

# www.icivil.ir

پرتال جامع دانشجویان و مهندسين عمران

ارائه كتابها و جزوات رايجان مهندسي عمران

بهترين و برترين مقالات روز عمران

انجمن هاي تفصلي مهندسي عمران

خوشگاه تفصلي مهندسي عمران

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

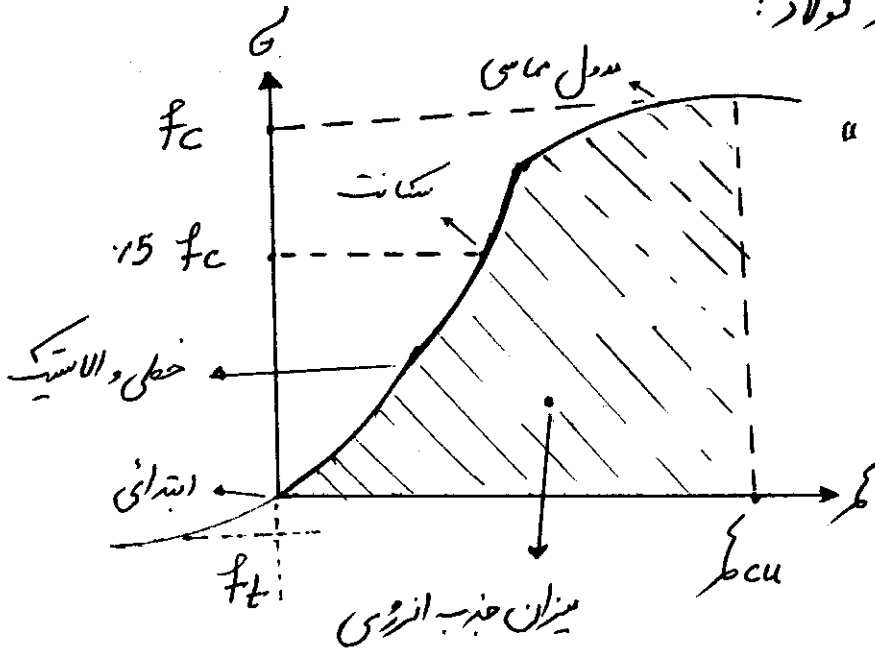
حسابات ساختمانهای بتونی ۱

مدرس: عنبره سنلی

گزاره آورنده: کیدفرکه حسنر

خواص مکانیکی بتن و فولاد:

« نمودار تنش و کرنش بتن »

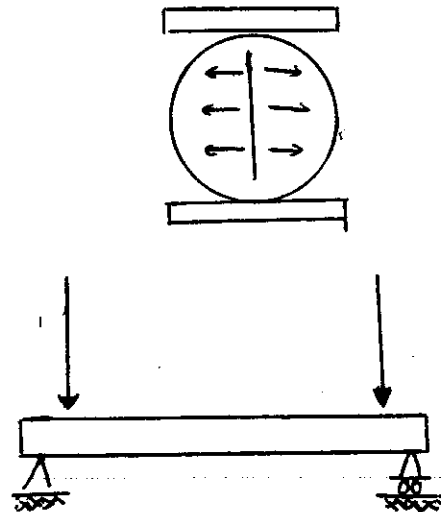


$$E_c = 5000 \sqrt{f_c} \text{ N/mm}^2$$

$$E_s = 2 \times 10^5 \text{ N/mm}^2$$

$$f_{ct} = 1.55 \sqrt{f_c}$$

$$f_r = 1.63 \sqrt{f_c}$$



Subject:

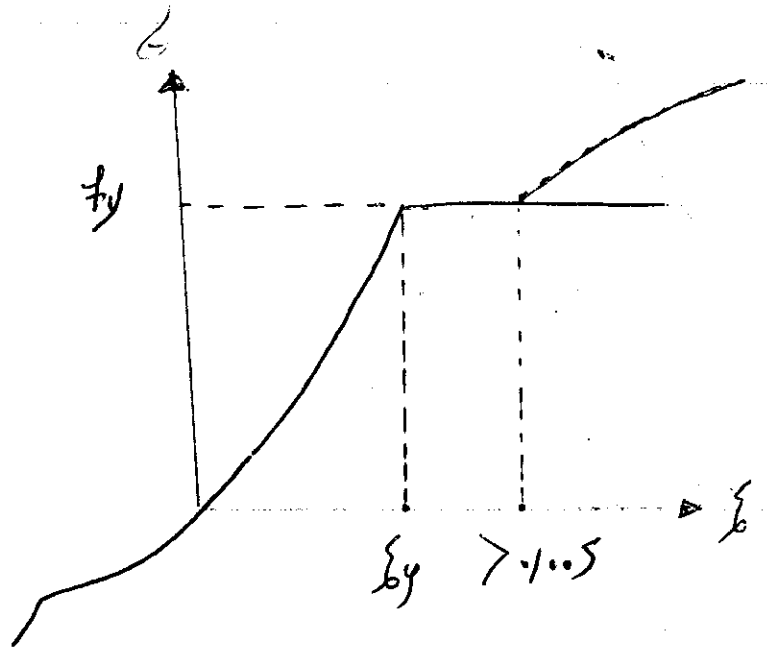
Year:

Month:

Date:

( )

عمود ارتعاش در کرنس فولاد:



تنس حد رویش

$$A I = 220$$

تنس کشش (fu)

$$380$$

$$A II = 300$$

$$500$$

$$A III = 400$$

$$600$$

روش طراحی:

- حالت حدی نوایی: نیروهای مسموم < تنش‌های داخلی

- حالت حدی بهره‌برداری: کنترل ترک‌ها، خیز و... (تغییر شکل)

- ضرایب بار: جهت تعیین بارهای وارد  
 بار مرده: 1,25  
 بار زنده: 1,5

- ضرایب مقاومت: جهت تعیین مقاومت بتن و فولاد

$f_c = 165$   
 $f_s = 185$

انواع بار: 1- بار مرده 2- بار زنده 3- بار ناشی از طبیعت

$$q_u = 1,25 DL + 1,5 LL$$

داخلی	مسموم
$N_u$	$N_T$
$M_u$	$M_T$
$V_u$	$V_T$

Subject:

Year

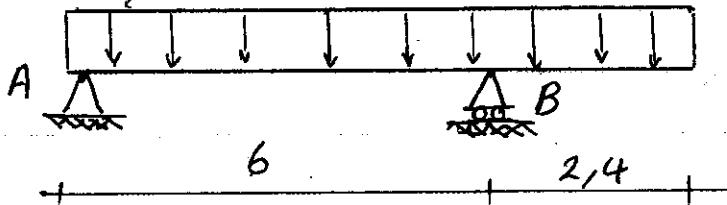
Month

Date

( )

مسئله: مقدار بيش و كمش گسل زير را ترسيم نماييد.

$$q = 48,75 \text{ KN/m}$$



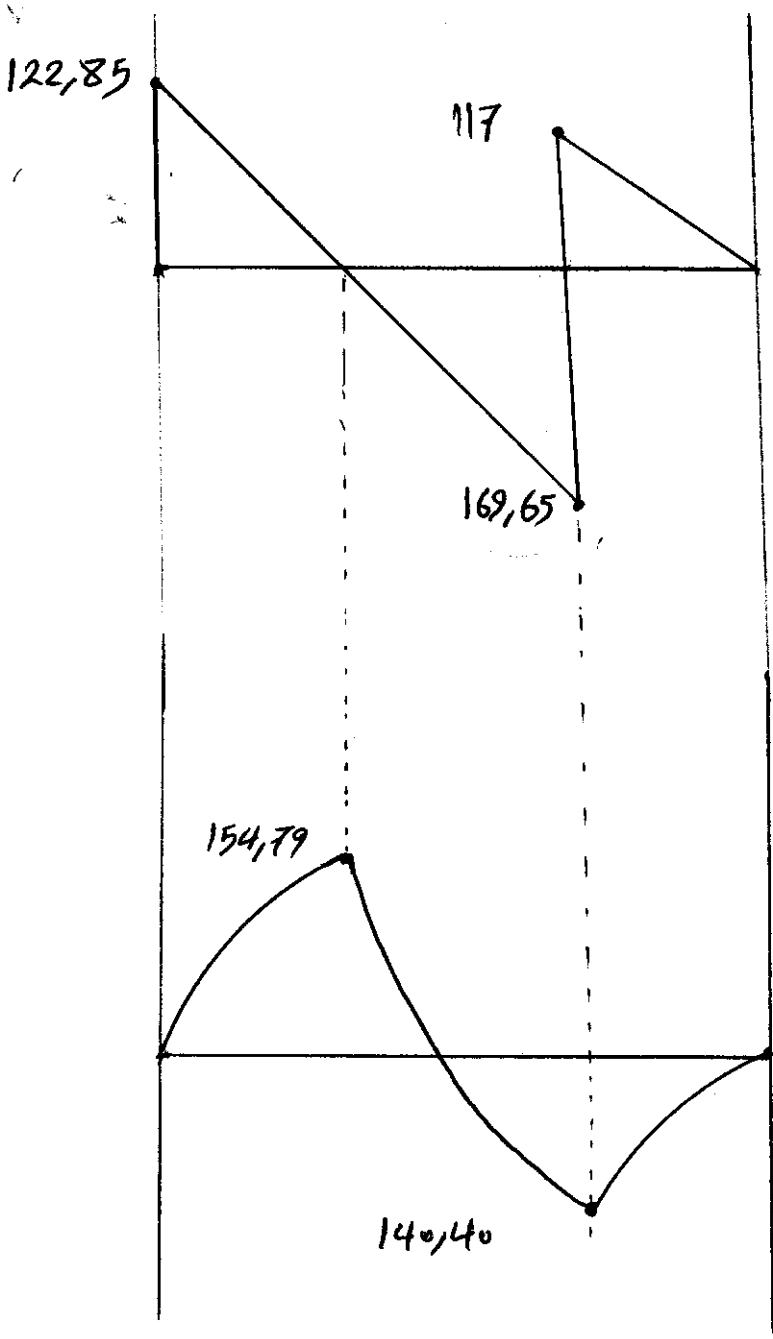
$$\rightarrow + \\ \Sigma F_{ax} = 0 \Rightarrow R_{xA} = 0$$

$$\curvearrow + \\ \Sigma M_A = 0 \Rightarrow (48,75 \times 8,4 \times 4,2) - (R_{yB} \times 6) = 0$$

$$\Rightarrow R_{yB} = 286,65 \text{ KN/m}$$

$$\Sigma F_{y \uparrow} = 0 \Rightarrow R_{yA} - (48,75 \times 8,4) + 286,65 = 0$$

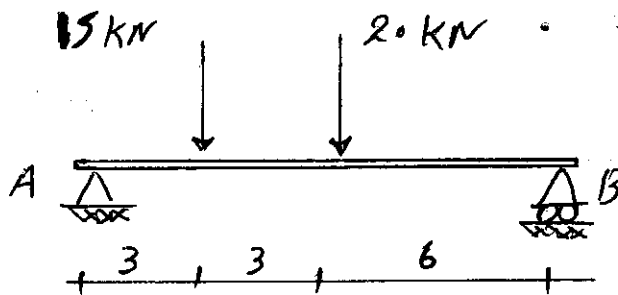
$$\Rightarrow R_{yA} = 122,85 \text{ KN/m}$$



منودار بریس (۳)

منودار همان (m)

مؤداریس دمان کشل زیر را رسم کنید؟



$$\sum F_{Ax} = 0 \Rightarrow R_{Ax} = 0$$

$$\sum M_A = 0 \Rightarrow (15 \times 3) + (20 \times 6) - (R_{yB} \times 12) = 0$$

$$\Rightarrow R_{yB} = 13,75$$

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow R_{yA} - 15 - 20 + 13,75 = 0$$

$$\Rightarrow R_{yA} = 21,25$$



21,25

6,25

13,75

13,75

63,75

82,5

مقدار برش (۲)

مقدار گس (م)

Subject:

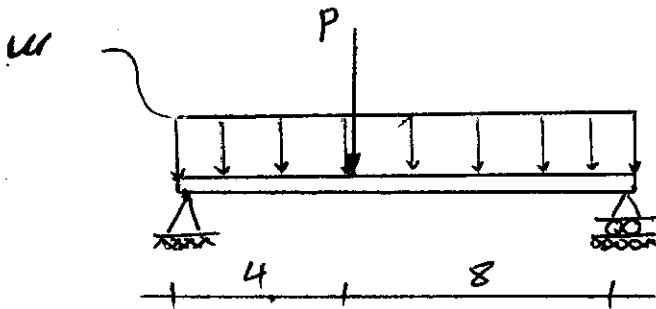
Year:

Month:

Date:

( )

مغودار برین و خوس کمثل زیر را ترسیم کنید؟



$$w = \begin{cases} D = 3 \\ L = 2 \end{cases} \text{ ton}$$

$$P = \begin{cases} D = 5 \\ L = 3 \end{cases} \text{ ton/m}$$

$$W = (1,25 \times 3) + (1,5 \times 2) = 6,75 \text{ ton}$$

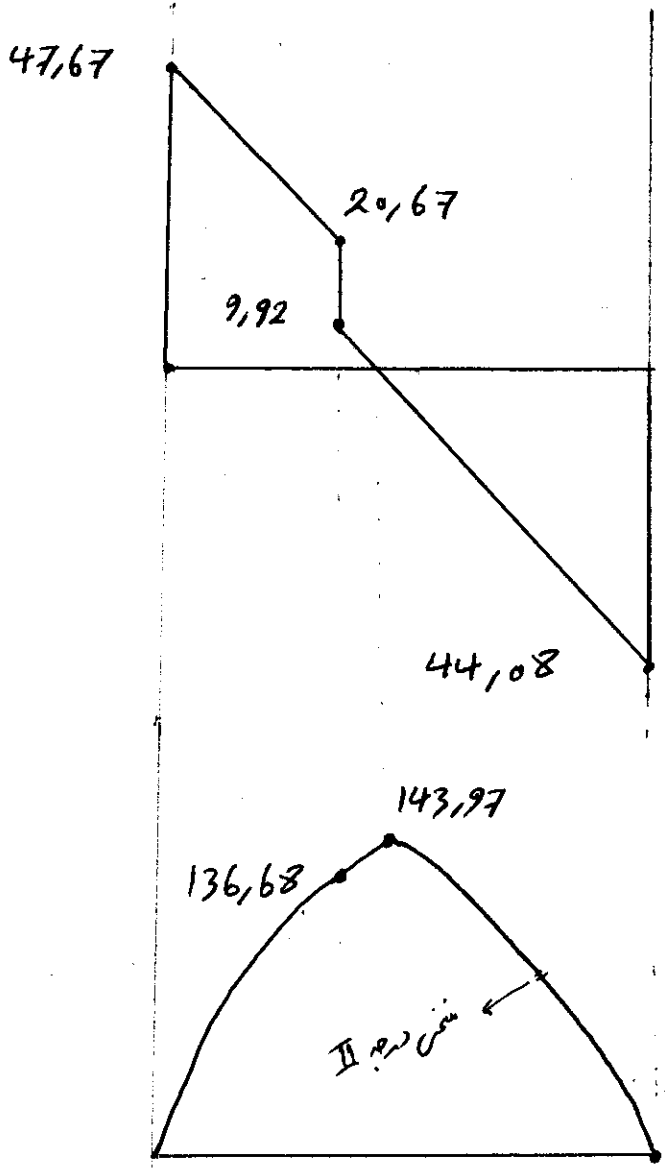
$$P = (1,25 \times 5) + (1,5 \times 3) = 10,75 \text{ ton/m}$$

$$\rightarrow \Sigma F_{Ax} = 0 \Rightarrow R_{Ax} = 0$$

$$\begin{aligned} \curvearrow \Sigma M_A = 0 &\Rightarrow (6,75 \times 12 \times 6) + (10,75 \times 4) - (R_{yB} \times 12) = 0 \\ &= R_{yB} = (44,08) \end{aligned}$$

$$\uparrow \Sigma F_y = 0 \Rightarrow R_{yA} - (6,75 \times 12) - 10,75 + 44,08 = 0 \Rightarrow R_{yA} = (47,67)$$

Sunwood



مودار ریش (۷)

Subject:

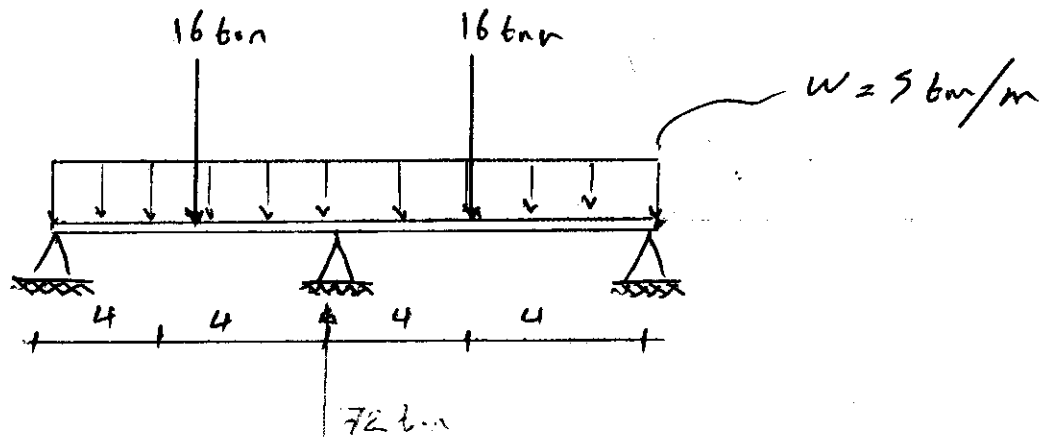
Year:

Month:

Date:

( )

مسئله: پندار برش و گسش زیر را رسم کنید؟

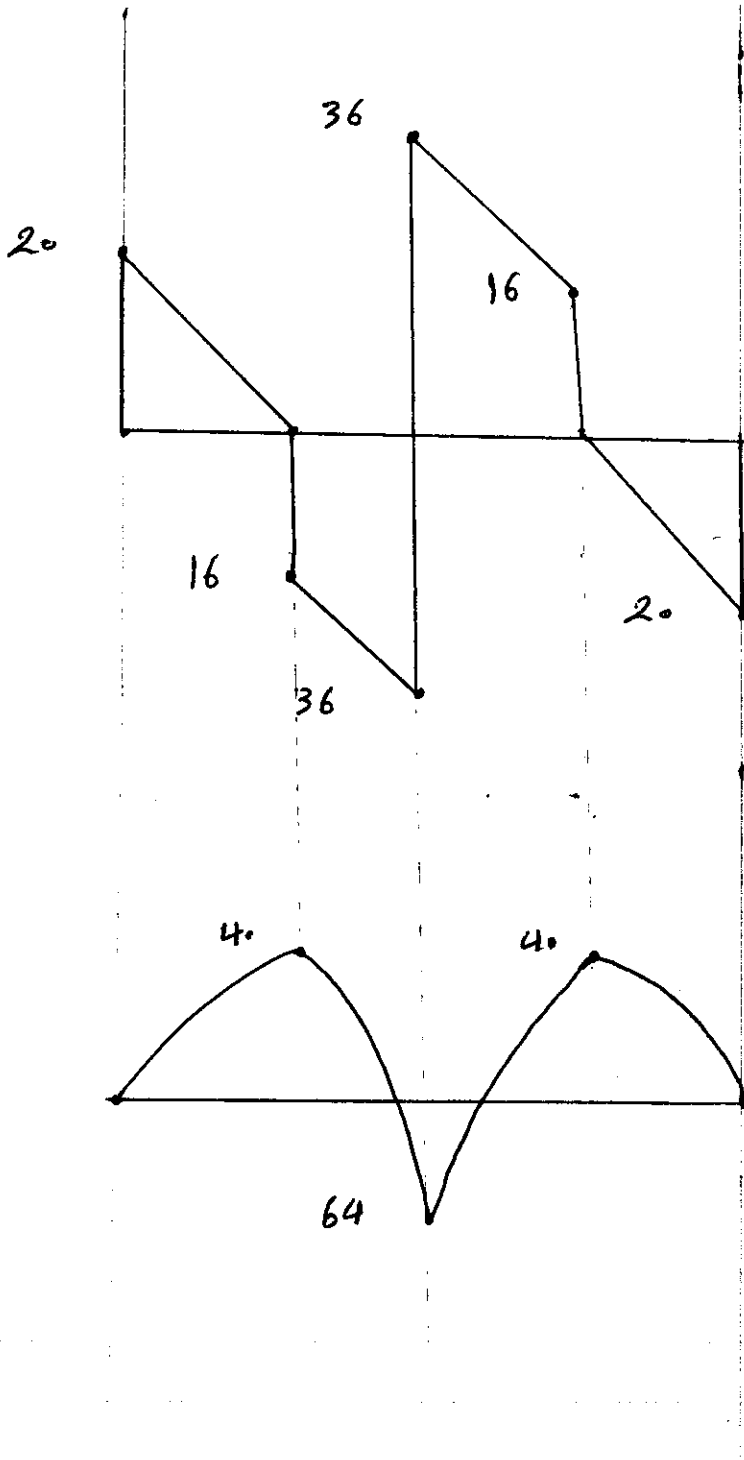


$$\sum F_{ax} = 0 \Rightarrow R_{ax} = 0$$

$$\sum M_A = 0 \Rightarrow (5 \times 16 \times 8) + (16 \times 4) + (16 \times 12) - (72 \times 8) - (R_{yc} \times 16) = 0 \Rightarrow R_{yc} = 20$$

$$\sum F_{y} = 0 \Rightarrow R_{ya} - (5 \times 16) - (32) + 72 + 20 = 0$$

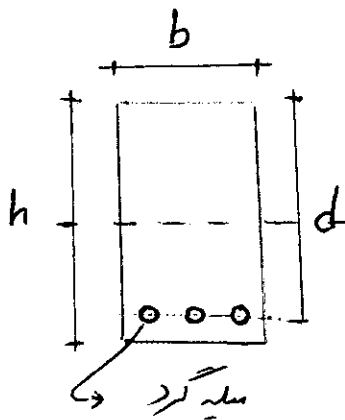
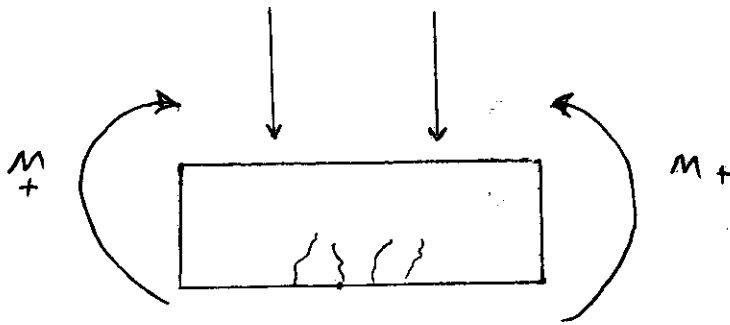
$$\Rightarrow R_{ya} = 20$$



مزدار بیس (۷)

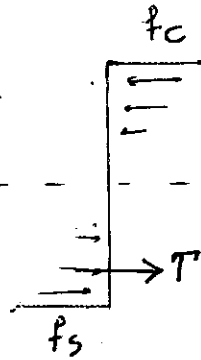
رشته سیم‌کشی بتن مسلح تحت اثر تنش :

۱- حالت ترک خوردن و الاستیک :

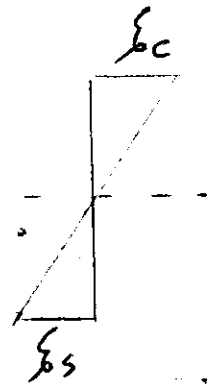


" مقطع سیم "

توتی



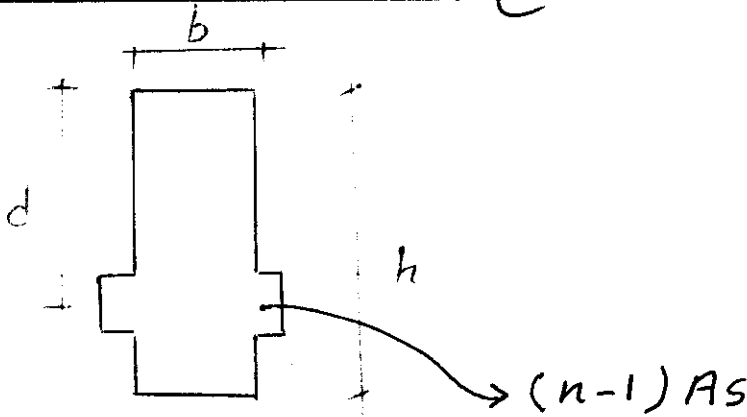
" تنش سیم "



" تنش سیم "

$$f_{ct} < f_r \quad , \quad f_c < 1.2 f_c$$

مرکز سطح = مرکز جرم



$$n = \frac{E_s}{E_c}$$

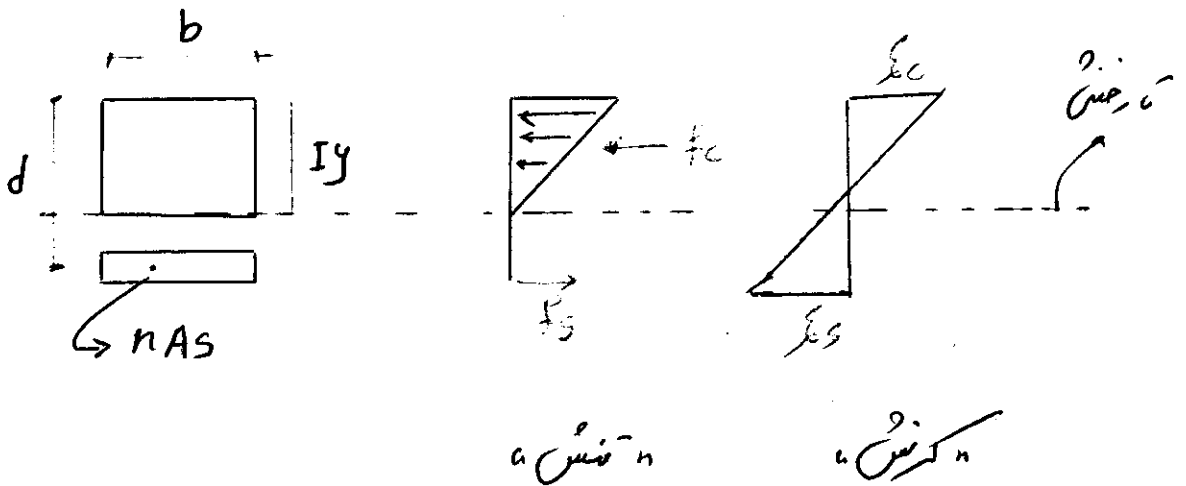
مرکز سطح  $y = \frac{\sum AY}{\sum A}$

مرکز سطح  $I = \frac{bh^3}{12} + (n-1)A_s y^2$

مرکز سطح  $I = \frac{bh^3}{12} + A y^2$

مرکز سطح  $\rightarrow$  مرکز سطح کل شکل

2- حالت ترک خوردگی و الاستیک :



$$f_{cc} > f_r \quad , \quad \bar{f}_c < 1.25 f_c$$

$$n = \frac{E_s}{E_c}$$

$$y = \frac{\sum A_i y_i}{\sum A_i}$$



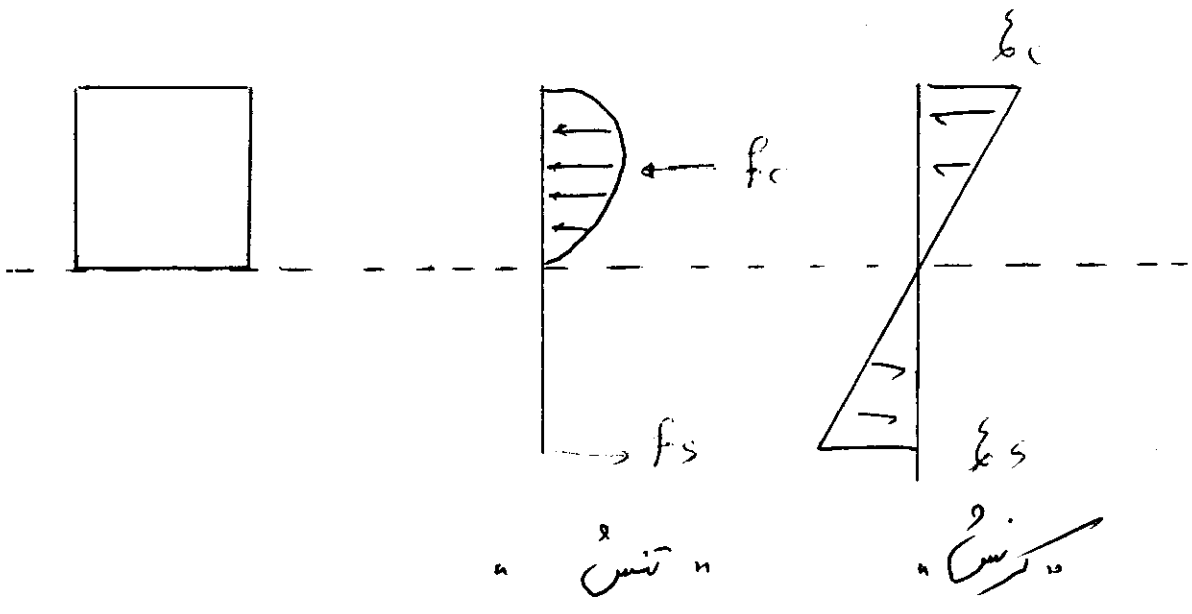
3- ترک خوردن نهایی:

