

# www.icivil.ir

پرتال جامع دانشجویان و مهندسين عمران

ارائه كتابها و جزوات رايجان مهندسي عمران

بهترين و برترين مقالات روز عمران

انجمن هاي تفصلي مهندسي عمران

خوشگاه تفصلي مهندسي عمران

### خواص استاتیک

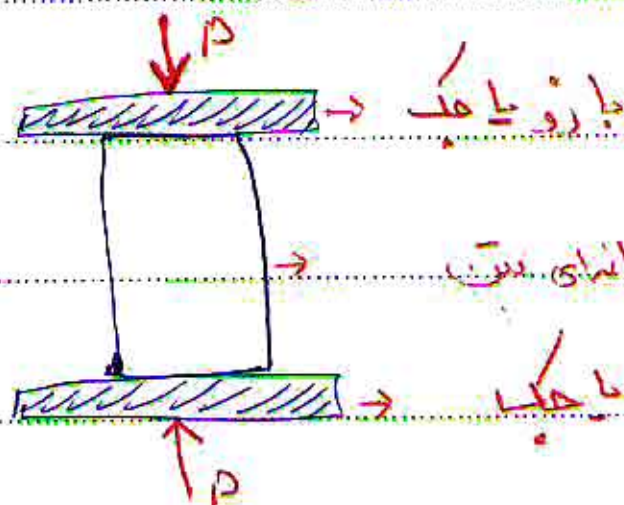
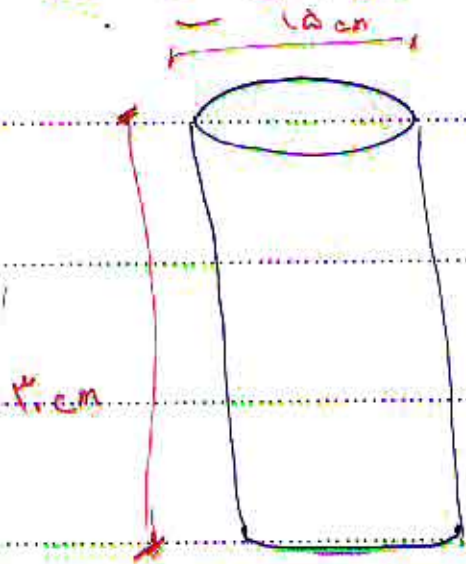
### مقاومت فشاری بتن

گرانول با  $f_c$  فشاری دهند و امدان  $(\frac{N}{mm^2}, kg/cm^2)$  می باشد

مقاومت فشاری از جنس بتن می باشد

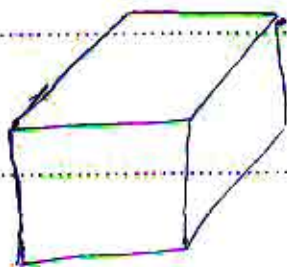
$$f_c = 20 \text{ MPa} \approx 200 \text{ kg/cm}^2$$

مقاومت فشاری بتن از آزمایش استوانه ای استوار استوار استوانه نمونه آزمایش بتن

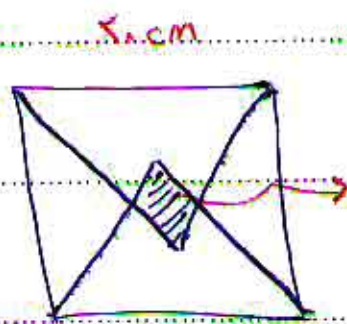
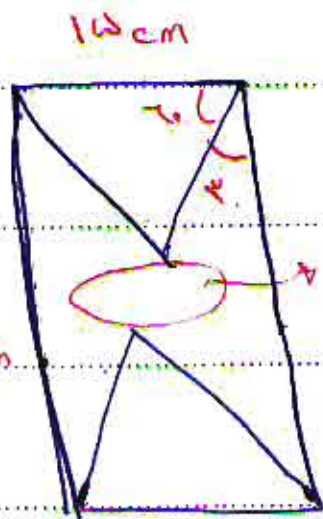


$$f_c = \frac{P}{A}$$

قالب ماکس برای آزمایش بتن



توزیع تنش در نمونه استوانه ای و ملکی



اما ملاک نمونه استوانه ای است، مگر در مستطی اشاره کرده باشند

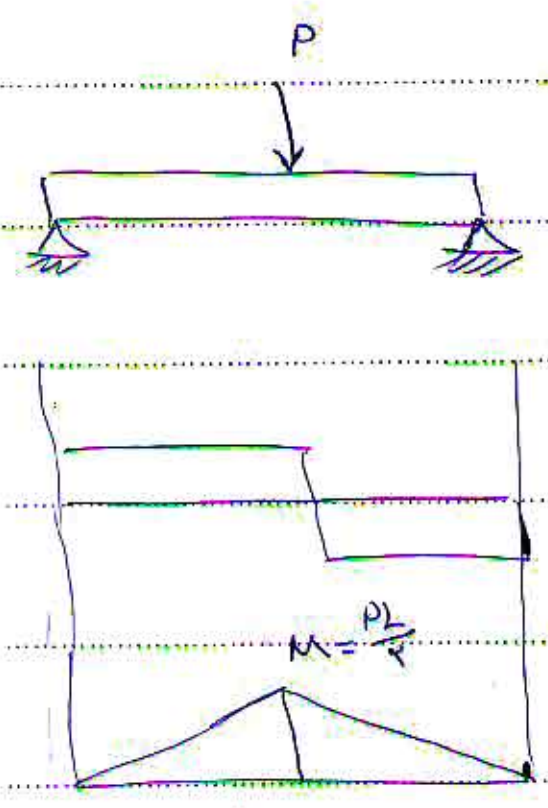
نمونه ملکی استفاده شده است

مقاومت کششی بتن: که آنرا با  $F_r$  نشان می دهند. که آنرا به هم روش تعیین می کنند. مقاومت کششی از جنس بتن می باشد.

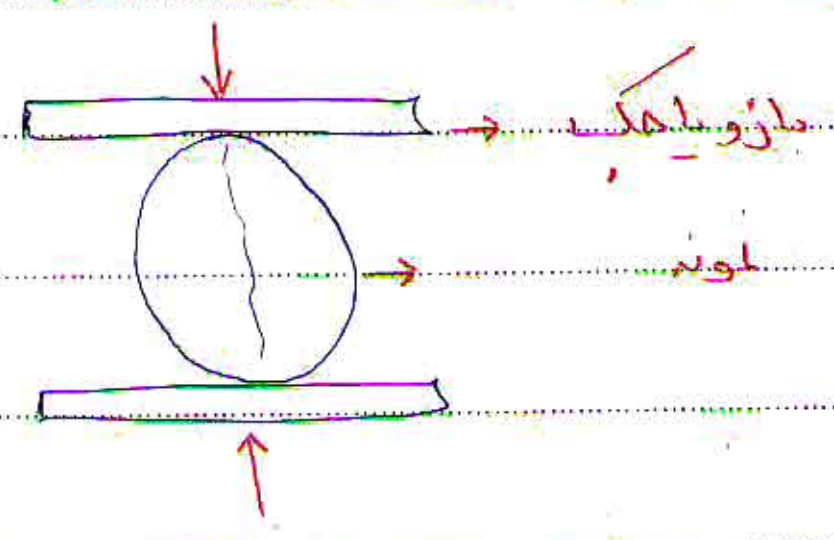
۱- روش استفاده از آزمایش های غیر مستقیم.

۲- روش استفاده از آزمایش های غیر مستقیم

نمونه را تحت فشار یا نیروی کششی قرار می دهند و به واسطه آن مقاومت کششی بتن را محاسبه می کنند.



$$F_r = \frac{My}{I}$$



۳- از مایش پوزیتی

روابط تعیین  $F_r$ :

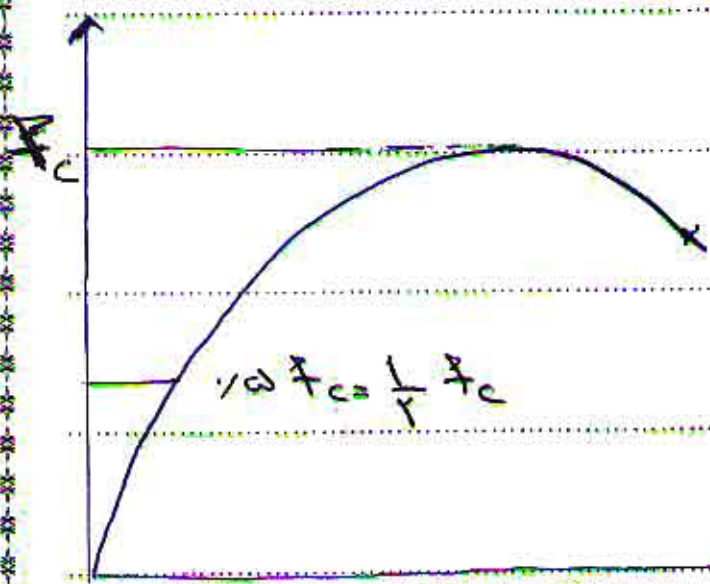
$$F_r = 1.7 \sqrt{f_c}$$

$$F_r = 1.25 \sqrt{f_c}$$

$$F_r = 1.7 \sqrt{f_c}$$

## نمودار تنش - کرنش بتن

بتن تحت تنش، خیلی زیاد از حالت خطی خارج می شود.



این نامه می گوید مارتقی که تنش کمتر از

$0.5 f_c$  باشد می توان رفتار آنرا خطی فرض نمود.

به محض اینکه تنش فشاری در بتن از  $0.5 f_c$  →

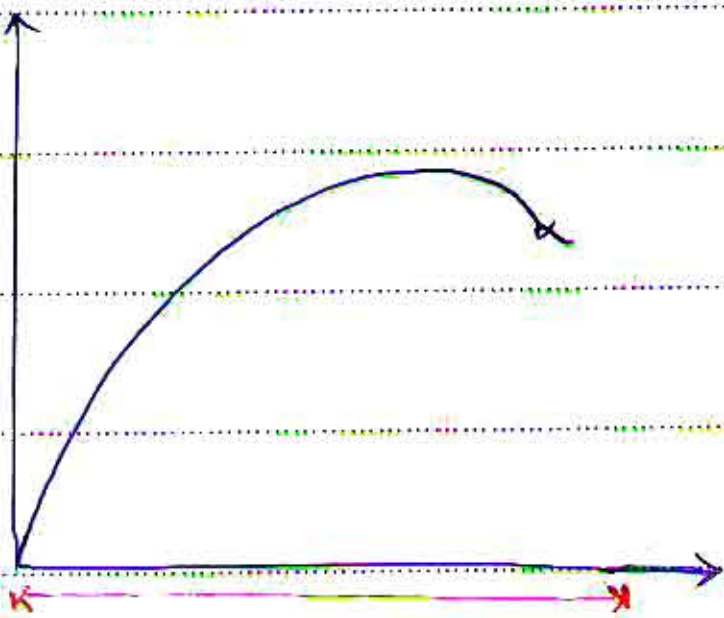
تجاوز کند رفتار بتن یک رفتار غیر خطی می باشد.

بتن های مختلف می تواند نمودارهای متفاوتی داشته باشند. اگر بخواهیم  $f_c$

بتن دارد هر چه  $f_c$  بتن کوچکتر باشد شکلی بدتری میسوزی دارد.

## کرنش نهایی بتن $\epsilon_{cu}$

کرنش تغییر طول به تغییر طول نسبی است.



$$0.015 < \epsilon_{cu} < 0.03$$

$$\epsilon_{cu} = 0.03$$

برای بتن

مدول الاستیسیته  $E_c$ :

$$E_c = 2.1 \times 10^7 \text{ kg/cm}^2 = 2.1 \times 10^9 \text{ N/mm}^2$$

طبق این نامه مدول الاستیسیته بتن را برابر با  $2.1 \times 10^9$  در نظر

$$E_c = 5000 \sqrt{f_c}$$

میان روی تنش های مجاز:

مقاومت سازه  $S \leq R$  بارهای وارده

روی مقاومت نهایی:

$$S \leq \phi R$$

ضریب ایمنی از واحد

روی حالت حدی نهایی:

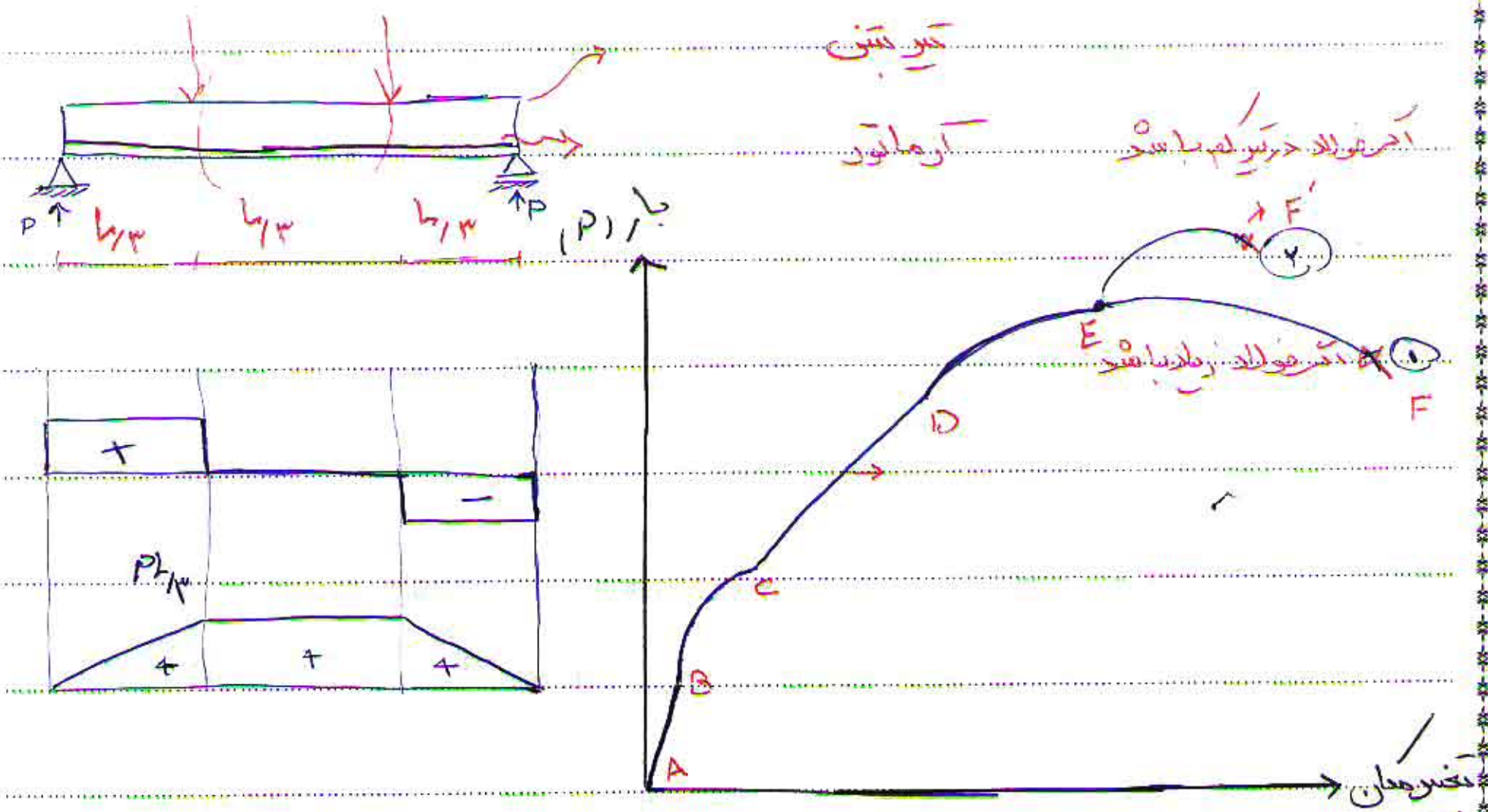
$$\phi S \leq \phi R$$

ضریب ایمنی از واحد  $\phi S$  ضریب ایمنی از واحد  $\phi R$

$$U = D + L$$

$$U = 1.2D + 1.5L$$

## محل های ۴: رفتار مقاطع خمشی و گسسته به روش تنش های مجاز



**AB:** در این قسمت بار وارده به تیر کم بوده و هنوز تیر در حالت ترک خوردگی قرار دارد و تیر رفتار خمی دارد. در این قسمت به علت آمدن بار وارده کم است

قسمت لستی تیر هنوز ترک نخورده است.

**نقطه B:** در این نقطه دورترین تار کششی مقطع ترکهای فوری به جاری که

باعث ایجاد اولین ترکها در دورترین تار کششی می شود بار ترک خوردگی

و کمتر متناظر افزایش بار را تحمل می کند. به جا  $M_{cr}$  نشان می دهند

**قسمت BC:** در این قسمت ترکها در ناحیه میانی تیر افزایش می یابند

به محض وقوع اولین ترکهای کششی به فولاد منتقل می شود افزایش

ترکها باعث ایجاد رفتار غیر خطی می کنند

**قسمت CD:** در این قسمت هر چند بار افزایش می یابد ولی دیگر ترکها

بسیار ضعیف می شوند. در این وضعیت تمام نیروی کششی توسط آرماتورها تحمل می شود

امداد قسمت فشاری هنوز تنش فشاری در دو تریه بار فشاری از  $\frac{1}{2} \sigma_{FE}$  تجاوز کرده است. بنابراین هنوز رفتار بی راسی توان یکبار رفتار خمی فرغ نکرده چون نیروی وارده به فولاد هنوز مقدار بالایی ندارد لذا فولاد هنوز رفتار خمی خواهد داشت. به این وضعیت که قسمت کششی مقطع ترک نخورده و ای رفتار خمی در تمام فشاری و رفتار فولاد هر دو خمی هستند رفتار الاستوپلاستیک نامیده می شود.

**قسمت DE:** با افزایش بار تنش فشاری در دو تریه بار فشاری مقطع از  $\frac{1}{2} \sigma_{FE}$  بیشتر شده بنابراین رفتار بی راسی دیگر خمی نیست. کار در این که رفتار فولاد هنوز یکبار رفتار خمی است ولی تریه بار رفتار غیر خمی خواهد داشت.

**قسمت EF:** چنانچه میزان فولاد مقطع کم باشد، خرابی مقطع از تمام کششی رخ می دهد و خرابی فولادها همراه با تغییر شکل زیادی باشد که به سایش منتهی خواهد شد.

در صورتی که میزان فولاد مقطع زیاد باشد نقطه ضعف مقطع تمام فشاری آن بوده و خرابی مقطع از قسمت بی راسی رخ می دهد یا توسط این مقدار بی راسی به صورت ناگهانی می باشد. علی رغم این این مقطع فولاد مقاومت زیادی از خود نشان می دهد. با مقطع مناسب نخواهد بود و خرابی مقطع به صورت ناگهانی بوده و هیچ هشدار می به سایش نخواهد داد.

**تذکره:** رفتار مقطع در قسمت EF رفتار نرم و مقطع آنرا مقطع کم فولادی نامند و رفتار تریه در مقطع EF را تریه و مقطع را مقطع بی فولاد می نامند.

مثال هایی برای استایلی نیست.

مثال ۱: یک تیر مستطیلی با عرض ۲۵ mm و ارتفاع ۲۵ mm و ارتفاع مؤثر ۱۸۰ mm

توسط ۳ میلگرد ۲۲ مسلح شده است. ارتفاع و مساحت مقطع

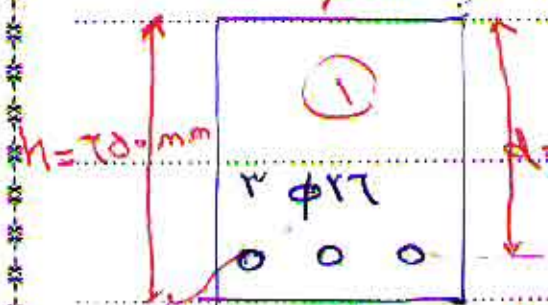
۲۵ MPa و تنش جاری شدن فولاد ۴۰۰ MPa با شدت بار فزاینده تا آنکه تیر خمی

وارد شود به مقطع ۲۰ kN. تنشها در بتن و فولاد را محاسبه کنید

$f_{cc} = ?$

$f_c = 25 \text{ MPa}$

$f_{cc} = \text{تنش فشاری بتن}$



$f_y = 400 \text{ MPa}$

$f_{ct} = \text{تنش کششی بتن}$

$M = 7.0 \text{ kN}$

به شرط آنکه مقطع ترک نخورده باشد

$f_{ct} = ?$

$b = 250 \text{ mm}$

هرگاه تنش کششی به مقدار حدی بتن برسد و از آنجا

حیث شود ترک خوردن بتن شروع می شود. تنش کششی فولاد  $f_{st} = ?$

$f_{cc} = \sqrt{f_c} = \sqrt{25} = 5 \text{ MPa}$  (فولاد ۵) (تنش فشاری بتن)

برای تعیین کردن میزان مسطح بودن ۲ جیس بدون مقطع می توانیم از فرمول های مویی

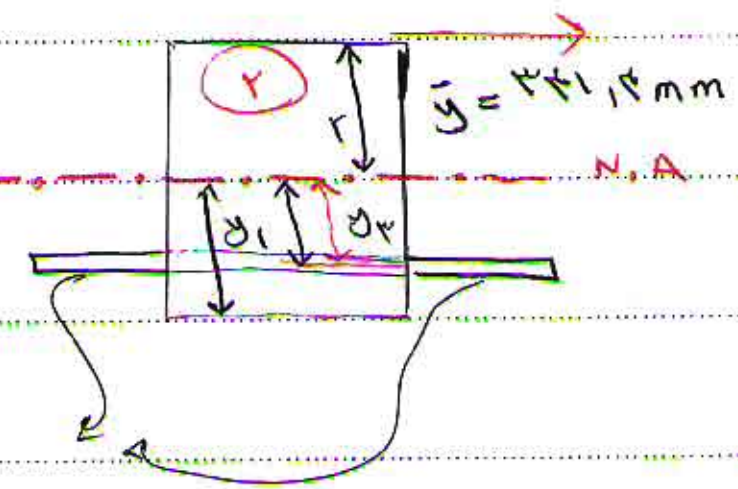
استفاده کنیم. لذا ابتدا باید از جیس تبدیل می کنیم و اندازه میلگردها

چین قرار داد با توجه به اندازه ۱۸ و مابقی حرافات تنش صورت

$E_s = 2 \times 10^7 \text{ kg/cm}^2 = 2 \times 10^5 \text{ N/mm}^2$

$E_c = 15000 \sqrt{f_c} = 15000 \sqrt{25} = 15000 \text{ N/mm}^2 = 1.5 \times 10^4 \text{ N/mm}^2$

$n = \frac{E_s}{E_c} = \frac{2 \times 10^5}{1.5 \times 10^4} = 13.33$



$A_s = 3 \times \frac{\pi \times 22^2}{4} = 1093 \text{ mm}^2$

$nA_s = 13.33 \times 1093$  (13.33)  $A_s =$

$= (13.33 - 1) \times 1093 = 11151 \text{ mm}^2$

$y$



$$\bar{y} = \frac{A_1 y_1 + A_2 y_2}{A_1 + A_2} = \frac{(25 \times 75) \left(\frac{75}{2}\right) + 1115 \cdot (51)}{(25 \times 75) + 1115}$$

$$\bar{y} = 34.14 \text{ mm}$$

$$I = \frac{25 \times 75^3}{12} + (25 \times 75) \left(\frac{75}{2} - 34.14\right)^2 + 1115 (51 - 34.14)^2 =$$

$$I = 7399 \times 10^7 \text{ mm}^4$$

در محاسبه همان اینرسی در قسمت آرمانتور به دلیل کوچک بودن

بوجه آرمانتور با همان از مقدار این شرف نظری کنیم و

فقط مقدار  $A d^2$  را قرار دهیم. این شرف نظری کردن فقط جهت سهولت انجام

کار است و می توانیم برای محاسبه دقیق تر آن را قرار دهیم.

$$F = \frac{M y}{I}$$

$$F_{ct} = \frac{(70 \times 10^7) (75 - 34.14)}{7399 \times 10^7} = 2.19 \text{ N/mm}^2 < F_r = 3.5 \text{ N/mm}^2$$

$$F_{cc} = \frac{(70 \times 10^7) (34.14)}{7399 \times 10^7} = 3.2 \text{ N/mm}^2$$

$$F_{st} = n \frac{(70 \times 10^7) (51 - 34.14)}{7399 \times 10^7} = 1.78 \text{ N/mm}^2$$

حالا فرض کنیم شرفی وارد به مقطع  $12 \text{ kN}$  با شرف کشش ها  $> 0$  و فولاد را حساب کنید.

حل: قسمت ها با یک قسمت الف است فقط کتلر عوضی شود و چون برابر شده است

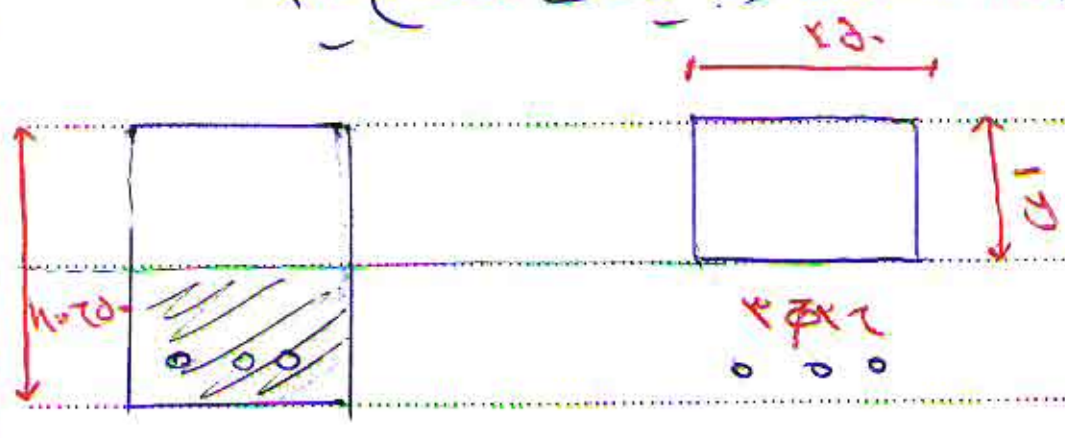
و کتلر صورت قرار دارد قیاسا جویهای قسمت الف را ۲ برابر کنیم.

$$F_{ct} = 5.178 \text{ N/mm}^2 > F_r = 3.5 \text{ N/mm}^2$$

$$F_{cc} = 7.6 \text{ N/mm}^2$$

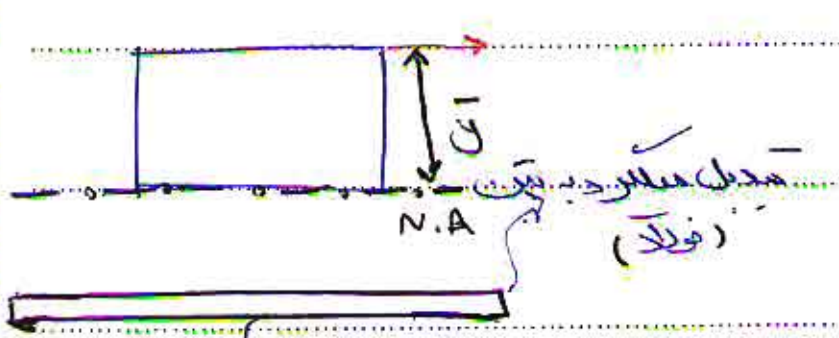
$$F_{st} = 3.578 \text{ N/mm}^2$$

\* با توجه به جوابها و برقرار نشدن رابطه  $F_c < F_r$  لذا مساحت ترکهای خورد در این صورت می آید که حل ما است  $F_c$  است و باید آنرا اصلاح کنیم



خورد بین ترکهای خورد تفاوت است  
نشی بین خردی و تحمل نمی کند با براده  
برای حل ما اینرا فرقی حدقی می کنیم و آنرا

در نظر می گیریم و سپس دو باره اجین متفاوت در رابطه اجین تبدیل  $b = 25$



$E_s = 2 \times 10^5 \text{ N/mm}^2$

$E_c = 25000 \sqrt{f_c} = 25000 \times 1.9 = 47500 \text{ N/mm}^2$

$(n = \frac{E_s}{E_c} = 1) \quad (n A_s = 1 \times 12744 = 12744 \text{ mm}^2)$

$$\bar{y} = \frac{A_1 y_1 + A_2 y_2}{A_1 + A_2} = \frac{25 \times \bar{y} \left(\frac{\bar{y}}{2}\right) + 12744 \times 21}{25 \times \bar{y} + 12744} \Rightarrow$$

$$25 \times \bar{y}^2 + 12744 \bar{y} = 125 \bar{y}^2 + 12744 \times 42$$

$$125 \bar{y}^2 + 12744 \bar{y} - 12744 \times 42 = 0 \Rightarrow \bar{y} = 197.5 \text{ mm}$$

$$I = \frac{25 \times 197.5^3}{12} + (25 \times 197.5) \left(\frac{197.5}{2}\right)^2 + 12744 (42 - 197.5)^2$$

$$I = 17.4955271 + 511513391.6 + 12744 \times 527250 =$$

$$I = 25.7 \times 10^7 \text{ mm}^4$$

$$F_{cc} = \frac{My}{I} = \frac{(12.01.7) \times (197.5)}{25.7 \times 1.7} = 9,67 \text{ N/mm}^2 \quad \left( \frac{1}{10} F_c = 10 \text{ da} \times d = 11,7 \text{ mpa} \right)$$

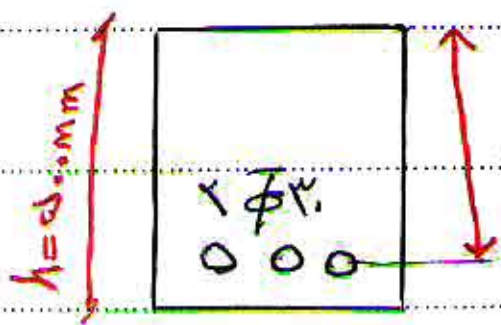
$$F_{st} = n \frac{My}{I} = n \frac{(12.01.7) \times (511.197.5)}{25.7 \times 1.7} = 167,53 \text{ N/mm}^2 \quad \left( F_y = 16.0 \text{ mpa} \right)$$

امریا  $F_c$  برقرار نباشد نشان دهنده آن است که بتن خطور رفتار فعلی ندارد و امر این اتفاق بیفتد خطور مریل  $F = \frac{My}{I}$  کار بردی ندارد زیرا این فرمول در زمانی که رفتار بتن و فولاد فعلی باشند صادق است. لذا کلی حل در آن حالت است. استاده است و از روش های دیگر استفاده می کنیم.

