقدار مستقیم و حالت جدا  
مقابل شود با مقدار بار غرضی و در آن



تغییر طول فنر  
 $F = k \cdot \Delta x \Rightarrow \Delta x = \frac{F}{k}$

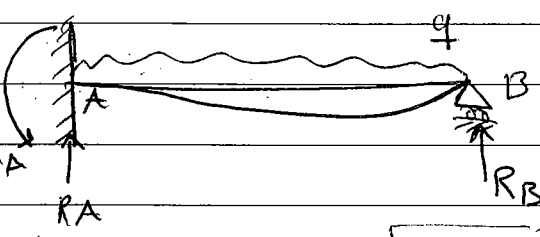
سازگاری:

مقدور که از مقدار تغییر وارد شود  
 $\delta_c = \delta_1 + \delta_2 = \frac{R_c}{k}$



در تمام مقدار

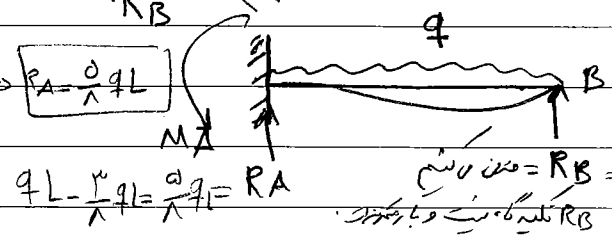
اگر فنر بالا بود



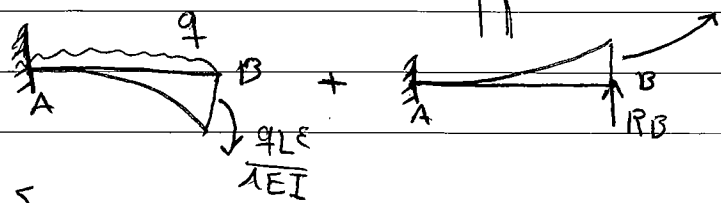
با  $R_B$  اضاخات و  $M_B$  اضاخات

حالت اول:  $R_B$  اضاخات

معادله  
 $\sum F_y = R_A + R_B = qL \Rightarrow R_A = \frac{qL}{2}$   
 $\sum M_A = 0 \Rightarrow M_A + R_B \cdot L = \frac{qL^2}{2}$   
 $M_A = \frac{qL^2}{2}$



معادله  
 $R_B = \frac{qL}{2}$



$\frac{-R_B L^3}{6EI}$

معادله سازگاری

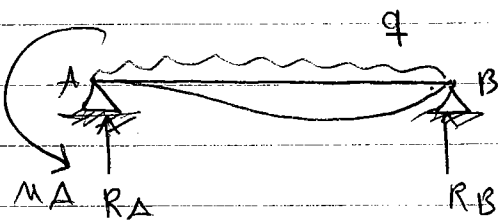
$\delta_B = \delta_1 + \delta_2 = 0$

$R_B = \frac{3}{8} qL$

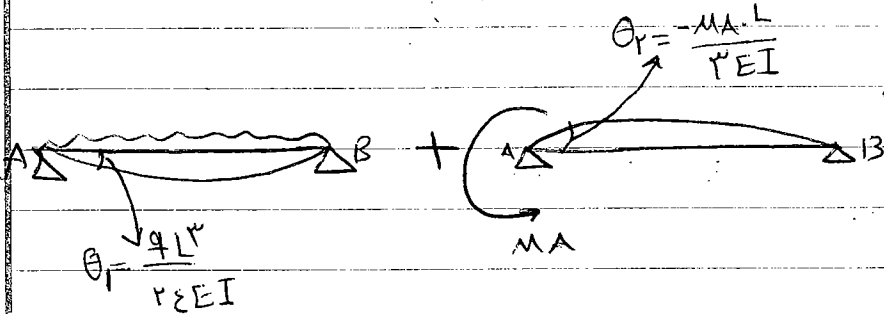
مقدور که از مقدار تغییر وارد شود

حالت اول =  $M_A$  مفرد است

درما  $M_A$  را مفرد کنیم منطبق با  
تشریح هم معادل شود  
(یعنی  $M_A$  را از حالت کلیه به (کلی العدم)  
ظاهر کنیم)



||



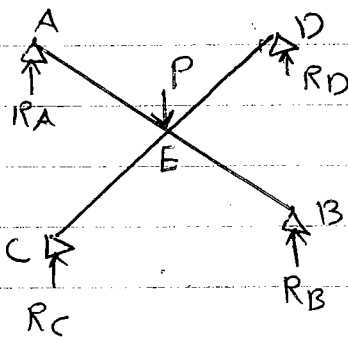
معادله سازگاری:

