

جاوید جمالی مقدم

فصل اول :

اجزاء تشکیل دهنده بتن و خواص آنها :

۱-۱) مقدمه : امروزه استفاده از سازه های بتن آرمه در جهان رو به افزایش می باشد. سازه های بتن آرمه دارای محاسن زیر می باشند :

- الف - عمر بسیار طولانی سازه های بتن آرمه
- ب - مقاومت در برابر آتش سوزی
- ج - فراوانی و در دسترس بودن مصالح
- د - فرم پذیری
- ه - مقاومت فشاری بالا

با این وجود ، این سازه ها دارای معایب زیر می باشند :

- الف - سنگین بودن سازه های بتنی
- ب - قدرت انتقال صوتی و قابلیت انتقال حرارتی
- ج - اشکالات مربوط به نگهداری بتن در قالب
- د - حجم بالای اعضای اسکلت بتنی
- ه - وابستگی اجرای سازه های بتن آرمه به شرایط آب و هوایی

و - سرعت پایین اجرای سازه های بتنی

۱-۲) مواد تشکیل دهنده بتن : مواد تشکیل دهنده بتن

شامل مواد زیر است :

الف - سنگدانه ها

ب - سیمان

ج - آب

د - مواد افزودنی

۱-۲-۱) **سیمان** : سیمان فرآورده ای است شیمیایی که دارای خاصیت چسبندگی است و در اثر تماس با آب سفت و سخت شده و محصول حاصله در برابر آب و رطوبت از دوام بالایی برخوردار است . سیمان در بتن نقش چسباننده

جاوید جمالی مقدم

دانه های سنگی را دارد . سیمان از پختن بعضی از ترکیبات طبیعی یا مصنوعی کربنات کلسیم یا آلومین ، منیزی و سیلیس به دست می آید .

۱-۱-۲-۱) مواد تشکیل دهنده سیمان : بیشترین ماده تشکیل دهنده سیمان را آهک (CaO) و سیلیس (SiO_2) تشکیل می دهد .

عمده مواد تشکیل دهنده سیمان و درصد آنها به شرح زیر است:

- آهک (CaO) ۶۰ - ۶۷ درصد
- سیلیس (SiO_2) ۱۷-۲۵ درصد
- آلومینا (Al_2O_3) ۳-۸ درصد
- اکسید آهن (Fe_2O_3) ۰/۵ - ۶ درصد
- اکسید منیزیم (MgO) ۰/۱ - ۴ درصد
- انیدرید سولفوریک (SO_3) ۱-۳ درصد
- قلیایی ها (Na_2O) ۰/۲-۱/۳ درصد

خاصیت چسبندگی سیمان به خاطر وجود دو ماده سیلیس و آهک می باشد و مواد دیگر ذکر شده در بالا هر کدام به نوعی در روند پخت سیمان و تشکیل کلینکر اثر دارند .

۱-۱-۲-۱) انواع سیمان پرتلند : سیمان با توجه به مواد تشکیل دهنده ، نحوه تهیه و خواص آن به

انواع زیر تقسیم می شود :

الف- سیمان پرتلند نوع یک : سیمان نوع یک همان سیمان معمولی بوده و از آن می توان در مناطقی با آب و هوای معتدل و خشک و در کارهای معمولی استفاده نمود .

ب- سیمان پرتلند نوع ۲ : این نوع سیمان نسبت به سیمان نوع یک در برابر زمینهای سولفاته و خاکهای شوره ، مقاومت بیشتری داشته و در هنگام خودگیری و فعل و انفعالات شیمیایی نسبت به سیمان پرتلند نوع یک حرارت هیدراتاسیون کمتری تولید می کند . این نوع

جاوید جمالی مقدم

سیمان تا حدی کندگیر است . گرمای هیدراتاسیون سیمان نوع ۲ بیشتر از سیمان نوع ۴ است . و افزایش مقاومت آن شبیه سیمان نوع یک است . از این نوع سیمان می توان در بتن ریزی در هوای گرم ، سازه های مجاور آب های زیرزمینی که غلظت سولفات بیشتری نسبت به آب های معمولی دارند ، و لی غلظتشان خیلی شدید نیست و همچنین مناطقی که خطر حمله سولفات ها و کلرید ها به صورت همزمان مطرح باشد ، (مانند سواحل جنوبی) استفاده نمود .

ج - سیمان پرتلند نوع ۳ : این سیمان در مدت کوتاهی (یک هفته و یا کمتر) مقاومت زیادی به دست می آورد . به همین دلیل سیمان نوع ۳ ، به سیمان با مقاومت زودرس معروف است . از این نوع سیمان در مواردی استفاده می شود که قالبها باید زود باز شوند و یا سازه ها باید به سرعت مورد بهره برداری قرار گیرند . در بتن ریزی در هوای سرد ، به علت گرمای زیاد این نوع سیمان ، از آن می توان استفاده نمود . از این سیمان به علت گرمای زیاد نباید در بتن ریزی حجیم استفاده نمود .

د- سیمان پرتلند نوع ۴ : این نوع سیمان به سیمان کندگیر معروف است . حرارت تولید شده توسط این سیمان حتی از سیمان نوع ۲ نیز کمتر است و بتن ساخته شده با این سیمان با سرعت کمتری سخت می شود . این نوع سیمان در مواردی که نیاز به حرارت هیدراتاسیون کم می باشد ، همانند بتن ریزی حجیم و بتن ریزی در هوای گرم (جهت جلوگیری از اتصال سرد*) استفاده می شود .

* در بتن ریزی دیوارهای طویل (نظیر دیوار استخر) از آنجا که بتن ریزی به صورت لایه لایه انجام می شود ، ممکن است مدت زمانی حدود نیم ساعت یا بیشتر طول بکشد تا لایه بتن جدید بر روی بتن قبلی ریخته شود ، به این ترتیب در موقع ریختن لایه جدید بتن ، لایه قبلی سفت و سخت شده و اتصال میان آنها به

جاوید جمالی مقدم

ه - سیمان پرتلند نوع ۵ : خودگیری و مقاومت این سیمان آرامتر از سیمان پرتلند نوع یک است و گرمای کمی کمتری دارد. از این نوع سیمان زمانی استفاده می شود که بتن در تماس شدید با حمله سولفات ها قرار داشته باشد. اگر سولفات های قابل حل در آب در مجاورت بتن قرار گرفته و به داخل آن نفوذ کنند، در اثر واکنش با سیمان، ماده ای به وجود می آید که منبسط شده و سبب ایجاد ترک در بتن می شود. تاثیر سولفات ها بر بتن بر اثر ترو خشک شدن بتن، شدید می گردد. این مورد در سازه هایی که در معرض جزر و مد قرار می گیرند قابل مشاهده می باشد. استفاده از این سیمان در اماکنی نظیر خلیج فارس که علاوه بر سولفات ها به املاح کلر هم آلوده هستند، از لحاظ حفاظت آرماتورها نامناسب است و باید به جای آن از سیمان نوع ۲ استفاده نمود.