**مثال ۲ -** گنگ نظیر ترک افودی و نیز حواله تنش فشاری بتن و تنش کششی فولاد در حالتی که مبدأ سخت گنگ ترک افودی قرار گیرد و برای مقطع مثل زیر

با فرض  $F_c = 3 \text{ mpa}$  و  $F_y = 16 \text{ mpa}$  بدست آورید.

زمانی که  $F_{ct} = F_r$  می شود اولی ترک افودی دهد و در نتیجه



$M \Rightarrow M_{cr}$  گنگ نظیر ترک افودی می شود  $d = 450 \text{ mm}$

$$F_{ct} = F_r \rightarrow M = M_{cr}$$

$$F_c = 3 \text{ mpa} \quad F_{ct} = \frac{My}{I} \Rightarrow F_r = \frac{M_{cr} y}{I}$$

$$F_y = 16 \text{ mpa}$$

$$M_{cr} = ?$$

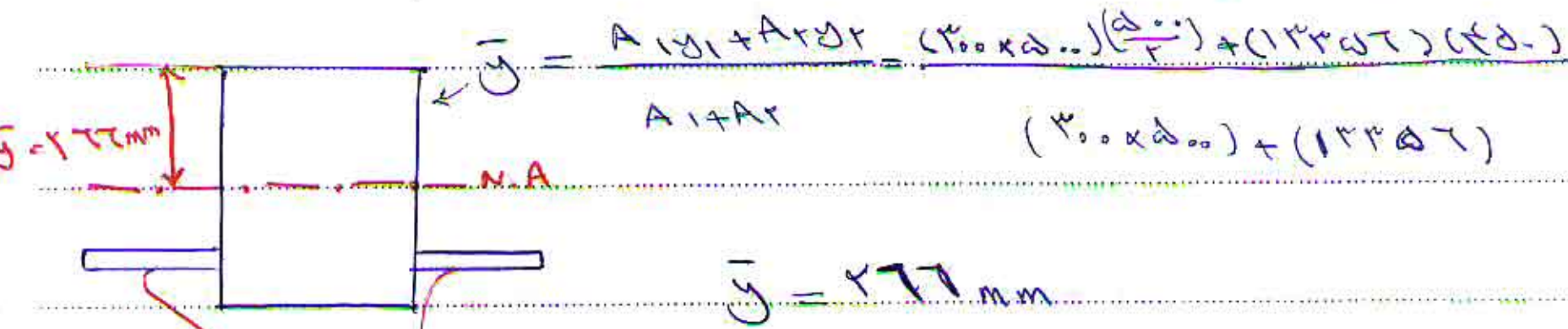
$$\Rightarrow M_{cr} = \frac{F_r I}{y}$$

$$F_r = \frac{1}{\sqrt{2}} \sqrt{F_c} = \frac{1}{\sqrt{2}} \sqrt{3} = 1,19 \text{ mpa}$$

$$n = \frac{E_s}{E_c} = \frac{2 \times 10^4}{20000 \sqrt{F_c}} = 1,19$$

$$A_s = 3 \times \frac{\pi \times 30^2}{4} = 212.0 \text{ mm}^2$$

حالا مصالح را تبدیل می کنیم فولاد را به بتن



$$I = \frac{300 \times 450^3}{12} + (300 \times 450) \left(\frac{450}{2} - 277\right)^2 + 13357 \times (450 - 277)^2$$

$$I = 312500000 + 31800000 + 502180000 = 371000000 \text{ mm}^4$$

$$I = 371000000 \text{ mm}^4$$

$$M_{cr} = F_r I = \frac{3180 \times 371000000}{(450 - 277)} = 59.18 \times 10^7 \text{ N/mm} = 59.18 \text{ kNm}$$

$\bar{y}$  قسمت بتن که ترک می خورد  
 $\bar{y}$  فولاد

$$F_{cc} = \frac{M_{cr} y}{I} = \frac{59.18 \times 10^7 \times 277}{371000000} = 4.32 \text{ Mpa}$$

$$F_{st} = n \frac{M_{cr} y}{I} = \frac{59.18 \times 10^7 (450 - 277)}{371000000} \approx 22 \text{ Mpa}$$

$$F_{ct} = \frac{M_{cr} y}{I} = \frac{59.18 \times 10^7 (450 - 277)}{371000000} = 3.18$$

## بررسی قیرهای بتن آرمه تحت کنترغشی:

همانطور که قبلاً مشاهده شد اگر بار وارده به ترکم باشد رفتار بتن و فولاد هر دو خلی است. اگر بار بیشتر شود قسمت آکنشی بتن ترکهای خورد و چنانچه حداکثر تنش فشاری بتن از  $f_c/4$  بیشتر شود دیگرفشار بتن خلی نیست. اگر مقطع قیر بتن آرمه را با رفتار خلی (خاص الاستیک و خاص الاستوپلاستیک) بررسی کنیم از تمام ظرفیت مصالح استفاده نشده است. زیرا مصالح پس از رفتار خلی با زخم قابلیت تحمل بار در خاص غیر خلی دارد. به دلیل زیوان روش طراحی در حالات مدی مفای (LSD یا LRFD) به جای روش تنش های مجاز استفاده می کنیم:

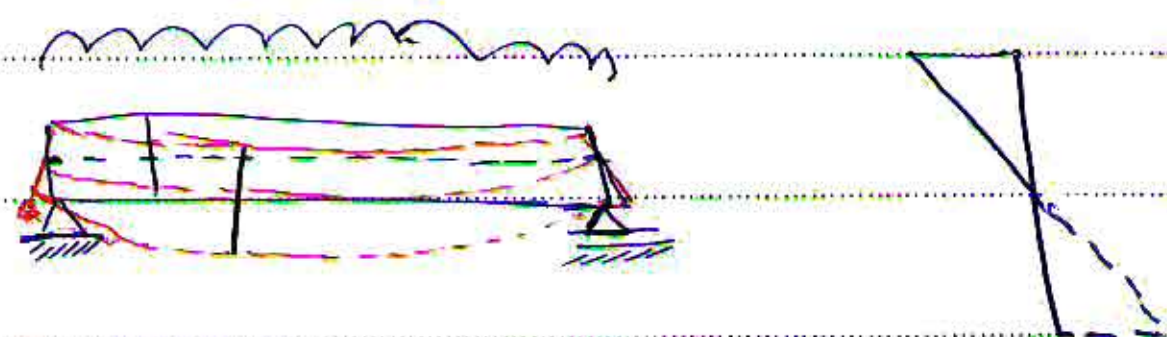
۱- در روش طراحی در حالات مدی مفای باید نظر هر روش رفتار واقعی بتن به صورت غیر خلی ارزیابی واقع بینانه تری از عملکرد قیر بتن آرمه ارائه می شود.

۲- ضریب اطمینان در روش طراحی در حالات مدی مفای واقع بینانه تری می باشد. مثلاً بار مرده که قابلیت پس بینی بیشتری دارد. از ضریب اطمینان کوچکتری در بار زنده از ضریب اطمینان بزرگتری برخوردار هستند. در صورتی که در روش تنش های مجاز ضریب اطمینان بارها یکسان در نظر گرفته می شوند.

۳- در روش طراحی در حالات مدی مفای طرح اقتصادی تری ارائه می شود.

## فرضیات اساسی در تئوری تنش آرمه

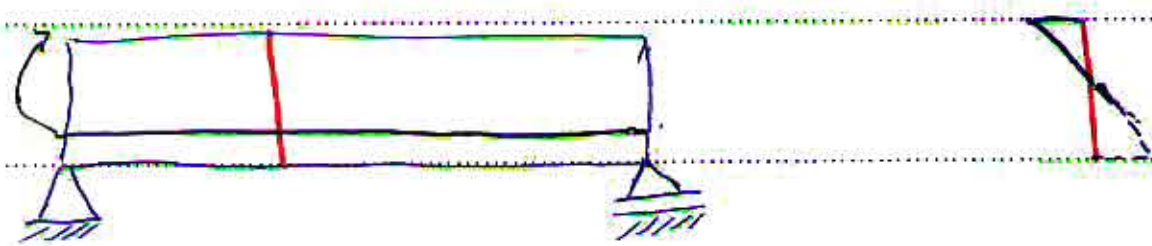
۱- اصل برابری: بر اساس این اصل مقاطع مسطح و دور محور تنش پس از تغییر شکل همگی نیز مسطح باقی میمانند. بنابراین توزیع کرنش در ارتفاع مقطع نیز بصورت خطی است. هر چند مقطع رفتار غیر خطی داشته باشد.



## ۲- بیهوشی کامل بتن و فولاد

این فرض و اصل برابری و به علت برقراری معادلات همبستگی کرنش بتن و فولاد در ارتفاع مقطع ایجاب می کند کرنش فولاد نیز از مشخصه خطی کرنش بتن آرمه تبعیت کند.

آن ماتود



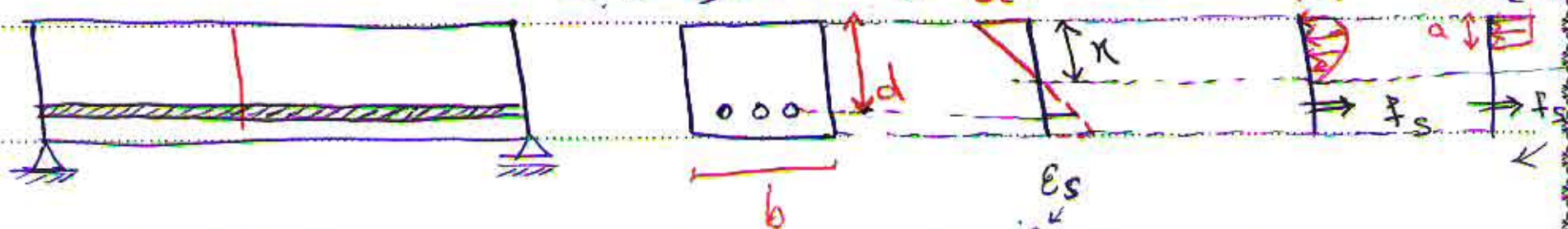
## ۳- توزیع تنش در بتن و فولاد در یک مقطع بتن آرمه بر اساس مفروضات

های تنش کرنش آنها می باشد.

فولاد تا رسیدن به رفتار خطی داشته و پس از آن جاری می شود و بتن

یک رفتار غیر خطی دارد که می توان آن را با یک سهمی تقریباً

ع<sub>c</sub> کرنش در دو تریه تاریک



$$c = 1.85 \cdot f_c \cdot f_s \cdot a \cdot b$$

$$T = f_s \cdot f_s \cdot A_s$$

$$T = C \Rightarrow \phi_s f_s A_s = 1.25 \phi_c f_c a_b \quad \phi_c = 0.7$$

$$M = T(d - a_f) = c(d - a_f) \quad \phi_s = 0.85$$

$\phi_c$ : ضریب خستگی این بتن برابر 0.7

$\phi_s$ : ضریب خستگی فولاد برابر 0.85

$f_c$ : مقاومت فشاری بتن

$f_s$ : تنش در فولادها

$\alpha$ : حاصل محور خشی از دورتوی تا فشاری

$a$ : ارتفاع بلوک تنش مستطیلی و بتنی

ارتفاع بلوک تنش مستطیلی و بتنی از رابطه  $a = \beta x$  بدست

می آید. در این رابطه  $\beta$  ضریبی است که طبق آیین نامه بتن ایران ب

صورت زیر تعیین می شود:

$$\text{if } f_c \leq 30 \text{ mpa} \Rightarrow \beta_1 = 0.85$$

$$\text{if } f_c > 30 \text{ mpa} \Rightarrow \beta_1 = 0.85 - 0.008 f_c \geq 0.725$$

$$f_c = 35 \text{ mpa} \Rightarrow \beta_1 = 0.85 - 0.008 \times 35 = 0.775$$

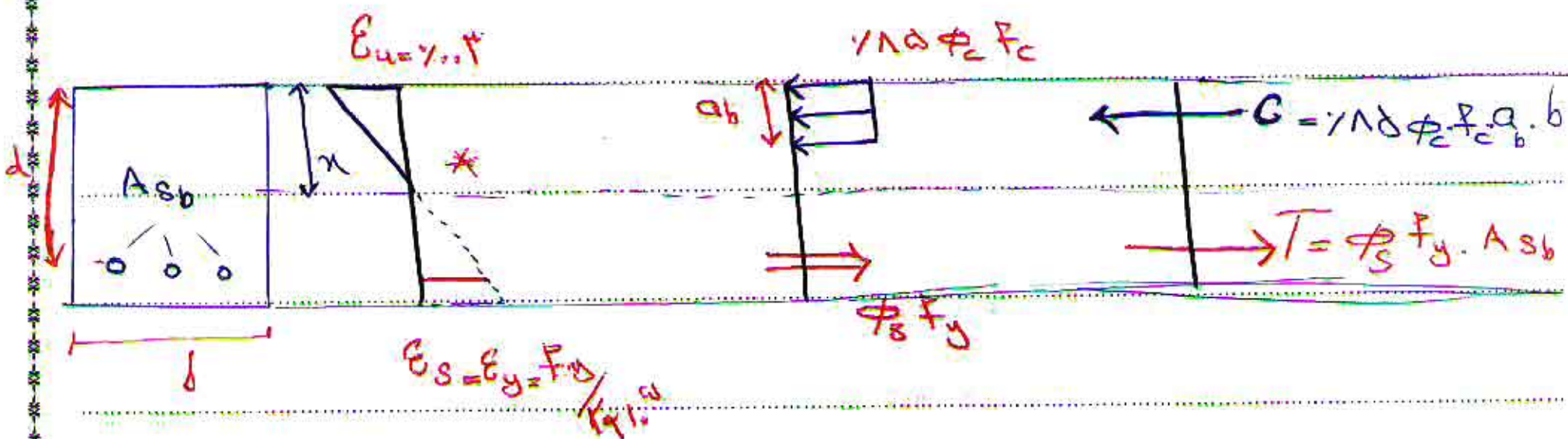
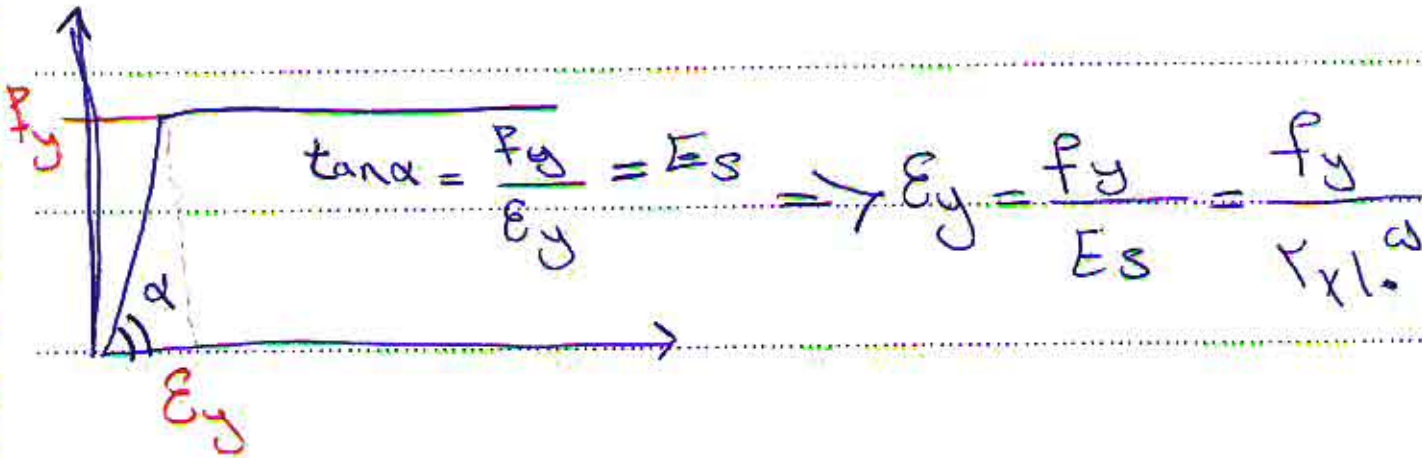
در صورت  $> 30$  باید بزرگترین از 0.725 / جانشین می شود ولی اگر کوچکتر از 0.725 / بدست آید

ما 0.775 را در نظر می گیریم

بررسی وضعیت استوارن یا دالانین مقطع بتن آرمه

وقتی مقطع بتن آرمه در حالت استوارن قرار می گیرد که به زمان کرنش تعاری بتن

به  $0.003$  و کرنش فولاد به  $\epsilon_y$  برسد. (  $\epsilon_{cu} = 0.003$  )



$$T = C \Rightarrow \phi_s F_y A_{sb} = 0.85 \phi_c F_c a \cdot b$$

$$A_{sb} = \frac{0.85 \phi_c F_c a \cdot b}{\phi_s F_y} =$$

$$\frac{0.003}{\epsilon_y} = \frac{x_b}{d - x_b} \Rightarrow \epsilon_y \cdot x_b = 0.003 d - 0.003 x_b$$

از نمودار کرنش \*

$$(0.003 + \epsilon_y) x_b = 0.003 d \Rightarrow x_b = \frac{0.003 d}{0.003 + \epsilon_y}$$

$$a_b = \beta_1 x_b = \beta_1 \frac{0.003 d}{0.003 + \epsilon_y} = \beta_1 \frac{0.003 d}{0.003 + \frac{F_y}{2 \times 10^4}} = \beta_1 \frac{0.003 d}{\frac{7.00 + F_y}{2 \times 10^4}}$$

$$a_b = \beta_1 \frac{7.00 d}{7.00 + F_y}$$



$$A_{sb} = \frac{1}{\beta} \phi_c F_c \left( \rho \frac{\gamma_{00}}{\gamma_{00} + F_y} d \right) b$$

$$\frac{1}{\beta} \phi_s F_y$$

$$\Rightarrow A_{sb} = \frac{1}{\beta} \phi_c \frac{F_c \gamma_{00}}{F_y \gamma_{00} + F_y} b d$$

$$\rho = \frac{A_{sb}}{b d} = \frac{1}{\beta} \phi_c \frac{F_c \gamma_{00}}{F_y \gamma_{00} + F_y}$$

\* طبق فرمول بالا، مقدار آرماتور را نشان می دهد که آن در مقطع باشد، مقطع در حالت متوازن قرار می گیرد. همانطور که از رابطه مشخص است مقدار آرماتور که باعث می شود رفتار مقطع متوازن باشد به کس مقطع به  $F_c$  و  $F_y$  (تنش حده سدن فولاد) بستگی دارد و هیچ ارتباطی به بار وارد شده ندارد.

\* چنانچه میزان آرماتور در مقطع از  $\rho$  کمتر باشد مقطع کم فولاد نامیده می شود. در این حالت فولاد مقطع تماماً جاری می شود و کونش در فولاد از زیر جیسری می شود.

\* چنانچه میزان آرماتور در مقطع از  $\rho$  بیشتر باشد مقطع لو فولاد نامیده می شود و فولاد در مقطع تماماً جاری نمی شود و کونش در فولاد از زیر کمتر می شود.

## محاسبه انکرفشنی مقاوم نهایی مقطع

حالتی که یک مقطع بتن آرمه بتواند تحمل کند

→ سازه های بتن آرمه → نوع مسئله وجود دارد نوع اول مسئله ای است که

→ آن  $d$  و  $A_s$  مقطع مشخص است و خواسته مسئله انکرفشنی مقاوم

نهایی می باشد به این نوع مسئله اکتانز گفته می شود.

نوع دوم حالتی است که اکتانز کمتر و از به مقطع داده شده و  $b$  و  $d$

و  $A_s$  خواسته مسئله می باشد به این نوع مسئله طراحی گفته می شود.

مقاومت نهایی خنثی مقطع با  $M_r$  نشان داده می شود برای تعیین انکرفشنی

مقاوم نهایی استفاده می شود با این رابطه  $\rho = \frac{1-\beta}{F_y} \frac{F_c}{1.0 + f_y}$

محاسبه می شود بدست آورده و با ارماتور موجود در مقطع که از رابطه  $\rho = \frac{A_s}{bd}$

مقایسه می کنیم دو حالت امکان رخ دادن دارد

۱-  $\rho < \rho_b$  : اگر  $\rho < \rho_b$  باشد مقطع کم فولاد است پس

$$C = 1.05 \phi_c F_c ab$$

$$T = \phi_s F_y A_s \quad \Rightarrow \quad C = T \Rightarrow 1.05 \phi_c F_c ab = \phi_s F_y A_s$$

$$\Rightarrow a = \frac{\phi_s F_y A_s}{1.05 \phi_c F_c b}$$

$$M_r = T \left( d - \frac{a}{2} \right) = \phi_s F_y A_s \left( d - \frac{a}{2} \right)$$

تأمل  $\rho > \rho_b$

فرضاً  $A_s = A_{sb} = \rho b d$

$C = \frac{1}{2} \lambda \phi_c f_c a_b b$

$T = \phi_s \cdot f_y \cdot A_{sb} \Rightarrow C = T \Rightarrow \frac{1}{2} \lambda \phi_c f_c a_b b = \phi_s f_y A_{sb}$

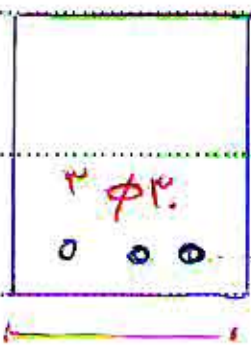
$a_b = \frac{\phi_s \cdot f_y \cdot A_{sb}}{\frac{1}{2} \lambda \phi_c f_c \cdot b} = \frac{\phi_s f_y \rho b \cdot d}{\frac{1}{2} \lambda \phi_c f_c \cdot b}$

$a_b = \frac{\phi_s \cdot f_y \cdot \rho}{\frac{1}{2} \lambda \phi_c \cdot f_c} \cdot d$

$M_r = C(d - \frac{a_b}{2}) = \frac{1}{2} \lambda \phi_c f_c a_b b (d - \frac{a_b}{2})$

مثال - مقطع مستطيل بالاسفل  $b = 200 \text{ mm}$  و  $d = 400 \text{ mm}$  و  $3$  عدد حديد

نظر بحدود  $f_y = 400 \text{ Mpa}$  و  $f_c = 20 \text{ Mpa}$



$d = 400 \text{ mm}$   $M_r = ?$

$b = 200 \text{ mm}$   $A_s = 3 \times \frac{\pi \cdot 20^2}{4} = 2141 \text{ mm}^2 \Rightarrow \rho = \frac{A_s}{bd} = \frac{2141}{200 \cdot 400} = 0.0268$

$f_c = 20 \text{ Mpa} \Rightarrow \beta_1 = 0.85 \Rightarrow \rho_b = \frac{0.85 \beta_1 f_c}{f_y} = \frac{0.85 \cdot 0.85 \cdot 20}{400} = 0.0356$

$\rho = 0.0268 < \rho_b = 0.0356$  (1)

$0.0268 < \rho = 0.0268 < \rho_b = 0.0356$

$$C = T = \gamma \Delta \phi_c F_c a b = \phi_s F_y A_s \Rightarrow a = \frac{\phi_s F_y A_s}{\gamma \Delta \phi_c}$$

$$a = \frac{\gamma \Delta \phi_c F_c \times 1000}{\gamma \Delta \phi_c \times 17 \times 10^3 \times 1000} = 100 \text{ V } 1 \text{ mm}$$

مطلوب - معطيات قبل ذلك كالمعتاد

$$A_s = \frac{F \times \pi \times r^2}{k} = 1.79 \text{ mm}^2 \Rightarrow \rho = \frac{A_s}{bd} = \frac{1.79}{100 \times 100} = 0.179\% \text{ (1)}$$

$$F_c = 2 \text{ MPa} \Rightarrow \beta_1 = 0.85 \Rightarrow \rho_b = \beta_1 \frac{F_c}{F_y} \frac{\gamma_c}{\gamma_c + \gamma_s} = 0.85 \times \frac{2}{17} \times \frac{1.0}{1.0 + 1.5}$$

$$\rho_b = 0.123\%$$

$$1.23\% \geq \rho = 0.179\% > \rho_b = 0.123\%$$

$$A_s = A_{sb} = \rho_b b d$$

$$C = T$$

$$\Rightarrow a_b = \frac{\phi_s F_y \rho_b d}{\gamma \Delta \phi_c F_c} = \frac{0.85 \times 17 \times 10^3 \times 0.123\% \times 100}{100 \times 2 \times 10^6}$$

$$a_b = 123 \text{ mm}$$

$$M_r = e \left( d - \frac{a_b}{\gamma} \right) = \gamma \Delta \phi_c F_c a_b b \left( d - \frac{a_b}{\gamma} \right)$$

$$= 100 \times 17 \times 10^3 \times 100 \times 123 \times 1000 \left( 1000 - \frac{123}{1} \right) = 1.7 \times 10^9 \text{ Nmm}$$

و

## برخی ضوابط آیین خامه ای و نکاتی در طراحی:

که الزامی می باشد

۱- اندر خشی نهایی تحت بارهای با ضریب با  $M_u$  نهایی داده می شود  
مقطع باید طوری طراحی شود که تنش خشی نهایی  $(M_u)$  از تنش خشی مقادیر نهایی  $M_u$   
کمتر باشد به عبارت دیگر:  $M_u < M_r$

آیین خامه بتن ایوانه برای ساوای که فقط تحت بارهای قائم قرار گیرد  
باید ترکیب بار  $(1.25D + 1.5L)$  در نظریه شود بنا بر این

$$M_u = 1.25M_D + 1.5M_L$$

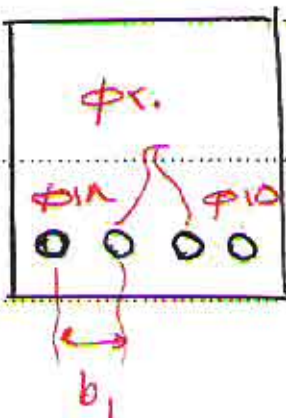
۲- آیین خامه بتن ایوانه حداقل میزان آرماتور قابل استفاده در مقطع را برابر  
 $A_{s, \min} = \rho_{\min} b d$  در نظریه شود به عبارت دیگر  $A_{s, \max} = A_{s, b}$  یا  $\rho_{\max} = \rho_b$

۳- نسبت آرماتور کششی بدست آمده از محاسبات  $(\rho)$  نباید از  
 $\frac{1.2}{F_y}$  کمتر باشد.

$$\rho_{\min} = \frac{1.2}{F_y}$$

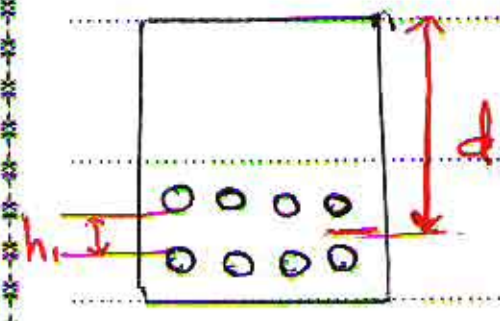
۴- خامه از آن پس هر دو میلگر موازی واقع در یک سفره نباید از هیچ یک  
از مقادیر زیر کمتر باشد.

