

الف) اندازه گیری C_d ، C_u و C_c در یک مقدار ثابت H_0

۱. ب) اندازه گیری دبی خروجی در مقادیر مختلف H_0

الف) اندازه گیری C_d ، C_u و C_c در یک مقدار ثابت H_0 : برای انجام این آزمایش، تانک دستگاه را تا ارتفاع $Over\ flow$ پر از آب نموده و جریان ورودی به تانک طوری تنظیم می شود که یک جریان خروجی بسیار ناچیز و ثابت از $Over\ flow$ وجود داشته باشد. این وضعیت باعث ثابت نگه ماندن ارتفاع آب در داخل تانک در طول آزمایش می شود.

• برای اندازه گیری C_d لازم است که دبی خروجی از اریفیس با اندازه گیری مقدار آب خروجی به مخزن پمپ و اندازه گیری ارتفاع H_0 بر روی اریفیس به دست آید.

• برای اندازه گیری C_u ، لوله پیتوت در داخل جت آب تشکیل شده در نزدیکی سطح زیرین تانک قرار داده می شود. سپس مقادیر H_c (ارتفاع آب در پیتوت) و H_0 (ارتفاع آب روی اریفیس) یادداشت می شود.

• برای اندازه گیری C_c لازم است که قطر جت در $Vena\ Contracta$ اندازه گیری شود. برای این کار از یک تیغه لبه دار که به طور مناسب در دستگاه تعبیه شده است استفاده می شود. صفحه این تیغه به صورت نرمال در جهت عرضی تیوب قرار می گیرد. در این حالت تیغه را به طرف دو لبه جت حرکت داده (دقیقاً در زیر تانک) و موقعیت های تیغه را در هر دو حالت با استفاده از پیچ جلویی و مهره تنظیم می خوانیم. اختلاف این دو عدد نشانگر قطر جت می باشد.

ب) اندازه گیری دبی خروجی در مقادیر مختلف H_0 : در قسمت دوم آزمایش، دبی ورودی به تانک در چند مرحله کاهش می یابد تا سطح مایع در تانک کم شود. سپس خروجی اریفیس در هر مرحله اندازه گیری می شود.

دقت نمایند که بعد از هر مرحله کاهش دبی، مدت زمانی صبر کنید تا دبی به حالت پایدار رسیده و سپس اندازه گیری شود. توصیه می شود مقادیر خروجی اریفیس را در فواصل زمانی مختلف خوانده و میانگین آنها در نظر گرفته شود. برای پیدا کردن رابطه بین خروجی و ارتفاع آب لازم است که آزمایش در هشت مقدار دبی انجام شود.

هدف:

تعیین ضریب سرعت برای روزنه.

دامنه کاربرد:

برای اندازه گیری دبی خروجی از یک مخزن.

روش آزمایش:

ابتدا فلکه ورودی آب را برای وارد شدن دبی به داخل مخزن باز کرده و ما در آن آزمایش می خواهیم با سه دبی ورودی سه ارتفاع را به دست بیاوریم تا در هر ارتفاع شش X, y را به دست آوریم تا به توانیم نمودار را رسم کنیم.

ابتدا با چرخاندن فلکه ارتفاع سطح آب را روی ۳۱۰ میلی متر تنظیم کرده و مقداری صبر می کنیم تا به حالت پایدار برسد.

حال توسط میله های موجود جت آب خروجی که در موقعیت (۰ و ۰) قرار داده که در در شش حالت $X=5, X=10, X=15, X=20, X=25, X=30$ قرار داده تا اختلاف ارتفاع هر نقطه را بدست آوریم.

این روش را برای سه حالت:

$H=383\text{mm}, H=335\text{mm}, H=310\text{mm}$ محاسبه می کنیم.

□ سوالات:

۱) نمودار Y را بر حسب $(X^2)/H$ رسم کنید؟

۲) نمودار H را بر حسب C_v رسم کرده و در مورد نتیجه ای که از آن گرفته می شود بحث کنید؟

۳) آیا مقدار C_v می تواند از ۱ بیشتر شود؟ چرا؟

۴) شرایط برقراری معادله برنولی را نوشته و بیان کنید کدامیک از این شرایط در این آزمایش برقرار نیست؟

۵) مدور بودن یا تیز بودن روزنه چه تاثیری بر C_v دارد؟

● پاسخ:

۱) در صفحات ۶ و ۷ و ۸ موجود می باشد

۲) در صفحه ۹ موجود می باشد. و نتایج آن این است که با افزایش H ما با افزایش C_v روبرو می شویم. البته در نمودار در ارتفاع ۳۳۵ ما با کاهش ضریب روبرو هستیم که به نظر می رسد به علت شرایط آزمایشگاهی می باشد.

۳) خیر. زیرا با توجه به نمودار و معادله خط نمی تواند از ۱ بزرگتر شود زیرا در آن

صورت شیب خط تغییر کرده و نیز میتوان گفت به علت وجود Cv در مخرج باید کل کسر بزرگتر از ۱ بشود که اگر مقدار ضریب بزرگتر ۱ شود در آن صورت کسر از ۱ کوچکتر می شود که همین امر باعث خطا در معادله می شود.

۴) در معادله برنولی عواملی چون فشار-چگالی-ارتفاع-مجزور سرعت و شتاب گرانش دخیل است که در این آزمایش ما در حالت اول سرعت سیال را صفر در نظر میگیریم و فشار دو طرف را یکسان-ارتفاع اولیه را همان اختلاف ارتفاع گرفته و ارتفاع سطح دوم را صفر در نظر می گیریم و شرط یکنواختی-غیر چرخشی بودن و غیر لزج را ندارد.

۵) در روزه های با مقطع تیز به علت کاهش سطح مقطع دوران سیال ما با انقباض روبرو می شویم که همین امر باعث افزایش ضریب می شود و بلعکس در مقاصع مدور با کاهش ضریب روبرو می شویم