و - سیمان حبابزا (سیمان هوازا) : بتنهایی که با این سیمان ساخته می شوند، نسبت به یخ زدن و ذوب شدن های متوالی مقاومت بهتری دارند. در این نوع بتن ها حباب های هوای عمده ای ایجاد می شود که باعث بالا رفتن مقاومت بتن در برابر یخ زدن و آب شدن های متوالی می شود برای تهیه این نوع سیمان به کلینکر سیمان نوع ۱، ۲ و ۳ برخی مواد حبابزا نظیر اسیدهای چرب و صابون های آنها و رزین های چوب اضافه می کنند.

ز - سیمان پرتلند آهنگدازی : از مخلوط کردن و آسیاب نمودن مخلوطی از کلینکر سیمان پرتلند و سرباره آهنگدازی (تفاله)، می توان این سیمان را تهیه نمود. در هر محلی که بتوان از سیمان پرتلند معمولی استفاده نمود، از این نوع سیمان نیز می توان

خوبی صورت نمی گیرد. این اتصال ضعیف میان لایه های بتن قدیم و جدید را اتصال سرد می گویند.

جاوید جمالی مقدم

استفاده نمود. مقاومت اولیه این نوع سیمان ، معمولاً کمتر از سیمان پرتلند معمولی است .

ح - سیمان پرتلند سفید : تفاوت آن با سیمان پرتلند معمولی تنها در رنگ آن است . برای تهیه این سیمان باید با انتخاب مواد اولیه مناسب ، از ورود مواد رنگی مانند اکسیدهای آهن و منگنز که موجب ایجاد رنگ خاکستری در سیمان می شود جلوگیری نمود. بدین جهت برای تولید سیمان سفید ، باید از خاک رسی استفاده کرد که حداکثر مقدار سولفات آهن و منیزیم آن برابر $0/8$ درصد است . این سیمان نسبت به سیمان معمولی دارای قیمت بالاتر و مقاومت کمتر می باشد و نباید در قطعات باربر از آن استفاده کرد . از این سیمان در کارهای تزیینی و نماکاریها استفاده می شود .

ط - سیمانهای رنگی : از این نوع سیمان بیشتر در کارهای تزیینی استفاده می شود . برای ایجاد رنگ ، به مواد اولیه سیمان مواد رنگ زا اضافه می شود.

ی - سیمان پرتلند پوزولانی : این نوع سیمان از مخلوط نمودن گرد سیمان پرتلند و پوزولان طبیعی و با مخلوط نمودن کلینکر سیمان پرتلند و پوزولانها و سپس آسیاب نمودن مخلوطی از آن دو با کمی سنگ گچ ، تهیه می شود . پوزولانها مواد سیلیسی یا سیلیسی آلومینی هستند . این سیمان در برابر عوامل شیمیایی مقاومتر است . گرمای هیدراسیون آن کمتر بوده و به همین دلیل در بتن ریزی حجیم استفاده می شود . این سیمان ارزانتر از سیمان پرتلند معمولی است .

۱-۲-۱-۳) روشهای تهیه سیمان

روش تهیه سیمان به این صورت است که ابتدا مواد خام را آسیاب نموده و بعد آنها را به نسبتهای مشخص ، کاملاً

جاوید جمالی مقدم

خلوط می کنند و در مرحله بعد ، در کوره بزرگ دوار ، در دمای حدود ۱۳۰۰ تا ۱۴۰۰ درجه سانتیگراد ، حرارت می دهند . در این دما ، بخشی از آنها ذوب شده و سبب به وجود آمدن دانه های فنذقی به نام کلینکر می شوند . کلینکر را سرد کرده و حدود ۱ تا ۲ درصد به آن سنگ گچ اضافه و سپس آن را آسیاب می کنند تا به صورت پودر نرمی درآید . سنگ گچ باعث جلوگیری از گیش سریع سیمان می شود . عمل مخلوط نمودن و آسیاب نمودن مواد خام در آب و یا در حالت خشک می توانند انجام پذیرد و به همین دلیل روشهای تر و خشک به وجود آمده است .

۱-۲-۱-۳-۱) پختن سیمان : به وجود آوردن واکنشهایی میان دانه های ریز مواد خام به کمک حرارت به مدت و شدت معین را سیمان پزی می گویند . برای این که این واکنشها انجام شود ، باید مواد خام را تا اندازه ای حرارت دهند تا عرق نموده و به همدیگر بچسبند و به کلینکر تبدیل شوند . این واکنشها به کندي انجام می شوند و هر چقدر دانه های مواد خام ریزتر باشند ، واکنش سریعتر انجام می شود.

۱-۲-۱-۴) خواص سیمانهای پرتلند :

۱-۲-۱-۴-۱) نرمی سیمان : مقدار مساحت سطح خارجی دانه های سیمان در واحد جرم آن عامل تعیین کننده خواصی چون سرعت آزاد شدن حرارت و میزان افزایش مقاومت سیمان است . ریزی سیمان با معیار سطح مخصوص دانه ها که واحد آن m^2/kg می باشد ، معین می شود . هر چه ریزی سیمان بیشتر باشد ، سطح مخصوص آن بیشتر و سرعت آزاد شدن حرارت و میزان ازدیاد مقاومت آن افزایش می یابد.

۱-۲-۱-۴-۲) سلامت سیمان : لازم است در خمیر سیمان بعد از به دست آوردن گیش ، تغییرات حجمی چندانی به وجود

جاوید جمالی مقدم

نیاید و انبساط بیش از حدی صورت نگیرد . در غیر این صورت ممکن است خمیر سفت شده سیمان از هم بپاشد . اگر در مواد خام سیمان آهک بیش از حد وجود داشته باشد ، آهک اضافه باعث ایجاد انبساط در سیمان می شود. همین مسأله برای سنگ گچ نیز وجود دارد و مقدار سنگ گچ نیز نباید از حد مورد نیاز بیشتر باشد . سیمانی که دارای چنین مشکلی باشد به سیمان ناسالم معروف است.

۱-۲-۱-۳-۴) زمان گیرش : سیمان برای مشخص شدن زمان خودگیری و همچنین مقاومتش در برابر نیروهای فشار و کشش تحت آزمایش قرار می گیرد.

خودگیری سیمان بر اثر سیلیکات تری کلسیت (SiO_2Cao) انجام می شود و زمان خودگیری سیمان بعد از اختلاط با آب بین ۰/۵ تا ۱ ساعت است . به تغییر وضعیت سیمان از حالت خمیری به حالت جامد گیرش می گویند . برای تعیین گیرش سیمان از دستگاهی به نام ویکات استفاده می شود. آیین نامه BS انگلستان زمان گیرش اولیه برای سیمانهای پرتلند معمولی و زود سخت شونده و سیمان پرتلند با سرباره آهنگدازی را ۴۵ دقیقه توصیه می کند. این آیین نامه زمان گیرش نهایی برای این سیمانها را ۱۰ ساعت توصیه می کند .

۱-۲-۱-۳-۴) حرارت هیدراتاسیون سیمان : در اثر واکنش سیمان با آب (که هیدراتاسیون گفته می شود) حرارت تولید می شود . به میزان حرارت تولید شده به وسیله هر یک گرم سیمان ، حرارت هیدراتاسیون گفته می شود . مقدار تولید گرما به ترکیبات شیمیایی ، ریزی سیمان و دمایی عمل آوری بتن بستگی دارد . میزان حرارت تولید شده توسط سیمانهای مختلف بر حسب درصدی از حرارت سیمان نوع یک به شرح زیر است :

تیپ ۲ : ۸۰ تا ۸۵ درصد

جاوید جمالی مقدم

تیپ ۳ : تا ۱۵۰ درصد

تیپ ۴ : ۴۰ تا ۶۰ درصد

تیپ ۵ : ۶۰ تا ۷۵ درصد

۱-۲-۱-۴-۵ (وزن مخصوص : وزن مخصوص حقیقی سیمان حدود ۳۲۰۰ کیلوگرم در متر مکعب و وزن مخصوص ظاهری در حدود ۱۶۰۰ تا ۱۷۰۰ کیلوگرم در متر مکعب می باشد.