1- مقطع کم فولاد است

2- مقطع پر فولاد است « شکست نهایی »

3- مقطع متوازن است یعنی همزمان بتن کسیختن و فولاد جری می شود

علامت



$$f_{ce} > f_r \quad , \quad f_c > \frac{1}{2} f_c$$

تبادل نیروی عمل آمدن

تنش کسیختن بتن

$$b = \text{عرض سیر} \quad d = \text{عمق مؤثر} \quad h = \text{ارتفاع مقطع}$$

$$f_c = \text{مقاومت محاسبه شده برای ۲۸ روزه بتن}$$

$$f_s = \text{مقاومت کششی میده گوردکج}$$

$$A_s = \text{مساحت مقطع حل میده گوردکجی کششی}^{PP}$$

$$f_{ct} = \text{مقاومت کششی بتن}^{PP}$$

$$c = \text{گرسن بتن}$$

$$s = \text{گرسن فولاد}$$

$$f_r = 1.63 \sqrt{f_c}$$

$$m_u \leq m_r$$

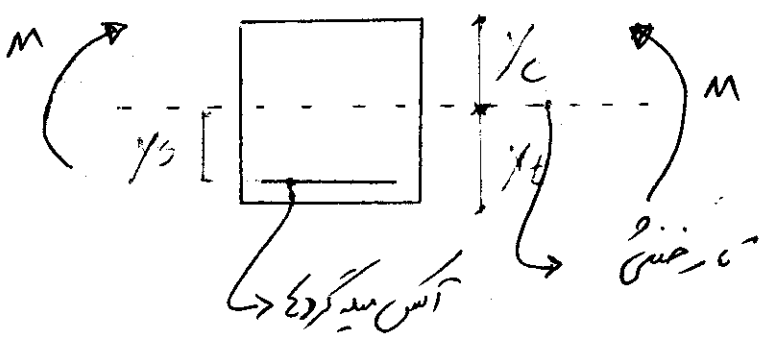
↓                      ↓

تشداد اعراض                      تشریح نام

تَنَسُّفِی بَیْنِ ⇒  $f_c = \frac{m \cdot y \cdot c}{I}$

تَنَسُّفِی لُحُوقِی ⇒  $f_{ct} = \frac{m \cdot y \cdot c_t}{I}$

تَنَسُّفِی فِی فِی لُحُوقِی ⇒  $f_s = n \cdot \frac{m \cdot y \cdot s}{I}$



$y_s =$  مَاصِلَةُ فِی لُحُوقِی لُحُوقِی تَنَسُّفِی

$y_c =$  مَاصِلَةُ فِی تَنَسُّفِی بَیْنِ تَنَسُّفِی

$y_t =$  مَاصِلَةُ فِی لُحُوقِی بَیْنِ تَنَسُّفِی

مثال ♥ یک تیر مستطیلی با پهنای  $b = 250 \text{ mm}$  و ارتفاع  $h = 650 \text{ mm}$

و ارتفاع مؤثر  $d = 580 \text{ mm}$  توسط سه میلگرد  $\Phi 26$

با سطح مقطع کل موجود می باشد  $A_s = 1593 \text{ mm}^2$

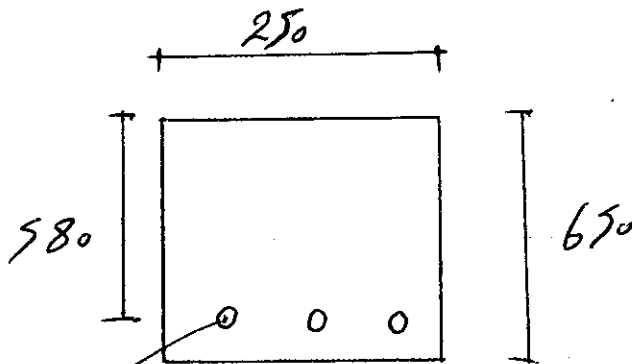
که مقاومت مشخصه بتن  $f_c = 25 \text{ N/mm}^2$  و مقاومت کشش بتن

(مدول کشش)  $f_T = 3,15$  و تنش جاری شدن فولاد

$f_y = 400 \text{ N/mm}^2$  و نیز رفتار هر دو مصالح (بتن و میلگرد) بصورت خطی است

مطابق است تعیین تنش که در بتن و فولاد

الف: اگر تنش کشش  $60 \text{ kN/m}$  باشد:



$\Phi 26$

$f_{tc} = ?$

$f_{ct} = ?$

$f_s = ?$

$E_c = 5000 \sqrt{f_{tc}} \Rightarrow E_c = 5000 \sqrt{25} = \boxed{25000}$  ①

$E_s = 2 \times 10^5 \text{ N/mm}^2 = \boxed{200000}$

$\Rightarrow n = \frac{E_s}{E_c} \Rightarrow n = \frac{200000}{25000} = \boxed{8}$

$(n-1) A_s \Rightarrow (8-1) \times 1593 = \boxed{11151 \text{ mm}^2}$  ②

$A_s \phi 26 = \frac{3 \times \pi \times 26^2}{4} = 1593$

← قطر دایره
← قطر دایره

③ محل بار خنثی ← مرکز سطح:

$$\bar{y} = \frac{(b \times h \times \frac{h}{2}) + ((n-1) A_s \times d)}{(b \times h) + ((n-1) A_s)}$$

$$\Rightarrow \bar{y} = \frac{(250 \times 650 \times 325) + (11151 \times 580)}{(250 \times 650) + (11151)} = \boxed{341,43 \text{ mm}}$$

$c \rightarrow y_c$

$$I = \frac{b h^3}{12} + A y^2 \rightarrow (d - \bar{y})^2$$

← *سپین فلاد*

$$\Rightarrow I = \frac{250 \times 650^3}{12} + (11151 \times (580 - 341,4)^2) = \boxed{6,356 \times 10^9}$$

$$y_c = \boxed{341,4}$$

$$y_t = h - c \Rightarrow y_t = 650 - 341,4 = \boxed{308,6}$$

$$y_b = d - c = y_s = 580 - 341,4 = \boxed{238,6}$$

$$\Rightarrow f_c = \frac{m_y \cdot c \rightarrow y_c}{I}$$

تفسیر فشاری نیرو

$$\Rightarrow f_c = \frac{60 \times 10^6 \times 341,4}{6,356 \times 10^9} = \boxed{3,22 \text{ N/mm}^2}$$

Sunwood

8

تension / تنش  $f_{ct} = \frac{m_y \cdot c_t}{I} \rightarrow y_t$

$$\Rightarrow f_{ct} = \frac{6 \times 10^6 \times (308,6)}{6,356 \times 10^9} = 2,91 \text{ N/mm}^2$$

tension / تنش فولاد  $f_s = \frac{m_y \cdot s}{I} \cdot n \rightarrow y_s$

$$\Rightarrow f_s = \frac{6 \times 10^6 \times 238,6}{6,356 \times 10^9} \times 8 = 18,01 \text{ N/mm}^2$$

$$f_r = 163 \sqrt{f_c} \Rightarrow f_r = 163 \sqrt{25} = 3,15 \text{ N/mm}^2$$

$f_{ct} < f_r$  → مقطع ترک نخورد است  
محدت کشش بتن

$f_{ct} > f_r$  → مقطع ترک نخورد است

$$2,91 < 3,15 \quad \text{مقطع ترک نخورد است}$$

ب: اگر کشش  $120 \text{ KN/m}$  باشد:

توجه به اینکه در حل این مسئله راه حل قسمت الف تا بند ۶  
برای قسمت ب نیز یکسان می باشد از دوباره نویسی آن صرف  
نظر نمود و سعی در عدد بدست آمده را در فرمول جایگزین می نمایم.

ادامه از بند ۷

$$f_c = \frac{m \cdot y \cdot c}{I} \rightarrow y \leftarrow$$

$$\Rightarrow f_c = \frac{120 \times 10^6 \times 341,4}{6,356 \times 10^9} = 6,44 \text{ N/mm}^2$$

$$f_{ct} = \frac{m \cdot y \cdot c_t}{I} \rightarrow y \leftarrow$$

$$\Rightarrow f_{ct} = \frac{120 \times 10^6 \times 308,6}{6,356 \times 10^9} = 5,82$$

توجه به اینکه  $f_r$  را از قبل بدست آورده بودیم (در قسمت الف) و با توجه  
به نزدیک بودن عدد  $f_{ct}$  نسبت به  $f_r$  این مقطع حالت ترک خوردن الکتیک نمی باشد



حل قسمت ب با فرض اینکه مقطع ترک خوردن، والکتیک می باشد:

①

$$n \cdot A_s = 8 \times 1593 = 12744 \text{ mm}^2$$

$$\bar{y} = \frac{\sum AY}{\sum A} \Rightarrow \bar{y} = \frac{(b \times \bar{y} \times \frac{\bar{y}}{2}) + (n \times A_s \times d)}{(b \times \bar{y}) + (n \times A_s)} \quad \text{②}$$

$$\Rightarrow \bar{y} = \frac{(250 \times \bar{y} \times \frac{\bar{y}}{2}) + (8 \times 1593 \times 580)}{(250 \times \bar{y}) + (8 \times 1593)}$$

$$\Rightarrow \bar{y} \times (250 \bar{y} + (8 \times 1593)) = 250 \bar{y} \times \frac{\bar{y}}{2} + (8 \times 1593 \times 580)$$

$$\Rightarrow 250 \bar{y}^2 + (8 \times 1593) \bar{y} = 125 \bar{y}^2 + (8 \times 1593 \times 580)$$

$$\Rightarrow \frac{250 \bar{y}^2}{125 \bar{y}^2} - 125 \bar{y}^2 + (8 \times 1593) \bar{y} - (8 \times 1593 \times 580) = 0$$

$$\Rightarrow 125 \bar{y}^2 + 12744 \bar{y} - 7391520 = 0$$

$$\div 125 \Rightarrow \bar{y}^2 + 1.2\bar{y} - 59132 = 0$$

$$\text{دیسکریمینانٹ} \Rightarrow \Delta = b^2 - 4ac$$

$$\Rightarrow \Delta = (1.2)^2 - 4(1) \times (-59132) = (1.2)^2 + 4(1) \times (59132)$$

$$= 246932 \Rightarrow \sqrt{246932} = 496,9 \approx 497$$

$$\Rightarrow \bar{y}_1 = \frac{-b + \sqrt{\Delta}}{2a} \Rightarrow \bar{y}_1 = \frac{-1.2 + 497}{(2 \times 1)} = 197,5$$

OK

$$\bar{y}_2 = \frac{-b - \sqrt{\Delta}}{2a} \Rightarrow \bar{y}_2 = \frac{-1.2 - 497}{(2 \times 1)} = -299,5$$

$$I = \frac{bh^3}{12} + Ay^2 + (n \times As \times (d - \bar{y})^2) \quad (3)$$

$$\Rightarrow I = \frac{250 \times 197,5^3}{12} + (250 \times 197,5 \times (\frac{197,5}{2})^2)$$

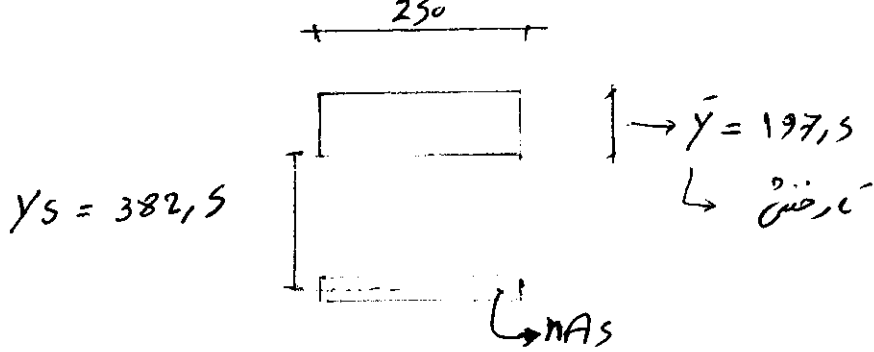
$$+ (8 \times 1593 \times (580 - 197,5)^2) = 2,506 \times 10^9$$

Subject 13

Year Month Page

YC = 197,5

4



5

$$f_c = \frac{m y \cdot c}{I} \Rightarrow f_c = \frac{12 \cdot 10^6 \times 197,5}{2,506 \times 10^9} = 9,45 \text{ N/mm}^2$$

تعمیر و تعمیر در اینجا

6

$$f_s = n \cdot \frac{m y \cdot s}{I}$$

تعمیر و تعمیر در اینجا

$$\Rightarrow f_s = 8 \times \frac{12 \cdot 10^6 \times 382,5}{2,506 \times 10^9} = 146,52 \text{ N/mm}^2$$

7

$$f_c > f_r$$

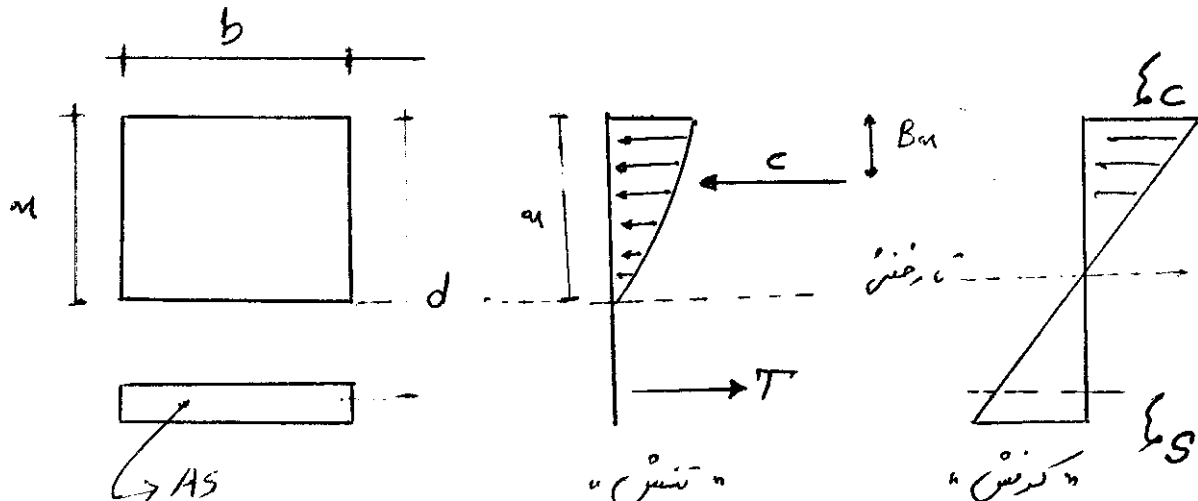
مقطع ترک خورده و الکتیک می باشد.

$$9,45 > 3,15$$

در صورت مشاهده ترک و خرابی از طرفین

فرمول در قسمت الف بدست آورده ام

تحليل در حالات حدی (تعیین شش بر تمام  $M_T$ )



$$\phi_s f_s A_s = \alpha \phi_c f_c b_{\text{eff}} \rightarrow \text{مطلوب}$$

$$\Rightarrow \alpha = \frac{\phi_s f_s A_s}{\phi_c f_c b_{\text{eff}}}$$

$$M_r = (T_{\text{uc}}) \cdot (d - \beta_{\text{eff}})$$

$$\Rightarrow M_r = A_s \phi_s f_c \cdot (d - \beta_{\text{eff}})$$

ب

$$\Rightarrow M_r = \alpha \phi_c f_c b_{\text{eff}} (d - \beta_{\text{eff}})$$

توجه ضرایب  $\alpha$  و  $\beta$  وابسته به  $f_c$  در صفحه ۱۰۶ است

شاپور المانجری و مجید زکریا

$$\phi = \frac{A_s}{b \cdot d} \rightarrow \text{نسبت آرماتور کشش}$$

درصد آرماتور ←

عرض →

طول (معمولی کشش) →

حالت کمی شکست:

الف: شکست نرم (معمولی کم تنش است)

برای رسیدن به مقطعی با گسیختگی نرم باید آرماتور موجود در مقطع کمتر از آرماتور بالانس باشد

$$\phi < \phi_b = \phi_{max}$$

در شکست نرم ←

$$f_s \xrightarrow{\text{تبدیل شود}} f_y$$

$$\alpha = \frac{f_s \cdot f_y \cdot A_s}{\alpha \cdot f_c \cdot f_{cb}}$$

$$M = A_s \phi_s \cdot f_y (d - \beta \alpha)$$

ب: شگفتی نرد (مقتاع پُر فولاد است)

این نوع شگفتی بسیار خطرناک می باشد و در یک لحظه اتفاق می افتد

$$f > f_b$$

در شگفتی نرد:

$$f_s = E_s \cdot \epsilon_s$$

عدل الاستثنایی  $> 2 \times 10^{-3}$

$$\Rightarrow \frac{\epsilon_s}{1.03} = \frac{d-u}{u} \Rightarrow \epsilon_s = 1.03 \left( \frac{d-u}{u} \right)$$

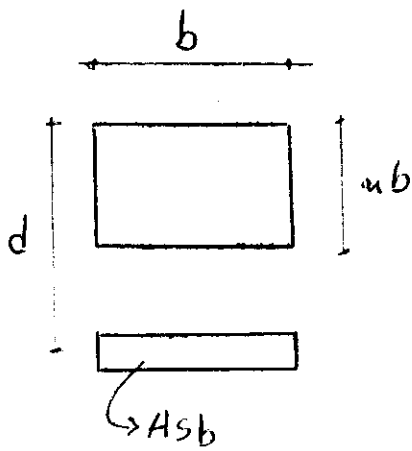
$$f_s = 2 \times 10^5 \times 1.03 \left( \frac{d-u}{u} \right)$$

①  $u = \frac{\phi_s \cdot 600 \left( \frac{d-u}{u} \right) A_s}{\alpha \phi_c \cdot f_c \cdot b}$  → حل از طریق معادله درجه ۲

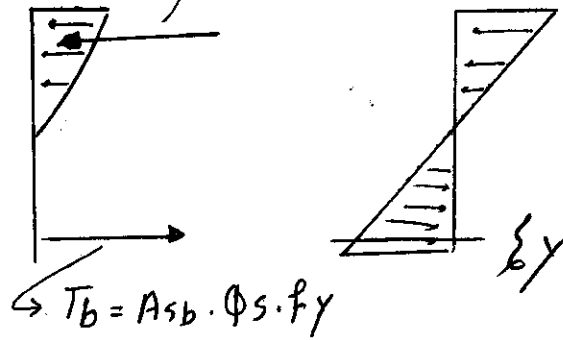
②  $f_s = 600 \left( \frac{d-u}{u} \right)$

③  $M_r = \phi_s \cdot A_s \cdot f_s \cdot (d - \beta_{av} u)$





$c_b = \alpha \phi_c f_c b m b$  :  $\phi_c$  is the coefficient of partial safety for concrete



$$\frac{m b}{d} = \frac{1.3}{1.3 + \phi_s \frac{f_y}{E_s}} = \frac{1.3}{1.3 + \frac{f_y}{E_s}}$$

$$= \frac{1.3}{1.3 + \frac{f_y}{2 \times 10^5}} = \frac{600}{600 + f_y}$$

$$T_b = c_b \rightarrow \alpha \phi_c \cdot f_c \cdot b \cdot (m b) = A_{s b} \phi_s f_y$$

$$\rightarrow \frac{600}{600 + f_y} \cdot d$$

$$\Rightarrow b \cdot d \div \left( \alpha \phi_c \cdot f_c \cdot b \cdot \frac{600}{600 + f_y} \right) = (A_{s b} \cdot \phi_s \cdot f_y) \div b \cdot d$$

فرض 1

$$P_b = \alpha \left( \frac{\phi_c \cdot f_c}{\phi_s \cdot f_y} \cdot \frac{600}{600 + f_y} \right)$$

برای مقطع مربع در مستطیل

$$P_b = \frac{A_{sb}}{b \cdot d}$$

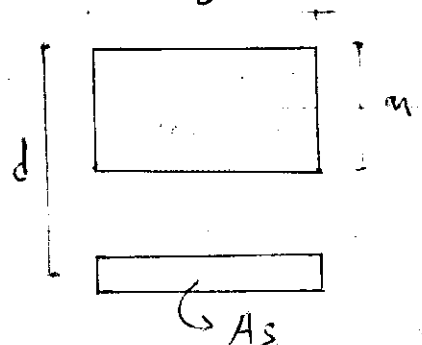
$$P = \frac{A_s}{b \cdot d}$$

مثال: برای مقطعی با شکل زیر تنش کششی زیادی (MR) ایجاد کن.

$$b = 250 \text{ mm} \quad d = 580 \text{ mm}$$

$$h = 600 \text{ mm} \quad A_s = 1593 \text{ mm}^2$$

$$f_c = 25 \text{ N/mm}^2 \quad f_y = 400 \text{ N/mm}^2$$



$$f_c = 25 \xrightarrow{\text{با توجه به جدول در صورت } \alpha = 172}$$

$$\beta = 1425$$

①

Subject

17

Year

Month

Day

Page

$$p = \frac{As}{b.i.d} \Rightarrow p = \frac{1593}{250 \times 580} = 0.0109$$

(2)

$$p_b = \alpha \left( \frac{\phi_c \cdot f_c}{\phi_s \cdot f_y} \cdot \frac{600}{600 + f_y} \right)$$

3

$$\Rightarrow p_b = 172 \left( \frac{16 \times 25}{185 \times 400} \times \frac{600}{600 + 400} \right) = 10.19\%$$

$$p \leq p_b$$
$$10.19 \leq 10.19$$

مقتضی ہم فولاد میں تیار  
ہے  $\Rightarrow f_s = f_y$

4

$$m = \frac{A_s \phi_s f_y}{\alpha \phi_c f_c b}$$

$$\Rightarrow m = \frac{1593 \times 185 \times 400}{172 \times 16 \times 25 \times 250} = 200.6 \text{ mm}$$

5

Subject:

Year:

Month:

Date:

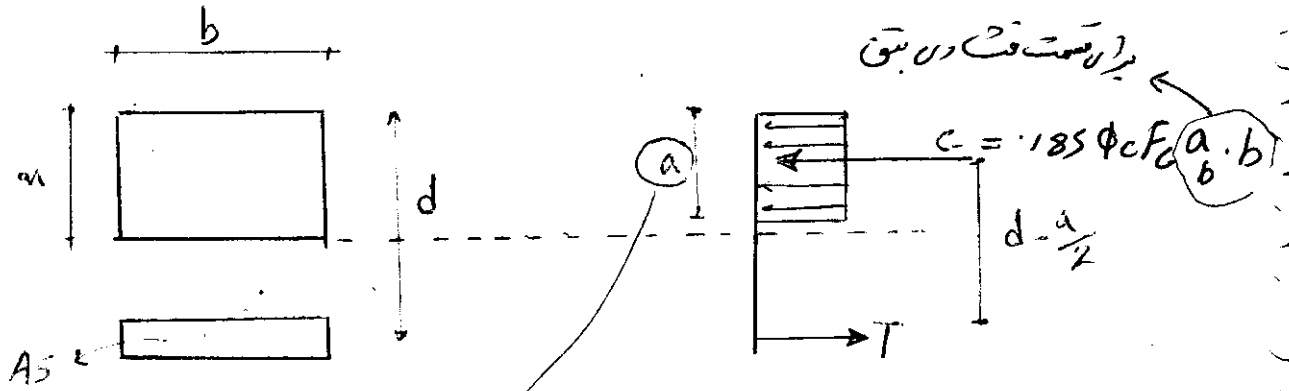
( )

$$M_r = A_s \phi_s f_y (d - \beta_m) \quad \text{--- } a$$

(6)

$$\begin{aligned} \Rightarrow M_r &= 1593 \times 1.85 \times 400 \times (580 - (.1425 \times 200/6)) \\ &= 267,96 \times 10^6 \text{ KN.m} \end{aligned}$$

بلوک تنس مستطیل:



$a = \beta_1 \cdot x$

از روی جدول مسائل ۱۱-۱۲ که هم در کتاب است

$\beta_1$	$f_c \leq 30 \frac{N}{mm^2} \rightarrow \beta_1 = 0.85$
	$30 < f_c < 55 \frac{N}{mm^2} \rightarrow \beta_1 = 0.85 - 0.008(f_c - 30)$
	$f_c \geq 55 \frac{N}{mm^2} \rightarrow \beta_1 = 0.75$

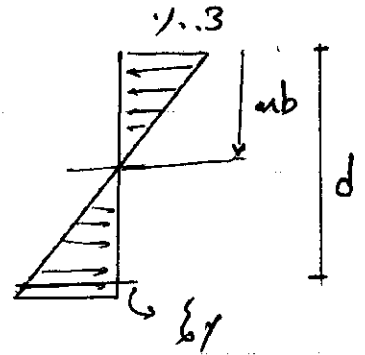
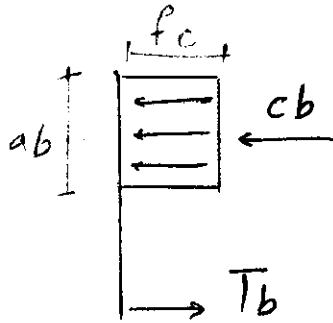
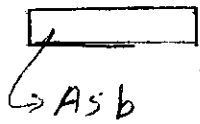
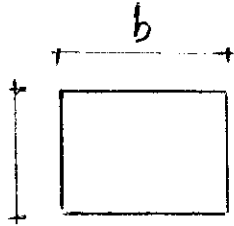
$T = C$

$\Rightarrow A_s \phi_s f_s = \underbrace{\phi_c}_{\phi_c} \underbrace{f_c}_{f_c} a b$

کنتر تمام  
 $\hookrightarrow M = T \cdot c \times (d - \frac{a}{2})$

$\Rightarrow A_s f_s \phi_s = 0.85 f_c \phi_c a b$

تعیین درصد فولاد متعادل به روش کوز-کنتس (مورد دومین)



$$\Rightarrow \frac{x \cdot b}{d} = \frac{1.3}{1.3 + \left(\frac{\xi y}{b}\right)} \rightarrow x \cdot b = \frac{600}{600 + f_y} \cdot d$$

$\xi y \rightarrow \frac{f_y}{E_s}$

$$\Rightarrow \text{تادل نیروها} \Rightarrow T_b = C_b$$

$$\Rightarrow \frac{A_s b \cdot \phi_s \cdot f_y}{b \cdot d} = \frac{1.85 \cdot \phi_c \cdot f_c \cdot a \cdot b}{b \cdot d}$$

$$\Rightarrow \rho_b = 16 \beta_1 \cdot \frac{f_c}{f_y} \times \frac{600}{600 + f_y}$$