۲۵mm - قطر میلگر بزرگتر  $(d_b)$  - ۱.۳۳ برابر قطر آیین فولادی  
حداکثر  $(1.33 d_{\max})$



$$b_1 = \text{Max} \{ 25 \text{mm}, d_b, 1.33 d_{\max} \}$$

۵- در صورتی که میلگرد های موازی در چند سرفه قرار گیرند فاصله از اولین سرفه نباید از مقدار زیر بیشتر باشد  
 قطر بزرگترین میلگرد

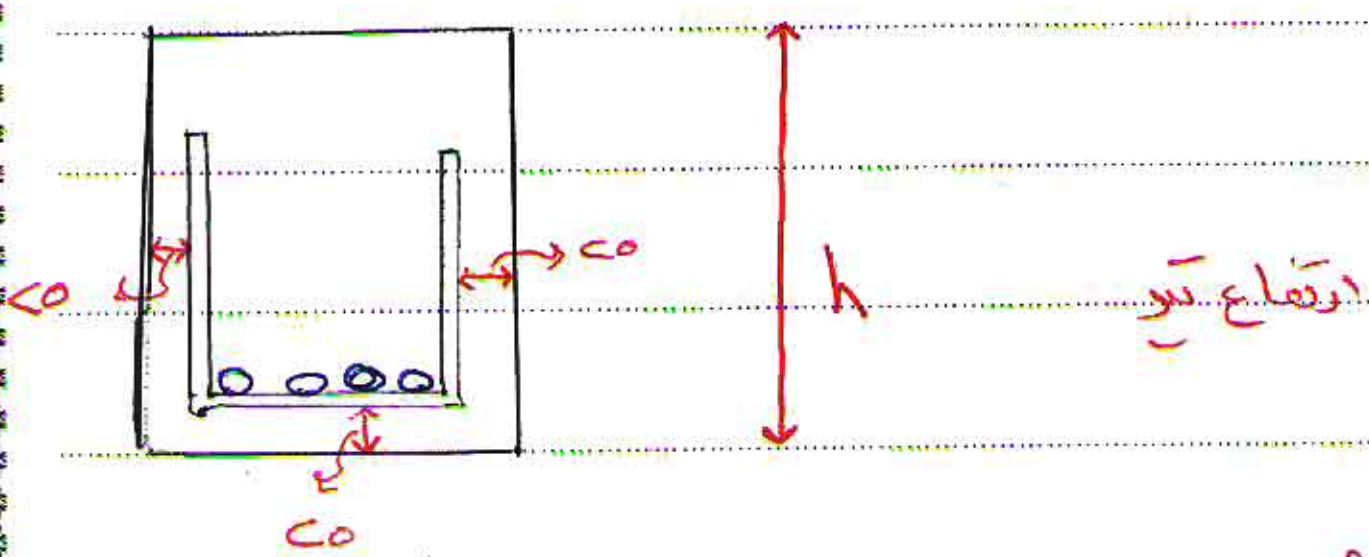


$$h_1 = \text{Max} \{ 25 \text{mm}, d/6 \}$$

۶- در تیرهایی که آرماتورها در چند سرفه قرار می گیرند ارتفاع مؤثر تیر (d) برابر با فاصله مرکز سطح آرماتورها تا دورترین تار فنساری (آرماتورها با هم برابر نبود باید آن را حساب کرد)

۷- ضخامت پوشش بتن برای تیرها و ستونها در شرایط محیطی ملایم متوسط، شدید، بسیار شدید و فوق العاده شدید برابر است با:

- ۲۵mm ، ۴۵mm ، ۵۵mm ، ۶۵mm ، ۷۵mm



شرایط محیطی ملایم:

تنی در معرض هیچ نوع عامل مهاجم قرار نداشته باشد

شرایط محیطی متوسط:

تنی در معرض رطوبت و گاهی تعریق قرار گیرد مثل تنی که در داخل

با خاک غیرها هم در تماس باشد یا زیر آب قرار داشته باشد  
**شرایط محیطی شدید:**

تس در معرض ترسوع آب دریا باشد یا در آب هوای گرم و باشد  
 طوری که یکا وجه آن در تماس با هوا باشد.

**شرایط محیطی بسیار شدید:**

تس در معرض گازها، آب و فاضلاب ساکن، مواد فوریته و  
 رطوبت همراه با یخ زدن آب تس در قرار داشته باشد.

**شرایط محیطی فوق العاده شدید:**


تس در معرض فرسایش شدید، عبور وسایل نقلیه، آب و فاضلاب جاری  
 باشد، مثل رویه ی تپه یا رگتک ها، در فتن شرایط خاص خلیج  
 فارس، فوق العاده شدید است.

۷- در تیرهای تس برای کنترل خیز یا تغییر شکل با بستن ارتفاع  
 مقطع از  $h_{min}$  طبق جدول زیر بیشتر باشد.

**خیز و تغییر زیاد**  $h_{min} = \frac{h}{17}$



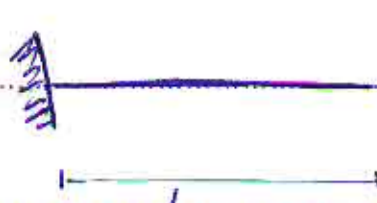
**تغییر زیاد و خیز متوسط**  $h_{min} = \frac{h}{11,5}$



**تغییر متوسط**  $h_{min} = \frac{h}{11}$



**تغییر کم (کنسولی)**  $h_{min} = \frac{h}{1}$



\* در صورتی که پس از معادله  $h$  (ارتفاع آنتن) مشخص نشد که از  $h_{min}$  کوچکتر نیست، مابقی به کنترل فیزیکی باشد.

چند نکته در طراحی کربن توان در طراحی آنتن استفاده کرد و الزامی نباشد  
۱- وزن یک آنتن آرمی رای توان تقریباً ۱٪ از وزن مجموع بار ورودی و زنده آنتن زد.

۲- بهتر است در آنتن آرمی نسبت  $\frac{d}{b}$  بین ۱ و ۲ باشد و نسبت  $\frac{d}{b} = 1.5$  یک نسبت خوب تلقی می شود.

$$1 < \frac{d}{b} < 2$$

۳- اگر در هر ردیف  $n$  آرماتور با قطر  $\phi$  داشته باشیم در این صورت حداقل عرض لازم برای جادادن  $n$  آرماتور از رابطه زیر بدست می آید.

$$b_{min} = (n-1)\phi + 2(c_0 + \phi')$$

۱: تعداد آرماتورها  $\phi$ : قطر خابوت

$c_0$ : کاور

۴- معمولاً ابعاد تیر مصرفی از  $em$  یا  $mm$  در نظر گرفته می شوند.

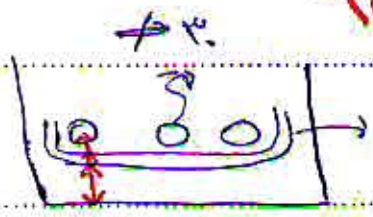
۵- جهت است (حرف) تیر با عرض ستون مساوی باشد تا قالب بندی آسانتر انجام شود.

۶- برای تعیین عمق مؤثر ( $d$ ) با استفاده از ارتفاع مقطع ( $h$ ) یا برعکس می توان از روابط زیر استفاده کرد.



$$h = d + \frac{7.0}{15}$$

$$d = h - \frac{7.0}{15}$$



فاصلت

(نصف قطر میله) + ۱۰ (قطر خابوت) + ۱۰ (رادیوس) = ۳۰

۷- اگر برای یک مقطع بتن آرمه محدودیت ابعاد نداشته باشیم بهترین مقطع مقطعی است اگر چه  $\rho = 0.05$  باشد.

۸- اگر برای یک مقطع بتن آرمه محدودیت ابعاد داشته باشیم برای ابعاد کوچکتر از ابعاد مقطع بتن آرمه باید  $\rho = 0.05$  باشد.

۸- اگر باز هم ابعاد مقطعی با  $\rho = 0.05$  از ابعاد حاصله با شرایط  $\rho = 0.05$  باشد با  $\rho = 0.05$  از ابعاد فشرده استفاده کرد.

## طراحی مقطع مستطلی تحت کنترکشی فقط با آرما و کلسی

الف - اگر  $M_u$  و ابعاد تیر مشخص بوده و فقط طراحی فولاد

مورد نظر باشد  $M_u, b, d \rightarrow A_s$

با توجه به اینکه مقطع با کلسی کم فولاد طراحی شود تا فولادهای کلسی جاری شوند، خواهیم داشت:

$$\sum F = 0 \rightarrow C = T \Rightarrow 0.85 \phi_c f_c a \cdot b = \phi_s f_y A_s$$

$$a = \frac{\phi_s f_y A_s}{0.85 \phi_c f_c b} \quad ?$$

$$M_r = M_u = T \left( d - \frac{a}{2} \right) = \phi_s f_y A_s \left( d - \frac{a}{2} \right)$$

$$\Rightarrow M_u = \phi_s f_y A_s \left( d - \frac{\phi_s f_y A_s}{0.85 \phi_c f_c b} \right)$$

$$\Rightarrow \rho = 0.17 \frac{f_c}{f_y} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2 M_u}{0.85 \phi_c f_c b d^2}} \right]$$

ب - اگر طراحی تیر بطور کامل مورد نظر باشد (طراحی ابعاد و فولاد)

با توجه به اینکه مقطع با کلسی کم فولاد طراحی شود تا فولادهای

کلسی جاری شوند، اگر محدودیت ابعاد نداشته باشیم نسبت به فولاد

مورد نیاز مقطع را  $(\rho)$  برابر  $(\rho_b)$  و اگر محدودیت ابعاد داشته باشیم

$(\rho)$  را برابر  $(\rho_m)$  فرض می‌کنیم.

$$M_u \rightarrow b, d, A_s$$

مسیح از رابطه زیر مقدار  $bd^2$  را محاسبه می کنند

$$bd^2 = \frac{M_u}{\rho \phi_s f_y \left(1 - \frac{\rho \phi_s f_y}{\phi_c f_c}\right)}$$

با داشتن  $bd^2$  و استفاده از ضوابط طراحی  $b$  و  $d$  بدست می آوریم.  $\left(\frac{d}{b} = 1.5\right)$  مسیح از رابطه  $(h = d + 70)$  ارتفاع مقطع بدست می آید، ارتفاع بدست آمده بصورتی معین از  $12.5m$  رتبه می شود و مجدداً ارتفاع مؤثر مقطع از رابطه زیر محاسبه می گردد.  $(d = h - 70)$

با داشتن  $b$  و  $d$  مساله مانند حالت الف شود و به همان روش مجدداً طراحی انجام می شود.

**مثال** - در یک مقطع مستطیلی با ابعاد  $b = 400 \text{ mm}$  و  $h = 500 \text{ mm}$  و قطر طرزی تحت بارهای با مزیب  $M_u = 24 \text{ kN.m}$  و در نظر بگیرید فولاد بتن برای این مقطع را طراحی کنید. اگر سیرد سربارها و مصالحی مطابق قرار داشته باشند و  $f_c = 20 \text{ Mpa}$  و  $f_y = 400 \text{ Mpa}$  باشند.

$$b = 400 \text{ mm} \quad h = 500 \text{ mm} \quad M_u = 24 \text{ kN.m}$$

$$\text{سربار ملائم} \rightarrow c = 40 \text{ mm} \quad f_y = 400 \text{ Mpa} \quad f_c = 20 \text{ Mpa}$$

$$f_c = 20 \text{ Mpa} > 3 \text{ Mpa} \Rightarrow \beta_1 = 1.1 - \frac{1}{100} \times 20 = 1.1 - 0.2 = 0.9$$

$$\rho_{\min} = 0.01 > 0.0075$$

$$\rho = 0.0075 \frac{f_c}{f_y} \left[ 1 + \sqrt{1 - \frac{2M_u}{1.7 \phi_c f_c b d^2}} \right]$$

$$\rho = 0.0075 \frac{20}{400} \left[ 1 + \sqrt{1 - \frac{2 \times (24 \times 10^3)}{1.7 \times 0.9 \times 20 \times 400 \times 500^2}} \right] = 0.01$$

$$\rho_{\min} = \frac{1.4}{f_y} = \frac{1.4}{400} = 0.0035$$

$$\rho_{\max} = \rho_b = \frac{0.85 \beta_1 f_c}{f_y (1.7 + f_y)} = \frac{0.85 \times 0.9 \times 20}{400 (1.7 + 20)} = 0.0255$$

$$\Rightarrow \rho_{\min} = 0.0035 < \rho = 0.01 < \rho_{\max} = 0.0255 \quad \checkmark$$

$$\rho = \frac{A_s}{bd} \Rightarrow A_s = \rho bd = 0.01 \times 400 \times 500 = 2000 \text{ mm}^2$$

فوزر دل برای استخوان

نمونه حل عمل برای طراحی:

$$\rho = 0.1 \Rightarrow A_s = \rho b d = 0.1 \times 400 \times 440 = 17600 \text{ mm}^2$$

$$a_s = \frac{\pi \times 17^2}{4} = 201$$

کدام آرماتور

$$n = \frac{A_s}{a_s} = \frac{17600}{201} = 87.5$$

تعداد آرماتورهای لازم

\* با فرض استفاده از آرماتور  $\phi 20$ :

$$a_s = \frac{\pi \times 20^2}{4} = 314.16 \text{ mm}^2$$

$$n = \frac{A_s}{a_s} = \frac{17600}{314.16} = 56 \approx 57$$

تعداد آرماتور

Try  $\phi 20$ :

$$A_s = \rho \times \frac{\pi \times 20^2}{4} = 11600 \text{ mm}^2$$

$$\rho = \frac{A_s}{b d} = \frac{11600}{400 \times 440} = 0.066$$

$$\rho_{min} = \frac{1.4}{f_y} = 0.032$$

$$\rho_{max} = \rho_b = 0.02 = 0.02 < 0.066$$

$$\rho_{min} < \rho < \rho_{max} \quad \checkmark$$

$$b_{min} = (n-1)b_1 + n\phi + 2(c_0 + \phi')$$

$$b_1 = \begin{cases} 10 \text{ mm} \\ \text{max} \end{cases}, d_b = 20 \text{ mm}, 1.33 d_{max} = 26.6 \text{ mm}$$

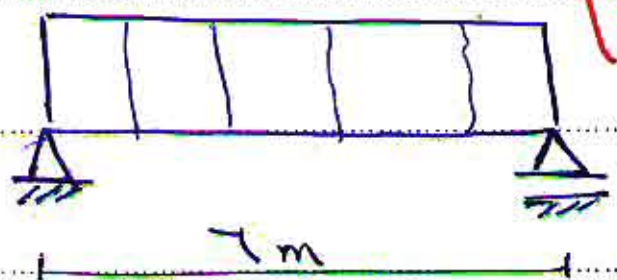
$$b_{min} = (3-1)26.6 + 3 \times 20 + 2(10 + 10) = 103.2 \text{ mm} < b = 400 \text{ mm}$$

20

مثال ۲ - تیر دوسره ساده شش تحت بارگذاری نشان داده شده را بر نظر گرفته و تیر مقطع مستطیلی مناسب برای آن طراحی کنید. شرایط محیطی: ملایم و محدودیت ابعاد داریم.

حل استخوانی:

$$\begin{cases} q_D = 4 \text{ kN/m} \\ q_L = 22 \text{ kN/m} \end{cases}$$



$$f_c = 28 \text{ MPa} \rightarrow \beta_1 = 0.85$$

$$f_y = 450 \text{ MPa}$$

محدودیت ابعاد  $\Rightarrow c = 3d$

شرایط ملایم

$$q_w = 0.5(q_D + q_L) = 0.5(4 + 22) = 13 \text{ kN/m}$$

$$q_u = 1.2q_D + 1.5q_L = 1.2(4) + 1.5(22) = 40.175 \text{ kN/m}$$

$$M_u = \frac{q_u L^2}{8} = \frac{40.175 \times 7^2}{8} = 248.14 \text{ kN.m} \quad \left( M = \frac{qL^2}{8} \text{ تیر دوسره ساده} \right)$$

در این مرحله محدودیت ابعاد داریم فرض می‌کنیم:

$$\rho = \rho_b$$

$$\rho_b = 0.85 \beta_1 \frac{f_c}{f_y} \frac{\gamma_{cs}}{\gamma_{cs} + f_y} = 0.85 \times 0.85 \frac{28}{450} \frac{1}{1 + 28/450} = 0.252$$

( $\rho = \rho_b = 0.25$ )

$$bd^2 = \frac{M_u}{\rho \phi_s f_y \left( 1 - 0.59 \frac{\rho \phi_s f_y}{f_c} \right)} = \frac{248.14 \times 10^3}{0.25 \times 0.85 \times 450 \left( 1 - 0.59 \frac{0.25 \times 0.85 \times 450}{28} \right)}$$

$$bd^2 = 15744 \text{ mm}^3 \quad b(1.2b)^2 = 15744$$

$$\frac{d}{b} = 1.2 \Rightarrow d = 1.2b$$

$$\Rightarrow b = 32 \text{ mm}$$

Try:  $b = 30 \text{ mm}$

$$bd^2 = 15744$$

$$b = 30 \text{ mm} \quad d = 47.1 \text{ mm}$$

$$h = d + 70 = 47.1 + 70 = 117.1$$

Try:  $h = 120 \text{ mm}$

$$d = h - 70 = 120 - 70 = 50$$

Try:  $\begin{cases} b = 30 \text{ mm} \\ d = 49 \text{ mm} \end{cases} \Rightarrow A_s = ?$

$$\rho = \frac{1}{2} \frac{F_c}{F_y} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{K M U}{1.4 \phi F_c b d^2}} \right]$$

$$\rho = \frac{1}{2} \frac{21}{30} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 10^6 \times 1.7}{1.4 \times 17 \times 21 \times 30 \times 49^2}} \right] = 0.029$$

$$\rho = 0.029$$

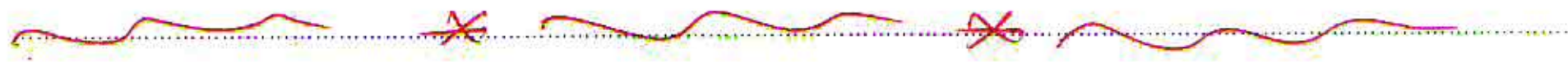
$$\rho_{\min} = \frac{1.4}{F_y} = \frac{1.4}{30} = 0.047$$

$$\Rightarrow \rho_{\min} < \rho < \rho_{\max} \quad \checkmark$$

$$\rho_{\max} = \rho = 0.029$$

$$h_{min} = \frac{L}{17} = \frac{7 \times 1000}{17} = 405.88 \text{ mm}$$

$$h = 405.88 \text{ mm} > h_{min} = 405.88 \text{ mm} \quad \checkmark$$



$$A_s = \rho b d = 0.029 \times 405.88 \times 405.88 = 4815 \text{ mm}^2$$

با صرف استفاده از  $\phi 33$

$$a_s = \frac{\pi \times 33^2}{4} = 840 \text{ mm}^2$$

$$n = \frac{A_s}{a_s} = \frac{4815}{840} = 5.73 \rightarrow \text{Try: } 5 \phi 33$$

$$A_s = 5 \times \frac{\pi \times 33^2}{4} = 4275 \text{ mm}^2$$

$$\rho = \frac{A_s}{bd} = \frac{4275}{405.88 \times 405.88} = 0.0257$$

$$\rho_{min} = \frac{1.4}{f_y} = 0.004 < \rho = 0.0257 < \rho_{max} = \rho_b = 0.0297 \quad \checkmark$$

$$b_{min} = (n-1)b_1 + n\phi + 2(c_c + \phi')$$

$$b_1 = \max \{ 405.88 \text{ mm}, d_b = 33 \text{ mm}, \dots \} = 405.88 \text{ mm}$$

$$b_{min} = (5-1)405.88 + 5 \times 33 + 2(405.88 + 10) = 4211 \text{ mm} < b = 405.88 \text{ mm}$$

41



## مقطع مستطیلی با فولاد کبشی و فساری ( فولاد مضاعف ) :

\* به دلیل زیاده‌مقالع مستطیلی نیاز به استفاده از فولاد فساری می‌باشد :

۱- یک به طرفین فساری است :

اگر قطر خمشی به مدی باشد فولاد لازم برای مقطع پس از  $P_{max}$

با مدی برای این فولادهای کبشی جاری شوند چنانچه باید ابعاد مقطع را

بزرگتر کنیم چنانکه در مقطع از فولاد فساری استفاده کنیم.

## ۲- افزایش شکل پذیری مقطع :

شکل پذیری بیشتر باعث جذب انرژی بیشتر حاصل از بارهای لرزه‌ای

گسارهای به سازه می‌کند

## ۳- کاهش خم دراز مدتها :

در تیرهای تن آورده علاوه بر تغییر شکل‌های آبی مانند تیرهای دهلا در دراز مدت

تغییر شکل‌های بوجود می‌آید که آرماتور فساری باعث کاهش این تغییر

شکل‌های دراز مدتی شود.

## ۴- وقتی جهت رفتن سوز فولادهای فساری تقس فولاد کبشی را

ایفای کنند :

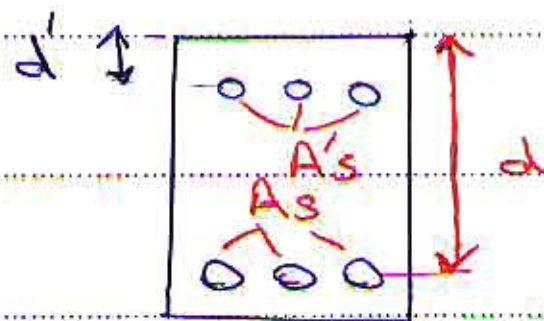
## ۵- باعث می‌شوند خاموت‌ها را بتوان راحت‌تر جایگذاری کرد :

محدودیت‌های باربری بتن آرماتورهای کششی و فشاری در تیرهای بتن آرمه  
الف - باربری بتن فولادهای کششی:

در مقطع مشابه فولاد کششی و فولاد فشاری  $P_{max}$  از رابطه زیر بدست می آید.

$$P_{max} = P_b + P' \frac{F'_{sb}}{F_y}$$

$$P_b = \gamma_c \beta_1 \frac{F_c}{F_y} \frac{\gamma_{cs}}{\gamma_{cs} + F_y}$$



$$P' = \frac{A'_s}{bd}$$

$$F'_{sb} = \gamma_{cs} - \frac{d'}{d} (\gamma_{cs} + F_y) \leq F_y$$

\* صورتی که  $P < P_{max}$  باشد فولادهای کششی جاری می شوند و صورتی که  $P > P_{max}$  باشد فولادهای کششی جاری نمی شوند.

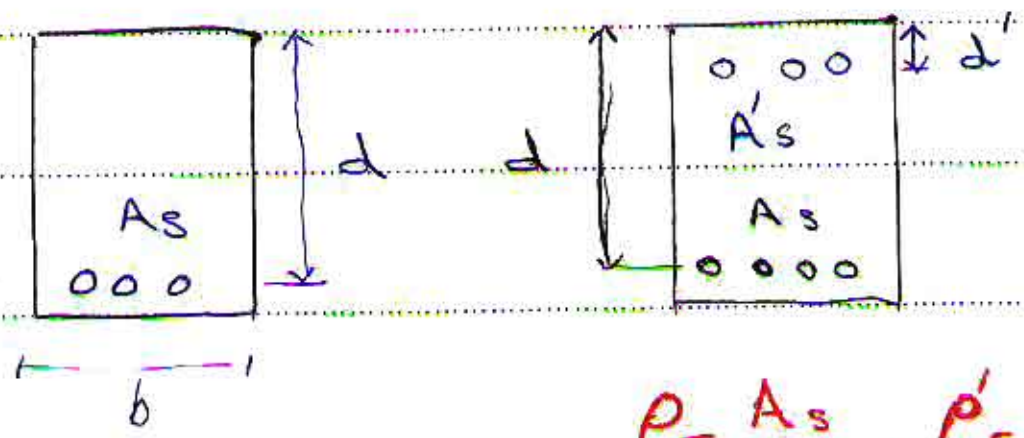
ب - باربری بتن فولادهای فشاری:

ثابت می شود اگر  $P < P_{min}$  باشد، فولادهای فشاری جاری نمی شوند و صورتی که  $P > P_{min}$  باشد، فولادهای فشاری جاری خواهند شد.  $P_{min}$  معیار برای تعیین باربری بتن یا جاری شدن آرماتورهای فشاری می باشد که از رابطه زیر بدست می آید.

$$\rho_{min} = \frac{1}{\beta_1} \frac{f_c}{f_s} \cdot \frac{\gamma_{00}}{\gamma_{00} - f_y} \cdot \frac{d'}{d} + \rho' \frac{f_y}{f_s}$$

$$f_s = \frac{d}{d'} (\gamma_{00} - f_y) - \gamma_{00} \approx f_y$$

نکته: جمع باری



$$\rho = \frac{A_s}{bd}$$

$$\rho = \frac{A_s}{bd}, \quad \rho' = \frac{A's}{bd}$$

$$\rho < \rho_{max} = \rho_b + \rho' \frac{f_{sb}}{f_y}$$

$\rho > \rho_{min} = \frac{1.4}{f_y}$        $\rho > \bar{\rho}_{min}$  → آرماتورهای فشاری جاری می‌شوند

$\rho < \rho_{max} = \rho_b$        $\rho < \bar{\rho}_{min}$  → آرماتورهای فشاری جاری نمی‌شوند

**تذکره:** در صورتی که آرماتورهای فشاری جاری شوند تنش آنها برابر  $f_y$  می‌باشد و می‌توانیم آرماتورهای فشاری جاری شوند تنش آنها از رابطه زیر بدست می‌آید

$$f'_s = \gamma_{00} \frac{a - \beta_1 d'}{a}$$

**مثال -** یک تیر با مقطع مستطیلی دارای عرض  $300\text{ mm}$  و ارتفاع مؤثر  $450\text{ mm}$  می باشد. ملگرهای کششی از دو میلگرد  $28$  و میلگرهای فشاری از دو میلگرد  $28$  تشکیل یافته است. اگر فاصله مرکز آن تیرهای کششی تا تار فوقانی  $70\text{ mm}$  باشد، تیر را با توجه به مشخصات زیر در صورتی که  $f_c = 25\text{ mpa}$  و  $f_y = 450\text{ mpa}$  باشد بررسی کنید.



$$b = 300\text{ mm}$$

$$A_s = d \times \frac{\pi \times 28^2}{4} = 2909\text{ mm}^2$$

$$f_c = 25\text{ mpa}$$

$$\rho = \frac{A_s}{bd} = \frac{2909}{300 \times 450} = 0.0211$$

$$f_y = 450\text{ mpa}$$

$$A'_s = 2 \times \frac{\pi \times 28^2}{4} = 1232\text{ mm}^2$$

$$M_r = ?$$

$$\rho' = \frac{A'_s}{bd} = \frac{1232}{300 \times 450} = 0.0091$$

$$f_c = 25\text{ mpa} \Rightarrow \beta_1 = 0.85 - 0.0001 f_c = 0.849$$

$$\rho_b = \beta_1 \frac{f_c}{f_y} \frac{700}{700 + f_y} = 0.849 \times \frac{25}{450} \frac{700}{700 + 450} \Rightarrow \rho_b = 0.0207$$

$$f'_{sb} = 700 - \frac{d'}{d} (700 + f_y) = 700 - \frac{70}{450} (700 + 450)$$

$$f'_{sb} = 473 > f_y = 450 \Rightarrow f'_{sb} = 450$$

$$\rho_{max} = \rho_b + \rho' \frac{f'_{sb}}{f_y} = 0.0207 + (0.0091) \frac{450}{450} = 0.0298$$

$$F_s = \frac{d}{d'} (\tau_{00} - F_y) = \frac{F_{d0}}{\tau_{00}} (\tau_{00} - F_{d0}) - \tau_{00} = 11.41 \rightarrow F_y = F_{d0}$$

$$\Rightarrow F_s = F_{d0}$$

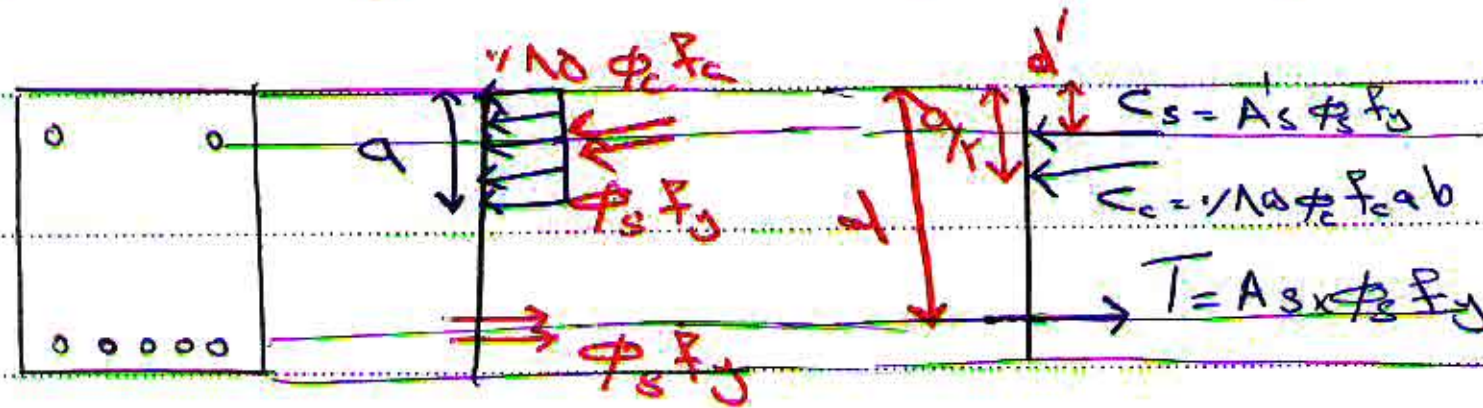
$$\bar{\rho}_{min} = 0.9 \beta_i \frac{F_c}{F_s} \frac{\tau_{00}}{\tau_{00} - F_y} \frac{d'}{d} + \rho' \frac{F_y}{F_s}$$

$$= 0.7 \times 0.9 \times \frac{F_{d0}}{F_{d0}} \frac{\tau_{00}}{\tau_{00} - F_{d0}} \frac{\tau_{00}}{F_{d0}} + (0.1 \times 0.9 \frac{F_{d0}}{F_{d0}})$$

$$\bar{\rho}_{min} = 0.171$$

آرماتورهای کششی جاری می شوند  $\rho = 0.377 < \rho_{max} = 0.391 \Rightarrow$

آرماتورهای منساری جاری می شوند  $\rho = 0.377 > \bar{\rho}_{min} = 0.171 \Rightarrow$



$$\sum F = 0 \Rightarrow C_c + C_s = T \Rightarrow 0.18 \phi_c F_c a b + A's \phi_s F_y =$$

$$A_s \phi_s F_y \Rightarrow a = \frac{A_s \phi_s F_y - A's \phi_s F_y}{0.18 \phi_c F_c b}$$