۱-۲-۱-۵ (ترکیبات اصلی سیمان : ترکیبات اصلی سیمان شامل موارد زیر است :

الف - تری کلسیم سیلیکات یا آلایت (3CaO , SiO_2) با علامت اختصاری C_3S بیشترین مقدار ترکیبات سیمان را تشکیل می دهد . بیشترین نقش را در گیرش و مقاومت اولیه سیمان دارد .

ب - دی کلسیم سیلیکات یا بلیت (2CaO , SiO_2) با علامت اختصاری C_2S وجود این ماده باعث کند گیر شدن سیمان می شود.

ج - تری کلسیم آلومینات یا فیلیت (3CaO , Al_2O_3) با علامت اختصاری C_3A باعث گیرش آبی و حرارت زایی بالایی سیمان می شود.

۶- تتراکلسیم آلومینوفریت یا سیلیت (4CaO , Al_2O_3 , Fe_2O_3) (C_4AF) با علامت اختصاری این ماده به مقدار کمی در سیمان وجود دارد و نسبت به سه ترکیب دیگر در خواص سیمان نقش اندکی دارد .

۱-۲-۱-۶ (حمل و انبار کردن سیمان : سیمان در دو نوع فله و پاکتی در بازار موجود است . در حمل سیمان باید دقت نمود تا سیمان از اثر باران و رطوبت در امان باشد . برای حمل سیمانهای پاکتی با تریلی ، مطابق استاندارد باید حداکثر ۴ کیسه بر روی هم قرار داده شود . سیمان باید به صورت خشک نگه داشته شود . در

جاوید جمالی مقدم

صورتی که سیمان در فضای باز انبار می شود ، باید کف محل خشک و حداقل ۱۰ سانتیمتر بالاتر از زمین طبیعی باشد و روی کیسه های سیمان باید روکشهای پلاستیکی پوشیده شود . نگهداری به این روش نباید به مدت طولانی انجام پذیرد . در صورت نگهداری سیمان در انبارهای سر پوشیده ، سقف ، دیوار و کف انبار باید کاملاً نم بندي شود . حداکثر ارتفاع کیسه های روی هم چیده شده ۱/۵ متر و پهناي ردیف کیسه های چیده شده ۳ متر می باشد . حداقل فاصله کیسه های سیمان از دیوار ۳۰ سانتیمتر می باشد . حداکثر زمان نگهداری سیمان در شرایط مطلوب ۳ ماه و در شرایط با رطوبت نسبی بالا ۶ هفته می باشد .

۱-۲-۲) **مصالح سنگی** : حدود ۶۰ تا ۷۵ درصد از حجم بتن را مصالح سنگی تشکیل می دهد . از این رو در رفتار بتن دارای نقش بزرگی است .

انتخاب نوع و نسبت صحیح مصالح سنگی از اهمیت خاصی برخوردار است . سنگدانه ها نقش اسکلت بتن را دارند و مقاومت بتن بستگی به مقاومت سنگدانه ها دارد . سنگدانه ها می توانند به صورت طبیعی از بستر رودخانه ها و یا معادن شن و ماسه به دست آیند (این نوع سنگدانه ها به صورت گرد گوشه و کروی شکل هستند .) و دیگر مصالح سنگی شکسته که از خرد نمودن سنگهای بزرگ توسط دستگاههای سنگ شکن تولید شده و توسط سرندها در اندازه های مختلف سرندها می شود . استفاده از دانه های شکسته به علت وجود گوشه های تیز بسیار مناسب است ، ولی مخارج بیشتری نسبت به مصالح رودخانه ای دارد . این سنگدانه ها در بتن کارایی بتن را پایین می آورند .

جاوید جمالی مقدم

۱-۲-۲-۱) حداکثر اندازه دانه های درشت : استفاده از دانه های درشت باعث قویتر شدن اسکلت بتن و بالا رفتن مقاومت بتن می شود ، اما از لحاظ اجرایی اندازه دانه های سنگی محدود می شود . مطابق آیین نامه آبا بزرگترین بعد دانه های درشت نباید از مقادیر زیر بیشتر باشد :

الف - $\frac{1}{5}$ کوچکترین بعد اعضا

ب - $\frac{1}{3}$ ضخامت دال

ج - $\frac{3}{4}$ کوچکترین فاصله آزاد بین آرماتورها

دانه های شن دارای ابعاد بیش از $\frac{4}{75}$ میلیمتر (الک نمره ۴) می باشد . مطابق آیین نامه آبا توصیه شده است که بزرگترین بعد درشت دانه ها از ۳۸ میلیمتر بیشتر نشود ، اما در هر صورت این مقدار نباید از ۶۳ میلیمتر بزرگتر باشد ، تنها برای بتن های حجیم این مقدار می تواند تا حدود ۲۵۰ میلیمتر افزایش یابد . دانه های با ابعاد بین $\frac{0}{75}$ میلیمتر و $\frac{4}{75}$ میلیمتر ماسه نامیده می شوند . وجود ذرات با بزرگی کوچکتر از $\frac{0}{75}$ میلیمتر برای بتن مضر می باشد و مقدار این ذرات در سنگدانه ها توسط آیین نامه آبا محدود شده است .

۱-۲-۲-۲) دسته بندی سنگدانه ها از نظر شکل ظاهری

با توجه به شکل ظاهری ، دانه های شن و ماسه به ۵ گروه زیر تقسیم می شوند :

الف - دانه های گرد : این دانه ها به دلیل فرسایش در طبیعت دارای شکل گرد و سطح صاف شده اند .

ب - دانه های نامنظم : این دانه ها معمولاً سطحی صاف و صیقلی داشته ولی شکلشان کاملاً گرد نیست .

جاوید جمالی مقدم

ج - دانه های گوشه دار : این دانه ها سطح صافی ندارند ، شکل هندسی آنها مشخص نیست و در بیشتر موارد گوشه های تیزی دارند .

د - دانه های پولکی شکل : ضخامت این دانه ها نسبت به دو بعد دیگرشان کم است .

ه - دانه های سوزنی شکل : دانه هایی هستند که طولشان بیش از ۳ برابر عرض یا ضخامتشان است .

اصولاً در بتن سازی از دانه های گرد ، نامنظم و گوشه دار استفاده می شود و به کارگیری دانه های پولکی و سوزنی شکل در ساخت بتن مجاز نیست . بطور کلی دانه های گرد در مقایسه با دانه های نامنظم و گوشه دار ، در بتن سازی کمترین مصرف سیمان را دارد . (با توجه به پایین تر بودن سطح ظاهری این دانه ها نسبت به دانه های دیگر) پس از این دانه ها از لحاظ مصرف سیمان به ترتیب دانه های نامنظم و سپس دانه های گوشه دار در مرتبه های بعدی قرار دارند . از نظر مقاومت نهایی بتن ، دانه های گوشه دار به علت امکان درگیر شدن بیشتر دانه ها مقاومت بیشتری دارند . استفاده از دانه های گرد گوشه نسبت به دانه های شکسته شده باعث بالا رفتن کارآیی مخلوط بتن می شود .