Subject

19

Year

Month

Date

11

در این روش بکورد تقسیمی ها

مثال: کشش تمام زوای را برای مقطع با مشخصات زیر بدست آورید.

$$h = 500 \text{ mm}$$

$$b = 300 \text{ mm}$$

$$d = 450 \text{ mm}$$

$$A_s = 4 \Phi 30$$

$$f_c = 20 \text{ N/mm}^2$$

$$f_y = 300 \text{ N/mm}^2$$



Subject:

Year

Month

Date

11

$$a = \frac{A_s \phi_s \cdot f_y}{\phi_c f_c \cdot b} \Rightarrow a = \frac{2827 \times 185 \times 300}{185 \times 16 \times 20 \times 300} = 235,58 \quad (5)$$

$$M_r = A_s \phi_s \cdot f_y \left( d - \frac{a}{2} \right) \quad (6)$$

$$\Rightarrow M_r = 2827 \times 185 \times 300 \times \left( 450 - \frac{235,58}{2} \right) = 239,50 \times 10^6 \text{ KN/m}$$

Subject

20

Year

Month

Day

1

مثال ۲

تشریحی (MR) دار مقطع با شیب ۱:۲ زیر دیت اورید.

$$b = 300 \text{ mm} \quad d = 400 \text{ mm} \quad A_s = 4 \phi 25$$

$$f_c = 20 \text{ N/mm}^2$$

$$f_y = 350 \text{ N/mm}^2$$

باتوجه به  $f_c$  و مطابق جدول  $\beta_1 = 1.85$

$$p = \frac{A_s}{b \cdot d} \Rightarrow p = \frac{\frac{\pi \times 25^2}{4} \times 4}{300 \times 400} = 0.163$$

$$p_b = 16 \beta_1 \cdot \frac{f_c}{f_y} \cdot \frac{600}{600 + f_y}$$

$$\Rightarrow p_b = 16 \times 1.85 \times \frac{20}{350} \cdot \frac{600}{600 + 350} = 0.184$$

$$0.163 < 0.184$$

منظورم فولاد است

$$p < p_b$$

Subject:

Year:

Month:

Date:

( )

(5)

$$a = \frac{A_s \phi_s F_y}{\gamma_{85} \phi_c F_c \cdot b}$$

$$\Rightarrow a = \frac{1963 \times 185 \times 350}{185 \times 16 \times 20 \times 300} = 190,84 \text{ mm}$$

$$M_r = A_s \phi_s F_y \left( d - \frac{a}{2} \right)$$

$$\Rightarrow M_r = 1963 \times 185 \times 350 \times \left( 400 - \frac{190,84}{2} \right) = 177,87$$

با توجه به مقدار  $F_c$  و مطابق جدول در دسترس

(1)

$$P = \frac{A_s}{b \cdot d} \Rightarrow P = \frac{2827}{300 \times 400} = 0.23$$

(2)

$$P_b = 0.16 \beta_1 \cdot \frac{F_c}{F_y} \cdot \frac{600}{600 + F_y}$$

(3)

$$\Rightarrow P_b = 0.16 \times 0.85 \times \frac{20}{350} \cdot \frac{600}{600 + 350} = 0.184$$

$$0.23 > 0.184$$

(4)

$$P > P_b \rightarrow \text{مقطع فولاد را کنترل می‌کند}$$

حجم مقطع بر فولادی با سه نبش در سطح از فولاد زیر استفاده می‌شود.

$$f_s = E_s \cdot \epsilon_s \quad (5)$$

$$\Rightarrow \frac{\epsilon_s}{1.3} = \frac{d-u}{u} \Rightarrow \epsilon_s = 1.3 \times \frac{d-u}{u}$$

$$f_s = (2 \times 1.5) \times \left( 1.3 \times \frac{d-u}{u} \right) = 600 \times \frac{d-u}{u} \quad (6)$$

$$185 f_s A_s = 185 \phi_c \cdot f_c \cdot a \cdot b \quad (7)$$

$$\Rightarrow 185 \times \left( 600 \times \frac{d-u}{u} \right) \times \frac{\pi \times 30^2}{4} \times 4 = 185 \times 16 \times 185 \times \frac{300 \times 200}{4}$$

$\phi_c \leftarrow$        $f_c \leftarrow$   
 $a \leftarrow$        $b \leftarrow$

$f_s \leftarrow$        $A_s \leftarrow$

$\Rightarrow a = \beta_1 u \Rightarrow a = 1.35u$

$$\Rightarrow 185 \times 600 \times 2827 = 185 \times 16 \times 20 \times 185 \times 300$$

$$\Rightarrow 1441770 = 2601 \Rightarrow \frac{1441770}{2601} = \underline{\underline{554,31}}$$

(8)

$$\Rightarrow \alpha = 554,31 \times \frac{400 - \alpha}{\alpha}$$

$$\Rightarrow \alpha^2 + 554,31\alpha - 221724 \rightarrow \Delta = b^2 - 4ac$$

$$\Rightarrow 554,31^2 - 4 \times 1 \times (-221724) = 1194155,576$$

$$\Rightarrow \sqrt{1194155,576} = 1092,77$$

$$y_1 = \frac{-b + \sqrt{\Delta}}{2a} \Rightarrow \frac{-554,31 + 1092,77}{2 \times 1} = 269,23 \quad (9)$$

$$y_2 = \frac{-b - \sqrt{\Delta}}{2a} \Rightarrow \frac{-554,31 - 1092,77}{2 \times 1} = -823,54$$

$$\rightarrow \text{در نتیجه قیمت } \alpha = 269,23 \quad (10)$$

$$f_s = 600 \cdot \frac{d - \alpha}{\alpha}$$

$$\Rightarrow f_s = 600 \cdot \frac{400 - 269,23}{269,23} = 291,43 \text{ N/mm}^2$$

(11)

$$a = \beta_1 x_n \Rightarrow a = 185 \times 269,23 = 228,84 \text{ mm}$$

(12)

$$M_r = A_s \phi_s f_s \left( d - \frac{a}{2} \right)$$

$$\Rightarrow M_r = 2827 \times 185 \times 291,43 \times \left( 400 - \left( 228,84 \div 2 \right) \right)$$

$$= 199,98 \times 10^6 \text{ KN/m} \quad \rightarrow \text{طرسه (مربعی) متعلق}$$

$$\rho > \rho_b \quad \text{No}$$

$$\rho < \rho$$

دقیق آئین م 6 ←

$$\hookrightarrow \rho = \rho_b$$

$$\hookrightarrow \frac{A_s}{b \cdot d} = \frac{A_{sb}}{b \cdot d} \Rightarrow A_{sb} = \rho_b \cdot b \cdot d$$

$$\hookrightarrow A_{sb} = 184 \times 300 \times 400 = 2208$$



$$\Rightarrow 185 f_y \cdot A_s b = 185 \times \phi C \cdot f_c \cdot a \cdot b$$

$$\begin{matrix} \downarrow \\ \rightarrow \end{matrix} 185 \times 350 \times 220.8 = 185 \times 16 \times 20 \times 1 \times 300$$

$$\Rightarrow a = \frac{185 \times 350 \times 2208}{185 \times 16 \times 20300} = 214,66$$

$$M_r = A_s b \cdot \phi_c \cdot f_y \left( d - \frac{a}{2} \right)$$

$$\rightarrow M_r = 2208 \times 16 \times 350 \times \left( 400 - \left( \frac{214,66}{2} \right) \right) = 135,70 \times 10^6 \text{ KN/M}$$

طراحی تیرکمی بتنی یا فولاد سس:

- 1- مقدار  $b, d, f_c, f_y, A_s$  معلومی باشد هدف می‌گردد  $M_T$  است.
- 2- مقدار  $\mu, f_c, f_y$  معلومی باشد، هدف می‌گردد  $b, d, A_s$  است.
- 3- مقدار  $\mu, f_c, f_y, b, d$  معلومی باشد، هدف می‌گردد  $A_s$  است.

$$\rho_{max} = \rho_b = 16 \beta \frac{f_c}{f_y} \cdot \frac{600}{600 + f_y}$$

$$\rho_{min} = \begin{cases} \frac{1.4}{f_y} \\ \frac{\sqrt{f_c}}{1.125 f_y} \end{cases}$$

(1) تحلیل مقاطع:

اگر  $\rho \leq \rho_b$  باشد  $F_s = F_y \leftarrow T = c \leftarrow M_T$  در صورت می‌آید.

اگر  $\rho > \rho_b$   $\leftarrow A_s = A_{sb} \leftarrow F_s = F_y$  در صورت می‌آید.

Subject:

Year

Month

Date

( )

(2) طرایی مقطع:

$$b d^2 = \frac{m u}{\rho_b \cdot \phi_s \cdot (1 - \gamma_s \cdot \rho_b)}$$

$$F_y d = \phi_s \cdot F_y$$

$$M = \frac{F_y \cdot l}{4}$$

$$\rho_b = \rho = \rho_{max}$$

$$\frac{d}{b} = 1,5 - 2$$

b, d ضرایبی که از 50 تا 100

$$F_{cd} = \phi_c \cdot f_c$$

$$A_s = \frac{185 F_{cd} \cdot b \cdot d}{F_{yd}} \cdot \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2 M_u}{185 F_{cd} \cdot b \cdot d^2}} \right]$$

$$p_{\min} < p < p_{\max} \quad \leftarrow \text{نترل}$$

$$p_b = \frac{A_{sb}}{b \cdot d}$$

$$p = \frac{A_s}{b \cdot d}$$

$$\phi_c = 16$$

$$\phi_s = 185$$

$$M_u < M_R$$

لے تاسوی داخلی

نسر تمام

3- در رابطه AS با داشتن حلیه پارامتریک، مقدار فولاد بدست می آید

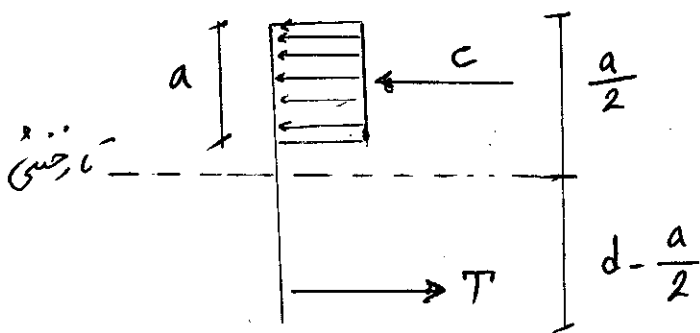
\* اگر در کنترل  $\phi > \phi_{max}$  سده  $\Leftarrow$  ابعاد مقطع افزایش می یابد و تغییر

$b$  و  $d$  صورت می پذیرد و نیز AS مجدداً تعیین می گردد.

\* اگر در کنترل  $\phi < \phi_{min}$  سده  $\Leftarrow$  ابعاد مقطع کاهش می یابد

و تغییر  $b$  و  $d$  صورت می پذیرد و نیز AS مجدداً تعیین می گردد.

رابطه ظرفیت خمشی (MR) مقاطع انعطاف پذیر مستطیل شکل:



$$C = T$$

$$\Rightarrow 185 \phi_c \cdot F_c \cdot \overset{\text{معمول}}{a} \cdot b = \phi_s \cdot F_y \cdot A_s$$

$$\Rightarrow a = \frac{\phi_s \cdot A_s \cdot F_y}{185 \phi_c \cdot F_c \cdot b} \Rightarrow a = \frac{5}{3} \cdot \frac{A_s \cdot F_y}{F_c \cdot b}$$

$$M_r = A_s \cdot \phi_s \cdot f_y \cdot \left( d - \frac{a}{2} \right)$$

$$\Rightarrow M_r = 185 \times f_y \times A_s \times \left( d - \left( \frac{1}{2} \times \frac{5}{3} \times \frac{f_y \cdot A_s}{f_c \cdot b} \right) \right)$$

$$\Rightarrow M_r = 185 \cdot \rho \cdot b \cdot d \cdot f_y \cdot \left( d - \left( \frac{5}{6} \cdot \frac{\rho \cdot b \cdot d \cdot f_y}{f_c \cdot b} \right) \right)$$

$$\Rightarrow M_r = 185 \cdot \rho \cdot b \cdot d^2 \cdot f_y \cdot \left( 1 - \left( \frac{5}{6} \cdot \rho \cdot \frac{f_y}{f_c} \right) \right)$$

مثال ♡ در متغی با شمولات زیر معادله محاسبه نهایی (M<sub>r</sub>) را حساب کنید؟

$$f_c = 30 \text{ N/mm}^2 \quad f_y = 400 \text{ N/mm}^2$$

$$b = 300 \text{ mm} \quad d = 450 \text{ mm} \quad A_s = 4 \phi 28$$

$$\rho = \frac{A_s}{b \cdot d} \Rightarrow \rho = \frac{2463}{300 \times 450} = 0.18 \quad (1)$$

$$\beta_1 = 185 \Leftarrow f_c \text{ با توجه به مقدار } f_c \quad (2)$$

$$\rho_b = 16 \beta_1 \cdot \frac{f_c}{f_y} \cdot \frac{600}{600 + f_y} \Rightarrow \rho_b = 16 \times 185 \times \frac{30}{400} \times \frac{600}{600 + 400} = 0.23$$

$$p = 0.18$$

$$p_b = 0.23 \Rightarrow p < p_b \leftarrow \text{مقطع کم فولاد است}$$

(3)

(4)

$$M_r = 185 p \cdot b \cdot d^2 \cdot f_y \cdot \left(1 - \frac{5}{6} \times p \times \frac{F_y}{F_c}\right)$$

$$\Rightarrow M_r = 185 \times 0.18 \times 300 \times 45^2 \times 400 \times \left(1 - \frac{5}{6} \times 0.18 \times \frac{400}{30}\right)$$

$$\boxed{M_r = 297,43 \times 10^6 \text{ KN/m}} \rightarrow \text{مقدار استخس نهایی}$$



Subject:

Year:

Month:

Date:

( )

مثال:  $\heartsuit$  اگر یک تیر ساده به درجه 4.5 متر دارای نیروی گسرنشی  $MU = 230 \text{ KN/m}$

باشد. ابعاد مقطع (d و b) و مقدار آرماتور لازم (AS) را می‌کنید.

$$F_c = 20 \text{ N/mm}^2$$

$$F_y = 300 \text{ N/mm}^2$$

$$\beta_1 = 0.85 \leftarrow F_c \text{ با توجه به مقدار } F_c$$

(1)

$$\rho_b = 16 \cdot \beta_1 \cdot \frac{F_c}{F_y} \cdot \frac{600}{600 + F_y}$$

$$\Rightarrow bd^2 = \frac{230 \times 10^6}{1.22 \times 300 \times 185 \times (1 - 15 \times 25 \times 1.22)} = 56,54 \times 10^6 \text{ mm}^3$$

**Sunwood**

---

Subject:

27

Year.

Month.

Date.

( )

$$\frac{d}{b} = 1,5 \quad d = 1,5 b$$

$$\Rightarrow b \cdot (1,5 b)^2 = 56,54 \times 10^6$$

$$\Rightarrow 56,54 \times 10^6 \div 1,5^2 = 3 \sqrt{25128888,89} = 292,90$$

$$\boxed{b = 292,90 \approx 300}$$

$$d = 1,5 b \Rightarrow d = 300 \times 1,5 = 450 \rightarrow d$$

(3)

$$A_s = \frac{185 F_{cd} \cdot b \cdot d}{F_{yd}} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2 m u^2}{185 \cdot F_{cd} \cdot b \cdot d^2}} \right]$$

$$\Rightarrow A_s = \frac{185 \times 16 \times 20 \times 300 \times 450}{185 \times 300} \times \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 230 \times 10^6}{185 \times 16 \times 20 \times 300 \times 450^2}} \right]$$

$$\Rightarrow \boxed{A_s = 2659 \text{ mm}^2}$$

Subject:

Year:

Month:

Date: ( )

$$f_{min} \rightarrow \frac{1,4}{F_y} \Rightarrow \frac{1,4}{300} = 0,0046 \quad \checkmark \text{ (ok)} \quad (4)$$

$$\rightarrow \frac{\sqrt{F_c}}{0,125 F_y} \Rightarrow \frac{\sqrt{20}}{0,125 \times 300} = 0,119$$

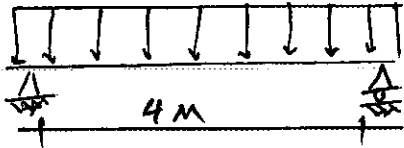
$$f = \frac{A_s}{b \cdot d} = \frac{2650}{300 \times 450} = 0,196 \quad (5)$$

$$f_{max} = f_b \Rightarrow 0,22 \quad (6)$$

$$f_{min} \leq f \leq f_{max} \quad (7)$$

$$0,0046 \leq 0,196 \leq 0,22 \quad \text{ok}$$

مثال: یک تیر بین مسطح به طول دهانه 4m بار مرده  $15 \text{ KN/m}$  و بار



زنده  $10 \text{ KN/m}$  را در وسط دهانه طراحی کنید.

$$F_c = 25 \text{ N/mm}^2$$

$$F_y = 300 \text{ KN/mm}^2$$

$$LL = 10 \text{ KN/m} \quad DL = 15 \text{ KN/m}$$

①

$$w_u = 1,5 \times LL + 1,25 DL$$

$$\Rightarrow w_u = (1,5 \times 10) + (1,25 \times 15) = 33,75 \text{ KN/m}$$

②

$$m_u = \frac{wL^2}{8}$$

$$\Rightarrow m_u = \frac{33,75 \times 4^2}{8} = 67,5 \text{ KN/m}$$

③

$$f_{max} = f_b \Rightarrow f_b = 16 \times 185 \times \frac{25}{300} \times \frac{600}{600 + 300} = 1028$$

$$f_b = 1028$$

Subject:

Year.

Month.

Date.

( )

$$p = \frac{1}{2} p_b \quad \text{بالمساواة} \quad (4)$$

$$p = \frac{1}{2} \times 0.28 = \boxed{0.14} \rightarrow p$$

$$m_u = 185 \cdot p \cdot b \cdot d^2 \cdot f_y \cdot \left(1 - \frac{5}{6} \cdot p \cdot \frac{F_y}{F_c}\right) \quad (5)$$

$$\Rightarrow 675 \times 10^6 = 185 \times 0.14 \times b \cdot d^2 \times 300 \times \left(1 - \frac{5}{6} \times 0.14 \times \frac{300}{25}\right)$$

$$b d^2 = 21985538,4 \Rightarrow b d^2 = 21,985 \times 10^6$$

$$\frac{d}{b} = 1,5 \rightarrow d = 1,5 b$$

$$\Rightarrow b \times (1,5 b)^2 = 21,985 \times 10^6$$

$$\Rightarrow 21,985 \times 10^6 \div 1,5^2 = 9,771 \times 10^6 \Rightarrow 3 \sqrt{9,771 \times 10^6} = 213,78$$

$$\boxed{b = 213,78 \approx 250}$$

$$d = 1,5 b \Rightarrow 1,5 \times 213,78 = 320,67 \approx 320$$

مسافة  $d$  ←

$$h = 320 + 60 = 380 \rightarrow h = 400$$

تعداد مرکز آس تا انتها  
تغیر (تغییر مقدار)

$$d = h - 60 \Rightarrow d = 400 - 60 = 340$$

$$\Rightarrow d = 340$$

6) بعد از بدست آوردن مقدار  $b$ ,  $d$  در فرمول قبلی قرار می دهیم و معادله را حل می کنیم

مقدار  $b$ ,  $d$  و  $r$  را در فرمول قرار می دهیم که از آن مقدار  $H_s$  را بدست می آوریم

$$M_u = M_r = 185 p \cdot b \cdot d^2 \cdot f_y \cdot \left(1 - \frac{5}{6} \cdot p \cdot \frac{f_y}{F_c}\right)$$

$$\Rightarrow M_u = 185 \cdot p \cdot 250 \times 340^2 \times 3000 \times \left(1 - \frac{5}{6} \times p \times \frac{300}{25}\right)$$

معادله فوق ← حل از طریق معادله درجه ۲

$$67,5 \times 10^6 = 7369,5 \times 10^6 p \times (1 - 1 \cdot p)$$

$$\Rightarrow 67,5 \times 10^6 = (7369,5 \times 10^6 p) - (7,369 \times 10^6) p^2$$

Subject:

Year:      Month:      Date:      ( )

$$\Rightarrow (7,369 \times 10^6) p^2 - (7369,5 \times 10^6) p + (67,5 \times 10^6) = 0$$

$$\Rightarrow \Delta = b^2 - 4ac = [7369,5 \times 10^6]^2 - [4 \times 7,369 \times 10^6] \times [67,5 \times 10^6]$$

$$= 3,441 \times 10^{19} \Rightarrow \sqrt{3,441 \times 10^{19}} = 5866,279 \times 10^6$$

$$a_1 = \frac{-b + \sqrt{\Delta}}{2a} \Rightarrow a_1 = \frac{7369,5 \times 10^6 + 5866,279 \times 10^6}{2 \times 7,369 \times 10^6} = 0,0898$$

$$a_2 = \frac{-b - \sqrt{\Delta}}{2a} = a_2 = \frac{7369 \times 10^6 - 5866,279 \times 10^6}{2 \times 7,369 \times 10^6} = 0,102$$

$$AS = P \cdot b \cdot d \Rightarrow AS = 0,102 \times 250 \times 340 = 867 \text{ mm}^2$$

$$p_{\min} = \frac{1,4}{F_y} \Rightarrow p_{\min} = \frac{1,4}{300} = 0,0046$$

$$f_{\min} < p < f_{\max} = f_{\frac{1}{2}}$$

$$0,0046 < 0,102 < 0,28$$

OK



سؤال: تحليل تيربا مسحات فوق، ابعاد اجباري؟

$$b = 200 \quad h = 300 \quad \mu = 67,5 \text{ KN/mm}$$

$$F_c = 25 \text{ N/mm}^2 \quad F_y = 300 \text{ N/mm}^2$$

①

$$p_{max} = p_b$$

$$\Rightarrow p_b = 16 \beta \frac{F_c}{F_y} \cdot \frac{600}{600 + F_y}$$

$$\Rightarrow p_b = 16 \times 1,85 \times \frac{25}{300} \times \frac{600}{600 + 300} = \boxed{1,28}$$

②

$$d = h - 60 \Rightarrow \boxed{d = 300 - 60 = 240}$$

يتم ازالة 60 من الارتفاع AS لتسهيل تركيب الحديد بين حديد التسليح

③

$$\mu = 185 \cdot p \cdot b \cdot d^2 \cdot F_y \left( 1 - \frac{5}{6} \cdot p \cdot \frac{F_y}{F_c} \right)$$

$$\Rightarrow 67,5 \times 1,6 = 185 \times p \times 200 \times 240^2 \times 300 \times \left( 1 - \frac{5}{6} \cdot p \cdot \frac{300}{25} \right)$$

← حل انظر ترقى معادله درجه 2

Subject:

Year:

Month:

Date:

( )

$$\Rightarrow 67,5 \times 10^6 = (2937,6 \times 10^6) p \times (1 - 1 \cdot p)$$

$$\Rightarrow 67,5 \times 10^6 = (2937,6 \times 10^6) p - (2,937 \times 10^6) p^2$$

$$\Rightarrow (2,937 \times 10^6) p^2 - (2937,6 \times 10^6) p + (67,5 \times 10^6) = 0$$

$$\Rightarrow \Delta = b^2 - 4ac = \left[ 2937,6 \times 10^6 \right]^2 - \left[ 4 \times 2,937 \times 10^6 \right] \times \left[ 67,5 \times 10^6 \right]$$

$$= 7 \times 10^{17} \Rightarrow \sqrt{7 \times 10^{17}} = 836,66 \times 10^6$$

..... +

$$a_1 = \frac{-b - \sqrt{\Delta}}{2a} \Rightarrow a_1 = \frac{2937,6 \times 10^6 - 836,66 \times 10^6}{2 \times 2,937 \times 10^6} = 0,1035$$

$$a_2 = \frac{-b + \sqrt{\Delta}}{2a} \Rightarrow a_2 = \frac{2937,6 \times 10^6 + 836,66 \times 10^6}{2 \times 2,937 \times 10^6} = 0,64$$

$$p_{\min} = \frac{1,4}{F_x} \Rightarrow \frac{1,4}{300} = 0,0046$$

$$\frac{\sqrt{F_c}}{1125 F_y} \Rightarrow \frac{\sqrt{25}}{1125 \times 300} = 0,133$$

(5)

$$p_{min} < p < p_{max}$$

$$0.0046 < 0.035 < 0.028$$

در این حالت می‌بایست از مقدار  $b, d$  تغییر داد (در این حالت افزایش می‌دهیم)

ولی بنا به خواص مسئله که نمی‌توان از  $b, d$  افتاد و باید کم کرد پس می‌بایست

از مقدار  $A_s$  تغییراتی را (بزرگتر) تغییر داد  $p_{max}$  را افزایش داد و  $25$

ادامه حل مسئله ← با توجه به درس جبره 2, 3, 9

$$M_T = 185 \cdot p \cdot b \cdot d^2 \cdot f_y \cdot \left(1 - \frac{\xi}{6} \cdot p \cdot b \cdot \frac{f_y}{f_c}\right) \quad (6)$$

$$\Rightarrow M_T = 185 \times 0.028 \times 200 \times 240^2 \times 300 \times \left(1 - \frac{\xi}{6} \times 0.028 \times \frac{300}{25}\right)$$

$$= 59,22 \times 10^6 \text{ KN/mm}$$

$$M_U > M_T$$

$$67,5 > 59,22$$

(7)

$$M_T3 = M_U - M_T \Rightarrow M_T3 = 67,5 - 59,22 = 8,28$$

KN/mm

سهم فولاد رقیق ←

Subject:

3/2

Year:

Month:

Date:

( )

(8) با فرض چگالی بتن فولاد درشت ریز و گسش

$$M_3 = \phi_s \cdot \hat{A}_s \cdot f_y \cdot (d - \hat{d}) \leftarrow \text{مقدار فولاد ریزاری}$$

$$\Rightarrow 8,28 \times 10^6 = 185 \times \hat{A}_s \times 300 \times (240 - 60)$$

$$\Rightarrow \hat{A}_s = \frac{8,28 \times 10^6}{185 \times 300 \times (240 - 60)} = 180,39 \text{ mm}^2 \quad \text{مقدار فولاد ریزاری}$$

$$A_s = A_{sb} + \hat{A}_s \quad \text{تعداد دایره‌ها و در هر قطر 3 دایره}$$

$$\hat{A}_{sb} = \rho_b \cdot b \cdot d \Rightarrow A_{sb} = 1,28 \times 200 \times 240 = 1344 \text{ mm}^2$$

$$\Rightarrow A_s = 1344 + 180,39 = 1524,39 \text{ mm}^2 \quad \text{مقدار میلگرد گسش}$$

$$\rho = \hat{\rho}_b = \rho_b + \hat{\rho}$$

$$\textcircled{1} \rho = \frac{A_s}{b \cdot d} \Rightarrow \rho = \frac{1524,39}{200 \times 240} = 1,0317$$

$$\textcircled{2} \hat{\rho} = \frac{\hat{A}_s}{b \cdot d} \Rightarrow \hat{\rho} = \frac{180,39}{200 \times 240} = 1,037$$

$$\textcircled{3} \hat{\rho}_b = \rho_b + \hat{\rho} + \left( \frac{\hat{\rho}_{sb}}{f_y} \right) \Rightarrow \hat{\rho}_b = 1,28 + 1,037 \times 1 = 1,0317$$

← برآورد میلگرد به 3/2 نیز 6,4 و 6,7

Subject:

31/3

Year:

Month:

Date:

( )

(11)

$$f_{min} = 16 \beta \cdot \frac{600}{600 - f_y} \cdot \frac{F_c}{F_y} \cdot \frac{d}{d} + \dot{p}$$

$$\Rightarrow f_{min} = 16 \times 185 \times \frac{600}{600 - 300} \times \frac{25}{300} \times \frac{60}{240} + 1.037 = 1.0249$$