مکان کلیه نقاط  $M_A$   
بسی معادله سازگاری  
است

$$\theta_A = \theta_1 + \theta_2 = 0 \Rightarrow M_A = \frac{qL^2}{8}$$

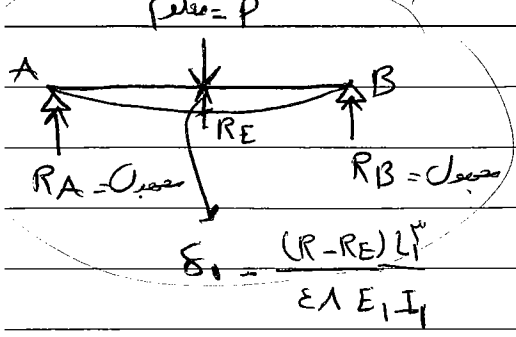
$$\left. \begin{array}{l} \text{معادلات تعادل:} \\ \sum M_A = 0 \Rightarrow \frac{qL^2}{8} + R_B \cdot L = \frac{qL^2}{2} \Rightarrow R_B = \frac{3}{8}qL \\ \sum F_y = 0 \Rightarrow R_A + R_B = qL \Rightarrow R_A = \frac{5}{8}qL \end{array} \right\}$$

چندمسئله؟

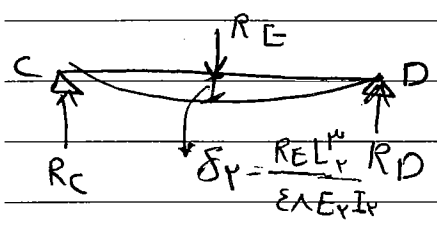


مثال ۱: (اهتمانی)  
(وسط تیر AB و وسط تیر CD) کلیه تیرها  
تیر AB از روی تیر CD عبور کند  
و با آن تماس دارد  
بار P مستقیم روی AB است  
و CD به صورت تیر مستقیم بار P را تحمل کند  
ضخیم ترین مقاطع AB و C و D  
و مقاطع CD به ۲ باشد  
برای تعیین تنش در مقاطع تعادل تیرها را  
از هم جدا کنیم (در صورت)

در اصل باید سوپر پوزیشن کنیم (اگر این ماه خود را)  
 No. (P-RE) E



تشریح این عمل استرالایس به منزله تشریح است  
 اما تشریح استرالایس به منزله قرار گرفتن بار در استرالایس است

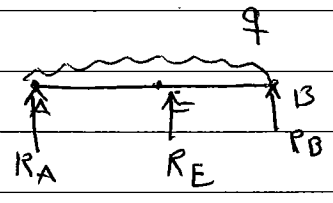
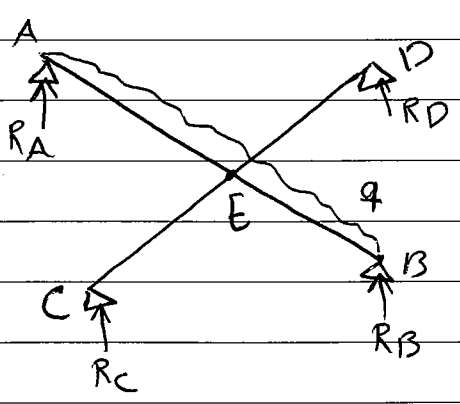


پس در شکل ۱ تا ۳ حاصل داریم و برای هر تشریح  
 معادله متوازن داریم:  $\delta_1 = \delta_2$   
 معادله متوازن داریم:  $\delta_1 = \delta_2$