۱-۲-۳) تقسیم بندی سنگدانه ها با توجه به رطوبت سطحی و جذب آب دانه ها : بطور کلی دانه ها از نظر رطوبت سطحی و جذب آب به چهار دسته زیر تقسیم می شوند :

الف - دانه های کاملاً خشک : دانه هایی هستند که در کوره ۱۰۰ الی ۱۱۰ درجه حرارت دیده و کاملاً خشک شده باشند . در این دانه ها سطح خارجی و خلل و فرج داخلی آنها کاملاً خشک است .

جاوید جمالی مقدم

ب - دانه هاي خشك : دانه هايي هستند که در بعضي از حفره هاي داخلي آنها آب وجود دارد ، اما سطح خارجي آنها خشک است .

ج - دانه هاي اشباع با سطح خشك (S.S.D) : دانه هايي هستند که کلیه حفره ها و خلل و فرج هاي آنها از آب پر باشد ، لیکن سطح دانه خشک است . چنانچه دانه ها را به مدت ۲۴ ساعت در آب نگه داشته ، سپس از آب بیرون بیاورند و سطح آن را با دستمال خشک و ضخیم کاملاً خشک کنند ، این دانه ها اشباع با سطح خشک می باشند .

د - دانه هاي مرطوب : دانه هايي هستند که خلل و فرج داخلي آنها اشباع از آب بوده و از طرفي سطح خارجي آنها نیز خیس می باشد .

در طرح مخلوط بتن همیشه فرض می شود که دانه ها اشباع با سطح خشک می باشند اگر دانه هاي مورد استفاده مرطوب باشند ، باید مقدار آب اختلاط مصرفی را کاهش و اگر دانه ها خشک و یا کاملاً خشک باشند ، باید آب اختلاط را افزایش دهیم .

۱-۲-۴) دانه بندي مصالح سنگي : براي دانه بندي سنگدانه ها ، در آزمایش دانه بندي ، مصالح خشک شده با لرزاندن از الکهاي استاندارد عبور داده می شوند و با توجه به درصد رد شده از هر الک دانه بندي مصالح سنگي تعیین و منحنی هاي دانه بندي رسم می شود . الکهاي مورد استفاده شامل الکهاي شماره ۴ ، ۸ ، ۱۶ ، ۳۰ ، ۵۰ ، ۱۰۰ براي مصالح ریزدانه و الکهاي $\frac{1}{2}$ " ، $\frac{3}{4}$ "

و $\frac{3}{8}$ " براي دانه هاي درشت دانه می باشد . الک

جاوید جمالی مقدم

نمره ۴ با بعد ۴/۷۶ میلیمتر مرز شن و ماسه می باشد .
مصالح عبور کرده از الک ۴ و مانده بر روی الک ۱۰۰ ماسه و مصالح باقیمانده بر روی الک نمره ۴ شن می باشند . برای مصالح درشت دانه ، اندازه الک بر حسب اندازه سوراخها به اینچ طول و برای دانه های ریز نمره الک بر حسب تعداد چشمه ها در هر اینچ طول الک محاسبه می شود .

با توجه به شکل منحنی های دانه بندی ، آنها به دو دسته زیر تقسیم می شوند :

الف - منحنی دانه بندی گسسته

ب - منحنی دانه بندی پیوسته

منحنی دانه بندی گسسته دارای یکی از شرایط زیر می باشد :

۱- یک یا چند گروه از دانه ها در منحنی دانه بندی وجود ندارد در این حالت در منحنی دانه بندی در محدوده الک مورد نظر یک خط افقی ایجاد می شود .

۲- مقدار برخی از دانه ها بسیار بیشتر و یا بسیار کمتر از مقادیر دیگر می باشد . در این حالت در منحنی دانه بندی در برخی نواحی شیبهای زیاد و در برخی قسمتهای دیگر شیب کم ایجاد می شود .

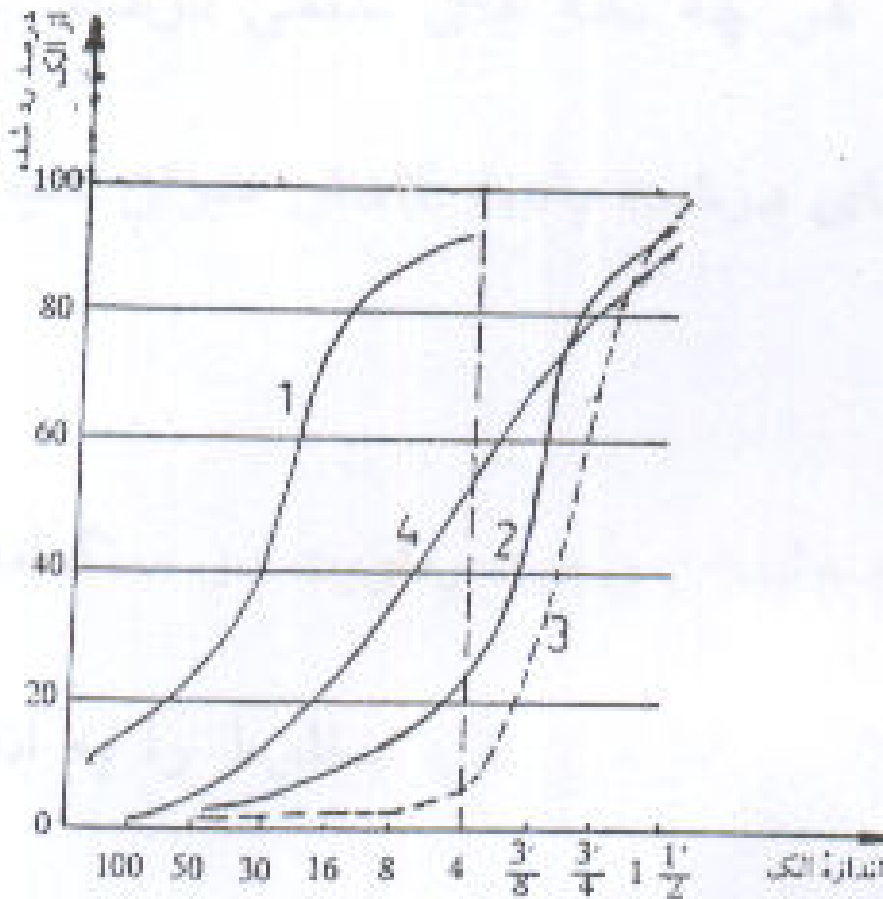
اگر یک منحنی ناپیوسته نباشد ، پیوسته است . در شکل (۱-۱) این منحنی ها نشان داده شده اند . در این شکل در منحنی شماره ۱ ، منحنی شامل محدوده شن نمی باشد . در منحنی شماره ۲ بخش قابل توجهی از سنگدانه ها بر روی الک نمره ۴ باقی مانده اند . در منحنی شماره ۳ در

محدوده کوچکی (از الک $\frac{3}{4}$ تا $\frac{3}{8}$) در حدود ۶۰ درصد

کل دانه ها

جاوید جمالی مقدم

قرار گرفته اند . بدین جهت این ۳ منحنی گسسته می باشند . اما در منحنی شماره ۴ شرایط ناپیوستگی وجود ندارد و در نتیجه این منحنی پیوسته است .