(12)

بالاتر به شرایط فرض بند 8 ←  $f_{min} \leq f \leq f_b$

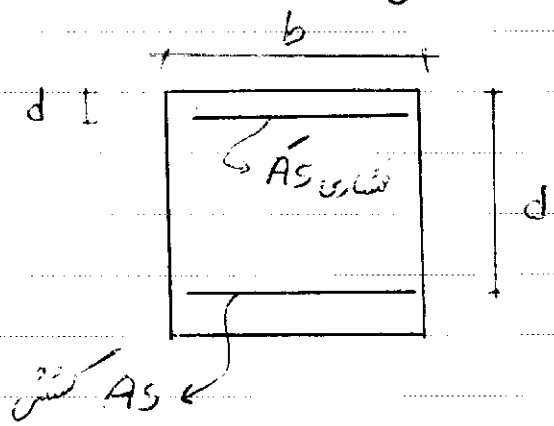
$$1.0249 \leq 1.0317 \leq 1.0317 \quad (OK)$$

شرایط فرض بند 8 در بند 8 مبنی بر اینکه فولاد فنی و گسی

هر دو در حال جدا شدن می باشند صحیح می باشد

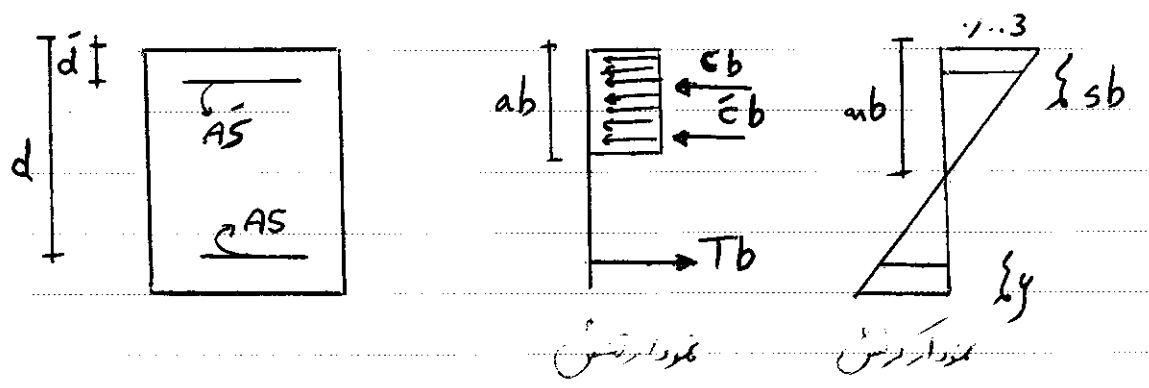
(OK)

تیرهای بتن مسلح با فولاد مضاعف (کشش و فشاری)



$$\rho = \frac{AS}{b \cdot d} \quad \text{فولاد کششی} \quad \rho' = \frac{AS'}{b \cdot d} \quad \text{فولاد فشاری}$$

الف: کنترل جاری شدن فولادهای کششی (مقطع متوازن)



Subject:

32/2

Year:

Month:

Date: ( )

تساوی در لیس

$$\alpha b = \frac{y \cdot 3}{y \cdot 3 + \xi y} \cdot d$$

$$\xi_{sb} = y \cdot 3 - \frac{d}{d} \cdot (y \cdot 3 + \xi y)$$

$$\rightarrow \text{اگر } \xi_{sb} \leq \xi y \rightarrow f_{sb} = E_s \cdot \xi_{sb}$$

$$\rightarrow \text{اگر } \xi_{sb} > \xi y \rightarrow f_{sb} = f_y$$

$$\rightarrow \xi_y = \frac{f_y}{E_s} = \frac{f_y}{2 \times 10^5}$$

$$T_b = c_b + \bar{c}_b$$

$$\Rightarrow \frac{\bar{A}_{sb} \cdot \Phi_s \cdot f_y}{b \cdot d} = \frac{185 \cdot \Phi \cdot f_c \cdot a_b \cdot b + \Phi_s \cdot \bar{A}_{sb} \cdot f_{sb}}{b \cdot d}$$

$$\hat{p}_b = 16 \beta \frac{f_c}{f_y} \frac{600}{600 + f_y} + \bar{p} \cdot \frac{f_{sb}}{f_y}$$

بستگی به شرایط  $f_{sb}$  دارد. رجوع شود به مس 32/2 نکته:  $f_{sb}$  طبق کتاب در صورتی که در این قسمت می آید.

$$\Rightarrow \hat{p}_b = p_b + \bar{p} \frac{f_{sb}}{f_y}$$

مهم \* مهم \* مهم

$p < \hat{p}_b$  → در این حالت فولاد کش جبری می شود

$$p \geq \hat{p}_b$$

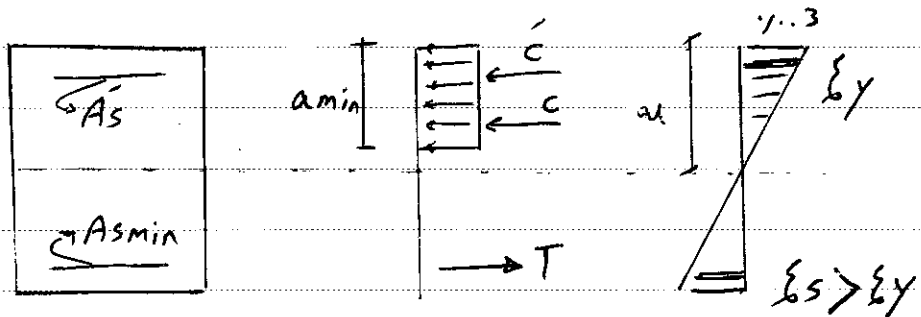
$p = \hat{p}_b$  ← فولاد کش جبری نشده

$p < \hat{p}_b$  → در حالت فولاد ضعیف می باشد

در آن توان از فولاد فساد در محاسبات کش معاد (ms) صرف نظر کرد ولی در مقطع آنرا وارد کرد.



ب: کنترل حدی سیمان فولاد حجابی فشاری:



تساوی در کرنش

$$\epsilon_{min} = \frac{1.3}{1.3 - \epsilon_y}$$

$$\hat{d} = \frac{600}{600 - f_y} \cdot d$$

$$\text{بالتساوی} \Rightarrow T = C + C'$$

$$a_{min} = \beta_1 a_{min}$$

$$\Rightarrow \frac{A_{smin} \cdot f_y}{\phi_s \cdot f_y \cdot b \cdot d} = \frac{1.85 \cdot \phi_c \cdot f_c \cdot a \cdot b}{\phi_s \cdot f_y \cdot b \cdot d} + \frac{\phi_s \cdot A_s \cdot f_y}{\phi_s \cdot f_y \cdot b \cdot d}$$

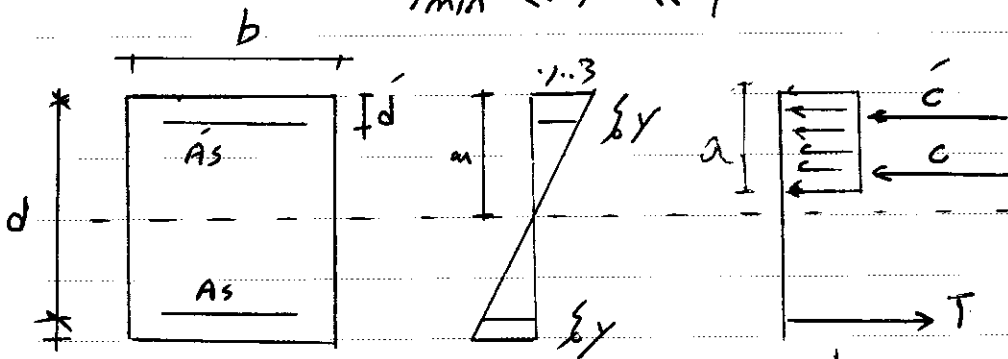
$$\rho_{min} = 1.6 \beta_1 \frac{600}{600 - f_y} \cdot \frac{f_c}{f_y} \cdot \frac{\hat{d}}{d} + \rho$$

$\rho > \rho_{min} \Rightarrow$  فولاد فشرک جاري شه آهت

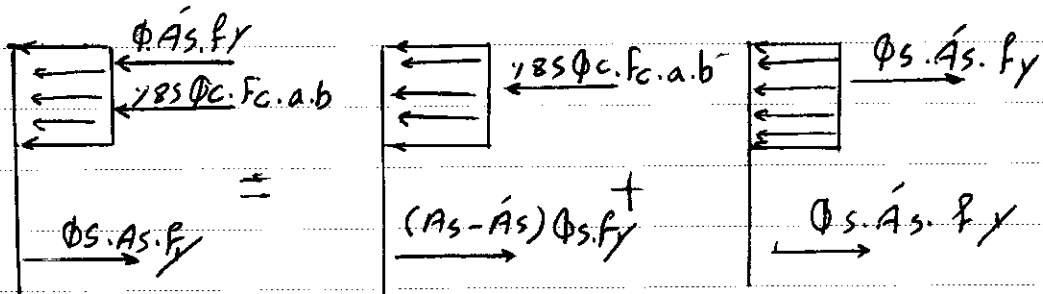
$\rho \leq \rho_{min}$  فولاد فشرک جاري نده آهت

در حد مقطوع فولاد فشرک جاري شه آهت (1)

$$\rho_{min} \leq \rho \leq \rho_b$$



در انتقال نیرو در این در آهت



تعديل

$$\Rightarrow T = C + C' \Rightarrow \phi_s A_s f_y = 0.85 \phi_c \cdot f_c \cdot a \cdot b + \phi_s \cdot A's \cdot f_y$$

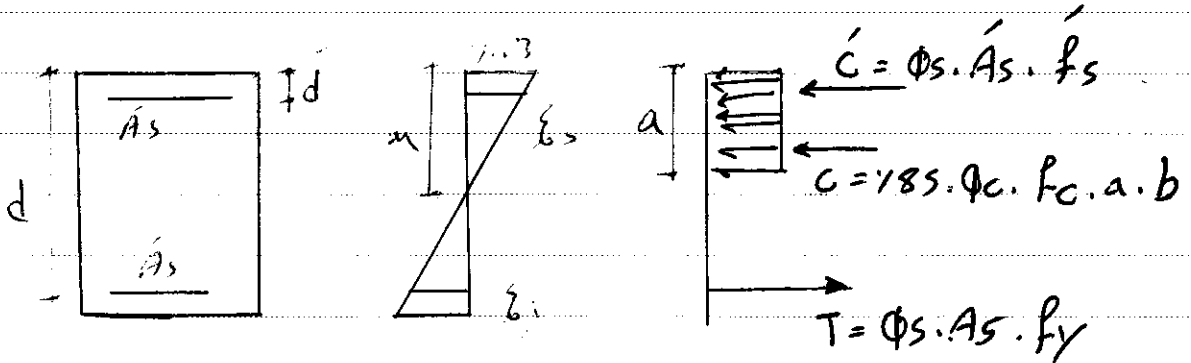
با حل معادله فوق a با بدست مي آهت.

$$M_{r1} = M_{r2} = \boxed{M_{r3}} \rightarrow \text{هم نولارفتی (ری)}$$

$$f' M_r = \left( \gamma_{85} \phi_c \cdot F_c \cdot a \cdot b \cdot \left( d - \frac{a}{2} \right) \right) + \left( \phi_s \cdot A_s \cdot F_y (d - d') \right)$$

(2) اگر در مقطعی نولارگشتی جاری نشود آن نولارفتی (ری) جاری نشود

$$p_{min} \geq p \leq \bar{p} b$$



$$T = C + C'$$

$$\Rightarrow \phi_s \cdot A_s \cdot F_y = \gamma_{85} \phi_c \cdot F_c \cdot a \cdot b + \phi_s \cdot A_s \cdot f_s$$

از اینجا  $F_y$  از  $F_s$  استفاده می‌کنیم  $\phi_s = 1$   $\rightarrow 600 \frac{x-d}{x}$

$$\Rightarrow \phi_s \cdot A_s \cdot F_y = \gamma_{85} \phi_c \cdot F_c \cdot \beta m \cdot b + \phi_s \cdot A_s \cdot \left( 600 \cdot \frac{x-d}{x} \right)$$

معادله فوق از درجه ۲ حل شده و مقدار  $x$  را بدست می‌آید

$$\rightarrow \text{تساوی کرنش} \left[ \begin{aligned} \epsilon_s &= \gamma_{85} \cdot 3 \frac{x-d}{x} \\ f_s &= E_s \cdot \epsilon_s \Rightarrow f_s = 600 \frac{x-d}{x} \end{aligned} \right.$$

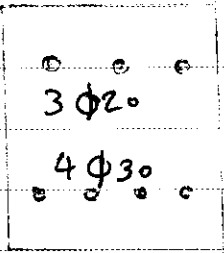
پس آنکه از روش معادله درجه ۲ مقدار  $a$  را بدست آوریم از طریق (۱) ←  $f_s/a$

رابطه بدست می آوریم .  $a = \beta u$  و  $f_s = 600 \frac{u-d}{u}$

کنترل سیری حول محور عمودی از جمله بردهای گسسی:

$$M_r = \phi_s A_s f_s (d-d') + 1.85 \phi_c f_c a b (d - \frac{a}{2})$$

♥ مثال: کنترل تمام گسسی (MR) مقطع با مشخصات زیر را بدست آوریم؟



$$d = 400 \text{ mm} \quad b = 300 \text{ mm}$$

$$d' = 60 \text{ mm} \quad f_y = 350 \text{ N/mm}^2 \quad f_c = 20 \text{ N/mm}^2$$

$$\rho = \frac{A_s}{b \cdot d} \Rightarrow \rho = \frac{2827}{300 \times 400} = 1.023 \quad (1)$$

$$\rho' = \frac{A_s'}{b \cdot d} \Rightarrow \rho' = \frac{942}{300 \times 400} = 1.078 \quad (2)$$

$$\rho_b = 16 \times \beta \times \frac{f_c}{f_y} \cdot \frac{600}{600 + f_y} \Rightarrow \rho_b = 16 \times 1.85 \times \frac{20}{35} \cdot \frac{600}{600 + 35} = 1.184 \quad (3)$$

Subject:

Year:

Month:

Date:

( )

35/2

اوپر سے

$$\sum y = \frac{f_y}{E_s} \Rightarrow \sum y = \frac{350}{2 \times 1.5} = 117.5$$

(4)

$$\sum sb = 117.3 - \frac{d}{d} \cdot (117.3 + \sum y)$$

(5)

$$\Rightarrow \sum sb = 117.3 - \frac{60}{400} \cdot (117.3 + 117.5) = 100.23$$

$$117.5 < 100.23$$

(6)

$$\sum y < \sum sb$$

میں سے زیادہ ہے (میں سے زیادہ ہے)

$$f_s = f_y \Rightarrow f_s = 350$$

(7)

$$\hat{p}_b = p_b + \hat{p} \cdot \frac{f_s}{f_y}$$

$$\Rightarrow \hat{p}_b = 1.184 + 1.78 \times \frac{350}{350} = 1.262$$

$$P_{min} = 16 \beta \cdot \frac{600}{600 - f_y} \cdot \frac{F_c}{F_y} \cdot \frac{d}{d} + \bar{P} \quad (8)$$

$$\Rightarrow P_{min} = 16 \times 185 \cdot \frac{600}{600 - 350} \cdot \frac{20}{350} \cdot \frac{60}{400} + 10078 = 10183$$

$$10183 < 10230 < 10262$$

$$P_{min} < P < \bar{P}$$

حالت فوق بیانگر آن است که فولاد رفتاری دکتیلتر هر دو

جاری می شوند (مراجعه شود به فشرده ص 34)

چون هر دو فولاد در شرایط جاری شدن قرار می گیرند پس از فولاد 1

ص 34 استفاده می کنیم

$$T = C + \bar{C} \Rightarrow T = \phi_s \cdot A_s \cdot f_y = 185 \phi_c \cdot F_c \cdot a \cdot b + \phi_s \cdot A_s \cdot f_y$$

$$\Rightarrow 185 \times 2827 \times 350 = 185 \times 16 \times 20 \times a \times 300 + 185 \times 942 \times 350$$

$$\Rightarrow a = \frac{(185 \times 2827 \times 350) - (185 \times 942 \times 350)}{185 \times 16 \times 20 \times 300} = 183,26 \text{ mm}$$

Subject:

Year:

Month:

Date: ( )

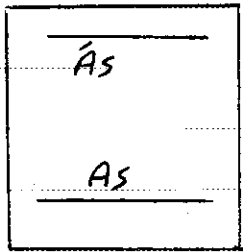
$$M_T = (185 \phi_c \cdot F_c \cdot a \cdot b \cdot (d - \frac{a}{2})) + (\phi_s \cdot A_s \cdot f_y \cdot (d - d')) \quad (11)$$

$$\Rightarrow M_T = \left( 185 \times 16 \times 20 \times 183,26 \times 300 \times \left( 400 - \frac{183,26}{2} \right) \right)$$

$$+ \left( 185 \times 942 \times 350 \times (400 - 60) \right) = 268,20 \text{ KN/m}$$

$$\Rightarrow M_T = 268,20 \text{ KN/m}$$

مثال ۲  
تشریح نمودن نیروی (MR) مقطعی با مشخصات زیر را بکوب، با در نظر گرفتن  
فولاد فشاری و کوب، بدون در نظر گرفتن فولاد فشاری می‌کنید؟



$$b = 350 \text{ mm} \quad d = 650 \text{ mm} \quad \bar{d} = 75 \text{ mm}$$

$$A_s = 3830 \text{ mm}^2 \quad A_s = 1013 \text{ mm}^2$$

$$f_c = 35 \text{ N/mm}^2 \quad f_y = 400 \text{ N/mm}^2$$

الف: با در نظر گرفتن فولاد فشاری:

$$p = \frac{A_s}{b \cdot d} \Rightarrow p = \frac{3830}{350 \times 650} = 0.0168 \quad (1)$$

$$\bar{p} = \frac{A_s}{b \cdot d} \Rightarrow \bar{p} = \frac{1013}{350 \times 650} = 0.0044 \quad (2)$$

با توجه به مقدار  $p$  و  $f_c$  (معیار می‌کنیم) (در جعبه شماره ۱۸)

$$p_b = 16 \times \left( \frac{f_c}{E_y} \cdot \frac{600}{600 + f_y} \right) \quad (3)$$

$$\Rightarrow p_b = 16 \times \left( \frac{35}{400} \cdot \frac{600}{600 + 400} \right) = 0.255$$



Subject:

Year:

Month:

Date:

( )

$$p_{min} = \gamma \beta_1 \cdot \frac{600}{600 - F_y} \cdot \frac{F_c}{F_y} \cdot \frac{\bar{d}}{d} + \bar{p} \quad (4)$$

$$\Rightarrow p_{min} = 16 \times 181 \times \frac{600}{600 - 400} \times \frac{35}{400} \times \frac{75}{650} + 100.44 = 10191$$

$$\xi_x = \frac{F_y}{E_s} \Rightarrow \xi_y = \frac{400}{2 \times 10^5} = 0.0020 \quad (5)$$

$$\xi_{sb} = 1.3 - \frac{\bar{d}}{d} \times (1.3 + \xi_y) \quad (6)$$

$$\Rightarrow \xi_{sb} = 1.3 - \frac{75}{650} \times (1.3 + 0.002) = 0.00242$$

$$0.002 < 0.00242 \quad (7)$$

$$\boxed{\xi_y < \xi_{sb}} \rightarrow f_s = F_y \text{ (تسليط كامل)}$$

$$\bar{p}_b = p_b + \bar{p} \cdot \frac{f_s}{F_y} \quad (8)$$

$$\Rightarrow \bar{p}_b = 1.255 + 100.44 \times \frac{400}{400} = 1.299$$

$$0.191 > 0.168 < 0.299 \quad (9)$$

$$f_{min} > f < f_b$$

سر 34/2

باتوجه به تفرقی در این مورد، فولاد کس جری می شود و فولاد ریش جری می شود.

(10) باتوجه به شرایط بند (9) از فرمول شماره 1 سر 34/2 استفاده می کنیم.

$$T = C + \dot{C}$$

$$\Rightarrow \phi_s \cdot A_s \cdot f_y = 185 \phi_c \cdot f_c \cdot a \cdot b + \phi_s \cdot \dot{A}_s \cdot f_s$$

$$\Rightarrow \phi_s \cdot A_s \cdot f_y = 185 \phi_c \cdot f_c \cdot a \cdot b + \phi_s \cdot \dot{A}_s \cdot 600 \cdot \frac{m - d}{m}$$

حرکت از  $\phi_s = 1$  استفاده می کنیم

$$\Rightarrow 185 \times 3830 \times 400 = 185 \times 16 \times 35 \times 181m \times 350 + 1 \times 1.13 \times 600 \times \frac{m - 75}{m}$$

حل معادله فوق از طریق معادله درجه 2

$$\Rightarrow 1302200 = 5060475m + 607800m \cdot \frac{m - 75}{m}$$

$$\Rightarrow 1302200 = 5060475m^2 + 607800 \cdot (m - 75)$$

$$\Rightarrow 1302200 = 5060475m^2 + 607800m - 45585000 = 0$$

$$\Rightarrow 5060475m^2 + 607800m - 1302200m - 45585000 = 0$$

Subject:

Year:

Month:

Date:

( )

$$\Rightarrow 5060,475a^2 - 694400a - 45585000 = 0$$

$$\Rightarrow \Delta = b^2 - 4ac$$

$$\Rightarrow (-694400)^2 - 4(5060,475)(-45585000) = 1,404 \times 10^{12}$$

$$\Rightarrow \Delta = \sqrt{1,404 \times 10^{12}} = 1185292,526$$

$$a_1 = \frac{-b - \Delta}{2 \cdot a} \Rightarrow a_1 = \frac{694400 - 1185292,526}{2 \times 5060,475} = -48,50$$

$$a_2 = \frac{-b + \Delta}{2 \cdot a} \Rightarrow a_2 = \frac{694400 + 1185292,526}{2 \times 5060,475} = 185,72$$

$$a = 185,72$$

(11)

$$\Rightarrow a = \beta \cdot u \Rightarrow a = 181 \times 185,72 = 150,43$$

$$\hat{f}_s = 600 \cdot \frac{a - \hat{d}}{a} \Rightarrow \hat{f}_s = 600 \times \frac{185,72 - 75}{185,72} = 357,69$$

(12)

المساحة المطلوبة

(13)

$$MR = \left( 185 \phi_c \cdot f_c \cdot a \cdot b \cdot \left( d - \frac{a}{2} \right) \right) + \left( A_s \times \left( \phi_s \cdot \hat{f}_s \right) - \left( 185 \times \phi_c \times f_c \right) \right) \times (d - \hat{d})$$

$$\Rightarrow MR = \left( 185 \times 16 \times 35 \times 150,43 \times 35 - \left( 650 - \frac{150,43}{2} \right) \right) \times \left( 1013 \times \left( 185 \times 357,69 \right) - \left( 185 \times 16 \times 35 \right) \right) \times (650 - 75) = 706,88 \text{ KN.M}$$

بدون در نظر گرفتن فولاد فستاد از با توجه به اینکه  $\phi < \phi_{max}$

$$T=C \Rightarrow 1.85 \phi_c \cdot f_c \cdot a \cdot b = \phi_s \cdot A_s \cdot f_y \quad (1)$$

$$\Rightarrow 1.85 \times 16 \times 35 \times a \times 350 = 1.85 \times 3830 \times 400$$

$$\Rightarrow a = \frac{1.85 \times 3830 \times 400}{1.85 \times 16 \times 35 \times 350} = 208.43$$

$$M_f = A_s \cdot \phi_s \cdot f_y \cdot \left( d - \frac{a}{2} \right) \quad (2)$$

$$\Rightarrow M_f = 3830 \times 1.85 \times 400 \times \left( 650 - \frac{208.43}{2} \right) = 710,72 \text{ KN}\cdot\text{m}$$

\* نتیجه: \* چون درصد فولاد کشش از  $\phi_{max}$  کوچکتر است، فولاد فستاد از اثر

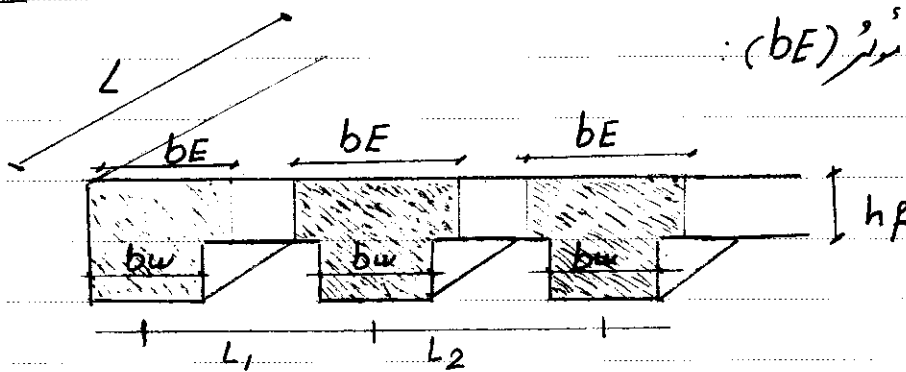
چندان در مقاومت

مقاطع T و L شکل

پیش فرض

مقاطع T شکل

درجا



فضای مربوطه به عرض مؤثر (bE):

$$bE = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{L}{4} \text{ برای تیرهای سراسری یا } \frac{2L}{5} \text{ برای تیرهای سازه} \\ 16h_f + b_w, \frac{L_1 + L_2}{2} \end{array} \right.$$

تشریح پیش فرض

$$bE < b_w$$

$$h_f \geq \frac{1}{2} b_w$$

$$L \text{ شکل} \Rightarrow bE = \min \left\{ \frac{L}{12} + b_w, b_w + 6h_f, b_w + \frac{L_1 - b_w}{2} \right.$$

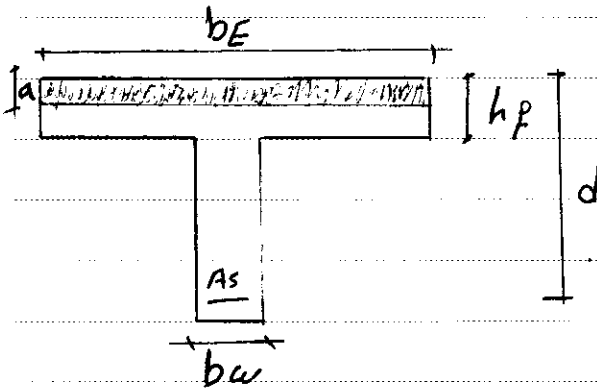
Subject:

Year. Month. Date. ( )

حالا که نیرو تمام در مقطع T شکل:

ارتباط فرض اینکه مقطع T شکل به صورت یک مستطیل عمل می کند. مقدار  $a$

را با  $h_f$  مقایسه می کنیم



$$a = \frac{\phi_s f_y A_s}{185 \cdot \phi_c \cdot f_c \cdot b_E}$$

آنست. اگر  $a < h_f$  : مقطع را مستطیل در نظر می گیریم  $(b_E, d)$

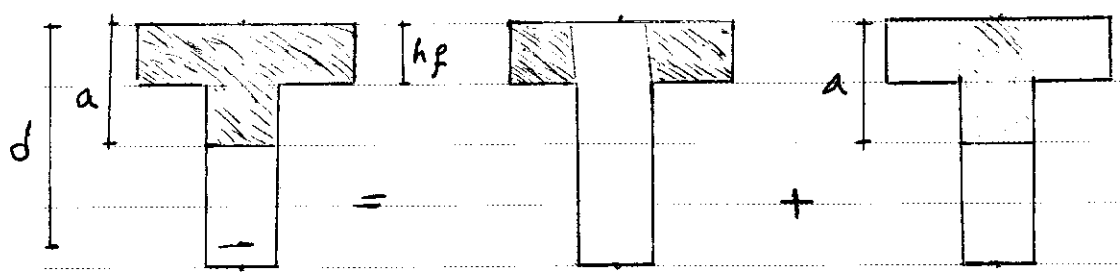
و اگر  $a > h_f$  : مقطع را T شکل در نظر می گیریم.