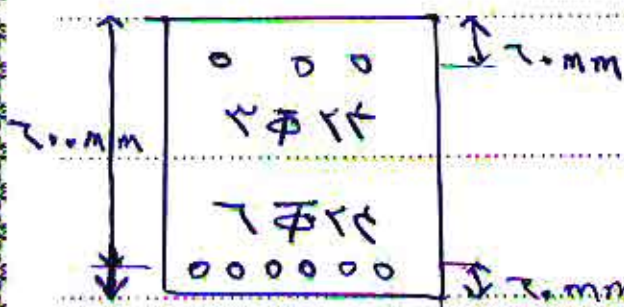
$$a = \frac{(A_s - A's) \phi_s F_y}{0.18 \phi_c F_c b}$$

این فرمول برای زمانی که هم آرماتورهای منساری و هم کششی جاری می شوند قابل استفاده است.

$$a = \frac{(2.9 - 1.77) \times 10^3 \times 20}{10^3 \times 1.7 \times 20 \times 20} = 11.7 \text{ mm}$$

$$M_r = C_c \left( d - \frac{a}{\gamma} \right) + C_s (d - d') = 10^3 \times 20 \times 20 \times 20 \times \left( 20 - \frac{11.7}{1} \right) + 10^3 \times 20 \times 20 \times 20 \times 20 \times \left( 20 - \frac{11.7}{1} \right) + 10^3 \times 20 \times 20 \times 20 \times \left( 20 - 70 \right)$$

$$\Rightarrow M_r = 2.7 \text{ kN.m}$$



$$f_c = 20 \text{ Mpa}$$

$$f_y = 20 \text{ Mpa}$$

$$b = 200$$

$$M_r = ?$$

$$A_s = 7 \times \frac{\pi \times 17^2}{4} = 2515 \text{ mm}^2$$

$$\rho = \frac{A_s}{bd} = \frac{2515}{200 \times (200 - 70)} = 0.177$$

$$A'_s = 3 \times \frac{\pi \times 17^2}{4} = 1357 \text{ mm}^2$$

$$\rho' = \frac{A'_s}{bd} = \frac{1357}{200 \times (200 - 70)} = 0.073$$

$$f_c = 20 \text{ Mpa} \Rightarrow \beta_1 = 0.85$$

$$\rho_b = 0.17 \beta_1 \frac{f_c}{f_y} \frac{200}{200 + f_y} = 0.17 \times 0.85 \frac{20}{200 + 20} = 0.141$$

$$f_{sb}' = 200 - \frac{d'}{d} (200 + f_y) = 200 - \frac{70}{200} (200 + 20)$$

~v

$$F'_{sb} = \tau_{00} \Rightarrow F_y = \tau_{00} \Rightarrow F'_{sb} = F_y = \tau_{00}$$

$$\rho_{max} = \rho_0 + \rho' \frac{F'_{sb}}{F_y} = 0.191 + 0.0074 \frac{\tau_{00}}{\tau_{00}} = 0.198$$

$$\rho_{max} = 0.198$$

$$F_s = \frac{d}{d'} (\tau_{00} - F_y) - \tau_{00} = \frac{\omega \tau_{00}}{\tau_{00}} (\tau_{00} - \tau_{00}) = 0 \Rightarrow F_y = \tau_{00}$$

$$F_c = F_y = \tau_{00}$$

$$\bar{\rho}_{min} = 1.7 \rho_0 \frac{F_c}{F_s} \frac{\tau_{00}}{\tau_{00} - F_y} \frac{d'}{d} + \rho' \frac{F_y}{F_s}$$

$$= 1.7 \times 0.198 \frac{\tau_{00}}{\tau_{00} - \tau_{00}} \frac{\tau_{00}}{\tau_{00}} + 0.0074 \left( \frac{\tau_{00}}{\tau_{00}} \right)$$

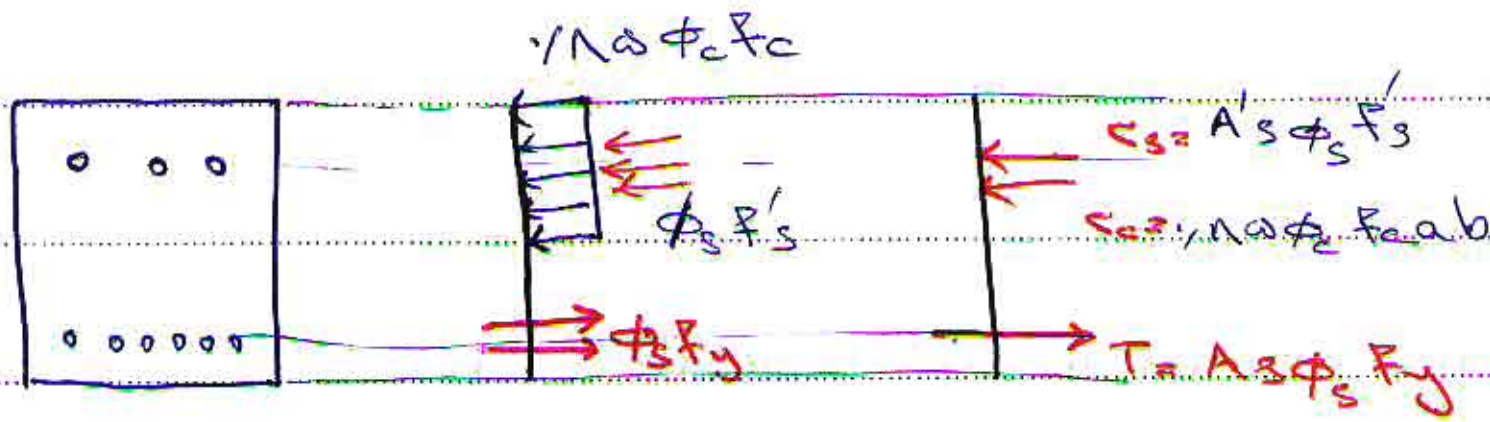
$$\bar{\rho}_{min} = 0.179$$

$\rho = 0.127 < \rho_{max} = 0.198 \Rightarrow$  آرماتورهای کششی جاری می شوند

$\rho = 0.127 < \bar{\rho}_{min} = 0.179 \Rightarrow$  آرماتورهای فشاری جاری نمی شوند

$$F'_s = \tau_{00} \frac{a - \beta_1 d'}{a} = \tau_{00} \frac{a - 0.85 \times \tau_{00}}{a} = \tau_{00} \frac{a - d'}{a}$$

$$F'_s = \tau_{00} \frac{a - d'}{a}$$



$$\sum F = 0 \rightarrow C_c + C_s = T$$

$$\frac{1}{2} \lambda \phi_c F_c a b + A'_s \phi_s F'_s = A_s \phi_s F_y$$

$$\Rightarrow \frac{1}{2} \lambda \phi_c F_c a b + A'_s \phi_s \left( \tau \cdot \frac{a-d}{a} \right) = A_s \phi_s F_y$$

$$\frac{1}{2} \lambda \phi_c \times \tau \times a \times a \times \tau \times a + 1^4 \omega V \times \frac{1}{2} \lambda \phi_c \times \tau \cdot \frac{a-d}{a} = \tau V \lambda \phi_c \times \frac{1}{2} \lambda \phi_c \times \tau$$

$$a \approx 1.9 \text{ mm}$$

$$\Rightarrow F'_s = \tau \cdot \frac{a-d}{a} = \tau \cdot \frac{1.9-d}{1.9} \approx 119 \text{ MPa}$$

$$M_r = C_c \left( d - \frac{a}{2} \right) + C_s (d - d') =$$

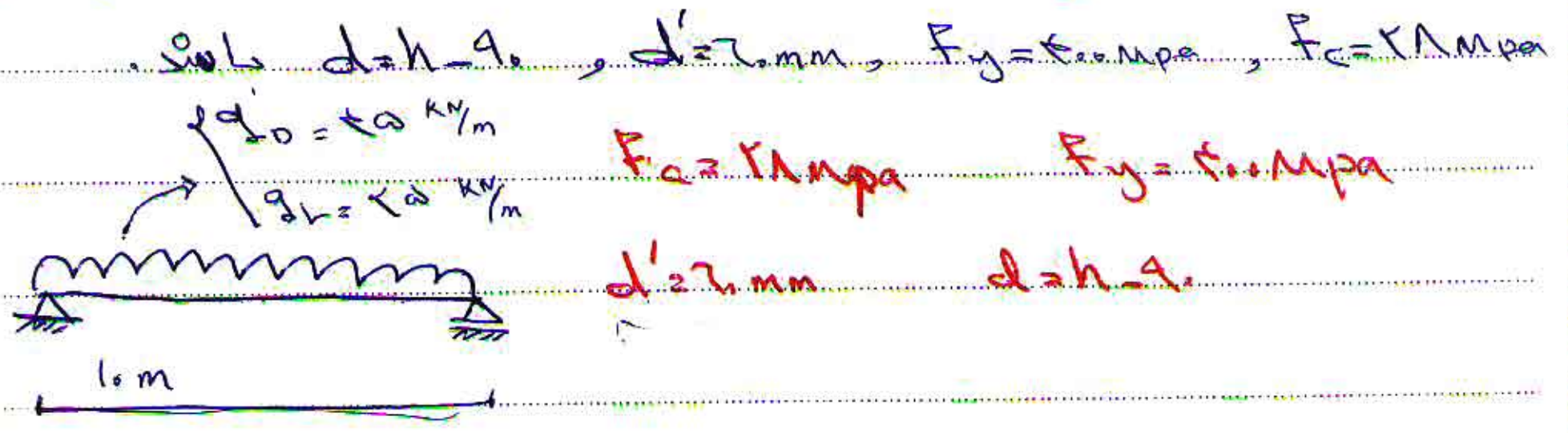
$$= \frac{1}{2} \lambda \phi_c F_c a b \left( d - \frac{a}{2} \right) + A'_s \phi_s F'_s (d - d')$$

$$= \frac{1}{2} \lambda \phi_c \times \tau \times a \times 1.9 \times \tau \cdot a \cdot \left( d \tau - \frac{1.9}{2} \right) + 1^4 \omega V \times \frac{1}{2} \lambda \phi_c \times \tau \cdot a$$

$$(d \tau - \tau \cdot) \Rightarrow M_r = 557, 2 \text{ kN.m}$$



**مثال -** یک تیر مستطیلی دوسر سازه با ابعاد  $h = 400 \text{ mm}$ ,  $b = 400 \text{ mm}$  و با طول دهانه  $10 \text{ m}$  بارهای مرده و زنده به صورت گسترده می توانست و با شدت  $q_d = 40 \text{ kN/m}$  (با احتساب وزن تیر) و  $q_l = 20 \text{ kN/m}$  وارد شده است. این تیر را در محل اتکال مرکزی فولاد گذاری کنید اگر



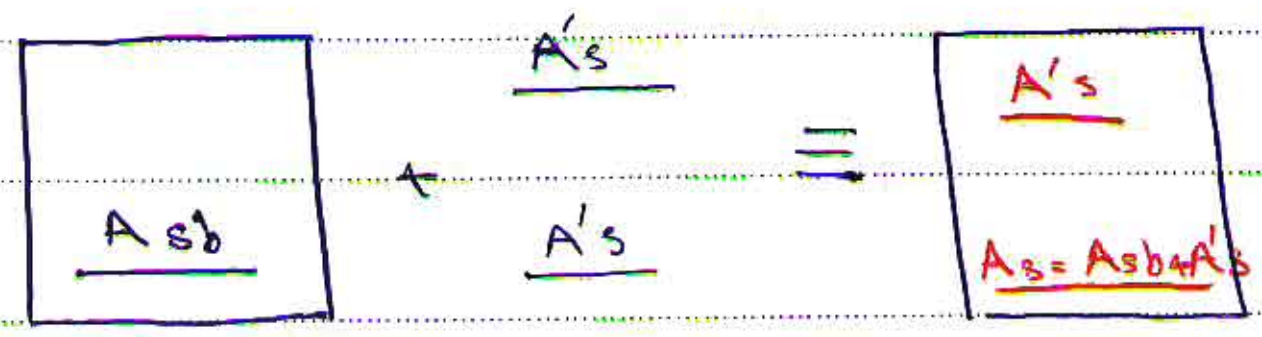
$$q_u = 1.2 q_d + 1.6 q_l = 1.2 \times 40 + 1.6 \times 20 = 96 \text{ kN/m}$$

$$M_u = \frac{q_u L^2}{8} = \frac{96 \times 10^2}{8} = 1200 \text{ kN-m}$$

$b = 400$        $d' = 70 \text{ mm}$

$d = h - a = 400 - 290 = 110 \text{ mm}$

$F_c = 21 \text{ MPa} \Rightarrow \beta_1 = 0.85$



در این تیر قابل تحمل مقطع بدون نیاز به آرماتور فشاری  $M_{rmax} = ?$

$A_s = A_{sb} \Rightarrow M_r = M_{rmax}$

$\sum F = 0 \Rightarrow C = T \Rightarrow 0.85 \phi_c F_c a_b b = A_s b \phi_s F_y$

$a_b = \frac{A_s b \phi_s F_y}{0.85 \phi_c F_c b} = \frac{\rho_s b d \phi_s F_y}{0.85 \phi_c F_c b}$

$$a_b = \frac{F_y \rho_b d}{\phi_c F_c}$$

$$M_{rmax} = T \left( d - \frac{a}{\gamma} \right) = A_s b \phi_s F_y \left( d - \frac{a}{\gamma} \right)$$

$$M_{rmax} = \rho_b \cdot b d \phi_s F_y \left( d - \frac{a_b}{\gamma} \right)$$

$$\rho_b = \frac{1}{\gamma} \beta_1 \frac{F_c}{F_y} \frac{\gamma_{00}}{\gamma_{00} + F_y} = \frac{1}{\gamma} \times 0.85 \times \frac{21}{400} \frac{21}{21 + 400}$$

$$\rho_b = 0.00214$$

$$a_b = \frac{F_y \rho_b d}{\phi_c F_c} = \frac{400}{0.75 \times 21} \times 0.00214 \times 210 = 311 \text{ mm}$$

$$M_{rmax} = \rho_b b d \phi_s F_y \left( d - \frac{a_b}{\gamma} \right)$$

$$= 0.00214 \times 400 \times 210 \times 0.85 \times 400 \times \left( 210 - \frac{311}{\gamma} \right)$$

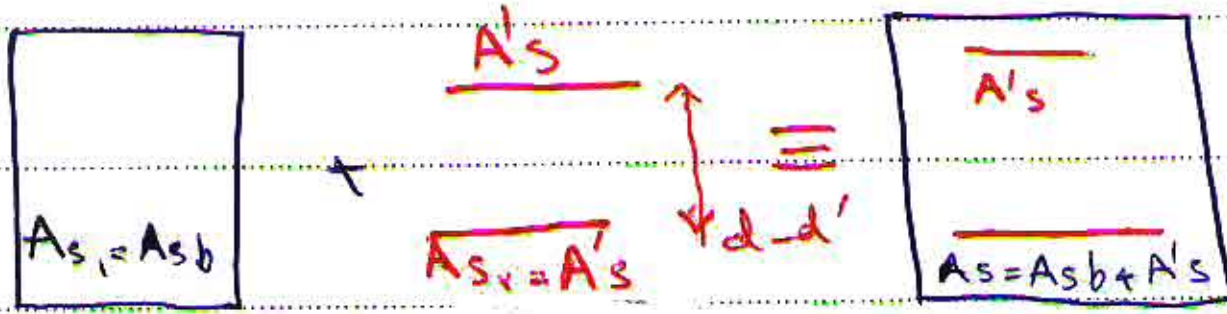
$$M_{rmax} \approx 1.719 \text{ kN-m}$$

$$M_u = 11.12 \text{ kN-m} \rightarrow M_{rmax} = 1.719 \text{ kN-m}$$

\* این مقطع به آرماتور فشرده نیاز دارد \*

تذکره:

وقتی  $A_s$  برابر  $A'_s$  است که فولاد های فشرده هم مانند فولاد های کششی جاری شوند.



$$M_{rx} = M_{rman} \quad M_{rx} = M_u - M_{rman} \quad M_u$$

$$M_{rman} = 1.7, 9 \text{ kN-m}$$

$$M_u = 11, 5 \text{ kN-m}$$

$$\Rightarrow M_{rx} = M_u - M_{rman} = 11, 5 - 1, 7, 9$$

$$M_{rx} = 9, 7 \omega, 1 \text{ kN-m}$$

$$F'_s = \gamma_{00} \frac{a_b - \beta d'}{a_b} = \gamma_{00} \frac{11 - 1, 7 \times 1, 7}{11} = 0, 1, 7$$

$$F'_s = 0, 1, 7 \quad \rightarrow \quad F_y = 1, 0$$

النتيجة هي  $F'_s = 0, 1, 7$  و  $F_y = 1, 0$  و  $A_{s,r} = A'_s$  في هذه الحالة.

$$M_{rx} = A'_s \phi_s F_y (d - d')$$

$$\Rightarrow A'_s = \frac{M_{rx}}{\phi_s F_y (d - d')} \quad \rightarrow \quad A'_s = \frac{M_u - M_{rman}}{\phi_s F_y (d - d')}$$

$$A'_s = \frac{9, 7 \omega, 1 \times 1, 7}{1, 7 \times 1, 0 \times (11 - 1, 7)} = 1, 9 \omega, 1 \text{ mm}^2$$

$$A_{sb} = \rho_b b d = 1, 0 \times 1, 7 \times 1, 0 \times 11 = 2, 2 \omega, 1 \text{ mm}^2$$

$$A'_s = 1, 9 \omega, 1 \text{ mm}^2 \Rightarrow \text{Try } \rho = 1, 0 \Rightarrow A'_s = 1, 1 \omega, 1 \text{ mm}^2$$

$$A_s = A_{sb} + A'_s = 2, 2 \omega, 1 + 1, 1 \omega, 1 = 3, 3 \omega, 1 \text{ mm}^2 \rightarrow \text{Try } \rho = 1, 0$$

$$\downarrow A_s = 3, 3 \omega, 1 \text{ mm}^2$$

$$\rho = \frac{A_s}{bd} = \frac{\sqrt{K_1}}{f_{ck} \gamma_c} =$$

$$\rho' = \frac{A'_s}{bd} = \frac{K_2}{f_{ck} \gamma_c}$$

$$\rho_b = \frac{1}{2} \left( \frac{f_{yk}}{f_{ck}} \right)$$

$$f_{sb} = ?$$

$$F_s = ?$$

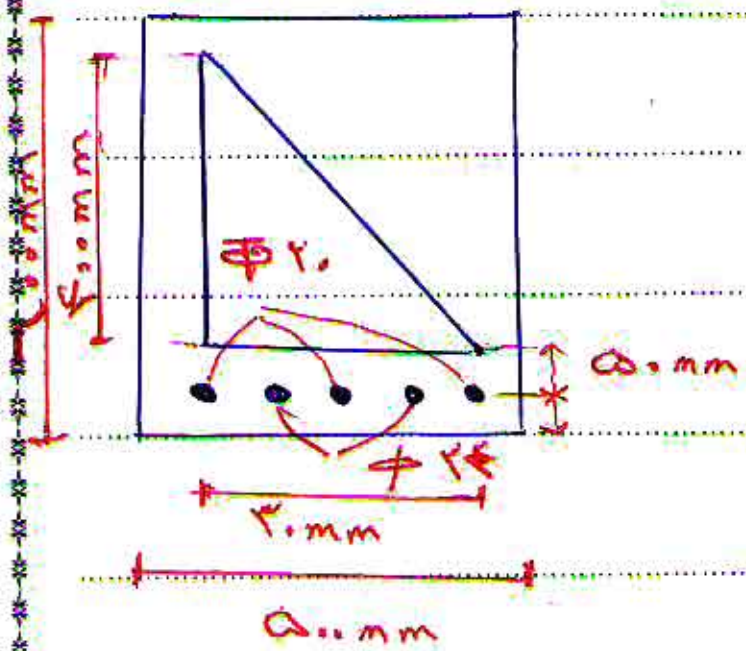
$$\rho_{max} = ?$$

$$\rho_{min} = ?$$

والمعادلة هي

K<sub>1</sub>

تمرین - کرنش در مولدهای لسی مقطع نشان داده شده کمتر از ربع است یا بیشتر از ربع ؟



$$f_c = 20 \text{ MPa}$$

$$f_y = 40 \text{ MPa}$$

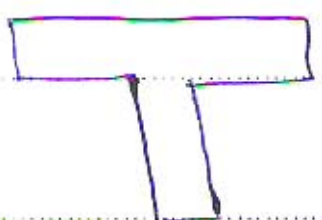
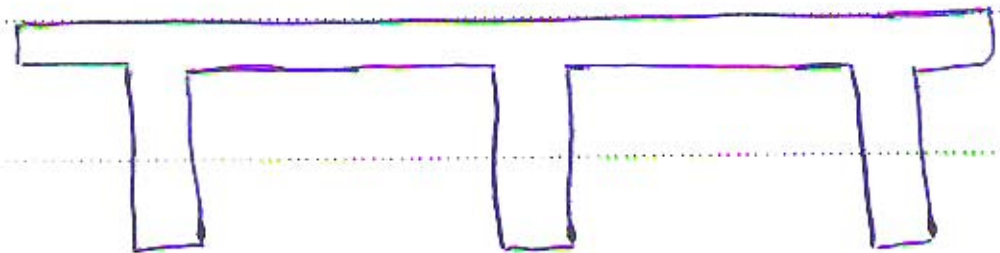
نوع ششم: تیرهای تحت فشار برای مقاطع T شش

معمولاً تیرهای T شش به دو صورت مورد استفاده قرار می‌گیرند

۱- تیرهای T شش مجزا



۲- تیرهای T شش یوکنک



تذکرات:

طبق این نام بین این دو تیر آتش کش صورت می‌گیرد باید است

$$b_e < \frac{b_w}{2} \quad , \quad h_f > \frac{b_w}{2}$$

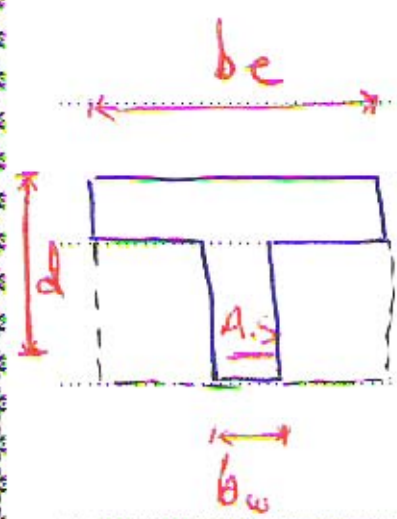
تذکرات: طبق این نام بین این دو تیر آتش کش و تیر با هم ریفتم شوند عرض مؤثر مقطع

 $b_e$  از رابطه زیر بدست می‌آید

$$b_e = \min \left\{ \frac{r}{a} h_n, \frac{h_c + h_r}{2}, b_w + 17 h_f \right\}$$

انالیز نیروهای آتش کش:

عرض را بر اساس مقطع مستطیلی است می‌گذاریم و روابط زیر را می‌نویسیم:

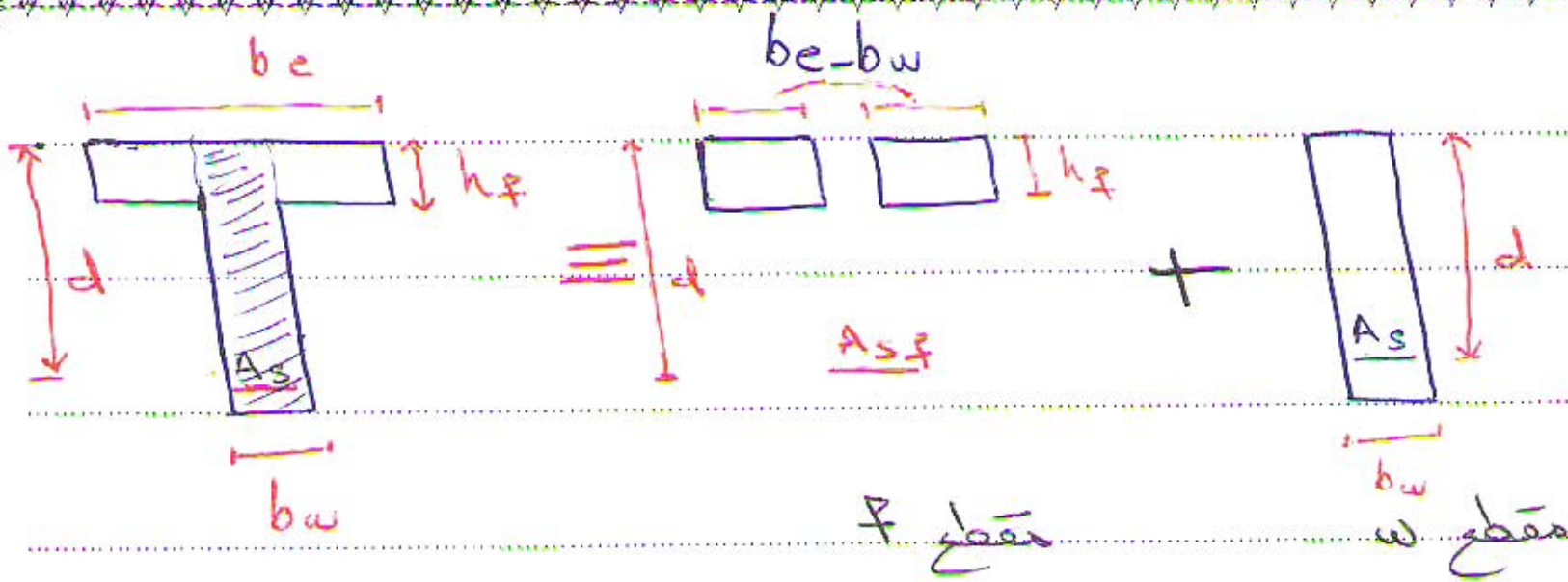


$$\sum F = 0 \Rightarrow C = T \Rightarrow \gamma \lambda \phi_c f_c a b_e = A_s \phi_s f_y$$

$$\Rightarrow a = \frac{A_s \phi_s f_y}{\gamma \lambda \phi_c f_c b_e}$$

 $a < h_f \Rightarrow$  مقطع مستطیلی است $a > h_f \Rightarrow$  مقطع آتش کش است

اگر مقطع مستطیلی بود ما به فصل قبل عمل می‌کنیم و اگر آتش کش مقطع آتش کش بود به روش زیر عمل می‌کنیم.



$$A_s = A_{sf} + A_{sw}$$

$$\Sigma F = 0 \Rightarrow C = T \Rightarrow \gamma \lambda \alpha \phi_c f_c (b_e - b_w) \cdot h_f = A_{sf} \phi_s f_y$$

$$\Rightarrow A_{sf} = \frac{\gamma \lambda \alpha \phi_c f_c (b_e - b_w) \cdot h_f}{\phi_s \cdot f_y}$$

$$\Rightarrow A_{sw} = A_s - A_{sf}$$

$$M_{rf} = T \left( d - \frac{h_f}{\gamma} \right) = A_{sf} \cdot \phi_s \cdot f_y \left( d - \frac{h_f}{\gamma} \right)$$

$$\Sigma F = 0 \Rightarrow C = T \Rightarrow \gamma \lambda \alpha \phi_c f_c \cdot a \cdot b_w = A_{sw} \cdot \phi_s \cdot f_y$$

$$\Rightarrow a = \frac{A_{sw} \cdot \phi_s \cdot f_y}{\gamma \lambda \alpha \phi_c f_c \cdot b_w}$$

$$M_{rw} = T \left( d - \frac{a}{\gamma} \right) = A_{sw} \cdot \phi_s \cdot f_y \left( d - \frac{a}{\gamma} \right)$$

$$M_r = M_{rf} + M_{rw}$$



**تذکره:** طبق آیین نامه بتن ایران میزان آرماتور متوازن برای مقطع با عکس از شکل زیر باید زیاده‌تر است می‌آید.

$$\rho_{max} = \rho_{BT} = \rho_b + \rho_f$$

$$\rho_b = \frac{1}{\beta_1} \frac{f_c}{f_y} \frac{\gamma_{00}}{\gamma_{00} + f_y}$$

$$\rho_f = \frac{A_s f}{b_w d}$$

بنابراین می‌توانیم که:

$$1) \rho = \frac{A_s}{b_w d} \leq \rho_{max} \Rightarrow$$

آرماتورهای کششی جاری می‌شوند.

$$2) \rho > \rho_{max} \Rightarrow$$

آرماتورهای کششی جاری نمی‌شوند.