شکل (۱-۱) نمونه هایی از منحنی های دانه بندی

استفاده از دانه بندی پیوسته باعث ایجاد بتن متراکمتر و قویتر و کم شدن مصرف سیمان می شود . (زیرا در این نوع دانه بندی ، دانه های ریزتر فضای بین دانه های درشت را پر می نمایند و باعث تراکم بیشتر بتن می شوند

جاوید جمالی مقدم

(. به همین جهت استفاده از این دانه بندي توصیه مي شود . استفاده از دانه بندي گسسته در برخي بتن‌هاي با درشت نمایان کاربرد دارد .

(۱-۲-۲-۵) مدول نرمي يا ضريب نرمي (F.M) : مدول نرمي ضريبي است که از دانه بندي به دست مي آید . مدول نرمي به مجموع درصدهاي تجمعي باقیمانده روي الکهاي استاندارد تقسيم برصد گفته مي شود . با توجه به آنکه تعداد اين الکها ۹ ال ک و مقدار درصد مانده بين ۰ تا ۱۰۰ متغير است ، مقدار مدول نرمي بين عدد صفر تا نه متغير مي باشد . اما براي سنگدانه هاي مورد استفاده در بتن اين مقدار بايد در محدوده ي $\frac{2}{3}$ تا $\frac{3}{1}$ قرار داشته باشد . هر چه دانه هاي سنگي درشتتر باشد ، مدول نرمي آنها بيشتر است. استفاده از دانه هاي درشت باعث کاهش ميزان سيمان مصرفي و افزايش مقاومت بتن مي شود .

(۱-۲-۲-۶) متورم شدم ماسه : وجود رطوبت در سنگدانه ها ، تصحيح نسبتهاي واقعي مخلوط را ايجاب مي کند . بايد وزن آب مخلوط را به اندازه وزن آب آزادي که همراه سنگدانه هاست کاهش داد و وزن سنگدانه هاي موجود را به مقدار مشابهي افزايش داد . وجود رطوبت در ماسه ، يك اثر ثانوي ايجاد مي کند و آن تورم است . تورم عبارتست از افزايش در حجم جرم معيني از ماسه در اثر لايه نازکي از آب که ذرات را دور از يکديگر نگاه مي دارند .

مقدار رطوبت به ميزان رطوبت موجود در ماسه و نرمي آن بستگي دارد . هر چه ماسه ريزدانه تر باشد ، تورم بيشتر خواهد داشت . تورم ماسه با رطوبت ۱۰ درصد

جاوید جمالی مقدم

حدود ۴۰ درصد است . انبساط حجمی ظاهری بتن را ری کردن ماسه نیز می گویند .

۱-۲-۲-۷) مقاومت دانه های سنگی در مقابل سایش :
این ویژگی برای بتنی که در معرض سایش قرار دارد (سطوح پرترافیک مانند راههای بتنی و کفهای ساختمانی) مهم است . این ویژگی توسط آزمایش لس آنجلس اندازه گیری می شود .

۱-۲-۲-۸) مقاومت دانه های سنگی در برابر یخ زدگی :
مقاومت مصالح سنگی در برابر یخ زدگی به پوکی ، نم گیری و درصد خلل و فرج آن بستگی دارد . برای بتنی که در هوای آزاد قرار دارد ، این خاصیت مهم است . تمام سنگدانه ها حتی سنگدانه های سخت مانند گرانیت ، خلل و فرجهایی دارند که اگر در مجاورت آب قرار گیرند ، این سوراخها از آب پر می شوند و اگر در این وضعیت در معرض یخبندان قرار گیرند ، آب درون این حفره ها منجمد شده و اضافه حجم پیدا می کنند . ممکن است این اضافه حجم ، موجب ترکیدن و متلاشی شدن سنگدانه ها شود . این مساله برای سنگدانه های درشت و همچنین سنگدانه هایی که در معرض تر و خشک شدنهای متوالی قرار می گیرند ، شدیدتر می باشد . مقاومت دانه های سنگی در برابر یخبندان بستگی به عوامل زیر دارد :

الف - تخلخل : با بالا رفتن تخلخل مقاومت کم می شود .

ب - نفوذ ناپذیری دانه ها : با بالا رفتن نفوذ ناپذیری دانه ها ، مقاومت آنها در برابر یخبندان بیشتر می شود .

ج - مقاومت کششی دانه ها : هر چه دانه های سنگی ، دارای مقاومت کششی کمتر باشند ، مقاومت آنها در برابر یخبندان کمتر است .

جاوید جمالی مقدم

(۳-۲-۱) آب اختلاط : یکی از اجزای اصلی بتن محسوب می شود و فقط به سبب وجود آب است که واکنش شیمیایی در بتن انجام می شود . کیفیت آب در بتن از اهمیت خاصی برخوردار است زیرا ناخالصیهای موجود در آن ممکن است درگیری سیمان اثر گذاشته و موجب به وجود آمدن اختلالاتی شود . از نظر تئوری مقدار آب مورد لزوم برای بتن باید در حدود ۲۰ تا ۲۵ درصد وزن سیمان باشد ، ولی در عمل برای به دست آوردن کارآیی لازم ، مقدار آب مصرفی باید تا حدود ۳۰ تا ۵۵ درصد افزایش یابد ، (آب اضافی موجود در بتن موجب می شود ، پس از تبخیر آن ، در بتن فضاهای خالی به وجود آمده و مقاومت بتن کاهش یابد) . با استفاده از مواد روانساز ، می توان نسبت آب به سیمان را کاهش داد . آب مناسب برای ساخت بتن آبی است که فاقد مزه یا بوی خاصی باشد . آب آشامیدنی به عنوان مناسبترین آب برای ساخت بتن محسوب می شود . آب نامناسب ممکن است بر روی مقاومت بتن اثر نامطلوب گذاشته و سبب به وجود آمدن لکه هایی در سطح بتن و حتی زنگ زدگی میلگردها نیز شود . گاهی اوقات مجبور به استفاده از آب دریا به عنوان آب اختلاط هستیم . این نوع آب مقاومت اولیه بتن را بالا برده و سپس در دراز مدت از مقاومت آن می کاهد . آب دریا به علت وجود نمکهای کلر باعث مرطوب شدن نمونه و ایجاد شوره در سطح ظاهری آن می شود . در صورتی که مجبور به استفاده از آب غیر آشامیدنی باشیم ، مقاومت نمونه مکعبی بتن به دست آمده با این آب ، باید حداقل برابر ۹۰ درصد مقاومت نمونه مکعبی مشابه ساخته شده با آب مقطر باشد .