در نقطه E بار هم برابرند  $\Rightarrow$   $\delta_1 = \delta_2$

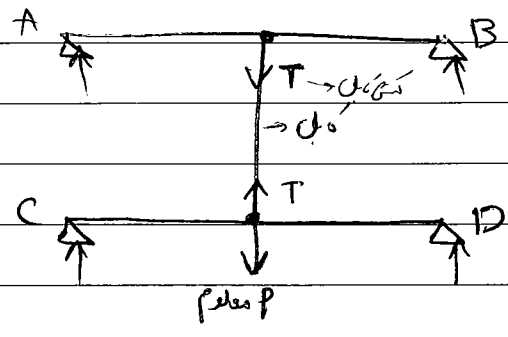
پس  $RE = P$   $\Rightarrow$   $\delta_1 = \delta_2$  معادله متوازن

نکته: اگر تشریح کردن بار پیدا کردن بار درون تشریح آن را به دست آوریم  
 در وقت دست تشریح کردن بار را به دست آوریم تشریح آن معادل تشریح



$\delta_1 = \delta_2$  شرط

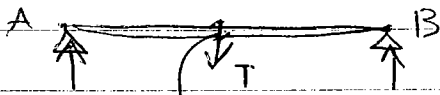
مثال ۲: تشریح این عمل در تشریح



وزن این تشریح عمل است

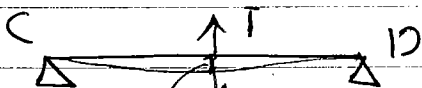
معادله

دیالوگ آزاد



$$\delta_1 = \frac{TL^3}{8EI_1}$$

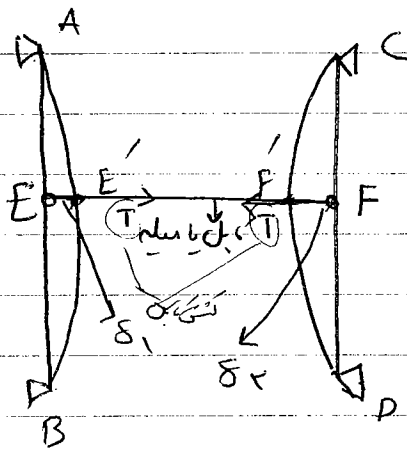
لازمه:  $\delta_2 - \delta_1 = \delta_{\text{کل}}$



$$\delta_2 = \frac{(P-T)L^3}{8EI_2}$$

$$\frac{(P-T)L^3}{8EI_2} - \frac{TL^3}{8EI_1} = \frac{TL^3}{EA}$$

مثال ۳:



با این راستا تغییر طول در هر دو طرف را بررسی کنید

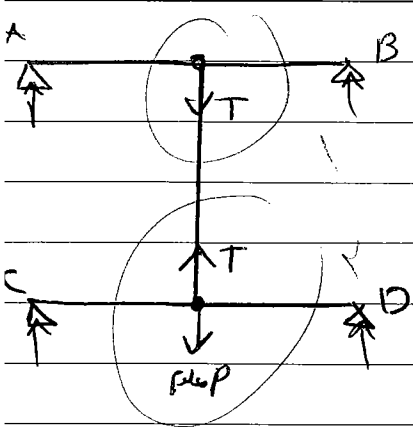
تغییر طول در هر دو طرف

شرطی:  $|\delta_1| + |\delta_2| = |\delta_{\text{کل}}|$

$$\frac{TL^3}{8EI_1} + \frac{TL^3}{8EI_2} = |\alpha \cdot L \Delta T| - \frac{TL}{EA} \Rightarrow T = \dots$$

اگر با این روش ما این روش را آزاد بود فقط تغییر طول ناشی از دما بود اما چون دو روش در نهایت به یک جواب منتهی می شود پس تغییر طول ناشی از دما را هم باید در نظر بگیریم

Q.6



$$\frac{TL_1^0}{EAEI_1} + \frac{(T-P)L_1^0}{EAE_1I_1} = |\alpha L \Delta T| - \frac{TL}{EA}$$

$$\overset{L_1^0}{\delta_2} - \overset{L_1^0}{\delta_1} = \delta_3$$

$$\frac{(P-T)L_1^0}{EAE_1I_1} - \frac{TL_1^0}{EAEI_1} = \frac{TL}{EA} + \alpha L \Delta T$$

Q.6

King's line