**تذکره:** طبق آیین نامه بتن ایران حداقل آرماتور کششی که در مقطع آتش باید استفاده شود از روابط زیر بدست می‌آید.

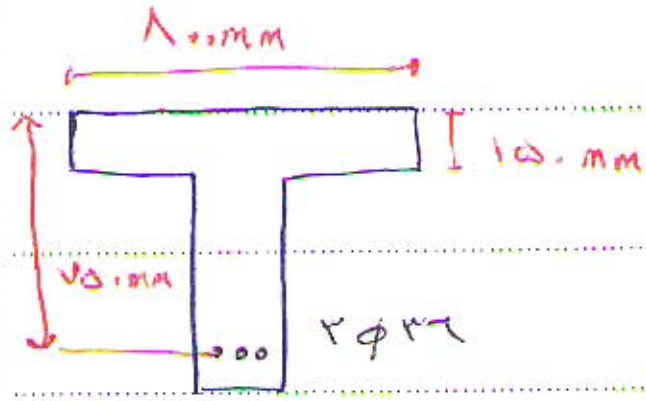
$$\rho_{min} = \frac{l_1 f}{f_y} \cdot \frac{b_w}{b_e}$$

در عکس مقطع مستطیل جا دند ←

$$\rho_{min} = \frac{l_1 f}{f_y}$$

در عکس مقطع آتش با لنگ ←

مثال - کنترل مقاطع نهایی مقطع آتش مخزای زیردایا فون  
 $f_y = 400 \text{ mpa}$  و  $f_c = 21 \text{ mpa}$  به دست آید.



با فون عکس مستطی بودن مقطع

$$f_c = 21 \text{ mpa} < 25 \text{ mpa} \Rightarrow \beta = 1.0$$

$$f_y = 400 \text{ mpa}$$

$$a = \frac{A_s \cdot f_y}{f_c \cdot b_e}$$

$$1.0 \cdot 400 \cdot f_c \cdot b_e$$

$$b_w = 200 \text{ mm}$$

$$b_e = 1000 \text{ mm}$$

کنترل ایجاد مقطع

$$h_f = 100 \text{ mm}$$

$$b_e = 1000 \text{ mm} < 4 \cdot b_w = 4 \cdot 200 = 800 \text{ mm} \checkmark$$

$$A_s = 2 \times \frac{\pi \times 22^2}{4} = 754 \text{ mm}^2$$

$$h_f = 100 \text{ mm} \geq \frac{b_w}{2} = \frac{200}{2} = 100 \text{ mm} \checkmark$$

$M_r = ?$

$$a = \frac{754 \times 400}{21 \times 1000} = 141 \text{ mm}$$

$$a = 141 \text{ mm} < h_f = 100 \text{ mm} \Rightarrow \text{عکس مستطی است}$$

کنترل جاری شدن آرماتورها

$$\rho = \frac{A_s}{b_e d} = \frac{754}{1000 \times 100} = 0.00754$$

$$\rho_b = \frac{1}{\beta} \frac{f_c}{f_y} \frac{\epsilon_{cu}}{\epsilon_{ty}} = \frac{1}{1.0} \frac{21}{400} \frac{0.002}{0.00207} = 0.0253$$

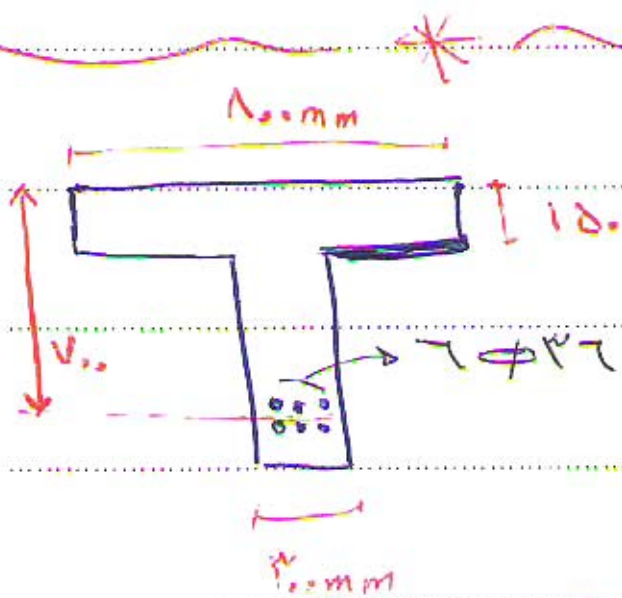
$\rho = 1.0051 < \rho_g = 1.171 \Rightarrow$  آرماچورها جاری می شود

$\sum F = 0 \Rightarrow C = T \Rightarrow a = \frac{4.02 \times 1.171 \times 400}{1.171 \times 7 \times 21 \times 1.0} = 121 \text{ mm}$

$M_r = T \left( d - \frac{a}{2} \right) = A_s \cdot \phi_s \cdot F_y \left( d - \frac{a}{2} \right)$

$= 4.02 \times 1.171 \times 400 \left( 150 - \frac{121}{2} \right)$

$M_r = 110.5 \text{ kNm}$



مثال - کاره مثال قبل است با جزئیاتی که در شکل مشخص است

$f_c = 25 \text{ MPa} < 30 \text{ MPa} \Rightarrow \rho = 1.171$  فرد است

$F_y = 400$      $b_w = 100 \text{ mm}$      $b_e = 150 \text{ mm}$

$d = 140 \text{ mm}$      $h_f = 10 \text{ mm}$

$A_s = 7 \times \frac{\pi \times 12^2}{4} = 71.7 \text{ mm}^2$

چنین است که:

$b_e = 150 \text{ mm} \leq \kappa b_w = 1.4 \times 100 = 140 \text{ mm} \checkmark$

$h_f = 10 \text{ mm} \leq \frac{b_w}{4} = \frac{100}{4} = 25 \text{ mm} \checkmark$

مقدار T

$a = \frac{A_s \cdot \phi_s \cdot F_y}{\kappa \cdot 1.171 \cdot 400 \cdot b_e} = \frac{71.7 \times 1.171 \times 400}{1.171 \times 7 \times 21 \times 1.0} = 121 \text{ mm} > h_f = 10 \text{ mm}$

فصل ۳

$$A_{sf} = \frac{\gamma \lambda \alpha \phi_c F_c (b_e - b_w) h_f}{\phi_s F_y \gamma \lambda \alpha \phi_c} = \frac{\gamma \lambda \alpha \times \gamma \times \gamma \times \gamma \times (\lambda_{00} - \lambda_{00}) \times 100}{\gamma \lambda \alpha \times \phi_c} = 237210 \text{ mm}^2$$

میزان جاری آرماتورها

$$\rho = \frac{A_s}{b_w d} = \frac{21.4}{100 \times 100} = 0.211$$

$$\rho_b = \gamma \beta_1 \frac{F_c}{F_y} \frac{\lambda_{00}}{\lambda_{00} + F_y} = 0.171$$

$$\rho_{max} = \rho_b + \rho_f =$$

$$\rho_f = \frac{A_{sf}}{b_w d} = \frac{237210}{100 \times 100} = 0.113$$

$$\rho_{max} = 0.171 + 0.113 = 0.284$$

$$\rho = 0.211 > \rho_{max} = 0.284$$

آرماتورها جاری نمی شوند

$$\rho = \rho_{max} = 0.284 \Rightarrow \frac{A_s}{b_w d} = 0.284$$

بسیار

$$\Rightarrow A_s = 0.284 \cdot b_w \cdot d = 0.284 \times 100 \times 100 = 28400 \text{ mm}^2$$

$$A_{sw} = A_s - A_{sf} = 28400 - 237210 = 23910 \text{ mm}^2$$

$$M_{rF} = A_{sf} \cdot \phi_s \cdot F_y \cdot (d - \frac{h_f}{2})$$

$$M_{rF} = 237210 \times 0.9 \times 400 \times (100 - \frac{100}{2}) = 8.2 \text{ kNm}$$

۱۶

مقطع w:

$$a = \frac{A_{sw} \cdot \phi_s \cdot F_y}{\gamma_{Rd} \phi_c \cdot F_c \cdot b_w} = \frac{4491,5 \times 1,15 \times 400}{1,15 \times 25 \times 1000} = 259 \text{ mm}$$

$$M_{rw} = A_{sw} \cdot \phi_s \cdot F_y \left( d - \frac{a}{2} \right) = 4491,5 \times 1,15 \times 400 \left( 1000 - \frac{259}{2} \right)$$

$$M_{rw} = 200 \text{ kN-m}$$

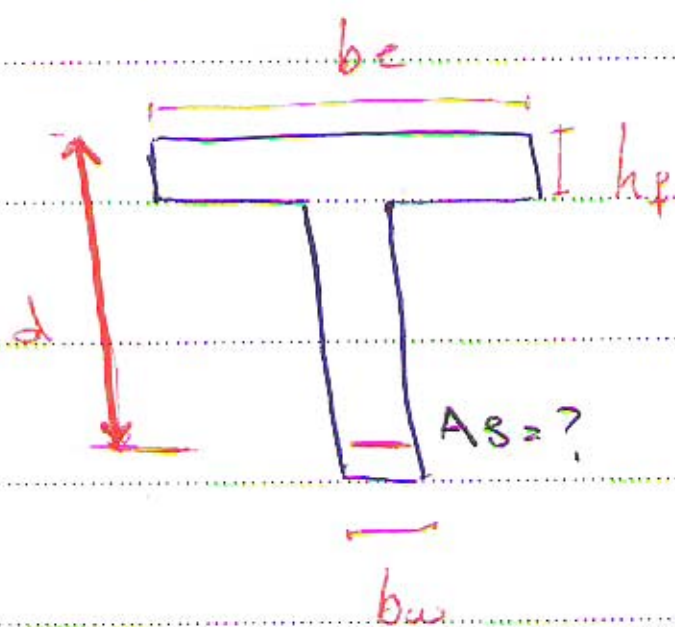
$$M_r = M_{rf} + M_{rw} = 20 + 200 = 220 \text{ kN-m}$$

طراحی تیرهای T کسب در برابر فشرش

در طراحی تیرهای T کسب فرض می‌کنیم ایجاد تیر مستطیل است و طراحی

برای محاسبه میزان فولاد انجامی تیر می‌توانیم فولاد محاسب شده مناسب

نیاست و ایجاد در تعبیری دهیم و محاسب فولاد دوباره انجامی تیر.



$$M_r = \gamma_{Rd} \phi_c \cdot F_c \cdot bc \cdot hf \left( d - \frac{hf}{2} \right)$$

$M_u$

مدالته کندی که اگر به مقطع وارد شود یکسره مقطع مستطیل است.  $M_r$

نکته:

عکس مستطبی  $\Rightarrow M_u < m_r$  اگر

عکس T شکل  $\Rightarrow M_u > m_r$  اگر

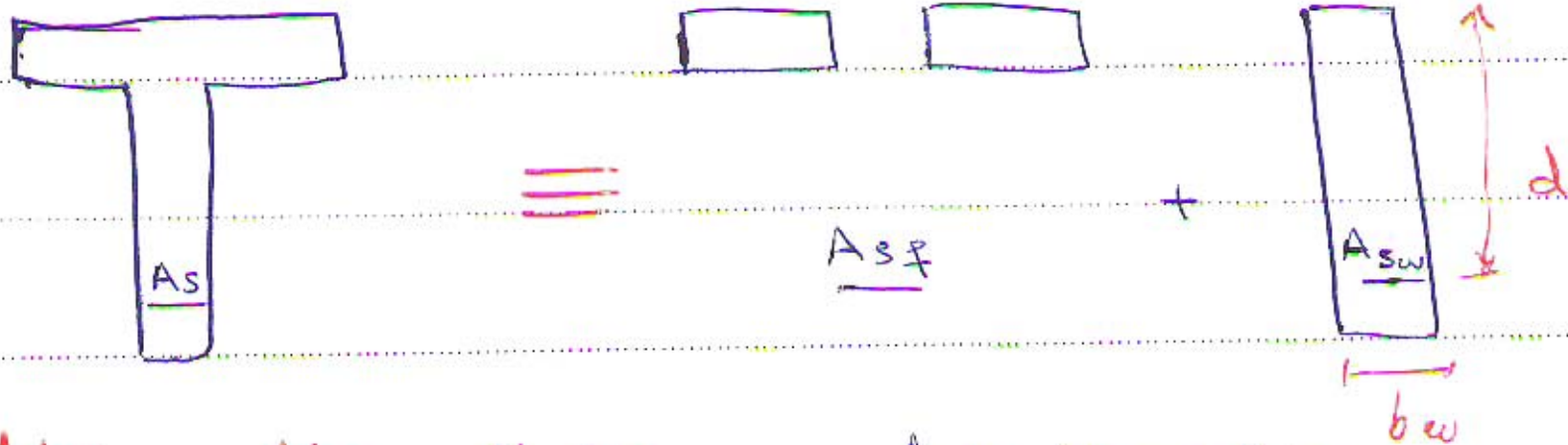
نکته:

اگر مقطع مستطبی شد از روابط فصل قبل برای استفاده می کنیم اما اگر مقطع T شکل شد از روابط زیر استفاده می کنیم.

مقطع T

$$A_{sf} = \frac{M_{rf}}{\phi_s \cdot f_y} = \frac{1}{\lambda} \cdot \phi_c \cdot f_c \cdot (b_e - b_w) \cdot h_f$$

$$M_{rf} = A_{sf} \cdot \phi_s \cdot f_y \left( d - \frac{h_f}{2} \right)$$



$M_{rw} = M_u - M_{rf}$

$A_s = A_{sf} + A_{sw}$

$$\frac{A_{sw}}{b_w d} = \rho_w = \frac{1}{\lambda} \frac{f_c}{f_y} \left( 1 - \sqrt{1 - \frac{2 M_{rw}}{1/\lambda \phi_c f_c b_w d^2}} \right)$$

$\rho_f + \rho_w < \rho_b + \rho_f$   
 (  $\rho < \rho_{max}$  )

( این رابطه باید برقرار باشد )

اگر به این رابطه رسیدیم حل مسئله تمام است.

\* اگر  $\rho_b > \rho_w$  شد یا اجباراً در این روشی کنیم یا از آن ما تور فشاری استفاده می کنیم.

مثال - دال همراه با تیر نشان داده شده برای تحمل بارهای گسترده بتوافقت

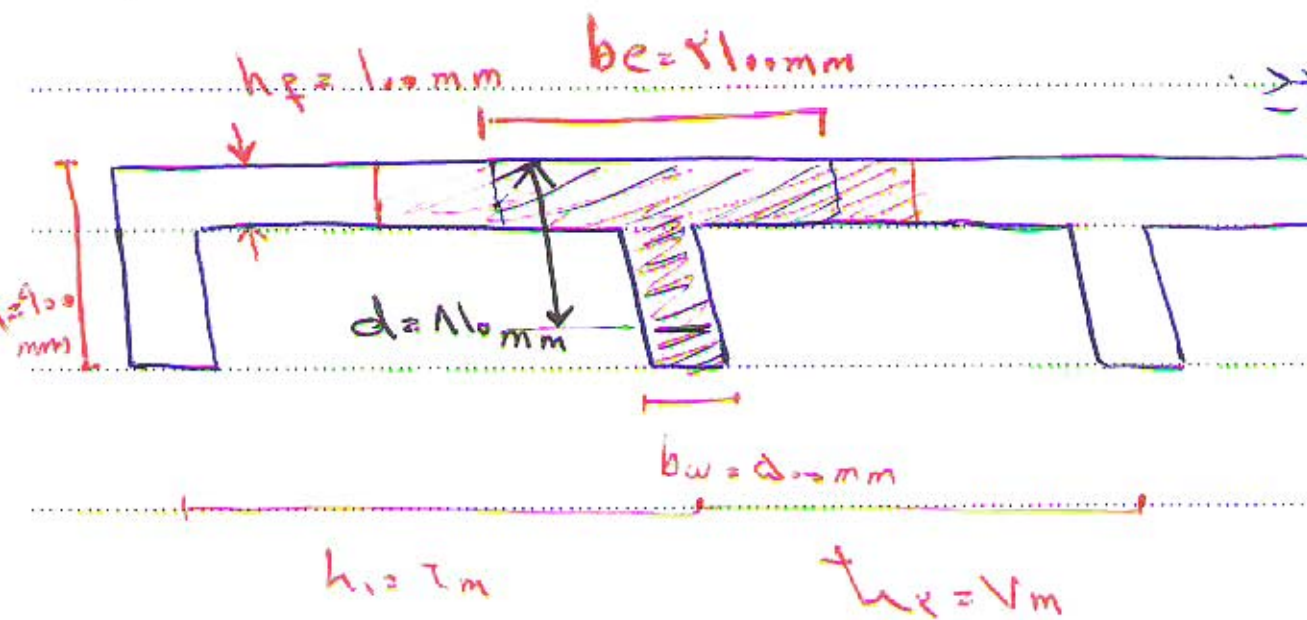
زنده بوده، بدون احتساب وزن دال و تیر به ترتیب  $2 \text{ KN/m}^2$  برابر

و  $2.15 \text{ KN/m}^2$  در نظر گرفته شده است. به شرط آنکه تیر به صورت ساده

باشد و با فرض  $f_c = 21 \text{ MPa}$ ،  $f_y = 400 \text{ MPa}$ ،  $d = h - 90$  برای دهانه آزار

میان  $17.15 \text{ m}$  تیر را در محل کنش محاکم فولاد گذاری کنید. وزن مخصوص بتن

را برابر  $24 \text{ KN/m}^3$  در نظر بگیرید.



$$f_c = 21 \text{ MPa} \Rightarrow \beta_1 = 0.85 \quad b_e = \min \left\{ \frac{\rho h_f}{\rho} = \frac{1000 \times 100}{200} = 500, \frac{h_f + h_r}{2} = \frac{700 + 100}{2} = 400 \right\}$$

$$f_y = 400 \text{ MPa}$$

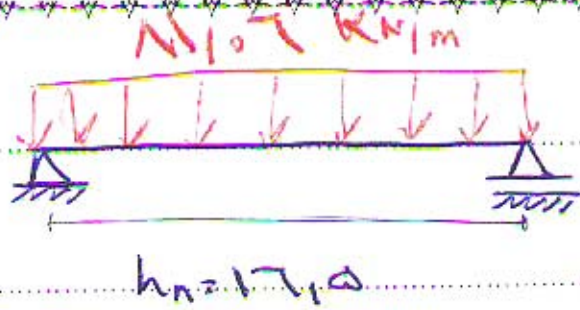
$$W_L = 2 \text{ KN/m}^2 \Rightarrow \frac{7000 + 7000}{2} = 7000 \quad b_w + 17 h_f = 200 + 17(100) = 2100$$

$$W_D = 2.15 \text{ KN/m}^2$$

$$L_n = 17.15 \text{ m} \quad b_e = 2100 \text{ mm}$$

$$d = h - 90 = 700 - 90 = 610 \text{ mm}$$

$$\delta_c = 24 \text{ KN/m}^3$$



$$q_u = W_u \times \frac{h_i + h_r}{r} = 110.7 \times \frac{7.5}{r} = 19.1 \text{ kN/m}$$

وزن مخصوص

$$q_D = W_D \times \frac{h_i + h_r}{r} + \delta_c \times S^*$$

سوزن مخصوص

\* سوزن



$$W = S \times h$$

$$\delta = \frac{W}{h} \Rightarrow W = \delta \times h$$

$$\Rightarrow W = \delta \times S \times h$$

$$q_u = \frac{W}{h} = \frac{\delta \times S \times h}{h} = \delta \times S$$

$$q_D = W_D \times \frac{h_i + h_r}{r} + \delta_c \times S = h_i \times \dots$$

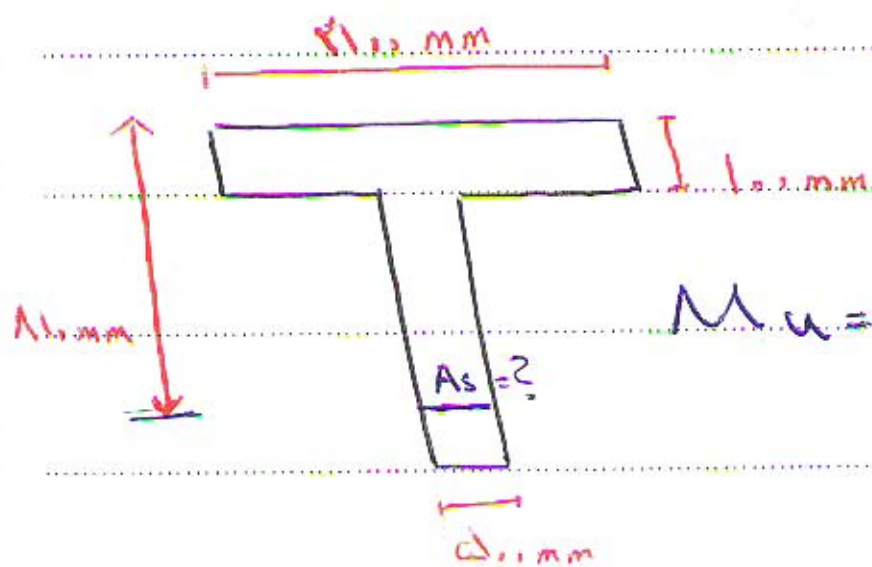
$$q_D = 11.0 \times \frac{7.5}{r} + 1.5 \times [1.0 \times 1.0 + \frac{7.5}{r} \times 1.1] = \dots$$

$$q_D = 11.6 \text{ kN/m}$$

$$q_u = 1.5 \times q_D + 1.1 \times q_k = 110.7 \text{ kN/m}$$



$$M_u = q \times h^2 = \frac{1107 \times 17,1^2}{\Lambda} = 2509 \text{ KN-m}$$



$$M_u = 2509 \text{ KN-m}$$

$$M_r = \gamma \Lambda \omega \cdot \phi_c \cdot f_c \cdot b_e \cdot h_f \left( d - \frac{h_f}{r} \right)$$

$$M_r = 1100 \times 17,1 \times 0,7 \times 25 \times 100 \times 100 \left( 1100 - \frac{100}{r} \right) = 1477,1 \text{ KN-m}$$

$$M_u = 2509 > M_r = 1477,1$$

النتيجة هي أن  $M_u > M_r$ ، لذلك يجب أن يكون التصميم على أساس  $M_u$ .

هذا هو الحل.

$$A_{s_f} = \frac{\gamma \Lambda \omega \cdot \phi_c \cdot f_c \cdot (b_e - b_w) \cdot h_f}{\phi_s \cdot f_y}$$

$$= \frac{1100 \times 17,1 \times 0,7 \times (2500 - 200) \times 100}{0,7 \times 250} = 20000 \text{ mm}^2$$

$$M_{r_f} = A_{s_f} \cdot \phi_s \cdot f_y \left( d - \frac{h_f}{r} \right)$$

$$= 20000 \times 0,7 \times 250 \left( 1100 - \frac{100}{r} \right) = 1405,0 \text{ KN-m}$$

$$M_{r_w} = M_u - M_{r_f} = 2509 - 1405,0 = 1104,0 \text{ KN-m}$$

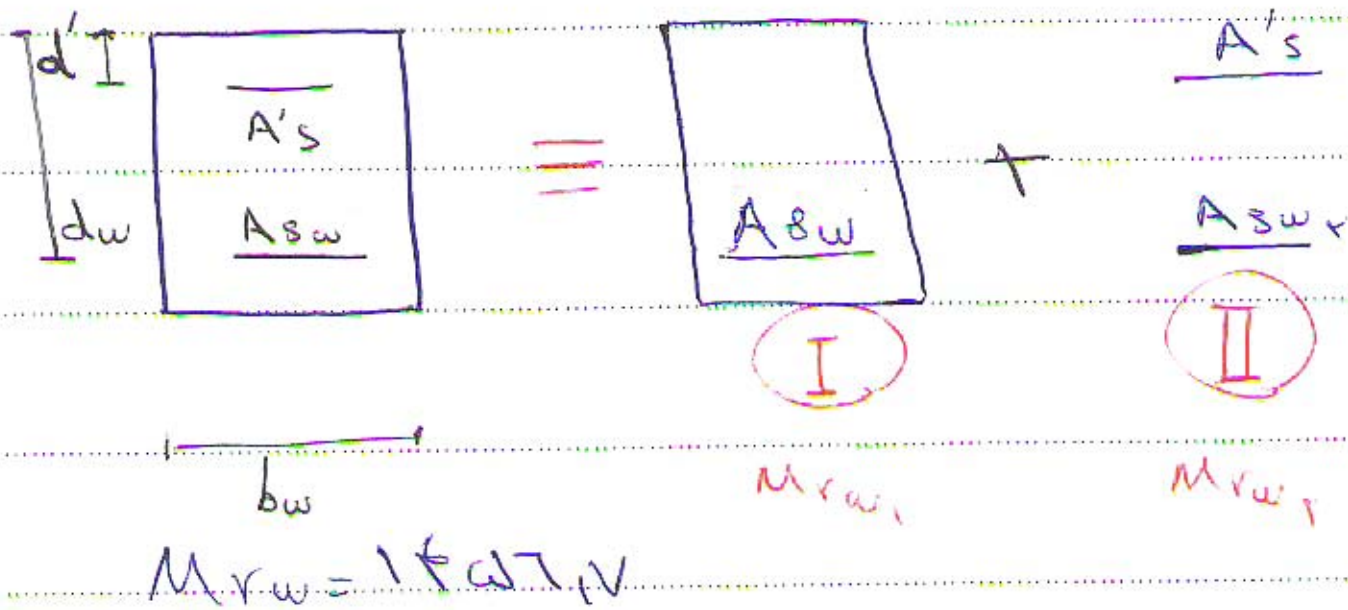
$$\rho_w = \frac{\gamma \Lambda \omega \cdot \phi_c \cdot f_c \cdot (b_e - b_w) \cdot h_f}{f_y \cdot b_w \cdot d} \left( 1 - \sqrt{1 - \frac{r M_{r_w}}{\gamma \Lambda \omega \cdot \phi_c \cdot f_c \cdot b_w \cdot d^2}} \right) =$$

$$\rho_w = \gamma \frac{f_1}{f_{00}} \left( 1 - \sqrt{1 - \frac{\gamma (1 + \alpha \gamma_1 \gamma_2 \gamma_3)}{\gamma_1 \gamma_2 \gamma_3 \gamma_4 \gamma_5 \gamma_6 \gamma_7 \gamma_8 \gamma_9 \gamma_{10} \gamma_{11} \gamma_{12} \gamma_{13} \gamma_{14} \gamma_{15} \gamma_{16} \gamma_{17} \gamma_{18} \gamma_{19} \gamma_{20} \gamma_{21} \gamma_{22} \gamma_{23} \gamma_{24} \gamma_{25} \gamma_{26} \gamma_{27} \gamma_{28} \gamma_{29} \gamma_{30} \gamma_{31} \gamma_{32} \gamma_{33} \gamma_{34} \gamma_{35} \gamma_{36} \gamma_{37} \gamma_{38} \gamma_{39} \gamma_{40} \gamma_{41} \gamma_{42} \gamma_{43} \gamma_{44} \gamma_{45} \gamma_{46} \gamma_{47} \gamma_{48} \gamma_{49} \gamma_{50} \gamma_{51} \gamma_{52} \gamma_{53} \gamma_{54} \gamma_{55} \gamma_{56} \gamma_{57} \gamma_{58} \gamma_{59} \gamma_{60} \gamma_{61} \gamma_{62} \gamma_{63} \gamma_{64} \gamma_{65} \gamma_{66} \gamma_{67} \gamma_{68} \gamma_{69} \gamma_{70} \gamma_{71} \gamma_{72} \gamma_{73} \gamma_{74} \gamma_{75} \gamma_{76} \gamma_{77} \gamma_{78} \gamma_{79} \gamma_{80} \gamma_{81} \gamma_{82} \gamma_{83} \gamma_{84} \gamma_{85} \gamma_{86} \gamma_{87} \gamma_{88} \gamma_{89} \gamma_{90} \gamma_{91} \gamma_{92} \gamma_{93} \gamma_{94} \gamma_{95} \gamma_{96} \gamma_{97} \gamma_{98} \gamma_{99} \gamma_{100}} \right) = 0.17$$

$$\rho_b = \gamma \beta_1 \frac{f_c}{f_y} \frac{\gamma_{00}}{\gamma_{00} + f_y}$$

$$\rho_b = \gamma \alpha \gamma_1 \gamma_2 \frac{f_1}{f_{00}} \frac{\gamma_{00}}{\gamma_{00} + f_{00}} = 0.17$$

$\rho_w = 0.17 > \rho_b = 0.171 \Rightarrow$  از آنجا که  $\rho_w > \rho_b$  استفاده می‌کنیم