(۴-۲-۱) مواد مضاف مصرفی در بتن :

جاوید جمالی مقدم

مواد مضاف مواد شیمیایی خاصی هستند که به صورت گرد و یا مایع برای اصلاح بعضی از خواص بتن به مقدار جزئی به مخلوط بتن اضافی می شوند . مواد مضاف متداول شامل موارد زیر می باشند :

(۱-۳-۴) تسریع کننده ها (زودگیر کننده ها) :
برای تسریع درگیرش بتن و کسب مقاومت زود رس ، به خصوص در مناطق سرد و یخبندان و یا مواقعی که کسب مقاومت بتن در دمای معمولی باید به صورت سریع انجام شود ، از این مواد استفاده می کنند . معمولترین نوع تسریع کننده ها ، کلرورکلسیم ($CaCl_2$) است که سرعت افزایش مقاومت بتن را در ابتدا بالا می برد .

این ماده را ابتدا با آب مخلوط نموده و سپس به مخلوط شن ، ماسه و سیمان اضافه می کنند . استفاده از این ماده سبب بالا رفتن مقاومت بتن در برابر فرسایش و سایش و کاهش مقاومت در برابر حمله سولفاتها می شود . مطابق آیین نامه آبا استفاده از این ماده تنها در بتن غیر مسلح مجاز می باشد . این مساله به دلیل احتمال خوردگی آرماتورها به علت وجود کلر است . از دیگر موادی که می توانند باعث تسریع در گرفتن بتن شوند می توان به هیدراکسیدها و سولفاتهای سدیم و پتاسیم اشاره کرد اصولاً طرح اختلاط صحیح بتن ، گرم کردن آب و سنگدانه های آن و عایقکاری حرارتی قالبها به مصرف مواد تسریع کننده در بتن ارجحیت دارد .

(۲-۳-۴) کندگیر کننده ها (دیرگیر کننده ها) :
موقعی که قرار است در گیرش و سخت شدن بتن تاخیر افتد از این مواد استفاده می شود . این مواد برای بتن ریزی در هوای گرم و همچنین برای جلوگیری از به وجود آمدن ترکهای ناشی از گیرش در بتن ریزیهای متوالی مفید

جاوید جمالی مقدم

می باشد . این مواد مقاومت بتن در روزهای اول را کاهش می دهند . شکر و سنگ گچ جزء کند گیر کننده ها می باشند . اضافه کردن شکر در حدود ۵٪ درصد وزنی سیمان به بتن باعث تاخیر گیرش سیمان تا ۴ ساعت می شود. اگر این مقدار به ۰/۲ تا ۱ درصد وزنی سیمان افزایش یابد ، گیرش بتن به کلی متوقف می شود . اغلب کند گیر کننده ها ، روان کننده یا عامل کاهنده آب نیز هستند . در برخی از آنها حباب هوا نیز ایجاد می شود . از دیگر مواد کند گیر کننده می توان به پودر شیر کم چربی ، انواع نشاسته و کلرورهای آمونیوم و آهن نیز اشاره نمود .

(۳-۴-۳-۱) روان کننده ها : از این مواد به سه منظور استفاده می شود :

الف - کاهش نسبت آب به سیمان (کاهش آب) با حفظ کارایی بتن

ب - بالا بردن کارایی بتن

ج - بهبود مخلوطهای خشن ، مخصوصاً وقتی که نیاز به پرداخت سطوح بتنی باشد .

یکی از موارد استفاده از این مواد در بتن ریزی با پمپ می باشند . استفاده از این مواد به طور جزئی مقاومت فشاری بتن را کاهش می دهد . روان کننده ها در بازار به پلاستی سایزر و نوع مرغوب آنها سوپر پلاستیسایزر معروف است .

(۴-۴-۳-۱) مواد افزودنی حباب ساز : این مواد

افزودنی در بتن حبابهای بسیار ریزی از هوا (ریزتر از ۰/۰۵ میلیمتر) ایجاد می کنند این عمل موجب افزایش پایایی بتن در برابر رطوبت و یخ زدن و آب شدنهای مکرر می شود . این مواد همچنین کارایی و روانی بتن تازه را

جاوید جمالی مقدم

افزایش می دهند و باعث کاهش نفوذ پذیری بتن تازه می شوند . این مواد مقاومت در برابر پوسته شدگی سطحی ناشی از یخ زدندگی شیمیایی را زیاد می کنند .
حبابهای موجود در بتن به دو دسته حبابهای غیر عمدی (درشت تر از ۰/۰۵ میلیمتر) و حبابهای عمدی تقسیم می شوند . حبابهای غیر عمدی باید با ویبره بتن به حداقل برسند . همچنین با افزایش مقدار ریزدانه ها این درصد کاهش می یابد . مقدار این حبابها حدود ۰/۵ تا ۳ درصد حجم بتن است . از مواد حبابزا می توان چربی طبیعی حیوانات و صمغ طبیعی درختان را نام برد . از محاسن استفاده از بتن هوادار موارد زیر را می توان نام برد :

الف - افزایش مقاومت در برابر یخبندان : حبابهای غیر عمدی موجود در هوا با کنار هم قرار گرفتن تشکیل حبابهای بزرگی می دهند . این حبابها در مجاورت آب ، از آب پر میشوند و در اثر یخبندان ، حجم آب زیاد شده و موجب متلاشی شدن قطعه بتنی می شوند . عملکرد حبابهای ریز عمدی وارد شده در بتن اینست که ضمن محدود کردن نفوذ آب به بتن ، این حفره های هوا ، افزایش حجم ناشی از یخ زدن را جبران می کنند و از خراب شدن بتن جلوگیری می کنند .

ب - مقاومت در برابر تورق : در بیشتر موارد در اثر عملکرد مواد شیمیایی یخ زدا در بتن (نظیر نمک) ، تورق به وجود می آید . نمک بر روی بتن تاثیر نامطلوب گذاشته و باعث ورقه ورقه شدن بتن به مرور زمان می شود . تجربه نشان داده است بتنهای هوادار دارای مقاومت بیشتری در این زمینه می باشند .

ج - افزایش قابلیت آب بندی و کاهش میزان جذب آب : نفوذ و جذب آب از طریق حفره های داخلی بتن موجب ایجاد

جاوید جمالی مقدم

خسارت به بتن می شود . تجربه نشان داده است که بتنهای هوادار در این زمینه دارای مقاومت بیشتری هستند .

د - افزایش مقاومت در برابر تهاجم سولفاتها : پدیده تهاجم سولفاتها در بتن واکنشی است که همراه با افزایش حجم است ، وجود حبابهای هوا ، افزایش حجم ایجاد شده را جبران می نماید .

ه - افزایش مقاومت در برابر شرایط بد آب و هوایی : یک سازه بتنی در طول عمر مفید خود به دفعات در معرض تر و خشک شدن و گرم و سرد شدن قرار می گیرد که تمام این عوامل باعث انبساط و انقباض قطعه مورد نظر می شود . بتنی که به صورت مداوم تحت این شرایط قرار می گیرد ، ضریب انبساطی آن دائماً تغییر می کند و دچار کاهش و افزایش حجم می شود که این مساله باعث ایجاد تنشهای اضافی در بتن و در دراز مدت موجب فرسوده شدن و خرد شدن قطعه می شود . بتن هوادار به علت وجود حبابهای هوا و جبران اضافه حجم از طریق این حبابها ، در این زمینه مقاومتر است . از دیگر محاسن این نوع بتن می توان به افزایش مقاومت سایشی ، افزایش کارایی بتن و کاهش امکان جداشدگی دانه ها اشاره کرد . بتنهای هوادار به مقدار جزئی مقاومت فشاری کمتری نسبت به بتنهای معمولی دارند .