(1) اگر  $a < h_f$  باشد:

در چنین حالتی تکیه بر روابط به همین نظر می‌توانم، نسبت به مقطع مستطیلی می‌بایست و نیز مستطیلی با ابعاد  $(bE و d)$  در نظری گسیم.

(2) اگر  $a > h_f$  باشد:

در چنین حالتی مقطع را  $T$  شکل در نظری گسیم و برای بدست آوردن نظر می‌توانم از مراحل زیر استفاده می‌کنیم:



$A_s$                        $A_{s f(1)}$                        $A_s - A_{s f(2)}$

تعیین  $A_{s f}$ :

(1)  $A_{s f} \phi_s f_y = 1.85 \phi_c \cdot f_c \cdot (bE - bw) \cdot h_f$  → تبدیل در مقطع

$$\Rightarrow A_{s f} = \frac{1.85 \phi_c \cdot f_c \cdot (bE - bw) \cdot h_f}{\phi_s \cdot f_y}$$

Subject:

Year.

Month.

Date. ( )

$$\textcircled{2} \text{ موزون } \Rightarrow (A_s - A_{sP}) \phi_s \cdot f_y = 1.85 \phi_c \cdot f_c \cdot a \cdot b_w$$

$$\Rightarrow a = \frac{(A_s - A_{sP}) \phi_s \cdot f_y}{1.85 \cdot \phi_c \cdot f_c \cdot b_w}$$

تعیین مقدار (MR)

$$M_r = M_{r1} + M_{r2}$$

$$\Rightarrow M_r = A_{sP} \phi_s f_y \left( d - \frac{h_f}{2} \right) + (A_s - A_{sP}) \cdot \phi_s \cdot f_y \left( d - \frac{a}{2} \right)$$

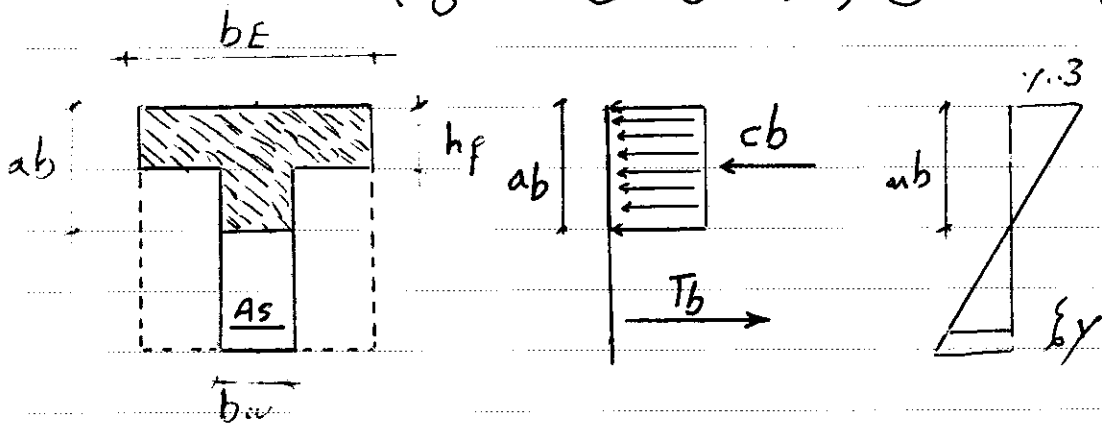
$$\rho_w = \frac{A_s}{b_w \cdot d}$$

$$\rho_f = \frac{A_{sP}}{b_w \cdot d}$$

$$A_{sP} = \rho_w b \times b_w \cdot d$$



تعیین فولاد متوازن (شرط جاری شدن فولاد نسبی)



$$a_b = \frac{1.3}{1.3 + \epsilon_y} \cdot d$$

$$\epsilon_y = \frac{F_y}{E_s}$$

$$a_b = \frac{600}{600 + F_y}$$

$$a_b = \beta_1 \cdot a_b$$

$$\text{جواب: } A_s b \cdot \phi_s \cdot F_y = 185 \phi_c \cdot F_c \cdot a_b \cdot b_w + 185 \phi_c \cdot F_c$$

$$\cdot (b_E - b_w) \cdot h_f$$

$$\Rightarrow \frac{A_s b \cdot \phi_s \cdot F_y}{\phi_s \cdot F_y \cdot b \cdot d} = \frac{185 \phi_c F_c \cdot \beta_1 \frac{600}{600 + F_y} \cdot d + 185 \phi_c F_c}{\phi_s \cdot F_y \cdot b \cdot d}$$

$$\underline{(b_E - b_w) h_f}$$

Subject:

Year:

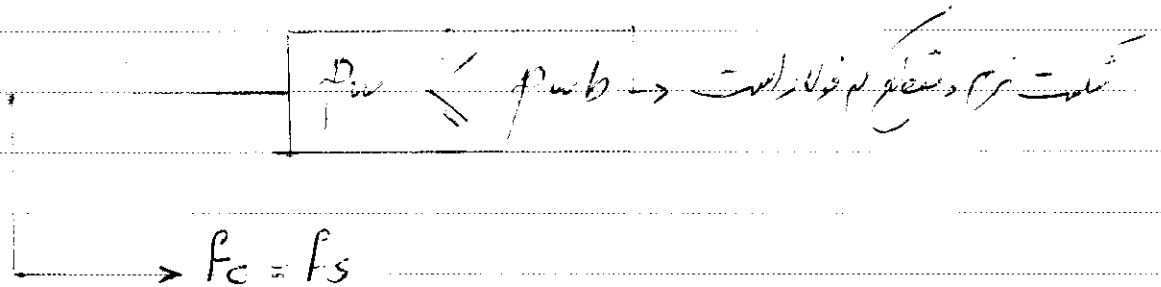
Month:

Date:

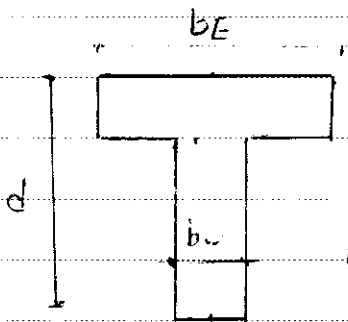
( )

$$p_{wb} = 16 \beta \frac{600}{600 + f_y} \cdot \frac{f_c}{f_y} + p_f$$

$$\Rightarrow p_{wb} = p_b + p_f$$



مثال:  $\heartsuit$   
کنترل مقاطع (MR) مقطع زیر را بدست آورید؟



$$b_e = 600 \text{ mm} \quad d = 500 \text{ mm}$$

$$h_f = 150 \text{ mm} \quad b_w = 200 \text{ mm} \quad A_s = 5000 \text{ mm}^2$$

$$f_c = 25 \text{ N/mm}^2 \quad f_y = 300 \text{ N/mm}^2$$

$$a = \frac{\phi_s \cdot f_y \cdot A_s}{135 \cdot \phi_c \cdot f_c \cdot b_e} \Rightarrow a = \frac{185 \times 300 \times 5000}{135 \times 16 \times 25 \times 600} = 166,66 \text{ mm} \quad \textcircled{1}$$

$$166,66 > 150 \quad (2)$$

$$a > hf$$

در همین حالت مقطع را آن شکل در نظر می گیریم مساحت 41 جزو

$$A_{sf} = \frac{185 \phi_c \cdot f_c \cdot (b_f - b_w) \cdot h_f}{\phi_s \cdot f_y} \quad (3)$$

$$\Rightarrow A_{sf} = \frac{185 \times 16 \times 25 \times (600 - 200) \times 150}{185 \times 300} = 3000 \text{ mm}^2$$

$$p_w = \frac{A_s}{b_w \cdot d} \Rightarrow p_w = \frac{5000}{200 \times 500} = 0.05 \quad (4)$$

$$p_f = \frac{A_{sf}}{b_w \cdot d} \Rightarrow p_f = \frac{3000}{200 \times 500} = 0.03 \quad (5)$$

$$p_b = 16 \beta \frac{f_c}{f_y} \cdot \frac{600}{600 + f_y} \quad (6)$$

$$\Rightarrow p_b = 16 \times 185 \times \frac{25}{300} \times \frac{600}{600 + 300} = 0.283$$

$$p_{wb} = p_b + p_f \Rightarrow p_{wb} = 0.283 + 0.03 = 0.583 \quad (7)$$

$$0.05 < 0.583 \quad (8)$$

در همین حالت مقطع کم بود و در نهایت نرم است  
 $p_w < p_{wb}$

Subject:

Year. Month. Date. ( )

$$a = \frac{(A_s - A_{sf}) \phi_s \cdot f_y}{185 \cdot \phi_c \cdot f_c \cdot b_w} \quad (9)$$

$$\Rightarrow a = \frac{(5000 - 3000) \times 185 \times 300}{185 \times 16 \times 25 \times 200} = 200 \text{ mm}$$

$$M_T = M_{T1} + M_{T2} \quad (10)$$

$$\Rightarrow M_T = A_{sf} \cdot \phi_s \cdot f_y \cdot \left(d - \frac{h_f}{2}\right) + (A_s - A_{sf}) \cdot \phi_s \cdot f_y \cdot \left(d - \frac{a}{2}\right)$$

$$\Rightarrow M_T = \left[3000 \times 185 \times 300 \times \left(500 - \frac{150}{2}\right)\right] + \left[(5000 - 3000) \times 185 \times 300 \times \left(500 - \frac{200}{2}\right)\right] = 529,125 \text{ KN}\cdot\text{m}$$

Subject:

44

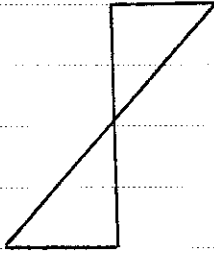
Year:

Month:

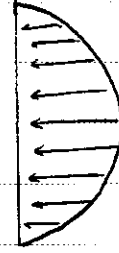
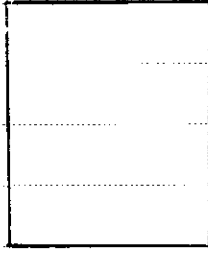
Date:

( )

مقاطع تحت اثر برش:



تحت



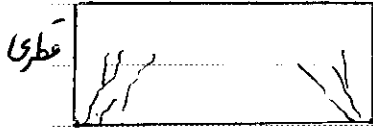
برش

$$\tau = \frac{VQ}{Lt}$$

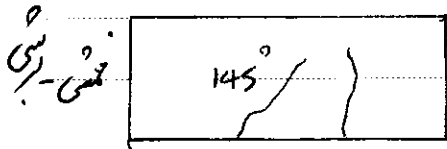
1- مقطع بدون فولاد طولی



2 - مقطع با فولاد طولی



ضعیف در برش



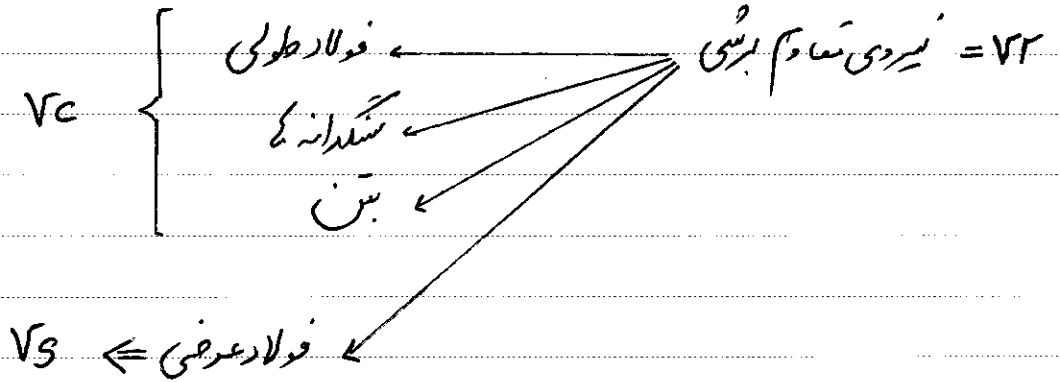
تقویت در برش

Subject:

Year:

Month:

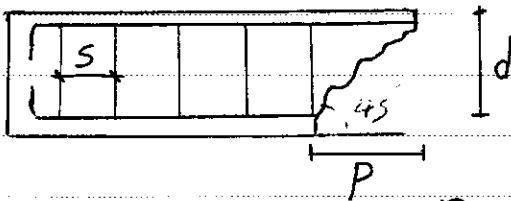
Date: ( )



$V_u \Rightarrow$  تنشهای داخلی

نیروی مقاوم برشی  $V_c < V_u \rightarrow$  تنشهای داخلی

$$V_c = V_c + V_s \quad \text{نیروی مقاوم برشی}$$



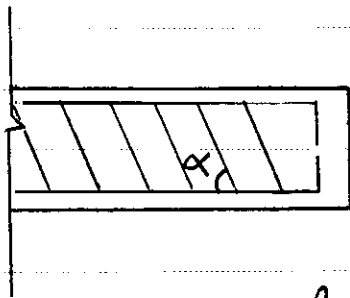
۱- خالص قائم:

$$P = d \quad n = \frac{P}{s} = \frac{d}{s}$$

$$V_s = n \cdot A_v \cdot f_y \Rightarrow V_s = \frac{A_v}{s} f_y \cdot d$$

فاصله خالص  $\leftarrow$

2- خنوت میل (مداخل زاویه 45°)



$$V_s = \frac{Av}{s} \cdot f_y \cdot d (\sin \alpha + \cos \alpha)$$

$\alpha$ : زاویه خنوت میل نسبت به محور طولی تیرمی باشد

$$\alpha < 90^\circ$$

3- میلگردهای طولی خم شده (مداخل زاویه 30°)

این نوع میلگردها را در می‌کبت در نظر نمی‌گیریم و فقط ضریب ایمنی است جهت برش

$$V_T = V_C + V_S$$

4- مقطع بحرانی (d)

مقطع بحرانی برای می‌کبت در برش

عمر داریم که نیرو در برش جدا شود، معمولاً در تکیه‌گاه تیر که اتقان می‌افتد

آن آزمایشات نشان می‌دهد که از لایح ترک قطری در فاصله کمتر از تکیه‌گاه بوجود

می‌آید. علت این امر آن است که نیرو در فاصله وارد بر بتن ناشی از عکس العمل

تکیه‌گاه، باعث افزایش مقاومت برش بتن در اطراف تکیه‌گاه می‌شود لذا -

Subject:

Year. Month. Date. ( )

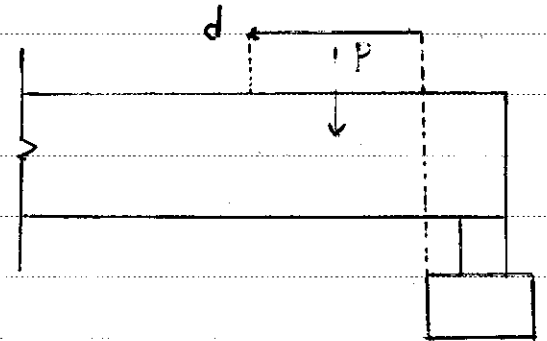
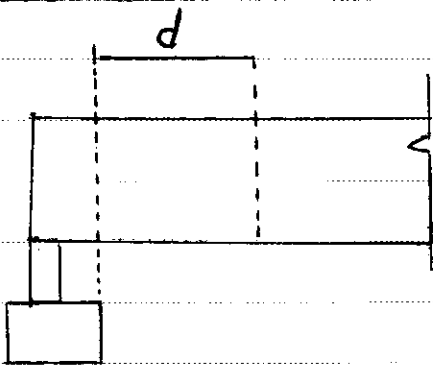
این رابطه بتوسط ایرام (آیا) مقطع بحرانی را به فاصله  $d$  (عمق مؤثر) از

بیر تقیه گاه پهنتر یا درتر کند به شرطی که

1- عکس العمل بتیه گاه در اطراف بتیه گاه تولیدی فشار نکند

2- هیچ بار متمرکز در فاصله بتیخ بیر تقیه گاه و مقطع به فاصله  $d$  موجود باشد

در صورت برقرار شدن هر از دو شرط فوق، مقطع بحرانی در بیر تقیه گاه خواهد بود.



$$\Rightarrow v_c = 12 \phi_c \cdot \sqrt{F_c}$$

$$\Rightarrow v_c = 119 \phi_c \sqrt{F_c} + 12 P_{av} \times \left( \frac{v_u \cdot d}{m u} \right) \leq 135 \phi_c \sqrt{F_c}$$

$\leq 1$

$$\Rightarrow v_c = v_c \times b_w \cdot d$$



Subject: 46

Year: Month: Date: ( )

$$\text{حد اقل} \Rightarrow V_s = \frac{A_v}{s} \cdot \phi_s \cdot f_y \cdot d \leq 4 V_c$$

$$\text{حد اقل} \Rightarrow V_s = \frac{A_v}{s} \cdot \phi_s \cdot f_y \cdot d (\sin \alpha + \cos \alpha) \leq 4 V_c$$

$$\text{max} \Rightarrow \left( \frac{A_v}{s} \cdot \phi_s \cdot f_y \cdot d \right) = 4 V_c$$

$$\text{max} \Rightarrow \left( \frac{A_v}{s} \right) = \frac{4 V_c}{\phi_s \cdot f_y \cdot d} = \frac{4 \times 12 \phi_c \sqrt{F_c} \cdot b_w \cdot d}{\phi_s \cdot f_y \cdot d}$$

$$\text{min} \Rightarrow \left( \frac{A_v}{s} \right) = 156 \cdot \sqrt{F_c} \cdot \frac{b_w}{f_y}$$

$$\text{min} \Rightarrow \left( \frac{A_v}{s} \right) = 135 \cdot \frac{b_w}{f_y}$$

$$\text{حد بدون خرابی} \Rightarrow V_u \leq \frac{V_c}{2}$$

$$\text{حد اقل خرابی} \Rightarrow \frac{V_c}{2} \leq V_u \leq V_c$$

$$\text{حد اقل طرایی سازه} \Rightarrow V_u \geq V_c$$

$$V_s \geq 2 V_s$$

①

$$V_s \geq 14 \phi_c \sqrt{F_c} b \cdot d$$

nbsl

Subject:

46  
2

Year:

Month:

Date:

( )

$$S_{max} = \min$$

$$\frac{d}{4}$$

$$300 \text{ mm}$$

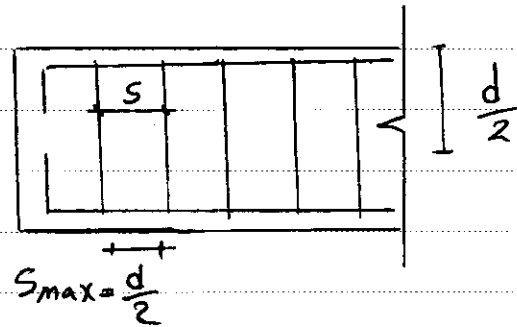
$$V_s \leq 2V_c$$

(2)

$$S_{max} = \min$$

$$\frac{d}{2}$$

$$600 \text{ mm}$$



$$V_u \leq V_r$$

$$V_u \leq V_c + V_s$$

$$V_u \leq V_c + 4V_c$$

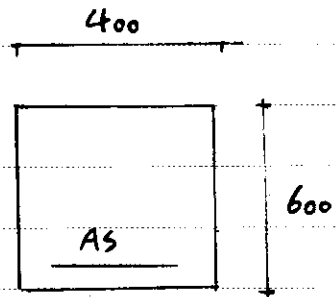
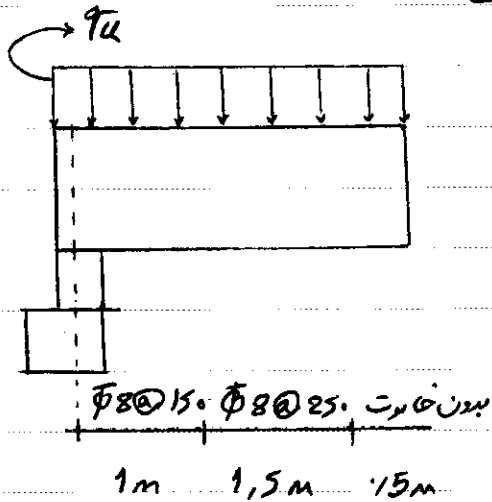
$$(V_u \leq 5V_c)$$

کفایت اجزاء مسلح

نکته: درجه بندی سازه ای  $P_y$  باید کمتر از  $400 \text{ N/mm}^2$  باشد تا فرض سیلابت درست

می گویا گردد.

مثال: کفایت برشی تیر زیر را برابر مقطع بتیله گاه و مقطعی به فاصله 2m از تیر بتیله گاه را کنترل کنید؟



$$d = 540 \text{ mm} \quad f_c = 20 \text{ N/mm}^2 \quad f_y = 350 \text{ N/mm}^2$$

$$q_L = 51 \text{ kN/m} \quad q_D = 21 \text{ kN/m} \quad A_s = 3916 \text{ mm}^2 \quad \left. \begin{array}{l} \\ \\ \end{array} \right\} 200 \text{ mm} = \text{عرض بتیله گاه}$$

$$q_u = (1,5 \times q_L) + (1,25 \times q_D) \quad \textcircled{1}$$

$$\Rightarrow q_u = (1,5 \times 51) + (1,25 \times 21) = 102,75 \text{ kN.m}$$

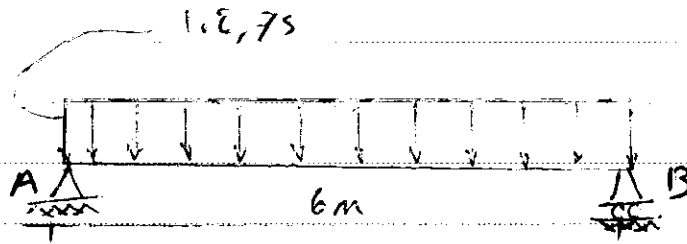
در این مثال چون تیر و بارگذاری روی آن خونی من باشد نصف تیر را محاسبه می کنیم  
 تا اگر این مقدار برقرار نبود برای کل تیر  $q_u$  مورد نظر را جدا گانه محاسبه می کنیم.

Subject:

Year.

Month.

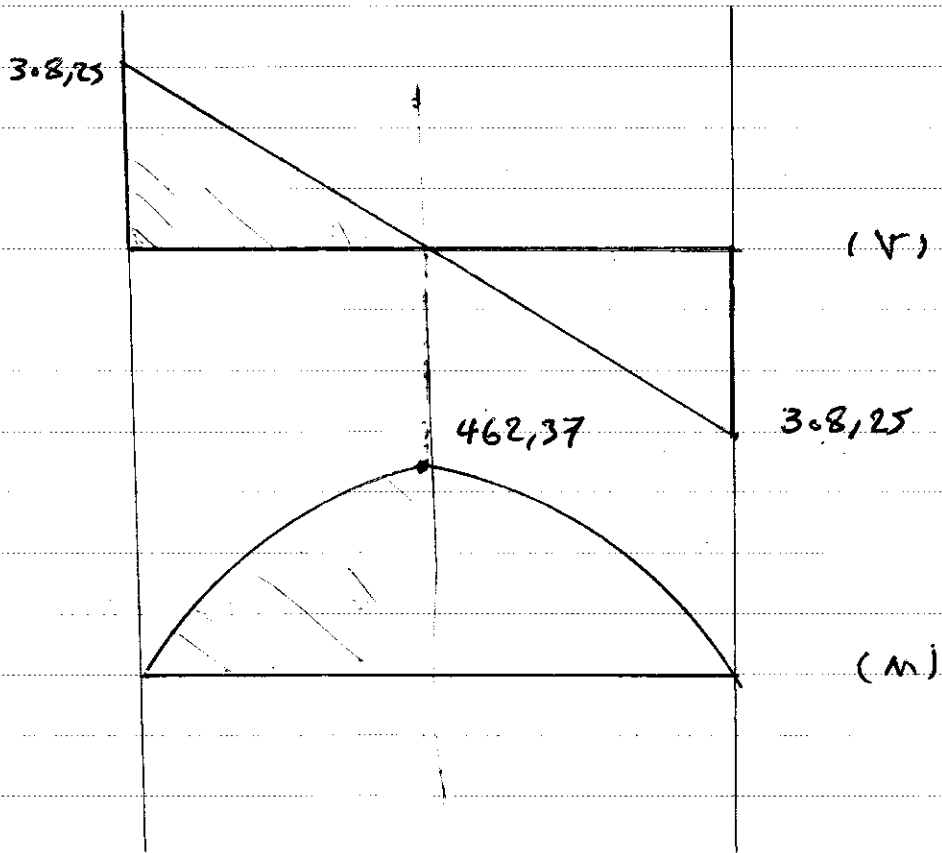
Date. ( )



$$\sum F_{Ax} = 0 \Rightarrow R_{Ax} = 0$$

$$\sum M_A = 0 \Rightarrow (1.2,75 \times 6 \times 3) - (R_{yB} \times 6) = 0 \Rightarrow R_{yB} = 3.08,25$$

$$\sum F_{y} = 0 \Rightarrow R_{yA} - (1.2,75 \times 6) + 3.08,25 = 0 \Rightarrow R_{yA} = 3.08,25 \text{ kN}$$

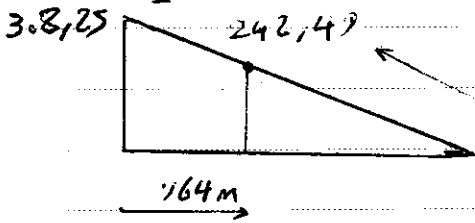


الف: مقطع بتیله گاه: (2)

مقطع بحرانی در فاصله  $d$  از تیر بتیله گاه می باشد.

$$a_n = d + \frac{\text{عرض بتیله گاه}}{2} \Rightarrow a_n = 154 + \frac{12}{2} = 164 \text{ m}$$

باتوجه به فاصله نسبت آمده از تیر بتیله گاه  $m_u$  و  $v_u$  را در این نقطه

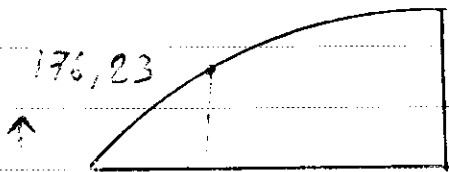


نسبت می آوریم.

$$v_u = \frac{308,25}{3} = 102,75$$

$$\Rightarrow 102,75 \times 164 = 65,75$$

$$\Rightarrow 308,25 - 65,75 = 242,49 \text{ KN}$$



$$m_u = \frac{308,25 + 242,49}{2} \times 164 = 176,23 \text{ KN/m}$$

$$p_w = \frac{A_s}{b \cdot d} \Rightarrow p = \frac{3910}{400 \times 540} = 0,181$$

$$\frac{v_u \cdot d}{m_u} \Rightarrow \frac{242,49 \times 154}{176,23} = 0,743$$

$$0,743 < 1$$

ok

Subject:

Year:

Month:

Date: ( )

$$\Rightarrow v_c = 0.19 \phi_c \sqrt{F_c} + 12 \phi_w \times \frac{v_u \cdot d}{m u} \quad (6)$$

$$\leq 0.135 \phi_c \sqrt{F_c} -$$

$$\Rightarrow v_c = 0.19 \times 0.16 \times \sqrt{20} + 12 \times 0.181 \times 0.1743 = 0.167$$

$$\Rightarrow 0.135 \phi_c \sqrt{F_c} \Rightarrow 0.135 \times 0.16 \times \sqrt{20} = 0.194$$

$$\Rightarrow 0.167 < 0.194 \quad (ok)$$

$$V_c = v_c \times b_w \times d \Rightarrow V_c = 0.167 \times 400 \times 540 = 144,72 \times 10^3 \quad (7)$$

$$\frac{AV}{S} \Rightarrow \frac{2 \times \pi \times \frac{8^2}{4}}{15} = 0.167$$