چون  $\rho_w > \rho_b \Rightarrow I \Rightarrow A_{sw} = \rho_b \cdot b_w \cdot d = 0.171 \cdot \alpha \cdot d_{00} \cdot A_1 = 705.1 \text{ mm}^2$

$$a = \frac{A_{sw} \cdot \phi_s \cdot f_y}{\gamma_1 \gamma_2 \gamma_3 \gamma_4 \gamma_5 \gamma_6 \gamma_7 \gamma_8 \gamma_9 \gamma_{10} \gamma_{11} \gamma_{12} \gamma_{13} \gamma_{14} \gamma_{15} \gamma_{16} \gamma_{17} \gamma_{18} \gamma_{19} \gamma_{20} \gamma_{21} \gamma_{22} \gamma_{23} \gamma_{24} \gamma_{25} \gamma_{26} \gamma_{27} \gamma_{28} \gamma_{29} \gamma_{30} \gamma_{31} \gamma_{32} \gamma_{33} \gamma_{34} \gamma_{35} \gamma_{36} \gamma_{37} \gamma_{38} \gamma_{39} \gamma_{40} \gamma_{41} \gamma_{42} \gamma_{43} \gamma_{44} \gamma_{45} \gamma_{46} \gamma_{47} \gamma_{48} \gamma_{49} \gamma_{50} \gamma_{51} \gamma_{52} \gamma_{53} \gamma_{54} \gamma_{55} \gamma_{56} \gamma_{57} \gamma_{58} \gamma_{59} \gamma_{60} \gamma_{61} \gamma_{62} \gamma_{63} \gamma_{64} \gamma_{65} \gamma_{66} \gamma_{67} \gamma_{68} \gamma_{69} \gamma_{70} \gamma_{71} \gamma_{72} \gamma_{73} \gamma_{74} \gamma_{75} \gamma_{76} \gamma_{77} \gamma_{78} \gamma_{79} \gamma_{80} \gamma_{81} \gamma_{82} \gamma_{83} \gamma_{84} \gamma_{85} \gamma_{86} \gamma_{87} \gamma_{88} \gamma_{89} \gamma_{90} \gamma_{91} \gamma_{92} \gamma_{93} \gamma_{94} \gamma_{95} \gamma_{96} \gamma_{97} \gamma_{98} \gamma_{99} \gamma_{100}}{\gamma_1 \gamma_2 \gamma_3 \gamma_4 \gamma_5 \gamma_6 \gamma_7 \gamma_8 \gamma_9 \gamma_{10} \gamma_{11} \gamma_{12} \gamma_{13} \gamma_{14} \gamma_{15} \gamma_{16} \gamma_{17} \gamma_{18} \gamma_{19} \gamma_{20} \gamma_{21} \gamma_{22} \gamma_{23} \gamma_{24} \gamma_{25} \gamma_{26} \gamma_{27} \gamma_{28} \gamma_{29} \gamma_{30} \gamma_{31} \gamma_{32} \gamma_{33} \gamma_{34} \gamma_{35} \gamma_{36} \gamma_{37} \gamma_{38} \gamma_{39} \gamma_{40} \gamma_{41} \gamma_{42} \gamma_{43} \gamma_{44} \gamma_{45} \gamma_{46} \gamma_{47} \gamma_{48} \gamma_{49} \gamma_{50} \gamma_{51} \gamma_{52} \gamma_{53} \gamma_{54} \gamma_{55} \gamma_{56} \gamma_{57} \gamma_{58} \gamma_{59} \gamma_{60} \gamma_{61} \gamma_{62} \gamma_{63} \gamma_{64} \gamma_{65} \gamma_{66} \gamma_{67} \gamma_{68} \gamma_{69} \gamma_{70} \gamma_{71} \gamma_{72} \gamma_{73} \gamma_{74} \gamma_{75} \gamma_{76} \gamma_{77} \gamma_{78} \gamma_{79} \gamma_{80} \gamma_{81} \gamma_{82} \gamma_{83} \gamma_{84} \gamma_{85} \gamma_{86} \gamma_{87} \gamma_{88} \gamma_{89} \gamma_{90} \gamma_{91} \gamma_{92} \gamma_{93} \gamma_{94} \gamma_{95} \gamma_{96} \gamma_{97} \gamma_{98} \gamma_{99} \gamma_{100}} = 115 \text{ mm}$$

$$M_{rw} = A_{sw} \cdot \phi_s \cdot f_y \left( d - \frac{a}{2} \right) = 705.1 \cdot \alpha \cdot \gamma_1 \gamma_2 \gamma_3 \gamma_4 \gamma_5 \gamma_6 \gamma_7 \gamma_8 \gamma_9 \gamma_{10} \gamma_{11} \gamma_{12} \gamma_{13} \gamma_{14} \gamma_{15} \gamma_{16} \gamma_{17} \gamma_{18} \gamma_{19} \gamma_{20} \gamma_{21} \gamma_{22} \gamma_{23} \gamma_{24} \gamma_{25} \gamma_{26} \gamma_{27} \gamma_{28} \gamma_{29} \gamma_{30} \gamma_{31} \gamma_{32} \gamma_{33} \gamma_{34} \gamma_{35} \gamma_{36} \gamma_{37} \gamma_{38} \gamma_{39} \gamma_{40} \gamma_{41} \gamma_{42} \gamma_{43} \gamma_{44} \gamma_{45} \gamma_{46} \gamma_{47} \gamma_{48} \gamma_{49} \gamma_{50} \gamma_{51} \gamma_{52} \gamma_{53} \gamma_{54} \gamma_{55} \gamma_{56} \gamma_{57} \gamma_{58} \gamma_{59} \gamma_{60} \gamma_{61} \gamma_{62} \gamma_{63} \gamma_{64} \gamma_{65} \gamma_{66} \gamma_{67} \gamma_{68} \gamma_{69} \gamma_{70} \gamma_{71} \gamma_{72} \gamma_{73} \gamma_{74} \gamma_{75} \gamma_{76} \gamma_{77} \gamma_{78} \gamma_{79} \gamma_{80} \gamma_{81} \gamma_{82} \gamma_{83} \gamma_{84} \gamma_{85} \gamma_{86} \gamma_{87} \gamma_{88} \gamma_{89} \gamma_{90} \gamma_{91} \gamma_{92} \gamma_{93} \gamma_{94} \gamma_{95} \gamma_{96} \gamma_{97} \gamma_{98} \gamma_{99} \gamma_{100} \left( A_1 - \frac{f_1}{\gamma} \right)$$

$$M_{rw} = 1457.1 \text{ kN-m}$$

چون  $\rho_w > \rho_b \Rightarrow II$

$$M_{wr} = M_{rw} - M_{rw1} = 1457.1 - 1457.1 =$$

$$M_{wr} = 119.9 \approx 120 \text{ kN-m}$$

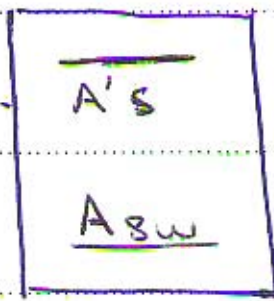
ع

اگر ماتور فشاری جاری شود، نگاه:

$$A'_s = A_{swr} = \frac{M_r w_r}{\phi_s f_y (d - d')}$$

$$d' = c_o + \phi' + \frac{\phi}{2} = 40 + 10 + \frac{10}{2} = 70 \text{ mm}$$

$$A'_s = \frac{120 \times 10^7}{120 \times 400 \times (110 - 70)} = 461 \text{ mm}^2$$



$$A_{sw} = A_{swr} + A_{swf} = 702 + 461 =$$

$$A_{sw} = 1163 \text{ mm}^2 \approx 1163 \text{ mm}^2$$

$$\rho_w = \frac{A_{sw}}{b_w d} = \frac{1163}{120 \times 110} = 0.09$$

$$\rho'_s = \frac{A'_s}{b_w d} = \frac{461}{120 \times 110} = 0.035$$

$$\rho_g = 0.071$$

فشاری جاری شدن ماتور کششی:

$$F'_{sb} = 700 - \frac{d'}{d} (700 - f_y) = 227 > f_y \Rightarrow F'_{sb} = f_y = 400$$

$$\rho_{max} = \rho_g + \rho'_s \frac{F'_{sb}}{f_y} = 0.071 + 0.035 \frac{400}{400} = 0.106$$

$$\rho_w = 0.09 < \rho_{max} = 0.106$$

ماتورهای کششی جاری می شوند

کنترل جاری شدن آرماتور فشرده :

$$F_s = \frac{d}{d'} (700 - F_y) - 700 = 2100 > F_y \Rightarrow F_s = F_y = 400 \text{ Mpa}$$

$$\bar{\rho}_{\min} = \gamma \frac{F_c}{F_y} \frac{700 \cdot d'}{700 + F_y} + \rho' \frac{F_y}{F_s}$$

$$\bar{\rho}_{\min} = 0.7 \times 0.01 \times \frac{11}{400} \times \frac{700}{700 + 400} + 0.01 \times \frac{400}{400} = 0.0074$$

$$\rho_{\omega} = 0.0174 > \bar{\rho}_{\min} = 0.0074$$

آرماتورهای فشرده جاری می شوند

$$A'_s = 461 \text{ mm}^2 \Rightarrow \text{Try} : 1 \text{ } \varnothing 18$$

$$A_s = A_{sf} + A_{sw} = 500 + 7992 = 12.492 \text{ mm}^2$$

$$A_s = 12.492 \text{ mm}^2 \Rightarrow \text{Try} : 12 \text{ } \varnothing 27$$

$$A_{sf} = 500$$

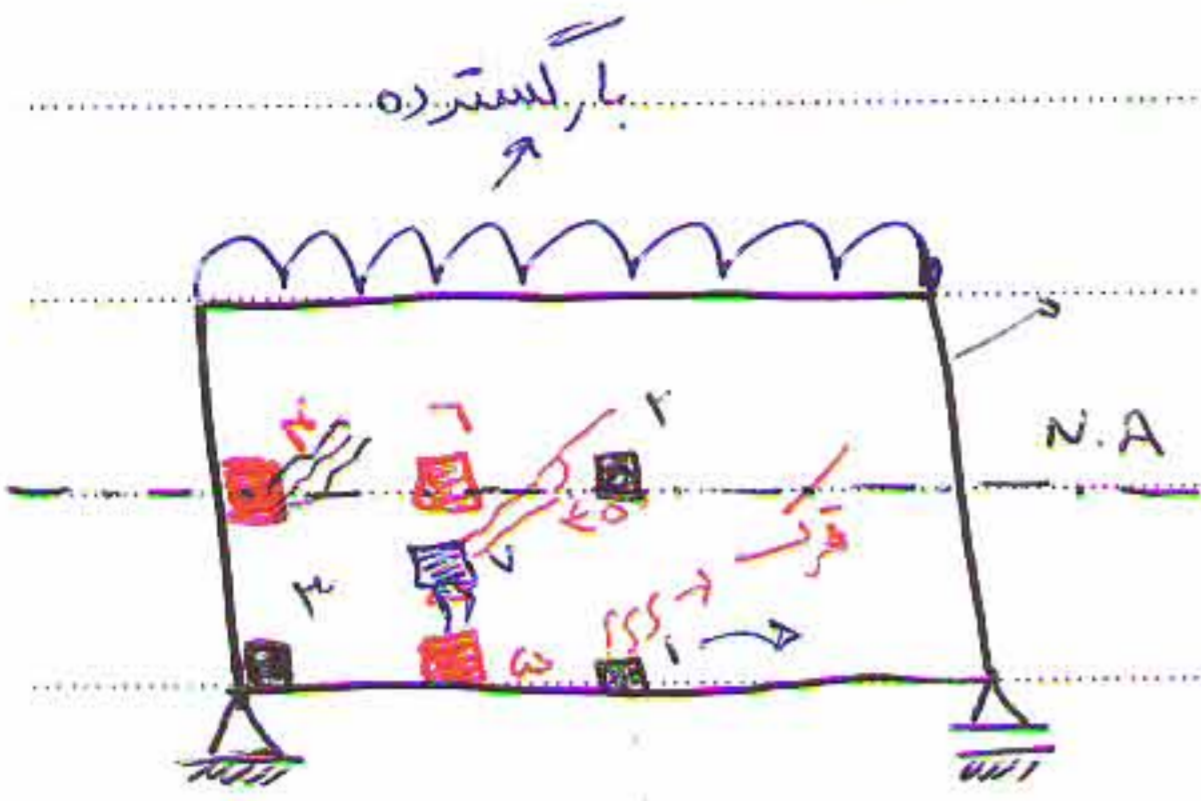
$$A_{sw} = 7992$$

$$A_{sw} = A_s - A_{sf} = 7992$$

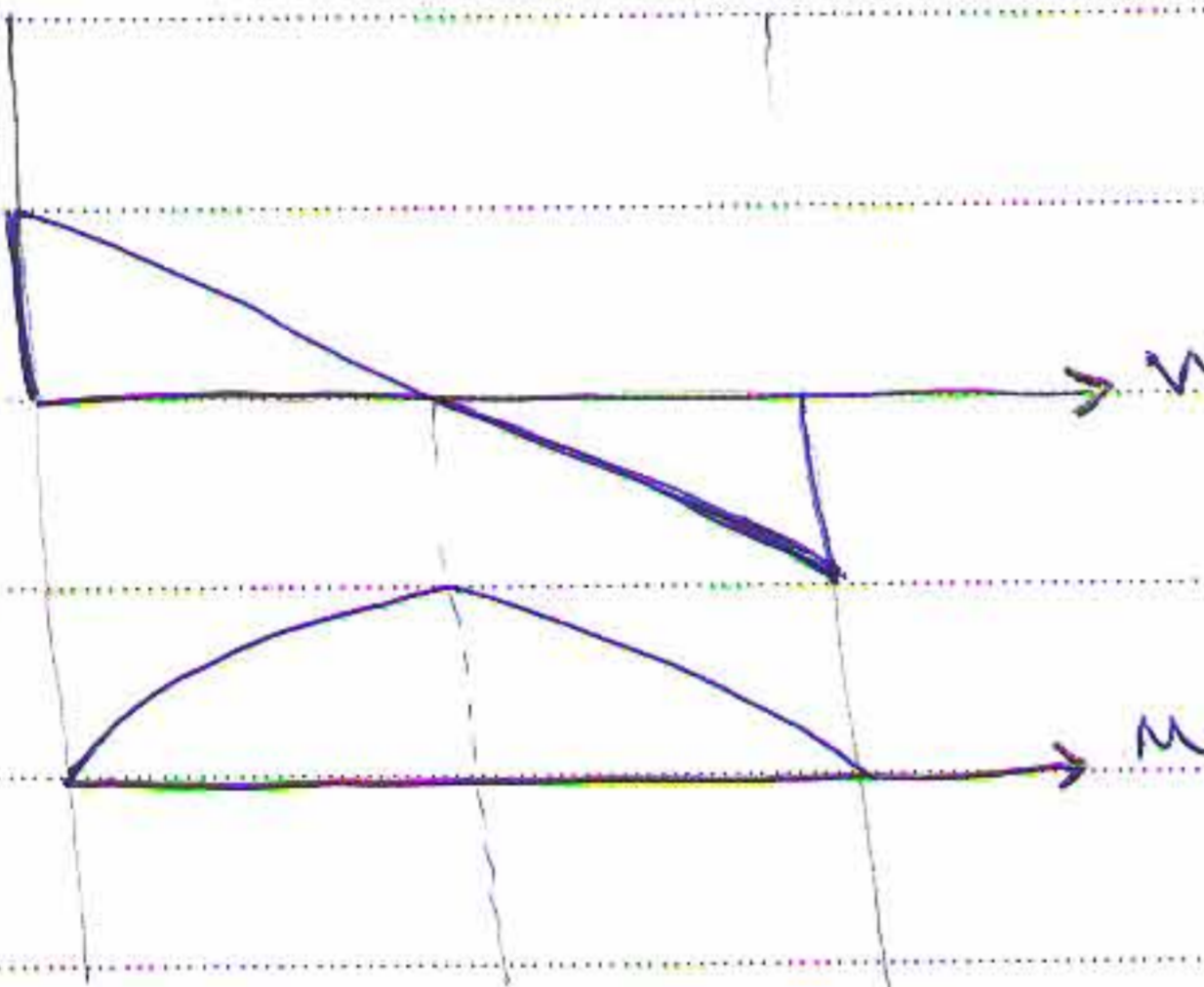
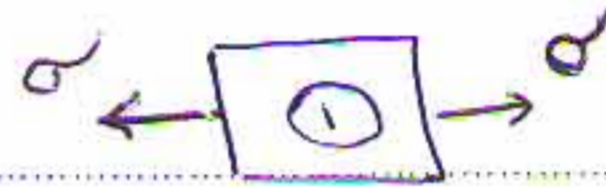
$$\rho_{\omega} = \frac{A_{sw}}{b \cdot d} = \frac{7992}{500 \times 110} = 0.0144 > \rho_{\max} = 0.0174$$

مقطع مناسب نیست در باره کار و اتلافی کم است

# فصل هفتم: نیروهای تنش آرام تحت بارش



تنش عمودی



جمله روی تار فنی است

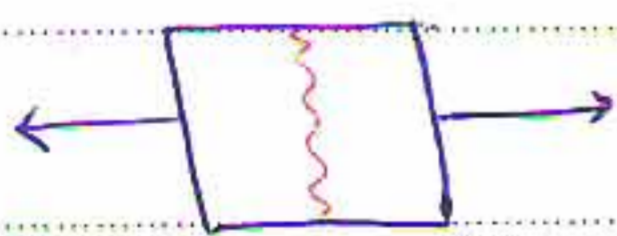
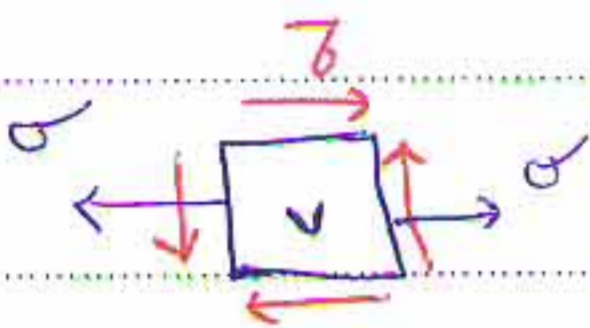
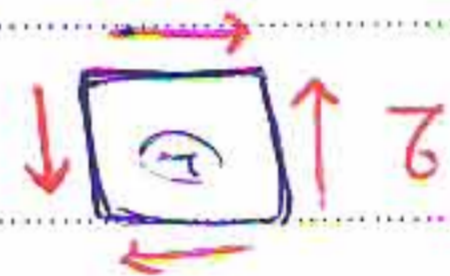
هیچ فنی نداریم



تنش برشی داریم

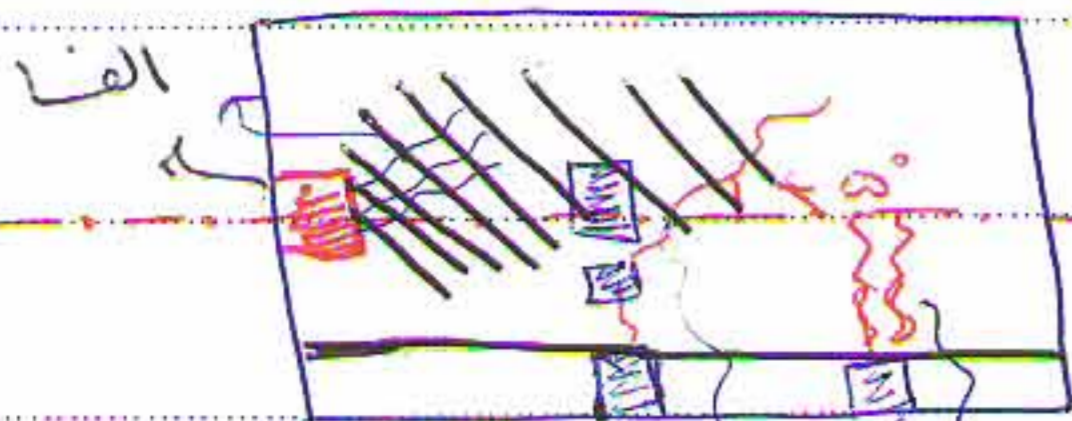


تنش فنی داریم



زاویه با افق 45°

در جهات عمود بر تریها آرمان تون کاری گذاریم



۶۹

## توضیح:

\* در یک آیه بیست و نهم نوع ترکها حرارش علی توأم برش و غش امکان

بخش دادن دارد.

الف - ترکهای برشی جان:

این ترکها در ناخیم ای از تیورخ می دهند که تنش برشی تقریباً خالص  
باشند، مثل نواهی نزدیک آنگاه که در تیور سرساده، این ترکها بازو به  
کمر در بر و روی جان مقطع تنش شده و از نایس یا بالای مقطع  
قابل مشاهده نیستند.

ب - ترکهای غشی برشی:

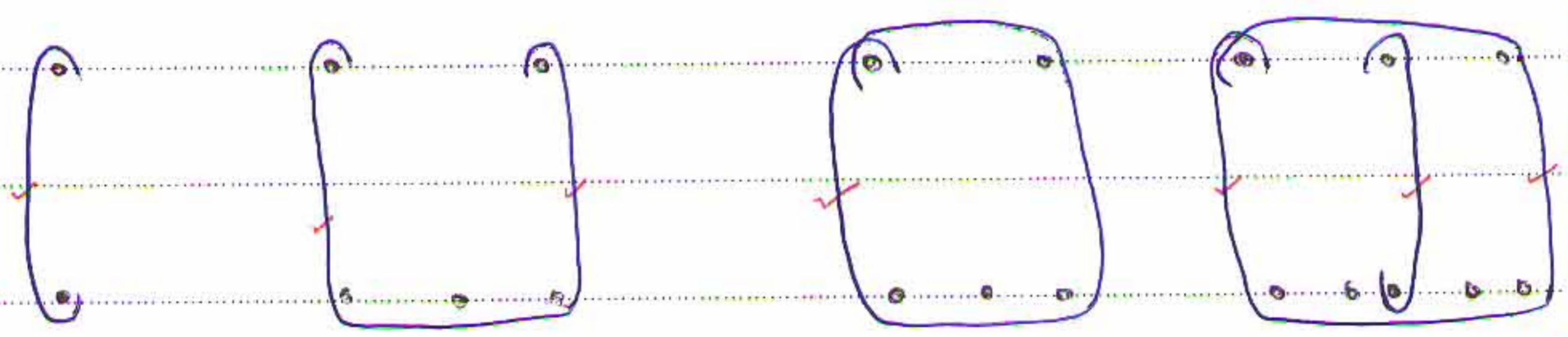
این ترکها در ناخیم ای از تیورخ می دهند که هم تنشهای برشی و هم  
تنشهای غشی قابل توجه باشند، این ترکها ابتدا از زیر تیور به صورت  
تائم و تحت تأثیر تنش غشی ایجاد شده و بار رسیدن به فولادهای  
غشی به تدریج تحت تأثیر توأم برش و غش مورب شده و آنرا  
مصدوده کار غشی تحت تأثیر تنش برشی خالص زانویم نام در هم تنش  
می دهند.

ج - ترکهای غشی:

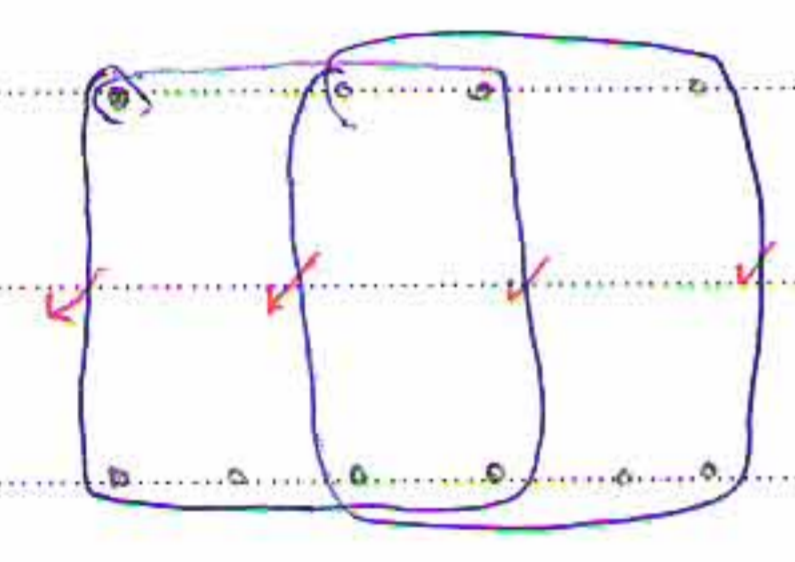
این ترکها در ناخیم ای از تیورخ می دهند که برش ناخن بولا و فقط  
تنش غشی وجود داشته باشد، مثل وسها تر دو سر ساره این ترکها  
به صورت تقریباً قائم بالارفته و تا حدود غشی امتزایی باید

**تذکره:** برای مقابله با جرم شدن تراکها در سب و عمود بر تراک از آرماتور استفاده می کنند. بنا بر این برای کنترل تراکهای ناشی از نیروی برشی که به صورت ۷۴ درجه می باشد از آرماتورهای مورب استفاده می شود که به آنها فولاد برشی مایل گفته می شود. علاوه بر آنکه این نام بتن ایران اجازه استفاده از این نوع فولاد برشی را می دهد، ولی به جهت سهولت در اجرا از فولادهای قائم برشی معمولاً استفاده می شود، که به آنها خاموت قائم گفته می شود.