(۱-۳-۴-۵) ضد یخها : موقعی که امکان یخ زدن بتن تازه وجود داشته باشد از ضد یخ استفاده می شود . دو کار عمده ضد یخ عبارت است از :

الف - پایین آوردن دمای انجماد آب : در این حالت دمای انجماد آب بتن ، پایین می آید . میزان کاهش دمای انجماد بستگی به میزان ماده مصرفی دارد .

جاوید جمالی مقدم

ب - داشتن نقش تسریع کننده : تا حدی باعث می شود که واکنش هید را سیون سریعتر انجام شود و بنا براین دمای زمان گیرش بتن با لا تر می رود . اما از آنجایی که واکنشهای هیدراتاسیون نیاز به دمای بیش از ۴ درجه سا نتیگراد دارد ، استفاده از این مواد نقش زیادی در بهبود زمان گیرش بتن ندارد . همچنین مصرف این مواد باعث پایین آمدن مقاومت فشاری بتن می شود . به همین جهت استفاده از این مواد توصیه نمی شود .

۱_۳_۴_۶) مواد پوزولانی : این مواد ، مواد سیلیسی یا سیلیسی آلومینی هستند که هر گاه به خوبی آسیاب شوند و به صورت ذرات ریز درآیند ، در مجاورت مواد نظیر هیدروکسید کلسیم ، سولفات کلسیم و سیمان پرتلند در دمای عادی فعال شده و با آب ترکیباتی شبیه سیمان به وجود می آورند که خاصیت چسبانندگی دارد . این مواد باعث کم کردن حرارت آبگیری سیمان ، آب بندی نسبی بتن ، کاهش واکنشهای قلیایی سنگدانه ها و حمله سولفاتها در بتن می شوند . مواد پوزولانی را می توان جانشین بخشی از کلینکر در سیمان کرد . در این صورت کاهش در مقاومت اولیه و ۲۸ روزه بتن رخ می دهد ، ولی مقاومت دراز مدت آن افزایش یافته و در گاهی موارد مقاومت آن نسبت به بتن معمولی نیز بیشتر می شود .

فصل دو م بتن و خواص آن

۱-۲) میزان آب در خمیر سیمان : همانطور که در فصل قبل گفته شد ، برای انجام واکنش هیدراتاسیون نیاز به وجود آب در حدود ۲۵ درصد وزن سیمان می باشد ؛ اما برای ایجاد کارآیی مناسب در خمیر سیمان این نسبت باید تا حدود ۴٪ تا ۶٪ افزایش یابد . افزایش مقدار آب باعث بالا رفتن کارآیی مخلوط بتن تازه می شود ، اما این مساله باعث ایجاد مسایل متعدد دیگری در بتن می شود . در کل بهتر است که نسبت آب به سیمان تا حد امکان کمتر باشد . استفاده از نسبت آب به سیمان پایین دارای مزایای زیر می باشد :

الف - افزایش مقاومت فشاری و کششی بتن

ب - افزایش خاصیت آب بندی بتن (به علت آنکه هر چه آب کمتری مصرف شده باشد ، فضای خالی کمتری در بتن ایجاد شده و در نتیجه روزه های کمتری برای عبور آب وجود خواهد داشت .)

ج - کاهش جذب آب (به دلیل محدودتر شدن فضاهای خالی)

د - پیوستگی بهتر بین لایه های متوالی در بتن ریزی

ه - افزایش چسبندگی بین میلگرد و بتن (چون سطح تماس میلگرد و بتن بیشتر خواهد بود .)

و - افزایش مقاومت در برابر شرایط جوی نامساعد (تر و خشک شدن و سرد و گرم شدنهای متوالی)

ز - کاهش میزان افت

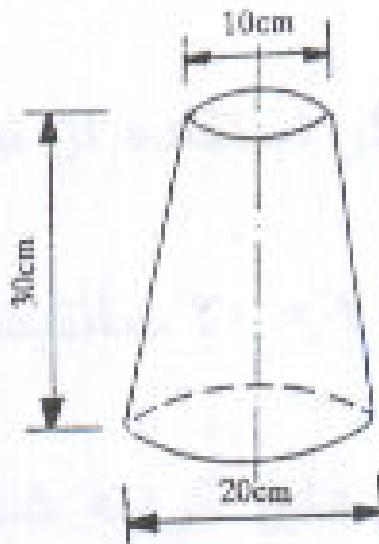
ح - کاهش میزان خزش

ط - کاهش امکان آب انداختن بتن

ی - کاهش امکان جدا شدن دانه ها

جاويد جمالی مقدم

۲-۲) کارآيي بتن : هر چه ريختن بتن تازه و کار کردن با آن ساده تر باشد ، بتن از کارآيي بالاتري برخوردار است . براي مشخص نمودن درجه کارآيي بتن تازه از آزمون اسلامي استفاده مي کنند . در اين آزمون مطابق تصوير ۱-۲ از يك مخروط ناقص به ارتفاع ۳۰ سانتيمتر استفاده مي شود .



شکل ۱-۲) مخروط ناقص آزمون محاسبه اسلامي

براي آزمون ، بتن تازه در سه لايه در مخروط جاي مي دهند و با ميله هر لايه را ويژه مي کنند ، سپس سطح آن را صاف کرده و مخروط را به سمت بالا حرکت مي دهند . بتن پس از بيرون آمدن از قالب مخروطي مقداري افت مي کند . ميزان اين افت بر حسب سانتيمتر را کارآيي بتن مي نامند . اين افت مي تواند از صفر تا ۳۰ سانتيمتر متغير باشد . اما براي کارهاي بتن آرمه اين مقدار بايد در محدوده ۲/۵ تا ۱۰ سانتيمتر قرار گيرد .

جاوید جمالی مقدم

۳-۲) بتن و مقاومتهای آن : یکی از عوامل مهم در بتن مقاومت بتن می باشد . مقاومت کششی بتن معمولاً پایین است (حدود ۱۰ تا ۱۵ درصد مقاومت فشاری بتن) و از این مقاومت معمولاً در طراحی سازه های بتن آرمه صرف نظر می شود . برای جبران این کمبود از آرماتور در بتن استفاده می شود . مقاومت فشاری بتن باید با آزمایش اندازه گیری شود . یکی از راههای اندازه گیری مقاومت فشاری بتن استفاده از چکش اشیت است . با استفاده از این چکش و وارد آوردن ضربه به سطح بتن سختی سطح بتن بدون نیاز به تخریب بتن محاسبه می شود . نام دیگر این آزمایشی چکش بازتاب یا چکش ضربه ای می باشد . روش دیگر استفاده از نمونه های آزمایش می باشد . این نمونه ها توسط مکعب های ۱۵ × ۱۵ و ۲۰ × ۲۰ سانتیمتر و یا قالب استوانه ای به قطر ۱۵ و ارتفاع ۳۰ سانتیمتر می باشد . نمونه های گرفته شده به مدت ۲۸ روز تحت شرایط مشابه با شرایط بتن اصلی نگهداری می شوند و سپس با استفاده از جکهای مخصوص تحت نیروی فشاری قرار داده شده و شکسته می شوند و با توجه به نیروی وارد شده مقاومت فشاری محاسبه می شود . این مقاومت با f_c نشان داده می شود . مقاومت فشاری نمونه های مکعبی و استوانه ای با هم یکسان نیست . مقاومت نمونه های استوانه ای حدود ۸۰ درصد مقاومت نمونه های مکعبی ۲۰ سانتیمتری و ۸۳ درصد نمونه های مکعبی ۱۵ سانتیمتری است . این تفاوت به دو دلیل می باشد . یکی آنکه جهت ریختن نمونه به داخل قالب و جهت اعمال بار در نمونه های استوانه ای با هم یکی می باشد ؛ در حالی که در نمونه های مکعبی این دو جهت بر هم عمودند . همچنین در نمونه های استوانه ای امکان ایجاد تمرکز تنش بیشتر است .