(15)  $\rightarrow$  نامنه فایده در در صورت منته است  
ساخته شده است

$$\frac{AV}{S} \min = 0.135 \cdot \frac{b_w}{f_y} \Rightarrow \frac{AV}{S} = 0.135 \times \frac{400}{350} = 0.14$$

$$\frac{AV}{S} > \frac{AV}{S} \min$$

$$0.167 > 0.14$$

(ok)

$$V_s = \frac{AV}{s} \cdot \phi_s \cdot f_y \cdot d \leq 4V_c \quad (9)$$

$$\Rightarrow V_s = 167 \times 185 \times 350 \times 540 = 1.7,635 \times 10^3$$

$$4V_c \Rightarrow 4 \times 144,72 \times 10^3 = 578,88 \times 10^3$$

$$V_s \leq 4V_c$$

(OK)

$$1.7,63 \times 10^3 \leq 578,88 \times 10^3$$

$$V_s \leq 2V_c \quad (46,46\%) \quad \text{شرط فیزی برقرار است} \quad (10)$$

$$1.7,63 \times 10^3 \leq 289,44 \times 10^3$$

(OK)

$$\text{در این حالت } S_{\max} = \min = \frac{d}{2} \quad (\text{بعضی } 46\% \text{ را هم می‌نویسند})$$

$$\Rightarrow S_{\max} = \min \Rightarrow \frac{d}{2} \Rightarrow \frac{540}{2} = 270 \text{ mm}$$

$$\Rightarrow S = 150 \rightarrow \text{شرط فیزی در داده شده}$$

$$S_{\max} \Rightarrow 270 \quad \text{شرط فیزی آورده شده}$$

$$S \leq S_{\max}$$

$$\Rightarrow 150 \leq 270$$

(OK)

Subject:

Year. Month. Date. ( )

$$V_r = V_c + V_s$$

(11)

$$\Rightarrow V_r = 144,72 \times 10^3 + 107,63 \times 10^3 = 252,35 \times 10^3$$

$\Rightarrow V_u = 242,49$  برین ماکزیم در شیر (در کل نشان داده شده است)

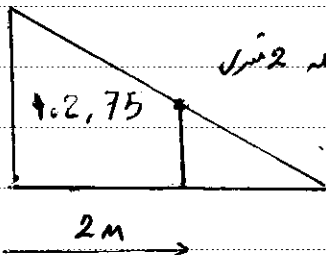
$$\Rightarrow V_u < V_r$$

OK

$$242,49 < 252,35$$

ن: حاصله 2 شیر لنگه کاب:

308,25

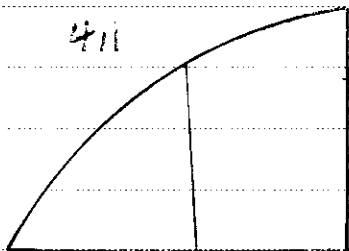


$$V_u \Rightarrow \frac{308,25}{3} = 102,75$$

(1)

$$102,75 \times 2 = 205,5$$

$$\Rightarrow 308,25 - 205,5 = \boxed{102,75 \text{ KN}}$$



$$m_u = \frac{308,25 + 102,75}{2} \times 2 = \boxed{411 \text{ KN/m}}$$



Subject: 50

Year: Month: Date: ( )

$$p_w = \frac{As}{b \cdot d} \Rightarrow p_w = \frac{3910}{400 \times 540} = 0.181 \quad (2)$$

$$\frac{v_u \cdot d}{\mu u} \Rightarrow \frac{1.0275 \times 154}{411} = 0.135 \quad (3)$$

$$0.135 < 1 \quad (OK)$$

رابطه دقیق تنش در بتن

$$\rightarrow v_c = 0.19 \phi_c \sqrt{f_c} + 12 p_w \times \frac{v_u \cdot d}{\mu u} \leq 0.135 \phi_c \sqrt{f_c} \quad (4)$$

$$\Rightarrow v_c = 0.19 \times 16 \times \sqrt{20} + 12 \times 0.181 \times 0.135 = 0.154$$

$$0.135 \phi_c \sqrt{f_c} \Rightarrow 0.135 \times 16 \times \sqrt{20} = 0.194$$

$$0.154 < 0.194 \quad (OK)$$

نیروی در بتن  $v_c = v_c \times b \cdot d$  (5)

$$\Rightarrow v_c = 0.154 \times 400 \times 540 = 116,64 \times 10^3$$

Subject:

Year:

Month:

Date:

( )

$$\frac{A_v}{S} = \frac{2 \times \pi \times \frac{8^2}{4}}{250} = 0.1402$$

6

$$\frac{A_v}{S} \min = 135 \cdot \frac{b_w}{F_y} \Rightarrow \frac{A_v}{S} \min = 135 \times \frac{400}{350} = 0.14$$

$$\frac{A_v}{S} > \frac{A_v}{S} \min \quad 0.1402 > 0.1400$$

OK

$$\text{provisão } V_s = \frac{A_v}{S} \phi_s F_y d < 4 V_c$$

$$\Rightarrow V_s = 0.1402 \times 185 \times 350 \times 540 = 64,58 \times 10^3$$

$$4 V_c = 4 \times 116,64 \times 10^3 = 466,56 \times 10^3$$

$$V_s < 4 V_c \quad \rightarrow \quad 64,58 < 466,56$$

OK

$$V_s < 2 V_c \Rightarrow 64,58 < 233,38$$

OK

$$\Rightarrow S_{\max} = \frac{d}{2} \Rightarrow S_{\max} = \frac{540}{2} = 270$$

$$\text{de } S_{\text{provisão}} \text{ } S = 250$$

$$S < S_{\max}$$

$$250 < 270$$

OK

Subject: 51

Year . . . Month . . . Date . . . ( )

$$V_T = V_C + V_S$$

9

$$\Rightarrow V_T = 116,64 + 64,58 = 181,22$$

$$V_U = 102,75$$

ok

$$\Rightarrow V_T > V_U \quad \rightarrow \quad 181,22 > 102,75$$

16

Subject:

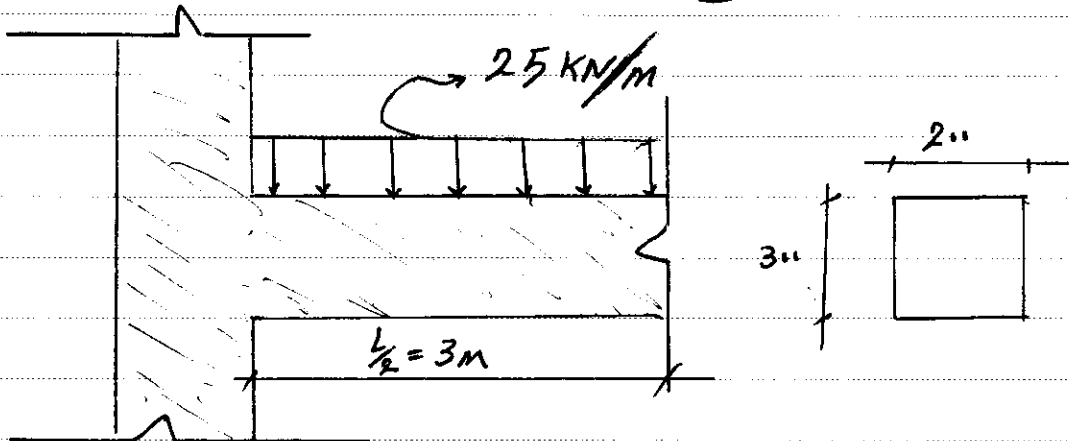
Year:

Month:

Date:

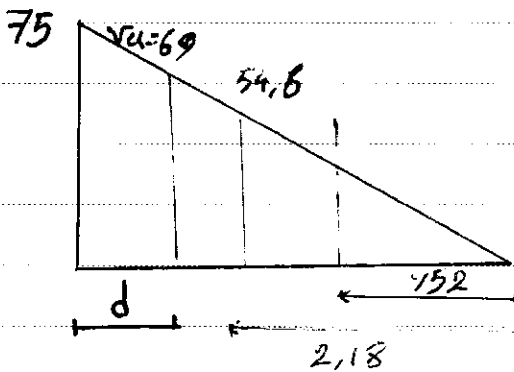
( )

سؤال: سیر زیر را برابر بسط طراحی کنید؟ (از فولاد ساده کش استفاده کنید)



$$f_c = 20 \text{ N/mm}^2 \quad f_y = 300 \text{ N/mm}^2 \quad q_u = 25 \text{ kN/m}$$

$$d = 240 \text{ mm} \quad b = 200 \text{ mm} \quad h = 300 \text{ mm}$$



$$R = \frac{q_u \cdot L}{2} \Rightarrow R = \frac{25 \times 6}{2} = 75 \text{ kN}$$

$$v_u = R - q_u \times d$$

$$\Rightarrow v_u = 75 - 25 \times 0.124 = 69 \text{ kN}$$

باطم ساده تنش در بتن

$$\Rightarrow v_c = 12 \phi_c \cdot \sqrt{f_c} \cdot b \cdot d$$

$$\Rightarrow v_c = 12 \phi_c \cdot \sqrt{20} \times 200 \times 240 = 25,76 \times 10^3 \text{ kN}$$

۲۲۲۲۲

Subject:

52

Year:

Month:

Date:

( )

$$v_u \leq v_r \Rightarrow v_u \leq v_r = v_s + v_c$$

$$\Rightarrow 69 = v_r \Rightarrow 69 = v_s + v_c$$

$$\Rightarrow 69 = 25,76 + v_s \Rightarrow v_s = 69 - 25,76 = 43,24$$

$$v_u \leq 5v_c$$

③ - تشریح (ب) و (ج) :

$$69 \leq 123,3$$

OK  
اعراض في المسألة

$$v_s = \frac{AV}{s} \cdot \phi_s \cdot f_y \cdot d$$

④

$$\Rightarrow 43,24 = \frac{AV}{s} \times 185 \times 300 \times 24$$

$$\Rightarrow \frac{AV}{s} = 43,24 \times 10^3 \div (185 \times 300 \times 24) = 0,1706$$

$$\frac{AV}{s} \min = 135 \times \frac{b_w}{f_y} \Rightarrow \frac{AV}{s} \min = 135 \times \frac{200}{300} = 0,233$$

$$\frac{AV}{s} \gg \frac{AV}{s} \min$$

$$0,1706 \gg 0,233$$

OK

5) برای بدست آوردن عمده ملیه گرد خاوت یک محس منطقی من زسیم و آتتر کنترل می نیسیم اگر  $k$  بود بر حسب آن خاوت را کنترل و طراحی من نیسیم و اگر  $N$  سر حدس منطقی دیگری من زسیم.

حدس تولید برای خاوت  $\Phi 8$

$$\frac{AV}{S} = 170.6 \Rightarrow \frac{2 \times \pi \times \frac{8^2}{4}}{S} = 170.6$$

$$\Rightarrow S = \frac{2 \times \pi \times \frac{8^2}{4}}{170.6} = 142,39 \approx 143 \text{ mm}$$

6) کنترل ناصد  $S_{max}$ !

$$\sqrt{S} = 43,24$$

$$2\sqrt{C} = 2 \times 25,76 = 51,52$$

$$\Rightarrow 43,24 < 51,52 \rightarrow \sqrt{S} < 2\sqrt{C} \quad (k)$$

$$S_{max} = \frac{d}{2}$$

به با توجه به شرط فوق  $\leftarrow$

$$\Rightarrow S_{max} = \frac{24}{2} = 120$$

$$143 > 120$$

$$S > S_{max}$$

$N$

7) در این صورت برای خدمت از  $\phi 6$  استفاده می‌کنیم. آن باید

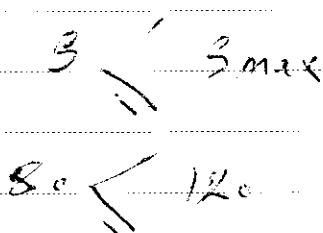
این حدس را نیز کنترل کرد.

$$\frac{AV}{S} = 170.6 \Rightarrow \frac{2 \times \pi \times \frac{6^2}{4}}{S} = 170.6$$

$$\Rightarrow S = \frac{2 \times \pi \times \frac{6^2}{4}}{170.6} = 80.09 \approx 80 \text{ mm}$$

8) کنترل نهاده  $S_{max}$

$$S_{max} = \frac{d}{2} \Rightarrow S_{max} = \frac{24}{2} = 120$$



use  $\phi 6 @ 80$

Subject:

Year. Month. Date. ( )

طول از تیر که می توان با صد خدمت که را برابر  $S_{max} = 120 \text{ mm}$  در نظر

$$V_s = \frac{AV}{s} \cdot \phi_s \cdot f_y \cdot d \quad \text{گرفت}$$

$$\Rightarrow V_s = \frac{2 \times \pi \times \frac{6^2}{4}}{12} \times 785 \times 300 \times 240 = 28,84 \times 10^3$$

$$V_T = V_s + V_c \Rightarrow V_T = 28,84 + 25,76 = 54,6 \times 10^3 \text{ KN}$$

$$V_u = V_T \Rightarrow V_u = 54,6 \times 10^3$$

$$V_u = q \cdot a \Rightarrow a = \frac{V_u}{q}$$

$$a = \frac{54,6}{25} = 2,18 \text{ m}$$

طول از تیر که می توان بدون صد خدمت در نظر گرفت

$$V_u \leq \frac{V_c}{2} \Rightarrow V_u = \frac{V_c}{2} \Rightarrow V_u = \frac{25,76}{2} = 12,88$$

$$\Rightarrow V_u = q \cdot a \Rightarrow a = \frac{V_u}{q} \Rightarrow a = \frac{12,88}{25} = 0,52 \text{ m}$$



Subject: 54

Year: Month: Date: ( )

## مقاومت برسی در اعضای تحت نیروی محوری

الف) نیروی محوری فشاری:

$$V_c = V_c \cdot b_w \cdot d$$

$$\left\{ \begin{array}{l} V_c = 1/2 \phi_c \sqrt{F_c} \left( 1 + \frac{N_u}{12 A_g} \right) \\ V_c = 119 \phi_c \sqrt{F_c} + 12 \phi_c \frac{V_u d}{M_{max}} \leq 135 \phi_c \cdot \sqrt{F_c} \cdot \sqrt{1 + \frac{N_u}{3 A_g}} \end{array} \right. \quad \text{نیروی محوری}$$

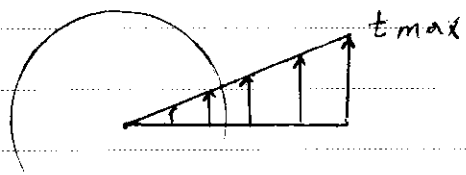
$$\left\{ \begin{array}{l} A_g = b \times h \\ M_{max} = M_u - N_u \frac{4h-d}{8} \end{array} \right.$$

$$V_c = V_c \cdot b_w \cdot d$$

$$V_c = 1/2 \phi_c \sqrt{F_c} \left( 1 - \frac{N_u}{3 A_g} \right)$$

ب) نیروی محوری کششی:

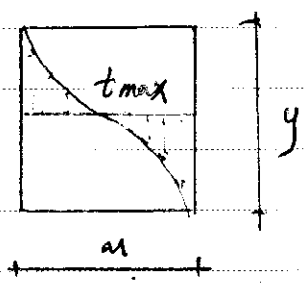
مقاطع بين مسلح تحت اثر بخصيص:



مقاطع دائره

$$\tau = \frac{T \cdot r}{J}$$

$$y > a$$



مقاطع مربع

$$\tau = \frac{T}{\alpha \cdot a^2 \cdot y}$$

$$\alpha = \frac{y}{a}$$

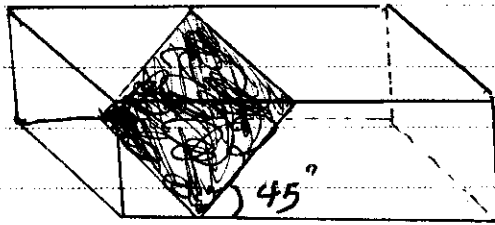
بیمس خالص :

$$T_{cr} = 13 \phi_c \sqrt{F_c} \cdot \frac{A_c^2}{P_c}$$

$A_c \Rightarrow$  سطح مقطع بتن

$P_c \Rightarrow$  محیط خارجی بتن

$T_{cr} \Rightarrow$  نیرو بیمس بحرانی که باعث (تولید ترک می شود)



\* از مقاومت برشی بتن صرفه نظر می شود.

$$T_r = T_s$$

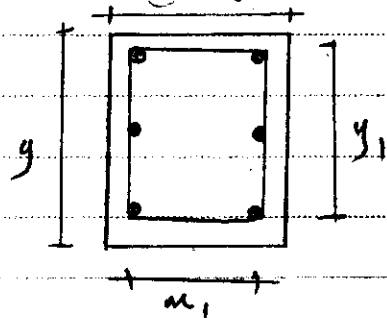
$$T_s = 2 \frac{A_t}{s} \left( 185 \frac{A_o h}{s} \right) \phi_s f_y$$

سطح مقطع طولی

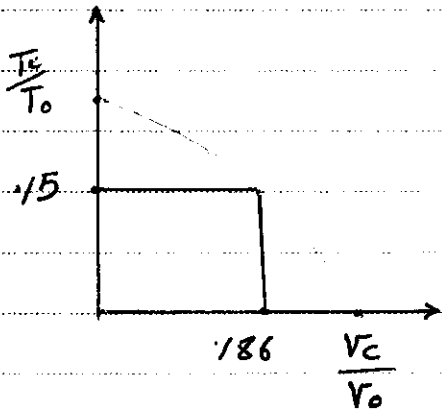
$$A_o h = \alpha_1 y_1$$

$$A_L = \frac{A_t}{s} P_h$$

$$P_h = 2 (\alpha_1 + y_1)$$



اثر توأم نیروی برسی و تلفر و برسی:



$$\left(\frac{v_c}{v_0}\right)^2 + \left(\frac{T}{T_0}\right)^2 = 1$$

$v_0$  و  $T_0$  ← مقادیر برسی و تلفر خالص بین

$v_c$  و  $T_c$  ← مقادیر برسی و تلفر در اثر دو عامل به صورت توأم.

\* تفری به اندازه نصف مقادیر تلفر و برسی می تواند 1.14 از مقادیر برسی باشد.

می توان جهت طراحی از گام به گام زیر استفاده نمود

①  $T_u$  و  $V_u$  در مقطع بحرانی (د از بر تکیه گاه)

②  $T_u \leq 1.25 T_{cr}$  طراحی بر مبنای لانه سیم

③  $V_u \leq V_c$  طراحی بر مبنای لانه سیم

④ ابعاد مقطع باید به گونه‌ای باشد که رابطه زیر بر آن صدق کند:

$$\frac{V_u}{b_w \cdot d} + \frac{T_u \cdot P_h}{A_o h^2} < 0.125 \phi_c \cdot f_c$$

⑤ خادوت لازم برابر  $\phi_s$  و  $\phi_y$  است:

$$T_u = T_v = T_s$$

$$\frac{2 A_t}{s} = \frac{T_u}{1.85 A_o h \cdot \phi_s \cdot f_y}$$

(7) خدمت لازم برای مجموع برش و پیچش:

$$\phi \frac{A_t v}{s} = \frac{2 A_t}{s} + \frac{A_v}{s}$$

$$\phi \frac{A_t v}{s} \geq \frac{A_v}{s} \text{ min} = 135 \cdot \frac{b_w}{f_y}$$

8

با انتخاب قطر خاویز ( $\Phi$ ) فاعله خاویز که بدست می آید از

حدالیه حالت برسی مقدار زیر باید کمتر باشد

$$S_{max} = \min \left\{ \left( \frac{a_1 + y_1}{4} \right), 300 \text{ mm}, \frac{d}{2} \right\}$$

9

ی که سطح مقطع میگیرد کمر طولی

$$AL = \frac{At}{S} \cdot Ph$$

\* میگیرد کمر طولی بطور اینکه در اطراف مقطع توزیع شود و حداقل

قطر میگیرد طولی  $\left[ \frac{S}{16} \right]$  می باشد

\* حداقل در هر گوشه خاویز می باشد یک میگیرد قرار بگیرد و فاعله

میگیرد که باید از 300 mm کمتر باشد

برسی  $\left| \frac{d}{2} \right| \quad V_s < 2\sqrt{c}$

$\left| \frac{d}{4} \right| \quad V_s > 2\sqrt{c}$

$S < S_{max} = \min$

$\frac{a_1 + y_1}{4}$

300 mm



آئین نامه آبا (ABA) در حالت توأم برش و پیچش لازم

مشارکت بتن در تأمین مقاومت پیچش صرف نظر می کند و تمام مقاومت بتن را اختصاص به نیروی برش می دهد.

به این ترتیب در محاسبات مقاومت برش بتن در حالت توأم می توان از هم روابط ذکر شده در فصل قبل استفاده نمود.

مطابق آئین نامه باید مقطع بطور جداگانه تحت برش و پیچش طراحی شده و سپس سلبه گردد که لازم با هم جمع شوند.

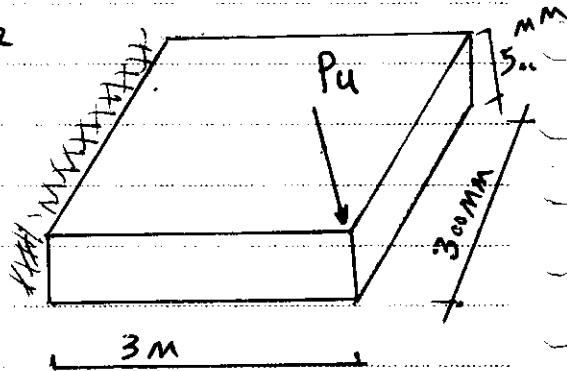
آئین نامه ای را می توانی برش و پیچش و برش در نظر نمی گیرد و فقط باید می کند که سلبه گردد که طولی غالب شده برش و پیچش باید به سلبه گردگی طولی غالب شده برش پیچش افزوده شود.

مثال ۲  
 مبدع گرد یکم لازم بلیس مقطع یکجانبی تیر زیر را محاسبه نماید؟

(از محاسبه وزن تیر صرف نظر شود)

$$P_D = 4.0 \text{ KN} \quad P_L = 2.0 \text{ KN}$$

$$F_c = 25 \text{ N/mm}^2 \quad F_y = 300 \text{ N/mm}^2$$



$$P_u = 1.5 P_L + 1.25 P_D$$

(1)

$$\Rightarrow P_u = (1,5 \times 2.) + (1,25 \times 4.) = 8. \text{ KN}$$

$$\int_{0.5}^{1.5} T_u = P_u \cdot \frac{b}{2} \Rightarrow T = 8. \times 0,15_m = 12 \text{ KN/m}$$

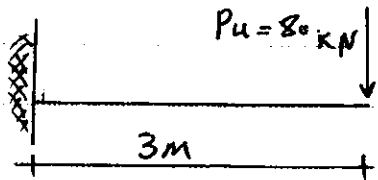
(2)

(3)

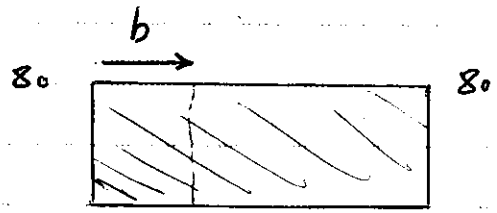
$$M_u = P_u \cdot L \Rightarrow m = 8. \times 3 = 24. \text{ KN}$$

$$V_u = 8. \text{ KN}$$

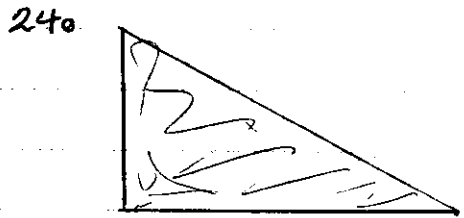
(4)



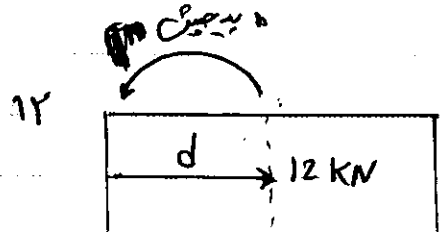
(5)



(V)



(M)



(T)

(6)

$$T_u \leq 125 T_{cr}$$

$$\Rightarrow T_{cr} = 14 \phi_c \cdot \sqrt{F_c} \cdot \frac{A_c^2}{P_c}$$

$$\Rightarrow T_{cr} = 14 \times 16 \times \sqrt{25} \times \frac{(300 \times 500)^2}{2(300 + 500)} = 16,87 \times 10^6 \text{ KN}\cdot\text{m}$$

$$T_u \leq 125 T_{cr}$$

$$12 \leq 125 \times 16,87$$

No

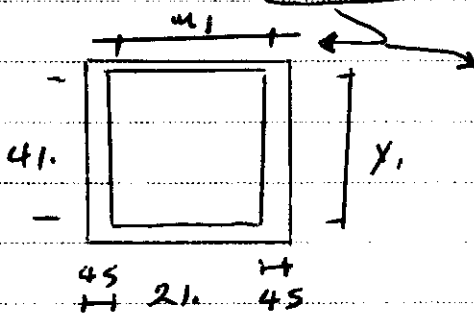
طراحی بر حسب سازه

خاست لازم برای پیوستن

(7)

$$\frac{2At}{S} = \frac{Tu}{185 A_c h \cdot \phi_s \cdot F_y}$$

$$\Rightarrow \frac{2At}{S} = \frac{12 \times 10^6}{185 \times 210 \times 410 \times 185 \times 300} = 0.643$$



$$x_1 = 300 - 90 = 210 \text{ mm}$$

$$y_1 = 500 - 90 = 410 \text{ mm}$$

(8) برای طراحی پیوستن در این مثال  $\rho$  محمول می باشد براساس پیوستن آوردن  $\rho$

و  $A_s$  بعد از می باشد که قابل حل می باشد.