**نکته:** انواع آرماتورهای برشی: **تنگ بست** **شکل** **سجاق**



**تنگ بست و سجاق**



**۲- تنگ بست**

شامه های عمودی برای مقابله با برش در گریز بتون

**نکته:**

حرف بزبرک شماره دهنده نیروی برشی  $V =$

حرف کوچک نشان دهنده تنش برشی  $v =$

محاسبه نیروی تنشی آرمه بر اساس آیین نامه بتن ایران:

مقاومت برشی یک مقطع بتن آرمه برابر مجموع نیروی برشی تأمین

شده توسط بتن ( $V_c$ ) و نیروی برشی تأمین شده توسط آرماتورها ( $V_s$ )

می باشد به عبارت دیگر رابطه زیر برقرار است:

$$V_r = V_c + V_s$$

A: مقاومت برشی تأمین شده توسط بتن ( $V_c$ ):

طبق آیین نامه بتن ایران تنش مقاومت برشی بتن از رابطه زیر محاسبه می شود:

$$v_c = 0.2 \phi_c \sqrt{f_c}$$

بر اساس این تنش نیروی برشی مقاومت نهایی بتن  $V_c$  را می توان

در هر یک از حالت های زیر تعیین کرد:

۱- برای اعضای که تحت اثر برش و خمش قرار دارند

$$V_c = v_c \cdot b_w \cdot d = 0.2 \phi_c \sqrt{f_c} \cdot b_w \cdot d$$



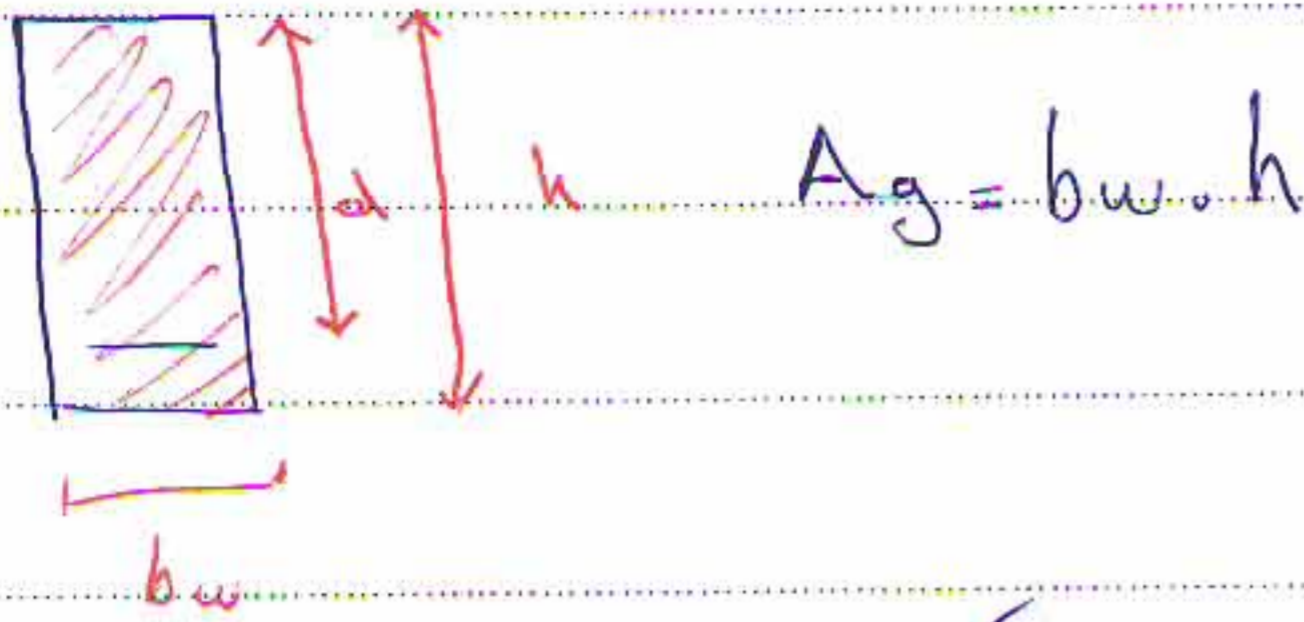
۲- برای اعضای که تحت اثر برش، خمش و فشار محوری قرار دارند  
(محل ستون ها)

$$V_c = v_{c0} \left( 1 + \frac{N_u}{A_g} \right) \cdot b_w \cdot d$$

در این رابطه  $N_u$  نیروی محوری نهایی فشاری می باشد که با علامت



مبتدا در رابطه قرار داده می شود  $A_g$  سطح کل مقطع می باشد

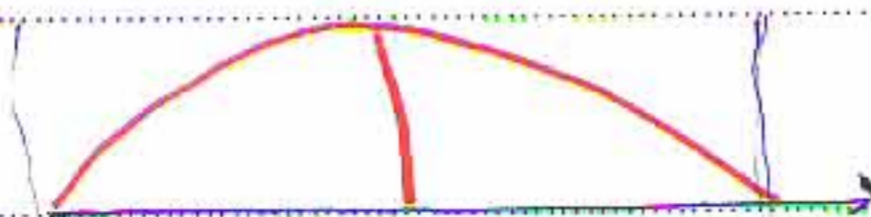
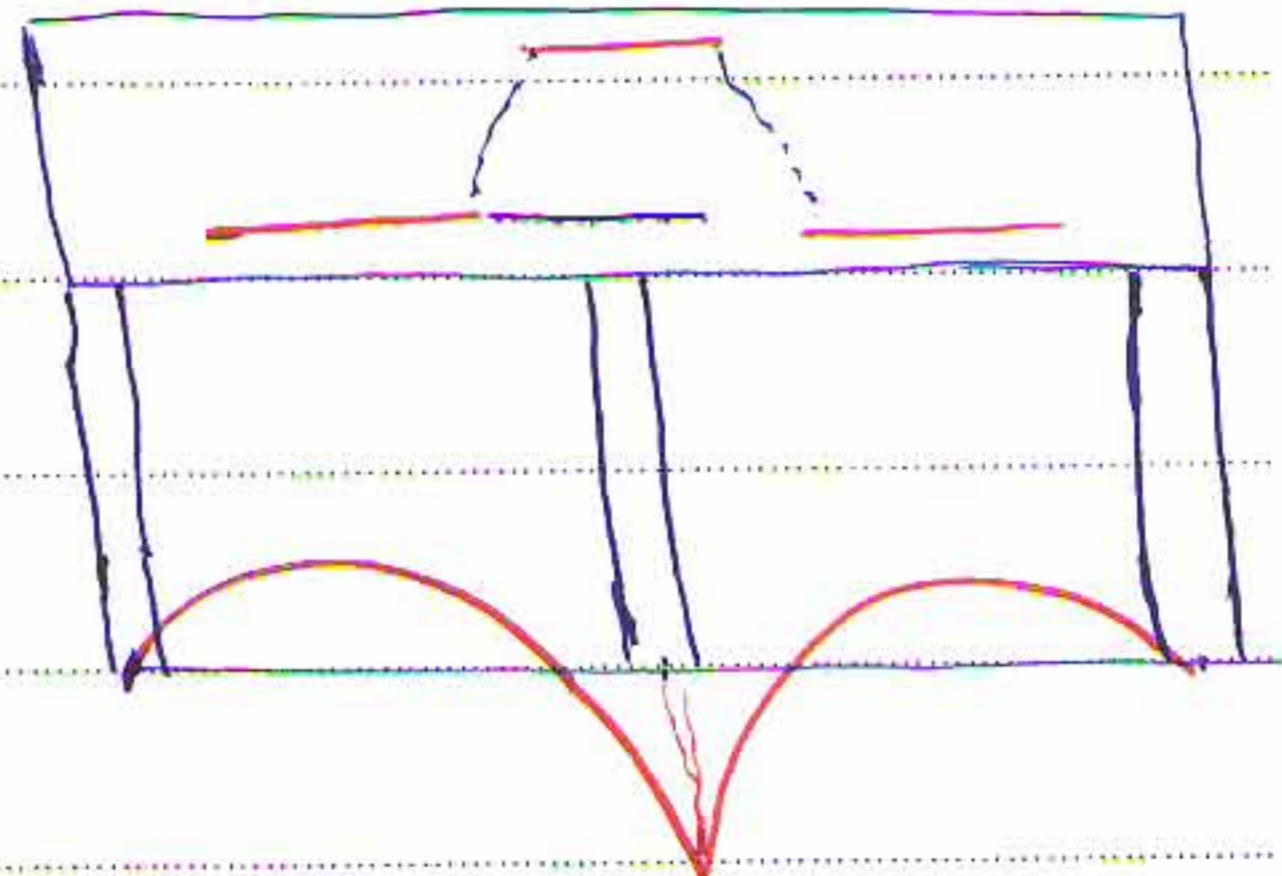
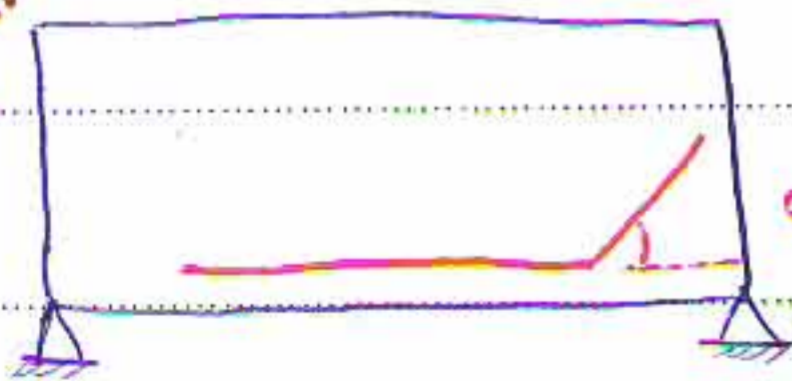


۳- برای اعضای که تحت اثر بارش، خمش و کشش هموری قابل ملاحظه قرار دارند  $V$  برابر صفر فرض می شود.

B: مقاومت بارش خامس شده توسط فولادهای بارشی

الف- بر اساس این خامس پس ایران آرمانوهای بارشی می تواند مشابه انواع زیر باشد:

- ۱- خامس های مورد بر محور عضو
- ۲- ششم همیش شده از سه هاین که مورد بر همو عضو قرار می گیرند
- ۳- خامس های پارووم  $\alpha > 40^\circ$  یا بیشتر نسبت به دیگردهای کششی طولی
- ۴- میلگردهای طولی هم شده به قطر حداقل  $3/6$  میلی متر تحت زاویه  $30^\circ$  یا بیشتر نسبت به دیگردهای کششی طولی

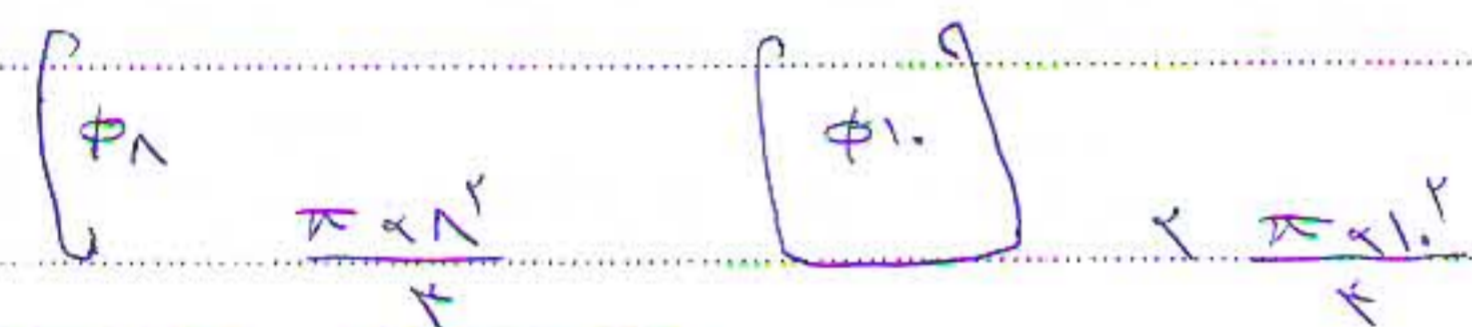


۵- ترکیب از خاموت‌های قائم یا مائل با میلرهای طولی خم شده  
 ۶- مارپیچ‌ها

۷- نیروی برشی تأمین شده توسط فولادها برشی در خاموت‌های قائم از رابطه زیر محاسبه می‌شوند.

$$V_s = \phi_s \cdot F_y \cdot A_v \cdot \frac{d}{s}$$

معمولاً در آخالین‌های باربری رود  
 $A_v$ : سطح مقطع آرماتورهای عمودی



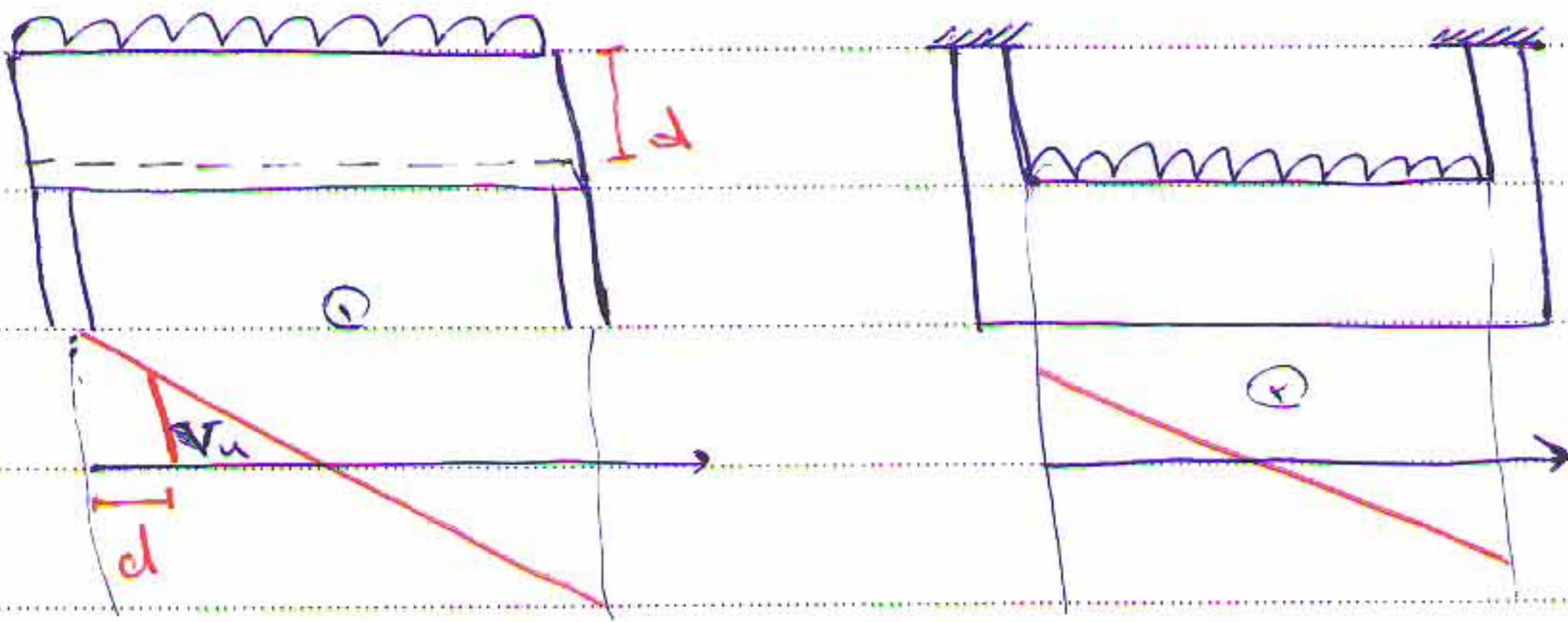
$$A_v = \frac{V_s}{\phi_s \cdot F_y \cdot d}$$

۸: فاصله خاموت‌ها  
 طراحی برش رویم بر اساس  
 C: نکات و محاسبات‌های آیین نامه‌ای

۱- برای مقاطعی که در فاصله ای کمتر از  $d$  از بر داخل تکم گاه قرار دارند  
 رای توان به ازای برش به فاصله  $d$  از بر تکم گاه طراحی کرد به شرط  
 آنکه:

الف- کسری تکم گاه در امتداد برش اعمال شده در ناحیه ای است که می‌تواند عضو  
 ایجاد فشار نماید

ب- هیچ بار متمرکزی در فاصله بین بر داخل تکم گاه تا  $d$  از  
 بر تکم گاه وارد نشود



چون اینجا درشتی می نیاید  $v_u$  را طاقان امروزه بلند چاه  
در نظری کنیم

۲- حداکثر فاعلم خاموت های برشی

فاعلم خاموت های قائم نیاید از  $S_{max}$  بیشتر باشد که  $S_{max}$  به صورت زیر تعیین می شود:

$$\text{اگر } V_s < 2V_c \cdot b \cdot d \Rightarrow S_{max} = \frac{d}{2}$$

$$V_c = V_c \cdot b \cdot d$$

$$\text{اگر } V_s \geq 2V_c \cdot b \cdot d \Rightarrow S_{max} = \frac{d}{4}$$

$$V_c = V_c \cdot b \cdot d$$

در نتیجه

$$\text{اگر } V_s < 2V_c \Rightarrow S_{max} = \frac{d}{2}$$

$$\text{اگر } V_s \geq 2V_c \Rightarrow S_{max} = \frac{d}{4}$$

**تذکره:** علاوه بر این که ما صدمه خاموشی های قائم (S) نباید بزرگتر از  $8mm$

باشد و جوش نباید از هیچ یک از مقادیر زیر نسبت باشد:

۱- برابر قطر کوچکترین میله طولی

۲- برابر قطر خاموشی

۳- کوچکترین بُعد تیر

۴-  $25mm$

### ۳- حداقل فولاد برشی:

در تیرهای بتن آرمه حداقل فولاد برشی از رابطه زیر تعیین می شود:

$$\left(\frac{A_v}{s}\right)_{min} = \frac{1}{4} \omega \frac{b_w}{f_y}$$

### ۴- حداقل فولاد برشی:

نیروی برشی مقاوم نهایی خاموشی ها ( $V_s$ ) در هیچ حال نباید نسبت

از ۴ برابر نیروی برشی مقاوم نهایی بتن ( $V_c$ ) باشد. به عبارت دیگر:

$$V_s \ll 4V_c$$

آگر رابطه برقرار نشود یعنی این مقطع مناسب نیست و باید بزرگتر شود.

۱- قطر خاموتها نباید از مقدار بزرگتر باشد:

\*  $\frac{1}{4}$  قطر بزرگترین میلگرد طولی با قطر حداکثر ۲۰mm.

\* ۱۰mm برای میلگردهای طولی با قطر بیش از ۲۰mm.

\* قطر خاموتها در هر حال نباید از ۷mm کمتر باشد.

**تذکره:** برای خاموتها حداکثر تنش جاری شدن برابر  $400 \text{ MPa}$  می باشد.

۲- در مقطع خاموتها باید مورد بررسی باشد که هر یک از میلگردهای زیر گوشه

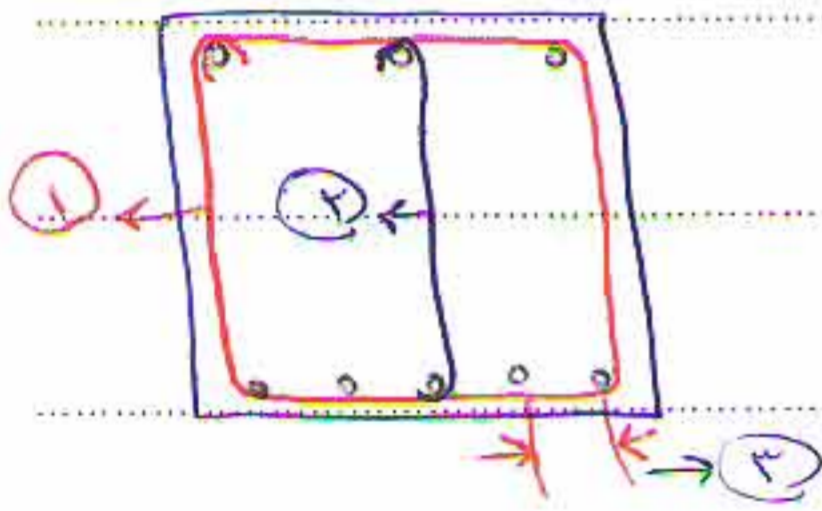
یک خاموت با زاویه داخلی کمتر از  $45^\circ$  در برقرار گیرد.

۱- هر میلگردی که گوشه‌های تیر واقع شود

۲- هر میلگرد غیر گوشه‌ای به صورت حداکثر یک در میان

۳- هر میلگردی که فاصله آن از آن تا میلگرد نهمجاری شده مجاور تنش از

۱۵۰ میلی متر باشد.



بیش از ۱۵۰mm

مثال - تیربتنی مستطیلی با ابعاد  $b = 300 \text{ mm}$ ،  $h = 400 \text{ mm}$ ،  $d = 340 \text{ mm}$  و بار مابود

برشی  $\phi = 0.75$ ، فواصل  $10 \text{ mm}$  در صورت خاموشی قائم در نشانه و در نظر

گیرید. با فرض  $f_c = 20 \text{ mpa}$  و  $f_y = 250 \text{ mpa}$  ظرفیت برشی مقطع را

در دست آورید.  $b = 300 \text{ mm}$ ،  $h = 400 \text{ mm}$ ،  $d = 340 \text{ mm}$

$\phi = 0.75$  @  $10 \text{ mm}$

$f_c = 20 \text{ mpa}$ ،  $f_y = 250 \text{ mpa}$

$V_r = ?$

$$V_c = \frac{1}{2} \phi_c \sqrt{f_c} b_w d = \frac{1}{2} \times 0.75 \times \sqrt{20} \times 300 \times 340 =$$

$$V_c = 42,170 \text{ kN}$$

$$V_s = \phi_s f_y A_w \frac{d}{s}$$

$$A_w = \rho_w \frac{\pi \times 10^6}{f} = 100 \text{ mm}^2$$

$$V_s = 0.75 \times 250 \times 100 \times \frac{340}{10} = 255,000 \text{ kN}$$

کنترل حداکثر فاصله  $S_{max}$ :

$$V_s = 255,000 > 2 V_c = 2 \times 42,170 = 84,340$$

$$\Rightarrow S_{max} = \frac{d}{4} = \frac{340}{4} = 85 \text{ mm} > S = 100 \text{ mm} \checkmark$$

کنترل حداقل فاصله  $S_{min}$ :

$$\left( \frac{A_w}{s} \right)_{min} = \frac{1}{3} \frac{b_w}{f_y} = \frac{1}{3} \frac{300}{250} = 0.4 \text{ mm}^2$$

$$\frac{A_w}{s} = \frac{100}{10} = 10 \text{ mm}^2$$

$$\frac{A_w}{s} = 10 \text{ mm}^2 > \left( \frac{A_w}{s} \right)_{min} = 0.4 \text{ mm}^2 \checkmark$$

کنترل آرماتور حادانه:

$$V_s = 190,2 \text{ ک} < V_c = 271 \rightarrow V_s < V_c \checkmark$$

نتیجه:

$$V_r = V_c + V_s = 271,7 \text{ ک} + 190,2 \text{ ک} = 461,9 \text{ ک}$$



مثال - یک تیر در مساحت ۳۰ سانتیمتر عرض و ۳۰ سانتیمتر ارتفاع و با ابعاد  $d = 22 \text{ mm}$  و  $d_w = 20 \text{ mm}$

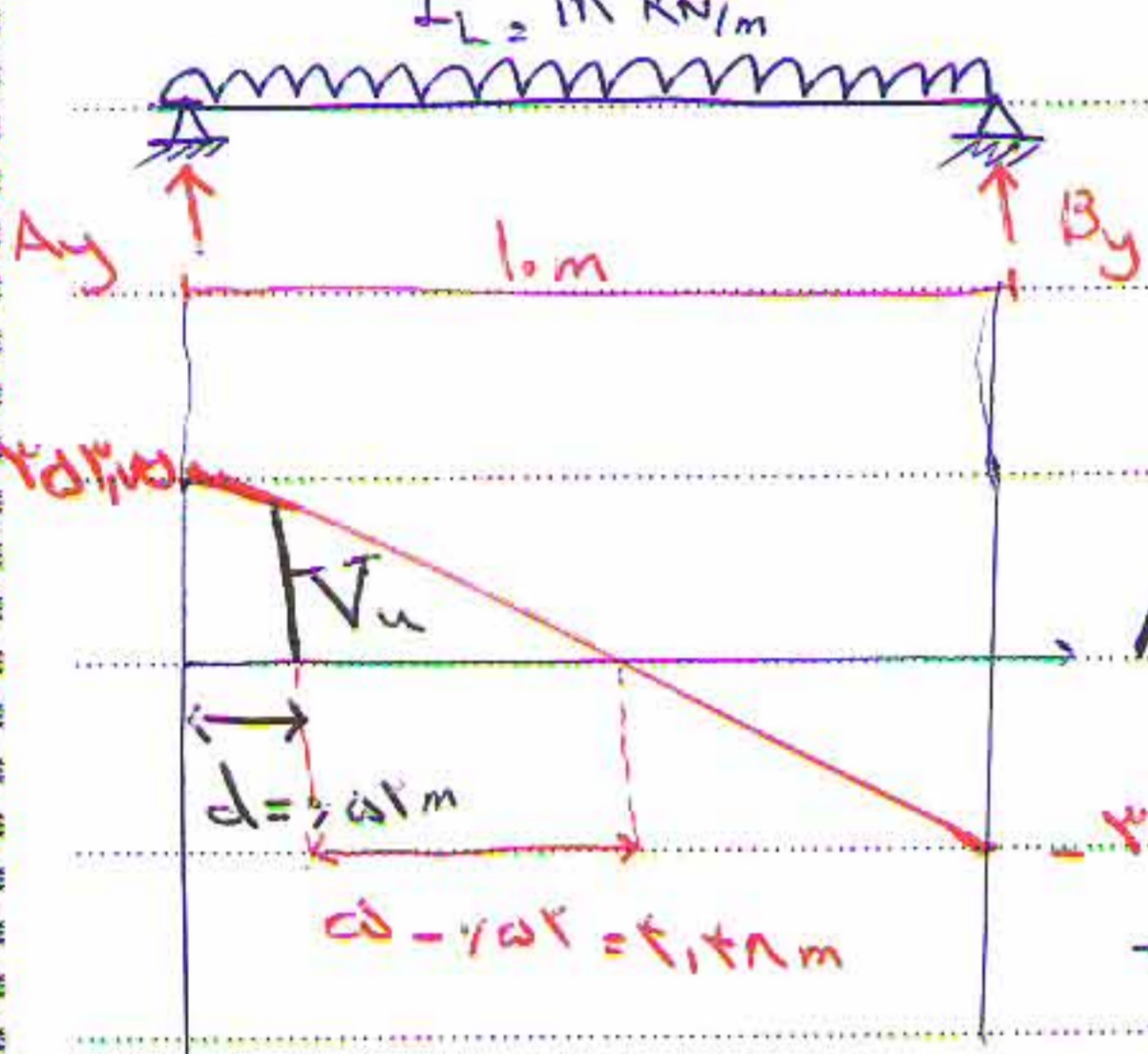
$h = 700 \text{ mm}$  با نسبت  $\rho = 1\%$  و  $f_c = 20 \text{ MPa}$  و  $f_y = 300 \text{ MPa}$  و زنده  $18 \text{ kN/m}$  قرار گرفته است

آرماتور  $f_c = 20 \text{ MPa}$  و  $f_y = 300 \text{ MPa}$  جانبدار و در کل جانبدار با فولاد برشی لازم

مساحت کنتور:

$$I_D = 2 \text{ ک} \text{ KN/m}$$

$$I_L = 18 \text{ ک} \text{ KN/m}$$



$$A_y = B_y = \frac{q_u l}{2}$$

$$q_u = 1,2 \text{ ک} q_D + 1,6 \text{ ک} q_L =$$

$$q_u = 1,2 \text{ ک} \times 2 \text{ ک} + 1,6 \text{ ک} \times 18 \text{ ک} = 30,4 \text{ ک} \text{ KN/m}$$

$$A_y = \frac{30,4 \text{ ک} \times 10}{2} = 152 \text{ ک} \text{ KN}$$

$$-152 \text{ ک} \text{ KN}$$

$$\frac{V_u}{30,4 \text{ ک}} = \frac{152 \text{ ک}}{5}$$

$$\Rightarrow V_u = \frac{152 \text{ ک} \times 30,4 \text{ ک} \times 5}{5} = 457,6 \text{ ک} \text{ KN}$$

$$V_c = 1/2 \phi_c \sqrt{f_c} b_w d = 1/2 \times 0,7 \times \sqrt{20} \times 300 \times 220 = 97,7 \text{ ک}$$

$$V_s = V_u - V_c = 457,6 - 97,7 = 359,9 \text{ ک}$$

$$V_s = 359,9 > 2V_c = 2 \times 97,7 = 195,4 \checkmark$$

نتیجه (میانگین):  $S_{max} =$

$$\Rightarrow S_{max} = \frac{d}{4} = \frac{220}{4} = 55 \text{ mm}$$

محاسبه  $A_x$  و  $S$  بر اساس  $V_s$  :

$$\left(\frac{A_x}{S}\right)_{\min} = \frac{V_s}{F_y \cdot d} = \frac{219,4 \text{ N}}{100 \text{ N} \cdot 10 \text{ mm}} = 2,194$$

کنترل حداقل  $A_x$  و  $S$  بر اساس  $V_s$  :

$$V_s = 219,4 \text{ N} < F_y V_c = 100 \text{ N} \cdot 2,194 = 219,4 \text{ N} \checkmark$$

$$\frac{A_x}{S} = \frac{V_s}{F_y \cdot d} = \frac{219,4 \text{ N}}{100 \text{ N} \cdot 10 \text{ mm}} = 2,194$$

$$\frac{A_x}{S} = 2,194 \rightarrow \left(\frac{A_x}{S}\right)_{\min} = 2,194 \checkmark$$

برای استفاده از  $A_x$  و  $S$  بر اساس  $V_s$  ، ابتدا  $V_s$  را محاسبه می‌کنیم

$$A_x = 2 \times \frac{V_s}{k} = 100 \text{ N} \cdot \text{mm}^2$$

$$\frac{A_x}{S} = 2,194 \Rightarrow \frac{100 \text{ N}}{S} = 2,194$$

$$\Rightarrow S = \frac{100 \text{ N}}{2,194} = 45,58 \text{ mm} \approx 46 \text{ mm}$$

کنترل :

$$S = 46 \text{ mm} < S_{\min} = 100 \text{ mm} \checkmark$$

→ نهایتاً  $S$  بر اساس  $V_s$  تعیین می‌گردد

USE : L  $\Phi 10 @ 46 \text{ mm}$



$$L \ \Phi 10 \ @ \ 200 \text{ mm}$$

چون در وسط تیر تنش برشی همراست با یک فاصله ای از تیرها  
فاصله بین آرماتورهای خاموتها ۱۰٪ از نظری گیریم و از آن به بعد فاصله ها را  
کمیتری کنیم که به صورت زیر عمل می کنیم:

$$V_c = 47.7 \text{ kN}$$

$$V_s = \phi_s \cdot f_y \cdot A_s \cdot \frac{d}{s} = 1.1 \times 200 \times 300 \times \frac{100}{200} = 1.041 \text{ kN}$$

$$V_s = 1.041 < 2V_c = 2 \times 47.7 = 95.4 \Rightarrow \delta_{max} = \frac{d}{4} = \frac{100}{4} = 25$$

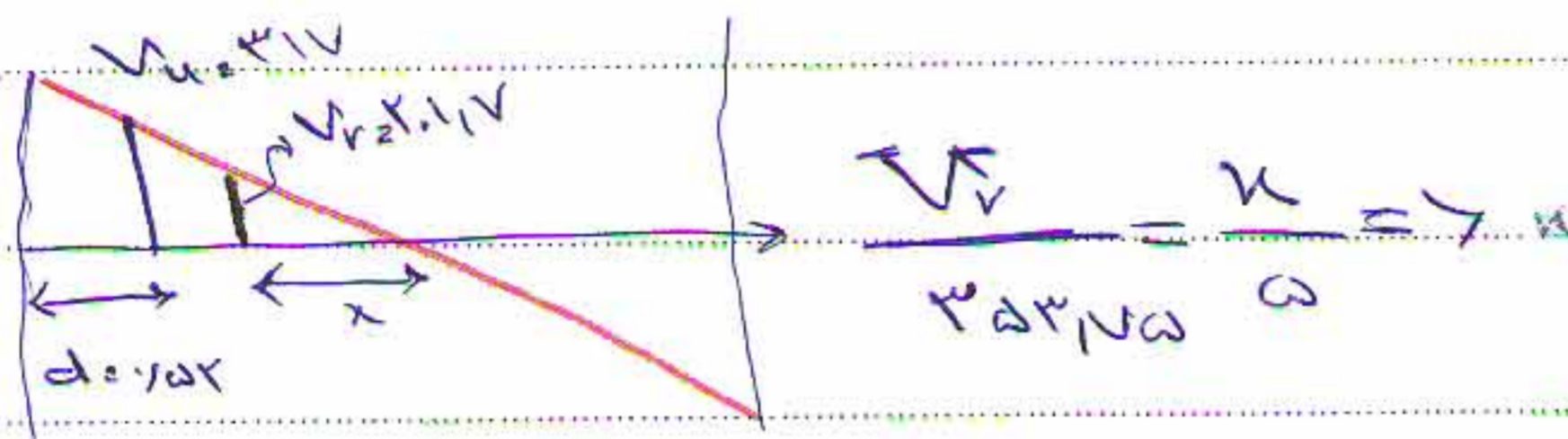
$$\delta = 2.5 \text{ mm} < \delta_{max} = 25 \text{ mm} \quad \checkmark$$

$$\left( \frac{A_s}{s} \right)_{min} = \frac{1.3 \omega b_w}{f_y} = 1.1 \Rightarrow \frac{A_s}{s} > \left( \frac{A_s}{s} \right)_{min} \quad \checkmark$$

$$\frac{A_s}{s} = \frac{100}{200} = 1.1 \text{ mm}$$

$$V_s = 1.041 < 2V_c = 2 \times 47.7 = 95.4 \quad \checkmark$$

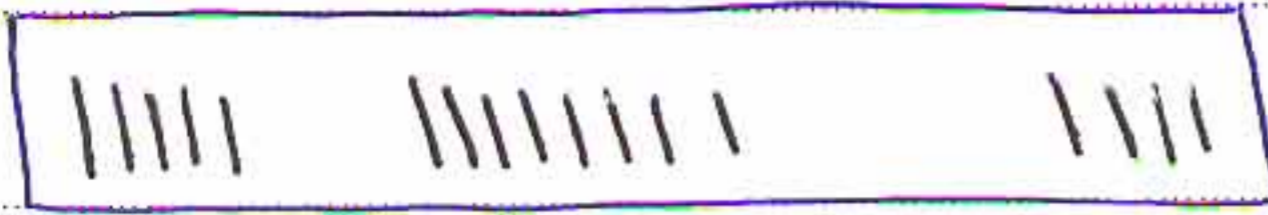
$$V_r = V_c + V_s = 47.7 + 1.041 = 48.741 \text{ kN}$$



$$\tau_v = \frac{dV_r}{\omega} = \frac{100 \times 48.741}{300000} = 1.625 \text{ mm}$$

$\Delta \phi 1. @ 200$

$\Delta \phi 1. @ 10mm$



$r_{1\omega}$

$r_{1\Delta\omega} + r_{1\Delta\omega}$

$r_{1\omega}$

$= 5, \nu.$

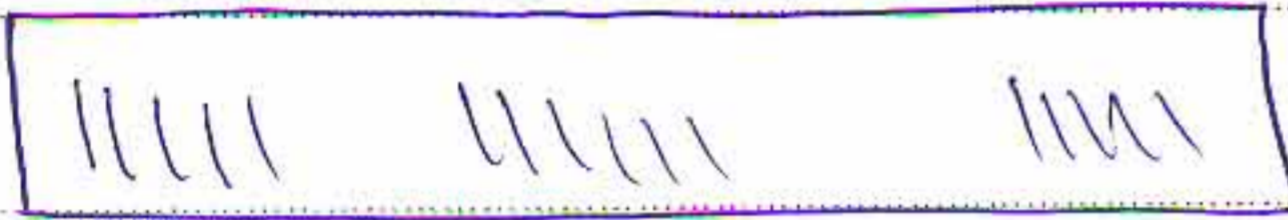
آرمانور نگاری تئوریک

$$r_{1\omega} + d = r_{1\omega} + \gamma \omega r = r_{1,7\nu m} \approx r_{1, \nu m}$$

$25 \Delta \phi 1. @ 1.$

$13 \Delta \phi 1. @ 2.$

$25 \Delta \phi 1. @ 1.$



آرمانور نگاری عملی



$r_{1, \nu m}$

$r_{1,7}$

$r_{1, \nu m}$

۹، ۹، ۲

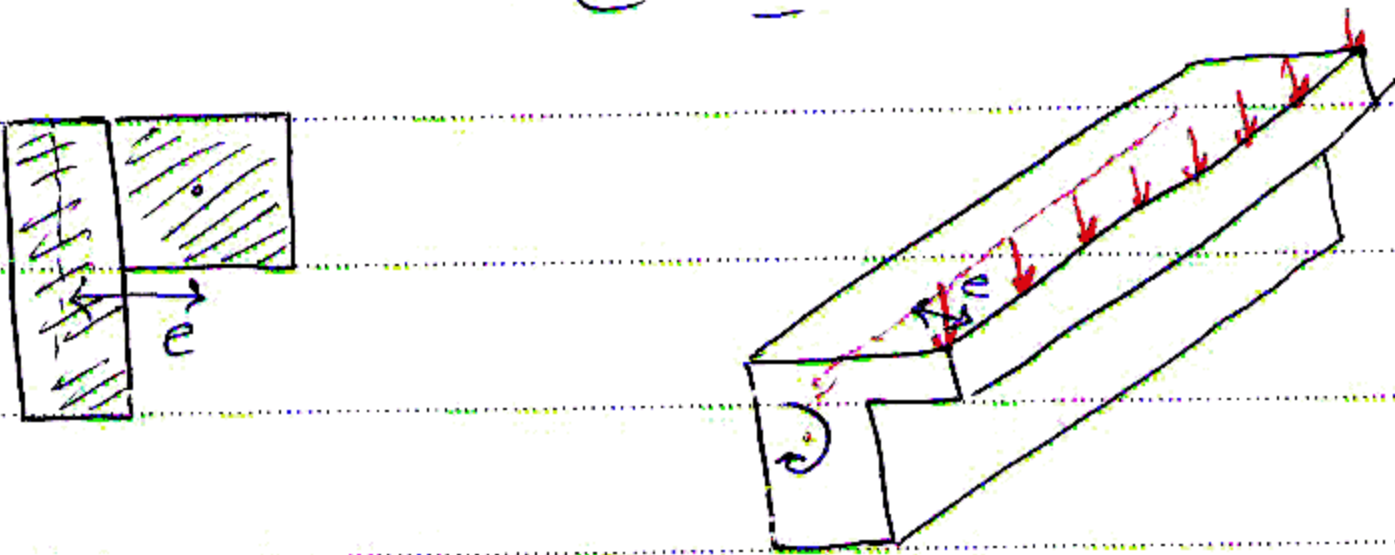
## فصل هشتم: تیرهای تحت بجهش

تیرها به دو صورت تحت اثر بجهش قرار می گیرند

### الف - بجهش تقاطعی

اگر بار خارج از محور عضو وارد شود کدر بجهشی حول محور لولای عضو

ایجاد می شود و محور لولای سازه های مصلی رخ می دهد

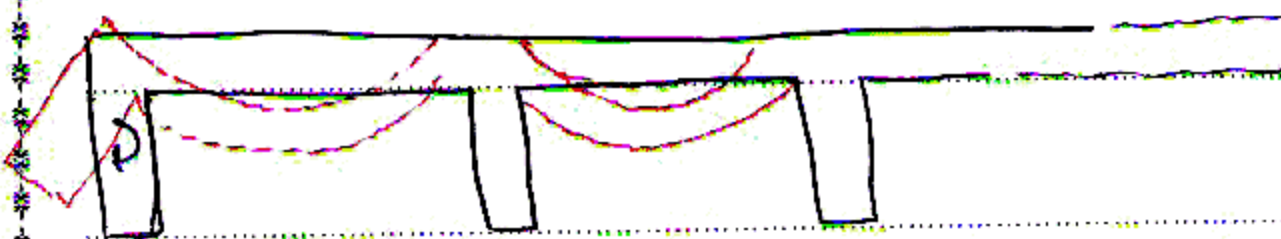


### بجهش همسازي

بجهشی که در یک عضو از سازه با ارضاء معادلات همسازي ایجاد

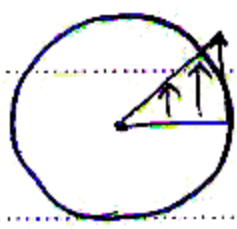
می شود به ناک بجهش همسازي نامیده می شود و محور لولای سازه های

ناهمسازي خواهد بود



## نحوه ایجاد ترک در تیرهای تحت بار گند پیچی

در یک تیر تن آرام به این صورت است که ابتدا یک ترک مورب با زاویه  $45^\circ$  بر کلی از وجه برزائت ایجاد شده و این ترک روی دو وجه کوچکتر با زاویه  $90^\circ$  ولی در دو جهت مخالف جلوی رو در سرانجام ترک روی دو چهارم مقطع نیز به هم متصل شده و مقطع تحت پیچی از هم لیس ختمی شود.



(نحوه توزیع تنش پیچی)

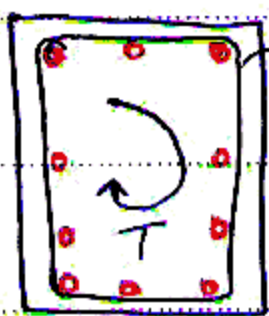
در سطح تنش بیشتر است

در مرکز صفر است

برای اینکه تیر در مقابل ترک های ناشی از تنش پیچی مقاوم باشد باید در

دو جهت عمود بر هم آرماتور گذاری شود. آرماتورهای عرضی بصورت

خاموتی و آرماتورهای طولی به صورت آرماتورهای راستی کار گذاشته می شود



خاموتی بسته

## کنترل پیچی ترک خوردگی ( $T_{cr}$ )

کنترل پیچی ترک خوردگی از رابطه زیر محاسب می شود و لتری است

که باعث ایجاد اولین ترک در پیچی می شود

$$T_{cr} = \gamma \left( \frac{A_c^r}{P_c} \right)^{1/2}$$

در رابطه  $T_e$  داریم:

$$v_c = \alpha_c \phi_c \sqrt{f_c}$$

$\alpha_c$ : تنش برشی مقاوم بتن

مقطع

$A_c$ : سطح دهنده توسط محیط خارجی بتن و شامل سوراخها، در صورت

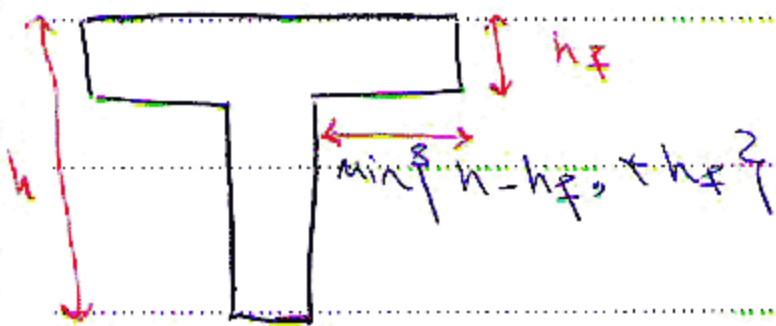
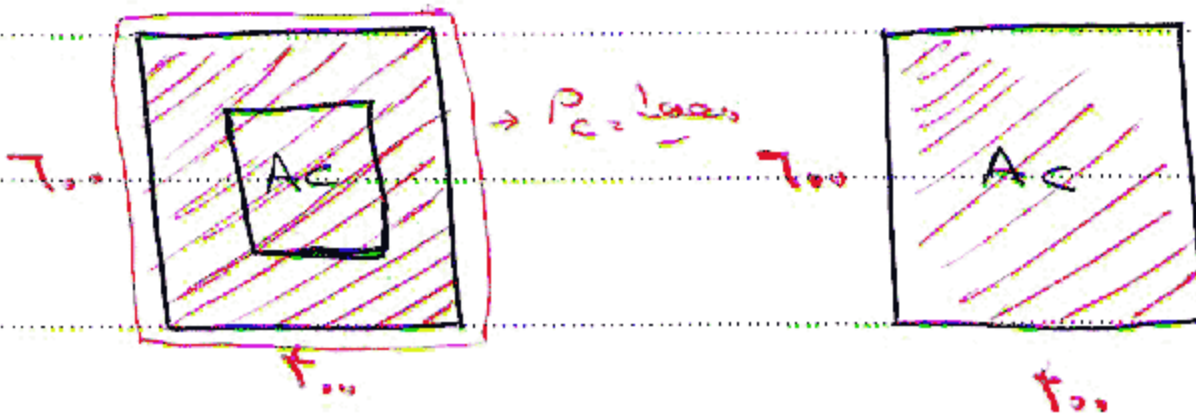
وجود

$P_c$ : محیط بیرونی مقطع بتن

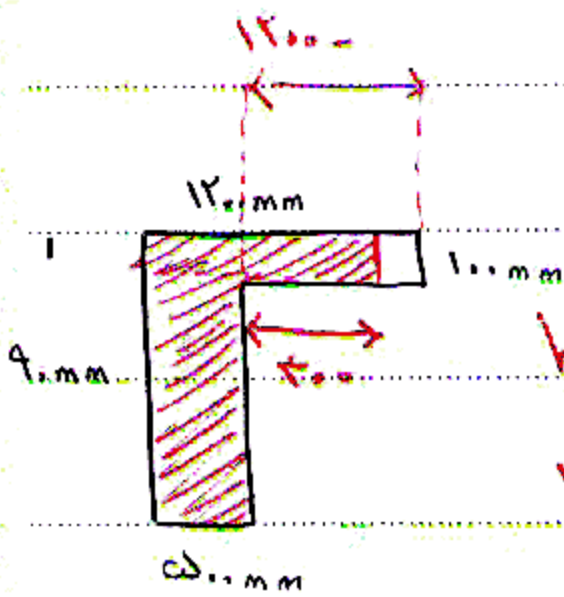
متناسب: اگر مقطع بال دار باشد صحتی از میان  $A_c$  و  $P_c$

وارد می شود برابر است با:

$$M_n = \left\{ h - h_f \text{ و } h_f \right\}$$



مثال - کنگر بومبشی ترک خوردگی مقطع زینوار صورتی که  $f_c = 20 \text{ MPa}$  باشد را بدست آورید.



$$h = 900 \quad \left. \begin{array}{l} h_p = 900 \\ \rightarrow \min \{ h, h_p = 900 - 100 = 800, h_p = 900 \} \end{array} \right\}$$

$$\min = 800$$

$$A_c = 200 \times 900 + 800 \times 100 = 400000 + 80000 = 480000 \text{ mm}^2$$

$$P_c = 900 + 900 + 100 + 800 + 100 + 200 = 3700 \text{ mm}$$

$$\rho_c = \frac{2}{7} \sqrt{f_c} = \frac{2}{7} \times \frac{1}{7} \times \sqrt{20} = \frac{1}{7}$$

$$T_{cr} = \rho_c \left( \frac{A_c^2}{P_c} \right) \rho_c = \frac{2}{7} \times \left( \frac{480000^2}{3700} \right) \times \frac{1}{7} = 1.0 \text{ kN/m} \times 1.7 = 1.7 \text{ N/mm}$$

\* کنگر بومبشی جریب منبسطی بر اساس این نام بین اوارن \*

۱- در صورتی که کنگر بومبشی نهایی ( $T_u$ ) بیشتر از  $\frac{2}{7} \rho_c$  کنگر بومبشی ترک خوردگی مقطع باشد با بستی آن مقطع را در مقابل کنگر بومبشی طراحی نمود. به عبارت دیگر:

$$T_u < \frac{2}{7} T_{cr} \Rightarrow$$

فازی به در نظر گرفتن کنگر بومبشی نسبت

با بستی مقطع برای تحمل کنگر بومبشی تا طراحی گردد  $T_u > \frac{2}{7} T_{cr} \Rightarrow$

۲. طبق آس نام بین ابران مقاومت بیتی نهایی مقطع (Tr) با صرف نظر کردن از کلاکت بین برابر با کلاکت بیتی آرماورهای بیتی در نظر گرفته می شود. به عبارت دیگر:

$$T_r = f_c + T_s \Rightarrow T_r = T_s$$

۳. فولادهای لایه جهت تامین مقاومت بیتی مورد نیاز یک عضو شامل، فولادهای عریض بیتی (به صورت خاموت یا تقسیم) و فولادهای طولی بیتی است.

الف. آرماورهای عریض بیتی:

که از رابطه زیر قابل محاسب هستند.

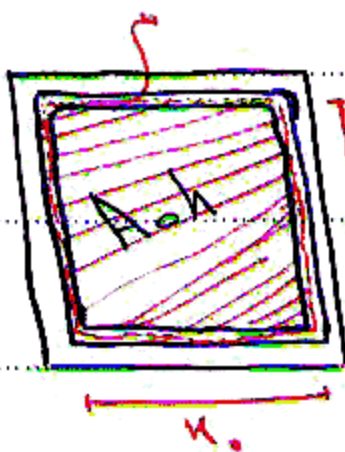
$$\frac{A_t}{S} = \frac{T_s}{1.7 \phi_s \cdot f_y \cdot A_{oh}} \quad \text{آسانتر} \quad T_s = 1.7 \phi_s \cdot f_y \cdot A_{oh} \cdot \frac{A_t}{S}$$

$A_t$ : سطح مقطع یک ستاب از خاموت

$S$ : فاصله خاموت ها

$A_{oh}$ : مساحت سطح محصور شده به وسیله محورهای افدلاع خاموت

بسیار بیتی و شامل سطح سوراخها در صورت وجود بصورتی خاموت



$$A_{oh} = k_0 \alpha_y$$

## ۱- سطح مقطع مورد نیاز آرماتورهای طولی بزرگ

که از رابطه زیر قابل محاسب هستند.

$$A_n = \frac{A_t}{s} \times P_h$$

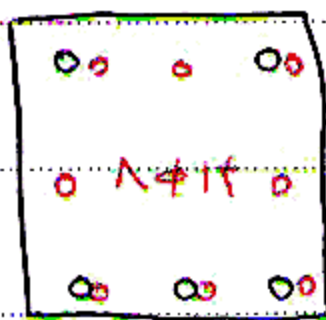
$A_n$ : سطح مقطع فولاد طولی بزرگ

$P_h$ : محیط مورد نیاز و وسیله در محاسبه های اضلاع خاموت است.

بزرگ

$$P_h = 2 \times (x + y)$$

تذکره: آرماتورهای بزرگ که در تراز آرماتورهای فسی قرار می گیرند به آنها ( $A_s$  و  $A'_s$ ) باستی اضافه کرد.



$$A'_s = 3 \phi 18$$

$$A_s = 3 \times \frac{\pi \times 18^2}{4} + 4 \times \frac{\pi \times 18^2}{4} = 1404.2$$

$$A_s = 3 \phi 20 \quad 4 \phi 22 \quad \text{استفاده می کنند}$$

استه باید همان سطح مقطع را داشته باشند.

## ۲- جزئیات فولادهای بزرگ

الف - فاصله بین آرماتورهای عرضی بزرگ کمتر از  $S_{max}$  باشد که از رابطه (۱) زیر بدست می آید.

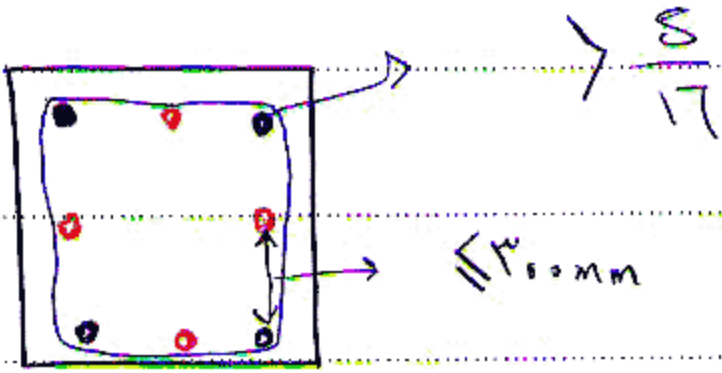
$$S_{max} = \min \left\{ \frac{P_h}{4}, 300 \text{ mm} \right\}$$

ب - فولادهای طولی بزرگ باید دور تا دور مقطع و به صورت تقریباً

کنواخت توزیع گردند.

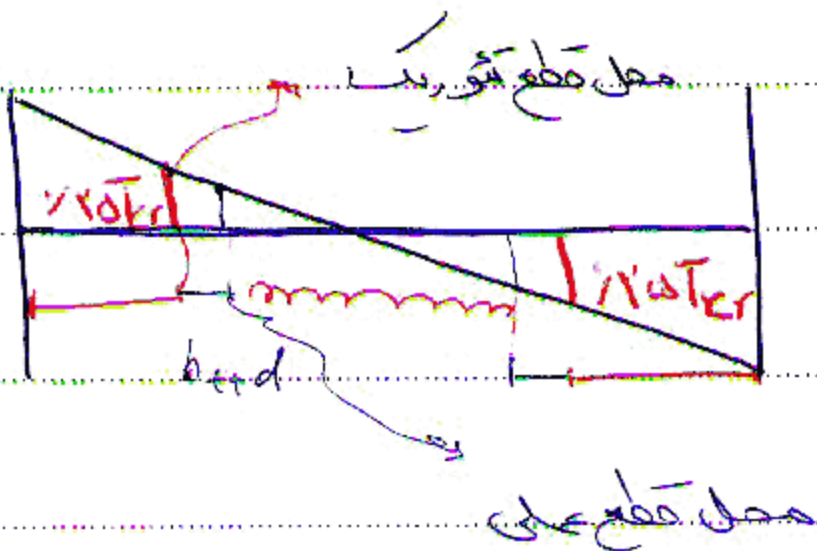


در هر گوشه‌ی خاموشی‌ها، سیستم بیضی با سیستم حداقل یک میلگرد طولی به قطر حداقل  $\frac{8}{17}$  قرار گیرد.



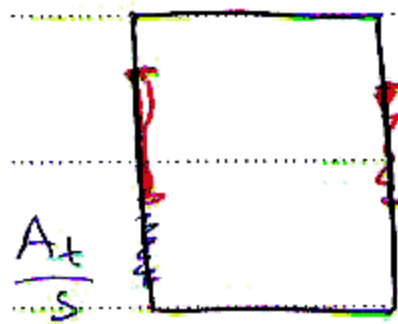
فاصله محوری بین میلگردهای طولی بیضی که در دو طرف مقطع توزیع شده‌اند نباید بیش از  $300\text{mm}$  در نظر گرفته شوند.

ج - فولادهای بیضی را باید حداقل تا  $b + d$  بعد از مقطع که از نظر تئوری نیازی به فولاد بیضی ندارد.  $b$ : عرض مقطع است.



د - در صورتی که مقطع تحت اثر توأم برش و بیضی قرار گیرد باسیک یا مقطع را برای برش و یکبار برای بیضی طراحی کرد و فولادهای عرضی را با هم جمع نمود.

$$\frac{A_v}{S} = \frac{V_s}{\phi_s \cdot f_y \cdot d} \quad , \quad \frac{A_t}{S} = \frac{T_s}{1.7 \phi_s \cdot f_y \cdot A_{ch}}$$



$$\frac{A_w}{s}$$

$$\frac{A_{wt}}{s} = \frac{A_w}{s} + k \frac{A_t}{s}$$

$k$ : تعداد سوراخها

$A_{wt}$ : مساحت سطح مقطع  $k$  سوراخ

**تذکره:** حداقل سطح مقطع فولاد عرضی برشی و بطنی همگأ از رابطه زیر بدست

می آید

$$\left( \frac{A_{wt}}{s} \right)_{\min} = 0.25 \frac{b_w}{f_y}$$

**تذکره:** برای اندک ظرفیت مقطع جوابگوی لوش و بطنی به صورت تمام

جاءند. با بستن رابطه زیر برقرار باشد.

$$\frac{V_u}{d_w d} + \frac{T_u \cdot P_h}{A_{oh}^2} \ll 0.25 \phi_c f_c$$

همانند رابطه فوق برقرار نباشد، یعنی ظرفیت مقطع در برابر برش و بطنی

توانم لازم بوده و با بستن مقطع را بزرگتر کرد و سپس نسبت به طراحی

آنها توره اقدام کرد

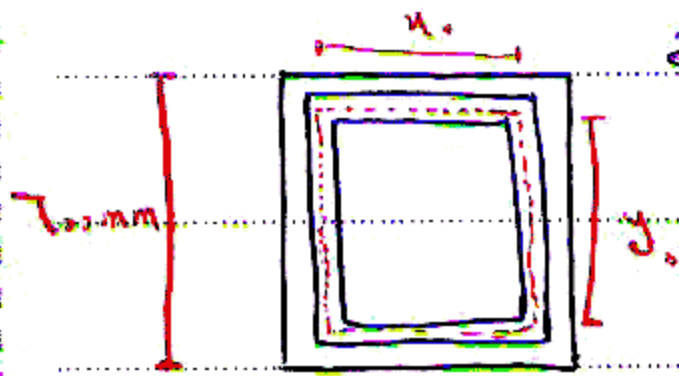
مثال - مقطع مستطبی با ابعاد نشان داده شده و  $F_c = 30 \text{ mpa}$

و  $F_y = 450 \text{ mpa}$  را در نظر بگیرید. در این مقطع از فولاد های قائم به صورت تک

مستقیم  $\phi 10$  استفاده شده است. فواصل  $c$  و  $e$  مطابق

با تصویر کنونی  $4 \text{ mm}$  باشد. معادله  $c$  بخشی مقطع را حساب کنید. تصویر

فولاد بخشی را در این مقطع طوری کنید.



$\phi 10 @ 100 \text{ mm}$

$$s \leq s_{\max} \Rightarrow T_r = T_s = 1.1 V \phi_s F_y A_{oh} \frac{A_t}{s} \quad (?)$$

$$u_0 = b - 2c - \phi' = 250 - 2(40) - 10 = 170 \text{ mm}$$

$$y_0 = h - 2c - \phi' = 200 - 2(40) - 10 = 110 \text{ mm}$$

$$b = 250 \text{ mm}$$

$$P_h = 2(u_0 + y_0) = 2(170 + 110) = 1040 \text{ mm}$$

$$A_h = u_0 \times y_0 = 170 \times 110 = 18700 \text{ mm}^2$$

$$s_{\max} = \min \left\{ \frac{P_h}{4} = \frac{1040}{4} = 260 \text{ mm}, 300 \text{ mm} \right\} = 260 \text{ mm}$$

$$s = 100 \text{ mm} < s_{\max} = 260 \text{ mm} \quad \checkmark$$

$$T_r = T_s = 1.1 V \phi_s F_y A_{oh} \frac{A_t}{s}$$

$$T_r = 1.1 V \times 170 \times 450 \times 18700 \times \frac{110}{100} \Rightarrow T_r = 7017 \text{ kN-m}$$

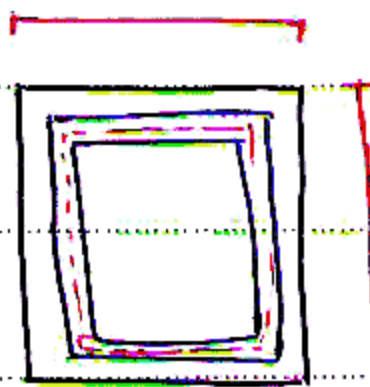
$$A_s = \frac{A_t}{s} \times P_h = \frac{110}{100} \times 1040 = 1144 \text{ mm}^2$$

USE 12  $\phi$  12 or USE 14  $\phi$  17

\* در مواردی طوری بخشی را با سیمی به طور متفاوتی دورا دور مقطع با فواصل

حواکش ۳۰۰ mm قرار داد. (این جمله همیاد امتحان نوشته شود بعد از حل)

مثال - مثال قبل را در حالی که نیروی برشی ۳۰۰ kN بر مقطع اثر کند  
 اگر ارتفاع مؤثر مقطع ۵۳۰ mm باشد.  $b = ۳۰۰ \text{ mm}$



$$d = ۵۳۰ \text{ mm} \quad V_u = ۳۰۰ \text{ kN}$$

$$V_c = 0.17 \phi_c \sqrt{f_c} b d$$

$$V_c = 0.17 \times 0.7 \sqrt{۳۰} \times ۳۰۰ \times ۵۳۰ = ۱۲۳ \text{ kN}$$

$$V_s = V_u - V_c = ۳۰۰ - ۱۲۳ = ۱۷۷ \text{ kN}$$

$$\frac{A_v - V_s}{s \phi_s f_y d} = \frac{۱۷۷ \times ۱۰^۳}{۰.۷۵ \times ۴۰۰ \times ۵۳۰} = 0.913$$

$$\frac{A_{vt}}{s} = \left( \rho_t \frac{\pi \times ۱۰^۴}{4} \right) / 100 = \frac{2 \times ۷۸۱۰}{100} = 1.57$$

$$\frac{A_v}{s} + 2 \frac{A_t}{s} = \frac{A_{vt}}{s}$$

$$0.913 + 2 \frac{A_t}{s} = 1.57 \Rightarrow \frac{A_t}{s} = \frac{1.57 - 0.913}{2} = 0.328$$

$$T_r = T_s = 1.1V \phi_s f_y A_{vt} \frac{A_t}{s} = 1.1 \times ۰.۷۵ \times ۴۰۰ \times ۱۰^۳ \times 1.57 \times 0.328 =$$

$$T_r = 23 \text{ kN-m}$$

$$A_L = \frac{A_t}{s} \times \rho_n = 0.328 \times 1.57 = 514 \text{ mm}^2$$

USE 7  $\phi 10$

آرماتورهای طولی همیشه رابا دستی به طول تکینوافت دوربار و مقطع با  
فاصله حداکثر ۲۰۰mm مَراداد.

کنترل نزدیک مقطع:

$$\frac{V_u}{b_w d} + \frac{T_u \times P_h}{A_{oh}^2} < 0.17 \phi_c f_c$$

$$\frac{300 \times 1.3}{350 \times 530} + \frac{22 \times 10^7 \times 10^3}{132700^2} = 3.17 < 0.17 \phi_c f_c = 0.17 \times 17 \times 30 = 8.19$$