$$M_u = M_r \Rightarrow 240 \times 10^6 = 185 \rho \times F_y \times b \times d^2 \times \left(1 - \frac{5}{6} \rho \frac{F_y}{F_c}\right)$$

$$\Rightarrow 240 \times 10^6 = 185 \rho \times 300 \times 300 \times 440^2 \times \left(1 - \frac{5}{6} \rho \frac{300}{25}\right)$$

$$\Rightarrow 240 \times 10^6 = 1,481.4 \times 10^6 \rho \times (1 - 10\rho)$$

$$\Rightarrow 240 \times 10^6 = (1,481.4 \times 10^6 \rho) - (1,481.4 \times 10^6 \rho^2)$$

$$\Rightarrow (1,481.4 \times 10^6 \rho^2) - (1,481.4 \times 10^6 \rho) + (240 \times 10^6) = 0$$

$$\Delta = b^2 - 4ac$$

$$\Rightarrow \left[ 1,481.4 \times 10^{11} \right]^2 - \left[ 4 \times 1,481.4 \times 10^{11} \right] \times \left[ 240 \times 10^6 \right]$$

$$= 7,716,810 \times 10^{19} \Rightarrow \sqrt{\quad} = \boxed{8784,54 \times 10^6} \rightarrow \Delta$$

$$x_1 = \frac{-b + \sqrt{\Delta}}{2a} \Rightarrow x_1 = \frac{1,481.4 \times 10^{11} + 8784,54 \times 10^6}{2 \times 1,481.4 \times 10^{11}} = 1.0796$$

$$x_2 = \frac{-b - \sqrt{\Delta}}{2a} \Rightarrow x_2 = \frac{1,481.4 \times 10^{11} - 8784,54 \times 10^6}{2 \times 1,481.4 \times 10^{11}} = 4.2034$$

$$P_b = 16 \beta \frac{f_c}{f_y} \cdot \frac{600}{600 + f_y}$$

$$\Rightarrow P_b = 16 \times 1.85 \times \frac{25}{300} \times \frac{600}{600 + 300} = 0.283$$

$$P < P_{\max} = P_b$$



(1)

$$A_s = \rho \cdot b \cdot d$$

$$\Rightarrow A_s = 0.0203 \times 300 \times 440 = 2679,6 \approx 2680 \text{ mm}^2$$

$$\frac{V_u}{b \cdot d} + \frac{T_u \cdot P_k}{A_o \cdot h^2} \leq 125 \phi_c \cdot f_c \quad \text{نترول ابعاد مقطع} \quad (11)$$

$$\Rightarrow \frac{80 \times 10^3}{300 \times 440} + \frac{12^{16} \times (2 \times (410 + 210))}{(410 \times 210)^2} = 2,61$$

$$125 \phi_c \cdot f_c = 125 \times 16 \times 25 = 3,75$$

$$2,61 < 3,75 \quad \text{OK}$$

الابعاد مقطع كافية

قوة القص  $V_c$  : (12)

$$V_c = 19 \phi_c \sqrt{f_c} + 12 \rho \frac{V_u \cdot d}{m u}$$

$$\Rightarrow V_c = 19 \times 16 \sqrt{25} + 12 \times 0.0203 \times \frac{80 \times 144}{240} = 0,6057$$

$$135 \times \phi_c \sqrt{f_c} \Rightarrow 135 \times 16 \times \sqrt{25} = 1,05$$

$$0,6057 < 1,05 \quad \text{OK}$$

$$V_c = V_c \cdot b \cdot w \cdot d$$

$$\Rightarrow V_c = 0.6057 \times 300 \times 440 = 79952,4 \approx 80 \times 10^3$$

$$V_u = 80 \quad V_c = 80$$

$$\Rightarrow V_u = V_c \quad \text{نیازی به طراحی برش نیست}$$

(14) خاموش لازم برای جمع برش و پیوستن:

$$\rho \frac{A_t V}{S} = \frac{2 A_t}{S} + \frac{A_V}{S}$$

$$\Rightarrow \frac{A_t V}{S} = 1643 + \frac{\sqrt{u} - \sqrt{c}}{\phi_s f_y \cdot d}$$

$$\Rightarrow \frac{A_t V}{S} = 1643 + \frac{80 - 80}{185 \times 300 \times 440} = 1643$$

$$\frac{A_t V}{S} \min = 135 \frac{b_w}{f_y} \Rightarrow \frac{A_t V}{S} \min = 135 \times \frac{300}{300} = 135$$

$$\frac{A_t V}{S} \geq \frac{A_t V}{S} \min$$

$$1643 \geq 135$$

ok

نسب قطر خالص :

(15)

$$\frac{Atv}{S} = 1643$$

→  $\phi 10$  → حوس لوله مقطع مربعی در تمام جهات

$$\frac{Atv}{S} = \frac{2At}{S} = 1643$$

$$\Rightarrow \frac{Atv}{S} = \frac{2 \times (\pi \times \frac{10^2}{4})}{S} = 1643$$

$$\Rightarrow S = \frac{2 \times (\pi \times \frac{10^2}{4})}{1643} = 244,29 \approx 244 \text{ mm}$$

$S_{\max} = \min$

$$\frac{300}{4} \rightarrow \frac{300 \text{ mm}}{4}$$

$$\frac{210 + 410}{4} \rightarrow \frac{210 + 410}{4} = 155 \text{ mm}$$

$S_{\max} = \min$

$$\frac{d}{2} = \frac{44}{2} = 22 \text{ mm}$$

$$S < S_{\max}$$

$$244 < 155$$

No

خدمت با قطر کمتر طراحی می نماید:

حس  $\rightarrow \phi 8$

$$\Rightarrow \frac{A_{tV}}{S} = 0.1643 \Rightarrow \frac{A_{tV}}{S} = \frac{2A_V}{S} = 0.1643$$

$$\Rightarrow \frac{A_{tV}}{S} = \frac{2 \times \left( \pi \times \frac{8^2}{4} \right)}{S} = 0.1643$$

$$\Rightarrow S = \frac{2 \times \left( \pi \times \frac{8^2}{4} \right)}{0.1643} = 156.34 \approx 156$$

$$S_{max} = 155$$

$$S = 156$$

$$S_{max} = S$$

$\Rightarrow$  USE  $\phi 8 @ 150 \text{ mm}$

حاصل شده است که در قطر طولی (16)

$$A_L = \frac{A_t \cdot P_h}{S}$$

$$\Rightarrow A_L = \frac{\pi \times \frac{8^2}{4}}{156} \times (2 \times (210 + 410)) = 399.54 \approx 399 \text{ mm}^2$$

Subject:

$$\frac{9}{16}$$

حاصل عملیات گرد طولی ←

$$\Rightarrow \frac{9}{16} = \frac{150}{16} = 9,375 \approx \Phi 10$$

$$A = \frac{AL}{6} \Rightarrow A = \frac{399,84}{6} = 66,59 \text{ mm}^2$$

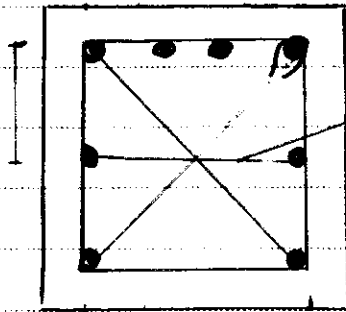
تعداد میلگرد  
(مورد نیاز در این)

رضایتی

سطح مقطع هر میلگرد

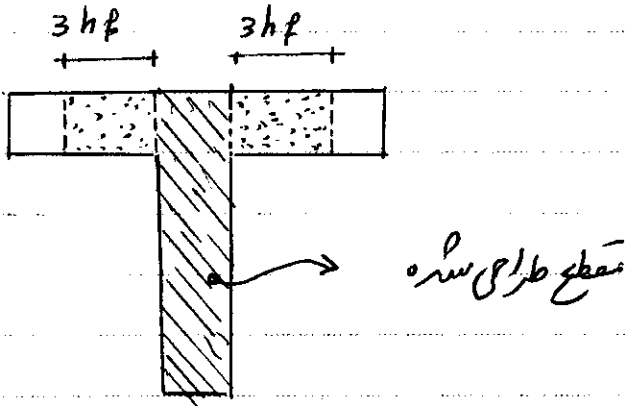
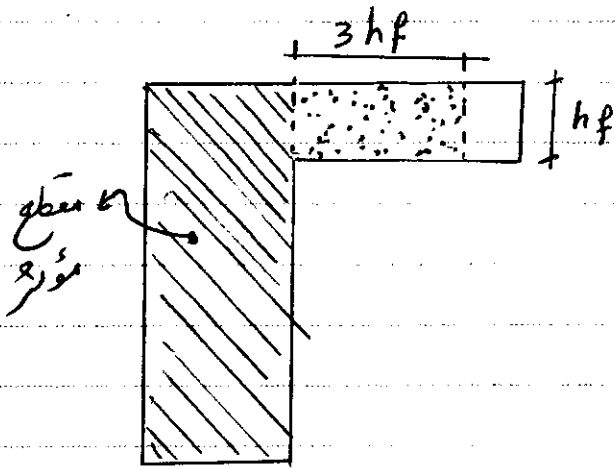
$$\Rightarrow 66,59 \text{ mm}^2 \rightarrow \Phi 10$$

3 cm >



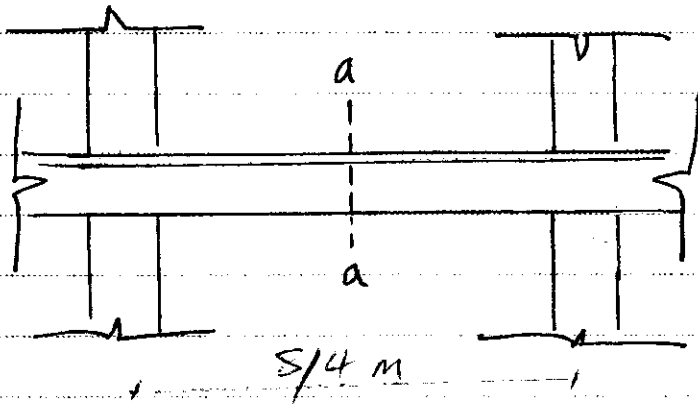
6 Φ 10

تقاطع T, L شکل :



برای شکل زیر خواص لازم را برای مقطع بحرانی طراحی کنید؟

سوال ۱ ♡

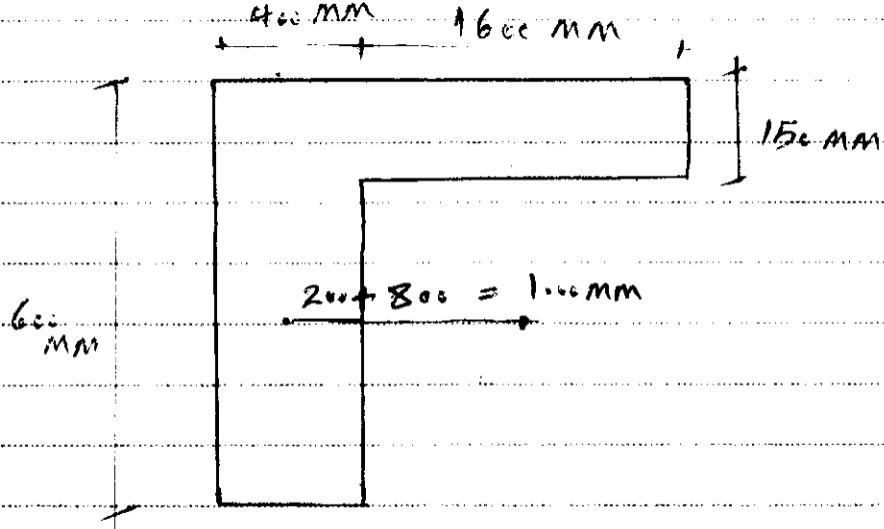


$$F_c = 30 \text{ N/mm}^2 \quad F_y = 400 \text{ N/mm}^2$$

$$W_c = 24 \text{ kN/m}^3 \text{ وزن عمود}$$

$$LL = 2,45 \text{ kN/m}^2$$





$$\text{مساحت مقطع} \Rightarrow (16 \times 14) + (1,6 \times 15) = 148 \text{ m}^2 \quad (1)$$

$$\text{وزن سیر (بهر متر)} \Rightarrow 148 \times 24 = 11,52 \text{ KN/m} \rightarrow \text{W.D} \text{ بار مرده}$$

$$\text{مقدار بار زلزله} \Rightarrow 2,45 \times (1,6 + 14) = 4,9 \text{ KN/m} \rightarrow \text{W.L} \text{ بار زلزله}$$

$$W_u = 1,25 W.D + 1,5 W.L$$

$$\Rightarrow W_u = (1,25 \times 11,52) + (1,5 \times 4,9) = 21,75 \text{ KN/m}$$

$$\begin{array}{l} \text{نیروی زلزله} \\ \rightarrow TL = 2,45 \times 1,6 = 3,92 \text{ KN/m} \end{array} \quad (2)$$

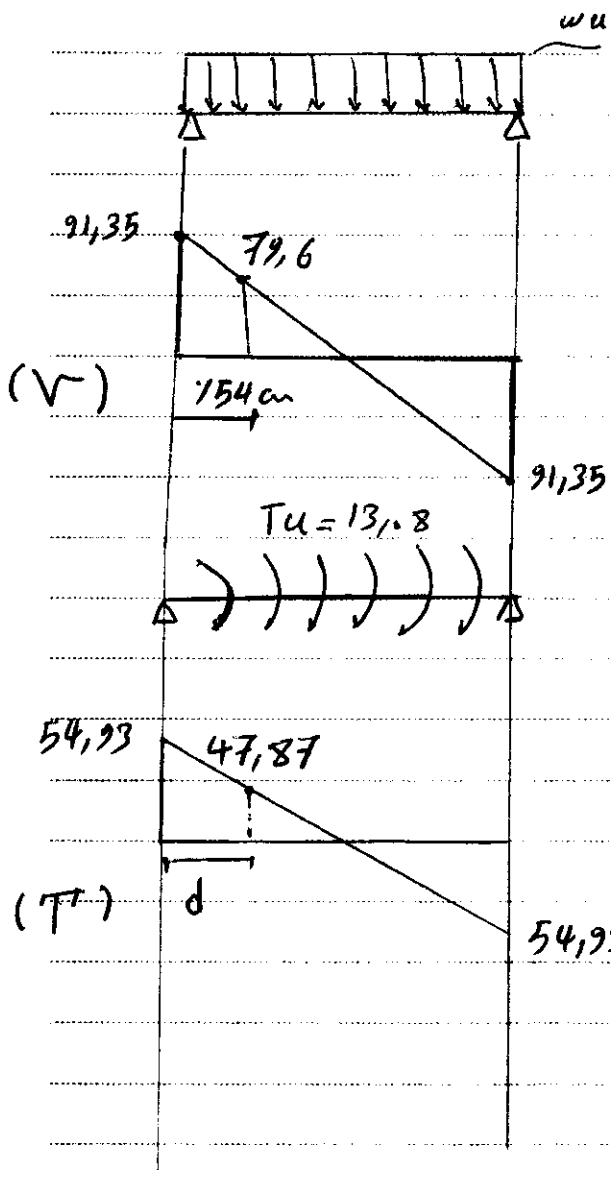
$$\begin{array}{l} \text{نیروی مرده} \\ \rightarrow TD = 24 \times 15 \times 1,6 = 5,76 \text{ KN/m} \end{array}$$

$$T_u = (1,25 TD) + (1,5 TL) \times \text{تشریح: قاعده بارها، ضریب مقطع} \quad (3)$$

$$\Rightarrow T_u = (1,25 \times 5,76) + (1,5 \times 3,92) \times 1 = 13,08 \frac{\text{KN} \cdot \text{M}}{\text{M}}$$

سیر 64 میلیمتری با قطر 1000 میلیمتری

4



$d = 600 - 60 = 540 \Rightarrow 154$   
 $\text{mm} \quad \text{cm}$

5

$V_u = 79,60 \text{ kN}\cdot\text{m}$

$T_u = 47,87 \text{ kN}\cdot\text{m}$

$$T_u \geq 1.25 T_{cr}$$

(6)

$$\Rightarrow T_{cr} = \gamma_1 \phi_c \sqrt{F_c} \frac{A_c^2}{P_c}$$

$$\Rightarrow T_{cr} = 1.1 \times 16 \times \sqrt{30} \times \frac{(400 \times 600)^2}{(2 \times (400 + 600))} = 9,46 \times 10^6 \text{ KN}\cdot\text{m}$$

$$\begin{aligned} T_u &\geq T_{cr} \times 1.25 \\ 47,87 &\geq 1.25 \times 9,46 \end{aligned}$$

طراحی مناسب است

$$0.2 \text{ (مورد 2)}: V_c = 1.2 \phi_c \sqrt{F_c} b_w d$$

(7)

$$\Rightarrow V_c = 1.2 \times 16 \times \sqrt{30} \times 400 \times 540 = 141,97 \times 10^3 \text{ KN}$$

$$v_u \leq v_c$$

$$79,60 \leq 141,97$$

OK

طراح برسی بسیار تمیز

⑧ کنترل (بازر قطع):

$$\frac{v_u}{bw \cdot d} + \frac{T_u \cdot P_h}{A_o h^2}$$

$$\Rightarrow \frac{v_u}{bw \cdot d} + \frac{T_u \cdot (2x(a_1 + y_1))}{(a_1 \times y_1)^2}$$

$$\Rightarrow \frac{79,60 \times 10^3}{400 \times 540} + \frac{47,87 \times 10^6 \times (2 \times (310 + 510))}{(310 \times 510)^2} = 3,51$$

$$125 \phi_c \cdot f_c = 125 \times 16 \times 30 = 4,5$$

$$3,51 < 4,5$$

(OK) است. *است*

⑨ خدمت لازم برای پرسی:

$$\frac{2At}{S} = \frac{T_u}{185 \cdot \alpha_1 \cdot \gamma_1 \cdot \phi_s \cdot f_y}$$

$$\Rightarrow \frac{2At}{S} = \frac{47,87 \times 10^6}{185 \times 310 \times 510 \times 185 \times 400} = 1,047$$

⑩ خدمت مورد نیاز برای پرسی و برش:

$$\sqrt{\frac{Atv}{S}} = \frac{2At}{S} + \frac{Av}{S}$$

$$\Rightarrow \frac{Atv}{S} = 1,047 + \frac{V_u - V_c}{\phi_s \cdot f_y \cdot d}$$

$$\Rightarrow \frac{Atv}{S} = 1,047 + \frac{79,60 - 141,97}{185 \times 400 \times 540} = 1,046$$

$$\frac{AV}{S_{min}} = 135 \frac{bw}{F_y} \Rightarrow 135 \times \frac{540}{400} = 1472$$

$$\Rightarrow \frac{A_{tr}}{S} \geq \frac{A_r}{S} \text{ min}$$

$$1,046 \geq 1,472$$

OK

(11) نتیجہ - قطر خابرت:

Φ12

← حد میں اولیہ

$$\Rightarrow \frac{A_{tr}}{S} = \frac{2A_t}{S} = 1,047$$

$$\Rightarrow \frac{A_{tr}}{S} = \frac{2 \times (\pi \times \frac{12^2}{4})}{S} = 1,047$$

$$\Rightarrow S = \frac{2 \times (\pi \times \frac{12^2}{4})}{1,047} = 216 \text{ mm}$$

$S_{max} = \text{min}$

3cc → 300mm

$$\frac{-x + y}{4} \Rightarrow \frac{310 + 510}{4} = 205$$

$$\frac{d}{2} = \frac{540}{2} = 270$$

OK

$$S = 216$$

$$S_{max} = 205$$

$$\Rightarrow S = S_{max} \text{ use } \Phi 12 @ 200$$



⑫ یکنب قطر سیدر دگی طوی

$$AL = \frac{At}{S} \cdot Ph$$

$$\Rightarrow AL = \frac{\pi \times \frac{D^2}{4}}{S} \times (2 \times (u_1 + y_1))$$

$$\Rightarrow AL = \frac{\pi \times \frac{12^2}{4}}{216} \times (2 \times (310 + 510)) = 858,70 = 859 \text{ mm}^2$$

$$\Rightarrow \frac{S}{16} = \frac{200}{16} = 12,5 = \Phi 14$$

Subject

ستون های کوتاه:

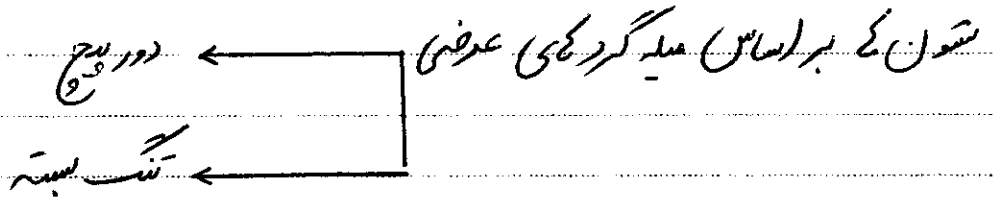
ستون غفور است که و طیف آن بکل نیروی محوری است هر چند

معمولاً همراه آن نیروی برشی و گسرنمایی نیز وجود خواهد داشت.

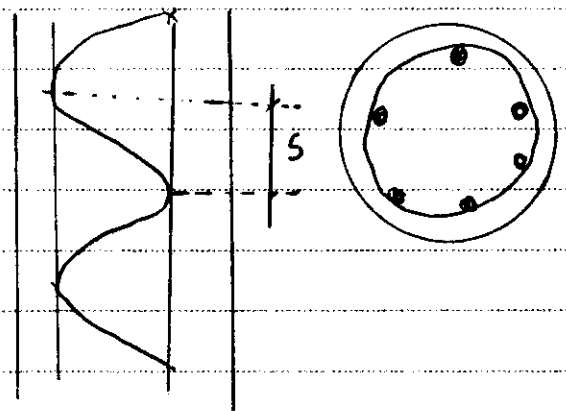
مستطوری از ستون کوتاه، ستون کمی است که اثرات لاغری در مجامع آنها

ناریدگی گرفته شود. خانگی ارتفاع ستون نسبت به جبهه حداقل کوچکتر از ۳

باشد، عضو ستونک یا پایه نامیده می شود.



تنگ بست می تواند دایره ای و مستطیلی باشند ولی دور پیچ که معمولاً دایره ای است



خاموت کی:

— قطر خاموت باید حداقل  $\frac{1}{3}$  قطر منہ گرد طولی بولوی  $\Phi 30$  ولتر

و  $\Phi 10$  برای منہ گرد کمی بزرگتر باشد. حداقل قطر خاموت  $\Phi 6$  است.

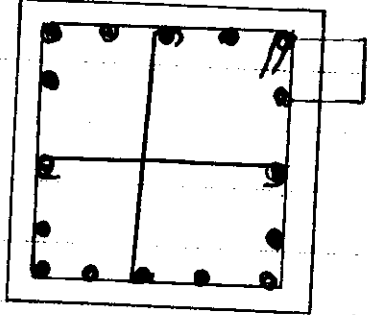
— فاصله بین خاموت نباید از 16 برابر قطر منہ گرد کمی طولی و 48 برابر

قطر خاموت بعد کوچکتر مقطع و یا از 3.00mm بزرگتر باشد.

— خاموت کی در قلاب کی باید طوری نیس دارد سونہ کہ منہ گرد کمی طولی

یکی در میان درگوشه خاموت با زاویه  $135^\circ$  قرار گیرد و حاصله از این

عملکرد یک میان و گوشه نباید از  $150\text{mm}$  بیشتر باشد.

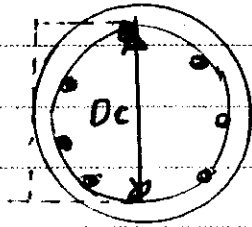


$\leq 150 \text{ mm}$

- قطر حداقل میلگرد دوربند  $\Phi 6$  است.

- گام ماریج نباید از  $\frac{1}{6}$  قطر هسته بتن ( $D_c$ ) تجاوز کند.

پوشش بتن  $\times 2$  - قطر مقطع ستون = قطر هسته ( $D_c$ )



مقدار دوربند بر اساس آیین نامه ایران

$$\rho_s = 1.45 \left( \frac{A_g}{A_c} - 1 \right) \frac{f_c}{f_y} \rightarrow f_y \leq 400$$

$$\rho_s = \frac{4a_s}{D_c S} \rightarrow \text{گام ماریج}$$

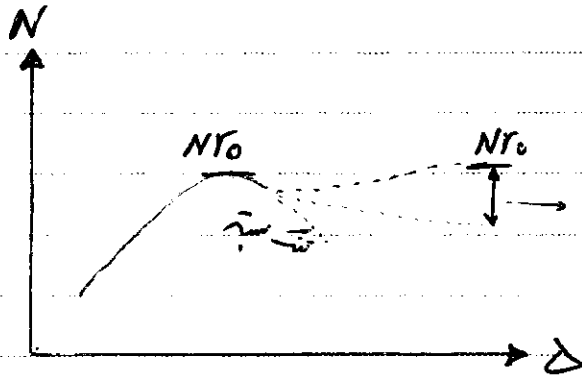
$A_g$  = سطح مقطع کل بتن       $A_c$  = سطح هسته بتن       $a_s$  = سطح مقطع دوربند

$D_c$  = قطر هسته بتن

رفتار ستون، کمی تحت بار محسوس:

$$N_{T0} = 1.85 \phi_c \cdot F_c \cdot (A_g - A_{st}) + A_{st} \cdot \phi_s \cdot F_y$$

مساحت کل فولادهای طولی  $\rightarrow$   $A_{st}$   $\leftarrow$  مساحت کل بتن

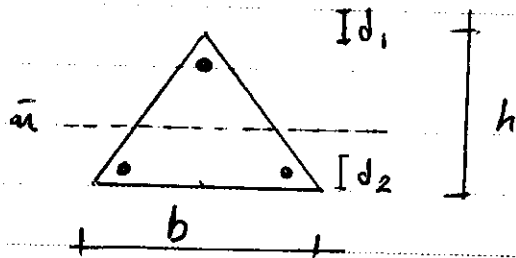


مرکز پلاستیک: به محل برآیند نیروی وارد بر مقطع در لحظه تسلیم مرکز پلاستیک  
 پلاستیک گویند که در شکل کمی متعادل این مرکز بر روی محور تعادل می باشد

$$\text{مرکز پلاستیک} = \frac{\sum F_i \cdot x_i}{\sum F}$$



سوال: ♥ مرکز پلاستیک تقاطع زیر را بدست آورید؟



$$\bar{a} = \frac{\sum F_i a_i}{\sum F_i}$$

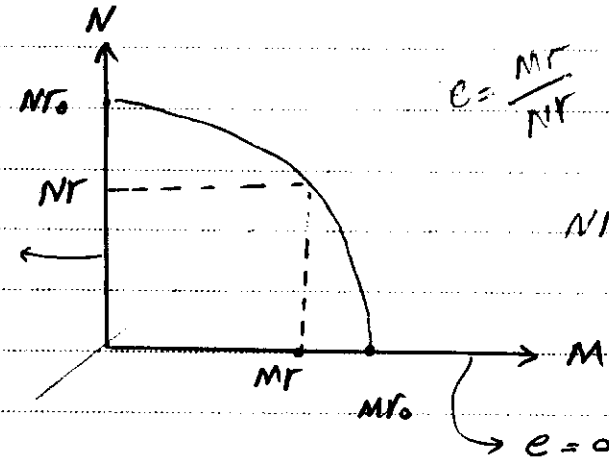
← صورت مسئله

$$\Rightarrow \bar{a} = \frac{(2AB\phi_s f_y d_e) + (185 \phi_c f_c \cdot \frac{bh}{2} \cdot \frac{h}{3} + AB\phi_s f_y (h - d_1))}{185 \phi_c f_c \cdot \frac{bh}{2} + 3AB\phi_s f_y}$$

الترتوأم نیروی محوری و گسترشسی:

$$e = \frac{NR}{NR_0}$$

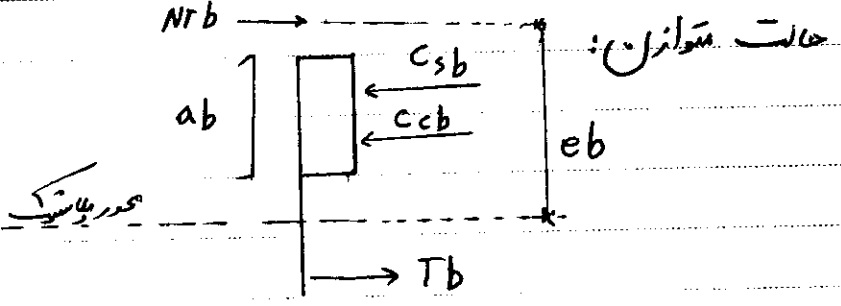
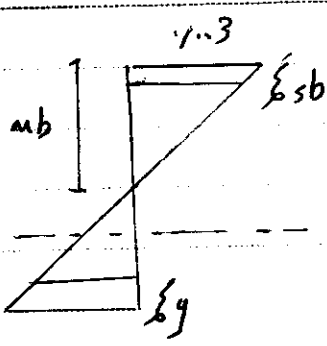
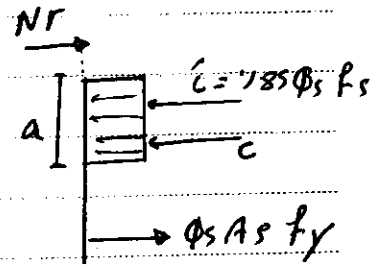
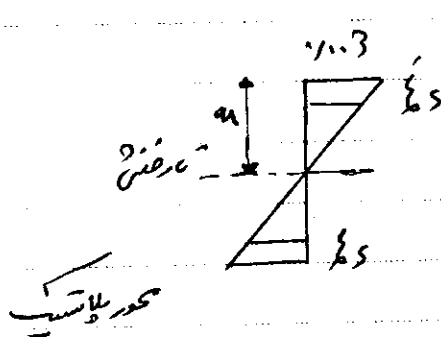
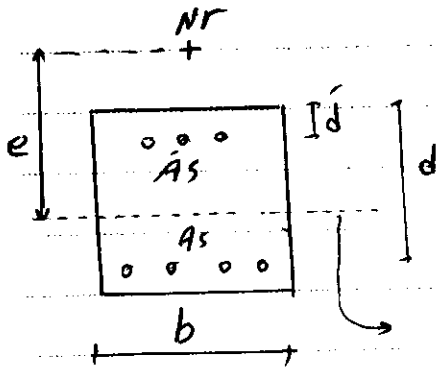
$e=0$



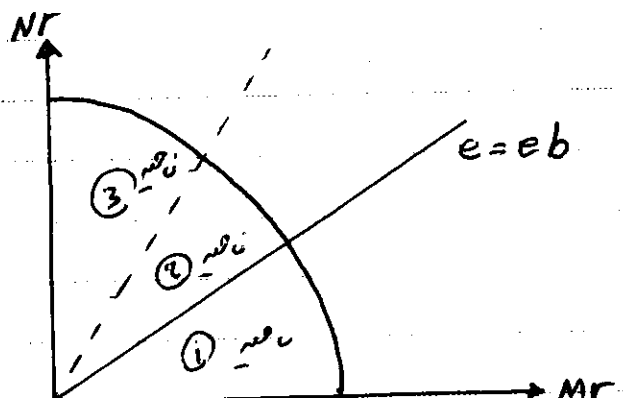
$e$ : خروج از مرکزیت نیروی محوری  $NR$

نسبت به محور بیاضی

$$(NR, MR) \text{ و } (NR, e)$$



حالت متوازن: حالت کمی رفتاری ستون:



نوع ۲: کنترل فشار  $e < e_b$

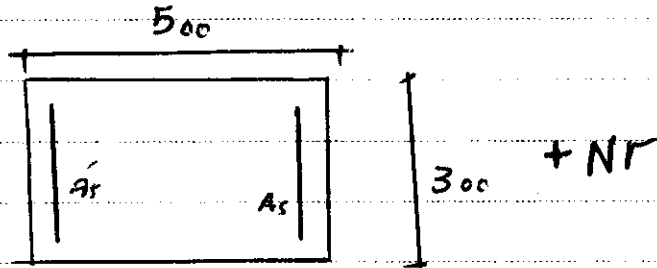
در این نوع پس از گسیختگی بتن ستون، هنوز فولاد که جاری نشده اند

نوع ۳: فشاری کامل  $e < e_b$

فولاد گسیختگی در مقطع وجود ندارد و کل ناحیه در فشار قرار دارد.

مثال: ♥

مقدار مقاومت (بسی) (NT) را برای ستون زیر بدست آورید.



$$e = 65.0 \text{ mm} \quad f_c = 20 \text{ N/mm}^2$$

$$f_y = 400 \text{ N/mm}^2$$

$$A_s = A'_s = 4 \Phi 28$$

$$u_b = \frac{600}{600 + F_y} \cdot d \Rightarrow u_b = \frac{600}{1000} \times 440 = 264 \quad (1)$$

$$\text{~L2} \quad a_b = \beta_i \cdot u_b = 185 \times 264 = 224,4 \text{ cm}$$

$$\hat{\xi}_{sb} = y_{..3} - \frac{d}{d} \cdot (y_{..3} + \xi_y) \rightarrow \frac{F_y}{E_s}$$

$$\Rightarrow \hat{\xi}_{sb} = y_{..3} - \frac{60}{440} \cdot (y_{..3} + y_{..2}) = 0,1 \cdot 23$$

$$\Rightarrow \frac{\hat{\xi}_{sb}}{y_{..3}} = \frac{u - d}{u} \Rightarrow \frac{0,1 \cdot 23}{1,1 \cdot 3} = \frac{246 - 60}{246}$$

$$\hat{\xi}_{sb} > \xi_y$$

$$(0,1 \cdot 23 > 1,1 \cdot 2) \Rightarrow f_{sb} = F_y$$

$$\text{~L2} \Rightarrow N_{rb} = 185 \phi_c \phi_c a_b \cdot b + A_s \phi_s F_y - A_s \phi_s F_y \quad (2)$$

$$\Rightarrow N_{rb} = (185 \times 16 \times 20 \times 224 \times 300) + (2463 \times 185 \times 400)$$

$$- (2463 \times 185 \times 400) = 685440 \text{ N}$$

③ گسریگی حل محور پلاستیک

$$Mrb = Nrb \cdot eb \Rightarrow$$

$$\Rightarrow 185 \cdot \phi_c \cdot f_c \cdot ab \cdot b \cdot \left( \frac{h}{2} - \frac{ab}{2} \right) + A_s \cdot \phi_s \cdot f_y (d - d')$$

$$= 68544 \cdot x \cdot eb$$

$$\Rightarrow eb \cdot Nrb = mrb$$

$$\Rightarrow \left( 185 \times 16 \times 20 \times 224 \times 300 \times \left( \frac{500}{2} - \frac{224}{2} \right) \right)$$

$$+ \left( 2463 \times 185 \times 400 \times (440 - 60) \right) = 412,81 \times 10^6$$

$$\Rightarrow \frac{Mrb}{Nrb} = e \Rightarrow e = \frac{412,81 \times 10^6}{68544} = 602,25 = 602 \text{ mm}$$

④

$$e = 650 > eb = 602$$

در چنین حالتی فولاد در ناحیه! یا همگن کنترل گسریگی قرار دارد یعنی فولاد هم

گسریگی شده است.

$$NR = 185 \phi_c \cdot F_c \cdot a + A_s \phi_s \cdot f_y - \bar{A}_s \phi_s f_y$$

$$= NR = \left[ (185 \times 16 \times 2.) + \cancel{(2463 \times 18 \times 4.)} - \cancel{(2463 \times 18 \times 4.)} \right]$$

$$\Rightarrow NR = 185 \times 16 \times 2. \times a \times 300 = 3060a$$

چون  $a$  در  $NR$  همواره است پس ابتدای بابت  $a$ ،



$$M_T \cdot e = M_T$$

$$\Rightarrow M_T = 185 \phi_c \cdot f_c \cdot a \cdot b \cdot \left( \frac{h}{2} - \frac{a}{2} \right) + A_s \cdot \phi_s \cdot f_y \cdot (d - d')$$

$$\Rightarrow M_T = \left( 185 \times 16 \times 20 \times a \times 300 \times \left( \frac{500}{2} - \frac{a}{2} \right) \right) + \left( 2463 \times 185 \right.$$

$$\left. \times 400 \times (440 - 60) \right) \longrightarrow \text{حل از طریق معادله درجه ۲}$$

متن گوی کوتاه :

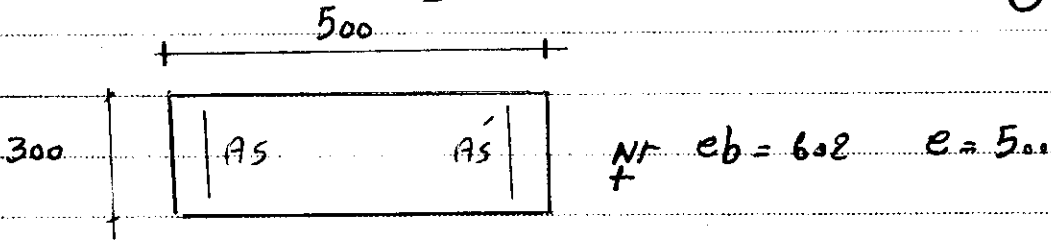
$$F_s = P_y e \leftarrow \text{نوع I} \leftarrow \text{کنترل} \leftarrow P_y e$$

گزار :

$$F_s = E_s e \leftarrow \text{نوع II} \leftarrow \text{کنترل} \leftarrow E_s e$$

$$e \leftarrow \text{نوع III} \leftarrow \text{کنترل} \leftarrow e$$

مثال مقدار NT را در دایره گوی زیر به دست آورید ؟



ابتدا  $e$  و  $eb$  را با هم مقایسه می‌کنیم و نتیجه

$$e = 500 < eb = 602 \quad \text{مورد تقارن مشخص گردد}$$

با توجه به مقایسه  $e$  و  $eb$  در می‌یابیم که در نوع II (رد) کنترل فایده

قرار داریم آنگاه مراحل ذیل را حل می‌کنیم و مقدار NT مشخص

گردد

①

در سطح گونه مسائل که از روس آزمون و خطا پیروی می نمایند یعنی

ابتدا مقدار برابر  $a$  در نظر گرفته و بر اساس آن  $d$  و  $r$  و  $n$

و  $F_1$ ،  $F_2$ ،  $F_3$  را بدست می آوریم.

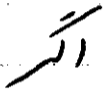
با مقایسه  $e$  بدست آمده با  $e$  داده شده مسئله، محاسبات را انجام می

تکرار می کنیم که اختلاف این دو مقدار ناچیز است. آنست که  $nr$  مربوطه

به  $e$  مورد قبول را به عنوان نیروی محور معادله می نویسیم.

$$\sum S = 7.0.3 \times \frac{d - a_1}{a_1}$$

(2)



$\delta_s < \delta_y \Rightarrow \frac{F_y}{E_s} \Rightarrow F_s = E_s \cdot \delta_s$

$\delta_s > \delta_y \Rightarrow F_s = F_y$

$$\begin{cases} \epsilon_s < \epsilon_y \Rightarrow f_s = E_s \cdot \epsilon_s & (5) \\ \epsilon_s > \epsilon_y \Rightarrow f_s = f_y \end{cases}$$

$$M_r = 185 \phi_c \cdot F_c \cdot a \cdot b - A_c \cdot \phi_s \cdot F_s + A_s \cdot \phi_s \cdot f_s$$

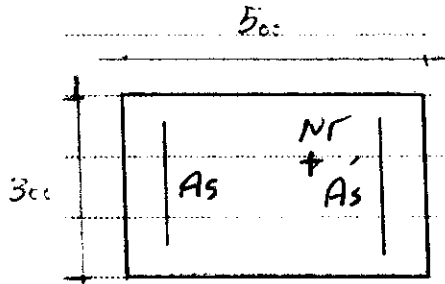
مردم (6)

$$M_r = N_r \cdot e$$

تشریح (7)

$$\Rightarrow M_r = 185 \phi_c \cdot F_c \cdot a \cdot b \cdot \left( \frac{h}{2} - \frac{a}{2} \right) + A_s \cdot \phi_s \cdot F_s \cdot \left( d - \frac{h}{2} \right) + A_s \cdot \phi_s \cdot f_s \cdot \left( \frac{h}{2} - d \right)$$

سؤال : مقدار  $N_T$  را برای ستون زیر بدست آورید.



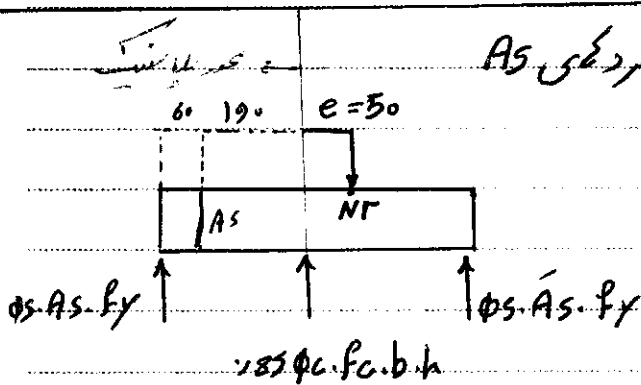
$$e = 50 \text{ mm} \quad e_b = 602 \text{ mm}$$

$$f_c = 20 \text{ N/mm}^2 \quad f_y = 400 \text{ N/mm}^2$$

$$A_s = \bar{A}_s = 4 \Phi 28$$

\*  $e < e_b$  نسبت کابل و درون عمیق 3 قرار دارد.

① گشتاور حول محور عبوری از وسط گره کجی  $A_s$



$$N_T \cdot \bar{e} = M_T \Rightarrow N_T \cdot \bar{e} = 185 f_c f_c b h \cdot \left(d - \frac{h}{2}\right) + \bar{A}_s \phi_s f_y \cdot (d - \bar{d})$$

$$\Rightarrow N_T \times 240 = 185 \times 16 \times 20 \times 300 \times 500 \times (440 - 250) + 2463 \times 185$$

$$\times 400 \times (440 - 60) = 608919600 \div 240 = \boxed{2537165 \text{ N}}$$

$N_T$

②. به روش رابطه مادل مقدار  $f_s$  را بدست می آوریم.

$$N_T = 185 \phi_c \cdot f_c \cdot b \cdot h + A_s \cdot \phi_s \cdot f_s + A'_s \phi_s \cdot f_y$$

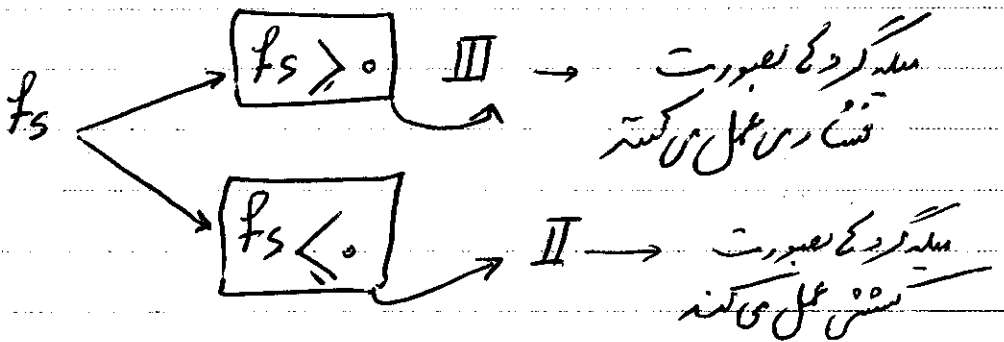
$$\Rightarrow 2537165 = 185 \times 16 \times 20 \times 300 \times 500 + 2463 \times 185 \times f_s$$

$$+ 2463 \times 185 \times 400 \Rightarrow f_s = 81,08 \text{ N/mm}^2$$

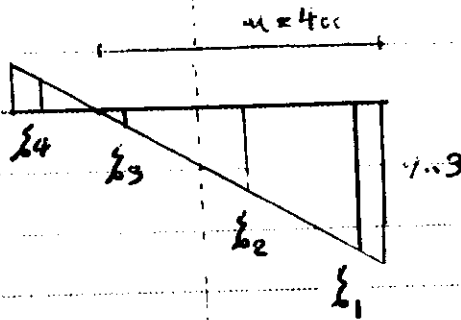
\*\*\* توجه \*\*\* نکته بسیار مهم \*\*\*

اگر عدد  $f_s$  منفی گردد بیانگر آن است که حالت گسیختگی بتن از نوع II می باشد و اگر  $f_s$  مثبت شود بیانگر آن است که حالت گسیختگی بتن از نوع III می باشد.

بنابراین اگر  $e < e_b$  شود حالت گسیختگی را ابتدا حالت III فرض کرده آنگاه با بدست آوردن  $f_s$  مشخص می شود که حالت در نظر گرفته شده درست است یا خیر.





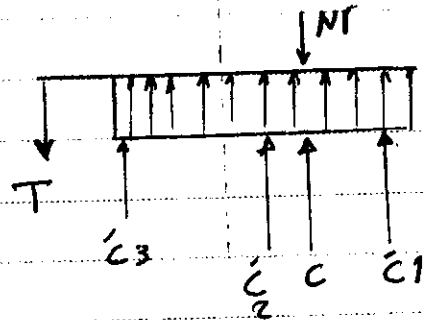


$$f_c = 30 \text{ N/mm}^2$$

$$f_t = 300 \text{ N/mm}^2$$

$$A_{st} = 10 \Phi 36$$

$$e = 200 \text{ mm}$$



$a = 400 \text{ mm}$  ← عرض زین لوله

$$\textcircled{1} \quad \xi_3 = 1.3 \times \frac{a-d}{a} \quad \textcircled{1}$$

$a = 400 \text{ mm}$  عرض لوله

$$\textcircled{2} \quad \xi_1 = \frac{f_t}{E_s}$$

$$\textcircled{3} \quad f_s = \xi_3 \cdot E_s$$

$$\zeta_1 \Rightarrow \zeta_S = 1 \cdot 3 \times \frac{400 - 60}{400} = 0,0025$$

$$\zeta_2 \Rightarrow \zeta_S = 1 \cdot 3 \times \frac{400 - 220}{400} = 0,00135$$

$$\zeta_3 \Rightarrow \zeta_S = 1 \cdot 3 \times \frac{400 - 380}{400} = 0,00015$$

$$\zeta_4 \Rightarrow \zeta_S = 1 \cdot 3 \times \frac{400 - 540}{400} = -0,00105$$

$$\sum y = \frac{300}{2 \times 1.5} = 100.15$$

$$\sum_1 \rightarrow \sum s_1 = 100.25 > \sum y = 100.15 \Rightarrow F_s = F_y = 300$$

$$\sum_2 \rightarrow \sum s_2 = 100.135 < \sum y = 100.15 \Rightarrow F_s = 2 \times 1.5 \times 100.135 = 270$$

$$\sum_3 \rightarrow \sum s_3 = 100.15 < \sum y = 100.15 \Rightarrow F_s = 2 \times 1.5 \times 100.15 = 300$$

$$\sum_4 \rightarrow \sum s_4 = 100.105 < \sum y = 100.15 \Rightarrow F_s = 2 \times 1.5 \times 100.105 = 270$$

برای درک بهتر از واژه‌های تخصصی در کلاس مراجعه نمود

به شرایط  $F_s$  در صورت  $76/2$

(2)

$$a = \beta_1 \cdot u \Rightarrow a = 185 \times 400 = 340$$

نظارت، (3)

77

$$NF = 185 \times \phi_C \times F_C \times b \times a + 185 \times AS$$

تعداد نیروهای کشش در هر سطح  
نظارت، نیروهای کشش

$$\times ((F_{s1} \times 3) + (F_{s2} \times 2) + (F_{s3} \times 2) - (F_{s4} \times 3))$$

$$\Rightarrow NF = 185 \times 16 \times 30 \times 300 \times 340 + (185 \times 1.180$$

$$\times (300 \times 3) + (270 \times 2) + (30 \times 2) - (210 \times 3)) = 9348270$$

$$NF \cdot e = 185 \times \phi_C \times F_C \times a \times b \times \left(\frac{h}{2} - \frac{a}{2}\right)$$

(4)

$$+ (185 \times AS \times (F_{s1} \times 3 \times L_1) + (F_{s2} \times 2 \times L_2) + (F_{s3} \times 2 \times L_3)$$

$$- (F_{s4} \times 3 \times L_4)$$

$$\Rightarrow 9348270 \times e = 185 \times 16 \times 30 \times 340 \times 300 \times \left(\frac{600}{2} - \frac{340}{2}\right)$$

$$+ (185 \times 1.180 \times (300 \times 3 \times 240) + (270 \times 2 \times 80)$$

$$+ (30 \times 2 \times 80) - (210 \times 3 \times 240)) = 2071822800$$

$$\Rightarrow e = \frac{2071822800}{9348270} = 221,66 \approx 222$$

(5)

داده سؤال

$$e_b = 222 > e = 200$$

چون  $e_b$  از  $e$  موجود بزرگتر می باشد بنابراین با توجه به  
مقدار  $a$  افزودنی و پس  $a = 420$  در نظر گرفته آنگاه مراحل  
را از نو تکرار می نمایم تا مقدار  $e$  یکسان شود به  $e$  داده شده  
مسئله نزدیک شود و با اختلاف آن تا همین گردد در این صورت  
است که  $NA$  بدست آمده را می پذیریم.

$$N_u \leq N_{Tmax}$$

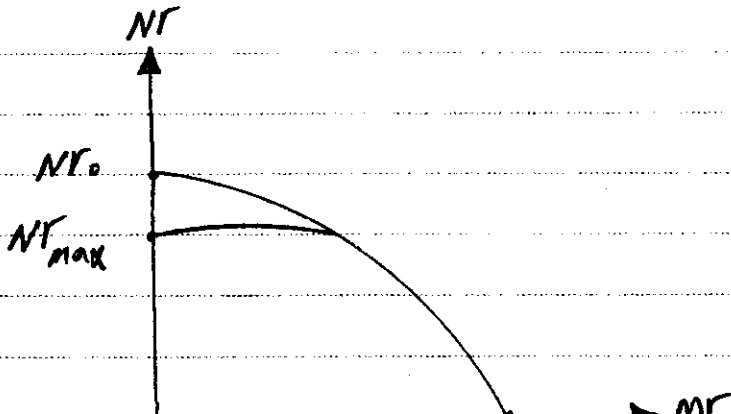
حد اکثر نیروی محوری:

$$N_{Tmax} = 18 N_{T0}$$

$$\Rightarrow N_{Tmax} = 18 \left[ 185 \phi_c f_c (A_g - A_{st}) \right] + \left[ A_{st} \phi_s f_y \right]$$

$$18\% < \phi < 4\%$$

درصد آرماتورهای طولی در عمل و صدک



# تحلیل طراحی مقاطع با استفاده از نمودارهای اندرکنش

$$m = \frac{\phi_s \cdot F_y}{1.25 \phi_c \cdot F_c} = \frac{5}{3} \cdot \frac{F_y}{F_c}$$

$$\rho = \frac{A_{st}}{A_g} \rightarrow \begin{array}{l} \text{سطح کل فولادهای طولی} \\ \text{سطح کل مقطع ستون} \end{array}$$

$$\lambda = \frac{h - 2d}{h} \quad \lambda h = h - 2d$$

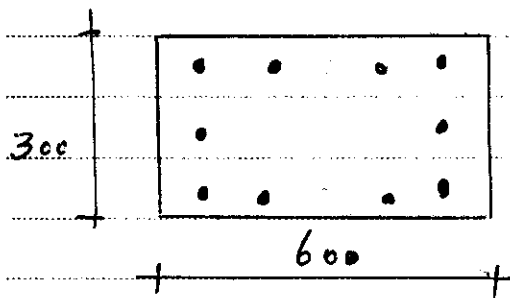
\* توضیح مهم \*

نمودارهای اندرکنش یا گراف کمی که در ص 385  
الی ص 390 کتاب طراحی ساختمانهای بتنی مسلح تألیف سید پورطاهر  
قرار دارد.

Subject :

Date :

سوال : معادله  $M_u$  و  $N_u$  را از روش گرانف در دست آورید ؟



$$f_c = 30 \text{ N/mm}^2 \quad f_y = 300 \text{ N/mm}^2$$

$$A_{st} = 10 \phi 36 \quad e = 200 \text{ mm}$$

$$m = \frac{\phi_s \cdot f_y}{185 \cdot \phi_c \cdot f_c} \quad (1)$$

$$\Rightarrow m = \frac{185 \times 300}{185 \times 16 \times 30} = 16,66$$



$A_g$

$300 \times 600$

$$\frac{e}{h} \Rightarrow \frac{200}{600} = 0.33$$

(3)

$$\gamma = \frac{h - 2d'}{h} \Rightarrow \gamma = \frac{600 - (2 \times 60)}{600} = 0.8$$

(4)

$$M. \rho = 16.66 \times 0.565 = 9.44$$

(5)

6) با توجه به مقدار  $MP$  و مقدار  $\frac{e}{h}$  و همچنین مقدار  $\lambda$  به گراف

مورد نظر مراجعه می نمایم. البته باید نوع مسئله گردگیری یا هم آرایش  
مسئله گردکار را نیز در گراف در نظر گرفت. آنگاه عددی که سیر کند نقطه انتقال

$MP$  و  $\frac{e}{h}$  در جهت عمود و افق مقدار بدست می آوریم مقدار  $MP$

و  $MP$  را محاسبه می نمایم. برابر این نگین گراف عدد 387 (شماره صفحه)

با توجه به مقدار  $MP$  و  $\frac{e}{h}$  در جهت  $MP$  عدد بدست آمده: 425

$$\Rightarrow \frac{MR}{\frac{1}{6} \times 30 \times 300 \times 600^2} = 125 \Rightarrow MR = 125 \times \left( \frac{1}{6} \times 30 \times 300 \times 600^2 \right)$$

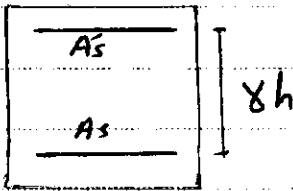
$$= 426 \times 10^6$$

مثال: یک ستون با مقطع مربع طراحی نمایید که میله گردگذاری آن دو طرف محور غرض بوده و تحت نیروهای نهایی زیر قرار داشته باشد.

$$N_u = 215 \text{ kN} \quad M_u = 300 \text{ kN}\cdot\text{m}$$

$$f_c = 35 \text{ N/mm}^2 \quad f_y = 420 \text{ N/mm}^2$$

مقطع را مربعی با ابعاد  $450 \times 450$  فرض می‌کنیم.



$$M_u < M_r \Rightarrow M_r = 300 \text{ kN}\cdot\text{m}$$

$$N_u < N_r \Rightarrow N_r = 215 \text{ kN}$$

$$\frac{N_r}{\phi_c \cdot f_c \cdot h^2} = \frac{215 \times 10^3}{16 \times 35 \times 450^2} = 0.505 \quad (1)$$

$$\frac{M_r}{\phi_c \cdot f_c \cdot h^3} = \frac{300 \times 10^6}{16 \times 35 \times 450^3} = 0.157 \quad (2)$$

$$\gamma = \frac{h - 2d}{h}$$

(3)

$$\Rightarrow \gamma = \frac{45^\circ - (2 \times 6^\circ)}{45^\circ} = 0.73$$

(4) با توجه به اینکه  $\gamma = 0.73$  گردیده و در گراف مشخصات خستگی  $\gamma$

موجودی باشد از روش میان یابی استفاده می نمایم. به اینصورت که با

توجه به مقدار  $M_R$  و  $M_U$  ابتدا در گراف  $1/7$  مقدار  $M_p$  را مشخص

کنود و آنرا  $0.73$  در گراف  $1/8$  مقدار  $M_p$  را مشخص نمود. آنرا با مقادیر

$$m\phi = \frac{5}{3} \times \frac{F_y}{F_c} \times \phi$$

(5)

$$\Rightarrow \frac{5}{3} \times \frac{420}{35} \times \phi = 1414$$

$$\Rightarrow \phi = \frac{1414}{20} = 1.207$$

$$\phi_{min} = 18\% < \phi = 1.207 < 4\%$$

OK

(6)

$$A_{st} = \phi \cdot b \cdot h \Rightarrow A_{st} = 1.207 \times 450 \times 450 = 4192 \text{ mm}^2$$

(7)

→ use 6  $\phi$  30

← (بسته 6)

$$N_{max} = 18 \left[ (185 \cdot \phi_c \cdot F_c \cdot (A_g - A_{st})) + (A_{st} \phi_s \cdot F_y) \right]$$

(8)

$$\Rightarrow N_{max} = 18 \times \left[ (185 \times 16 \times 35 \times ((450 \times 450) - 4192)) \right.$$

$$\left. + (4192 \times 185 \times 420) \right] = 4029073 \text{ N}$$

$$NU = 215 < NR_{max} = 4029 \quad \text{OK} \quad (9)$$

نه در غیر اینصورت ابعاد مقطع می باشد افزایش یابد

۱۰. خدمت: حداقل قطر خدمت را  $\Phi 10$  در نظر می گیریم

$$S_{max} = \min \left[ \text{قطر فاقه } 48, \text{ قطر میلگرد طولی } 16 \times 300, \text{ عمده بر حسب مقطع} \right]$$

$$\Rightarrow S_{max} = \min \left[ 450, 300, 16 \times 30, 48 \times 10 \right] \Rightarrow \min = 300 \text{ mm}$$

۱۱. فاصله آزار میلگرد

$$\Rightarrow \frac{\text{قطر فورت} - 2x - \text{فضت پوس} - 2x - \text{فرد سلاخ تعداد سلاخ} - \text{بعد موثر}}{2}$$

$$\Rightarrow \frac{((450) - (3 \times 30) - (2 \times 35) - (2 \times 10))}{2} = 135 \text{ mm}$$

$$135 < 150 \quad \text{OK}$$