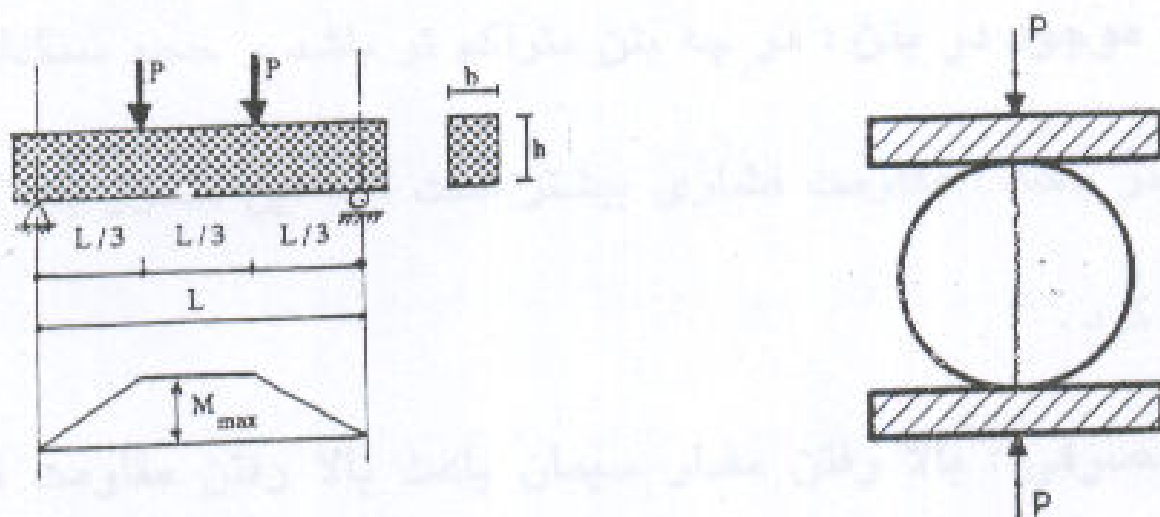
جاوید جمالی مقدم

برای محاسبه مقاومت کششی بتن نیز از دو روش استفاده می شود .

الف - مقاومت کششی تحت کشش مستقیم

ب - مقاومت کششی تحت کشش ناشی از خمش

مقاومت کششی در این دو حالت با هم متفاوت می باشد و در حالت اول مقاومت کششی کمتر است . در حالت اول برای نمونه های استوانه ای و مکعبی نمونه را از پهلو می خوابانند و تحت فشار دستگاه قرار می دهند ، تا نمونه دچار شکست شود به این آزمایش اصطلاحاً آزمایش شکافت نمونه استوانه ای یا آزمایش برزیلی می گویند .



شکل ۲-۳) محاسبه مقاومت کششی بتن

در حالت دوم برای محاسبه مقاومت کششی تحت کشش ناشی از خمش ، یک تیر بتنی ساده غیر مسلح را مطابق شکل ۲-۳ تحت دوبر بار متمرکز قرار می دهند و مقدار بار p را افزایش می دهند تا تیر دچار ترک شود . حداکثر تنش کششی تحت بار وارده محاسبه می شود . به این تنش اصطلاحاً مدول گسیختگی گفته می شود و با f_t نشان داده می شود

جاوید جمالی مقدم

مطابق آیین نامه ACI این مدول طبق فرمول زیر قابل محاسبه می باشد :

فرمول

$$F_r = 2\sqrt{f'_c}$$

که f'_c مقاومت فشاری بتن است .

۲-۳-۱) عوامل موثر بر مقاومت فشاری بتن : بر مقاومت فشاری بتن عوامل زیر موثر است .

الف - نسبت آب به سیمان : با کاهش این مقدار مقاومت فشاری افزایش می یابد .

ب - مقدار دانه های موجود در بتن : هر چه بتن متراکم تر باشد و حجم سنگدانه های مصرفی در بتن بیشتر باشد ، مقاومت فشاری بیشتر است . به این منظور باید از دانه بندی مناسب استفاده کرد .

ج - مقدار سیمان مصرفی : بالا رفتن مقدار سیمان باعث بالا رفتن مقاومت فشاری می شود ؛ حداکثر مقدار سیمان مصرفی ۴۰۰ کیلوگرم در متر مکعب بتن می باشد . اضافه شدن سیمان از این حد باعث پایین آمدن مقاومت فشاری می شود ، زیرا باعث فاصله انداختن بین دانه ها می شود .

د - کیفیت دانه ها (دانه بندی ، بافت سطحی ، شکل ، مقاومت و سختی)

هر چه دانه های مصرفی دارای کیفیت بالاتری باشند ، مقاومت بتن بیشتر می شود . مصرف دانه های با وزن مخصوص بیشتر (توپرتر و متراکمتر) موجب می شود که مقاومت فشاری بتن بیشتر شود . بتنهایی ساخته شده با سنگدانه

جاوید جمالی مقدم

هاي گرد و صیقلی نسبت به بتنهای تهیه شده با سنگدانه هاي شکسته از مقاومت کمتری برخوردارند

ه - سن بتن : از زمان ریختن بتن ، بتن شروع به افزایش مقاومت می نماید . هر چه از شروع ساخت بتن مدت زمان بیشتری بگذرد ، بتن مقاومت بیشتری پیدا می کند . مقاومت فشاری ۷ روزه بتن حدود ۷۰ درصد مقاومت فشاری ۲۸ روزه آن است . بتن پس از ۲۸ روز حدود ۹۰ درصد مقاومت نهایی خود را کسب می نماید . معمولاً مقاومت ۲۸ روزه مبنای محاسبات قرار گرفته و آن را مقاومت فشاری مشخصه بتن می نامند .

۲-۴) بعضی از مسایل که ممکن است در بتن تازه به وجود آید :

۲-۴-۱) آب انداختن : آب انداختن بتن از نظر یک پدیده ظاهری این گونه تجلی می کند که پس از بتن ریزی و پرداخت سطحی بتن ، یک لایه نازک آب آغشته به سیمان ، روی سطح بتن ظاهر می شود ، این آب از قسمتهای زیرین بتن به دلیل خاصیت مویینگی به قسمتهای سطحی بالا آمده و در مسیر خود احتمالاً مقداری سیمان را نیز با خود شسته و همراه می کند . لذا در قسمتهای بالایی بتن ، مقدار آب موجود ، از آبی که در طراحی در نظر گرفته شده بیشتر خواهد شد و به عکس ، در قسمتهای پایینی بتن مقدار آب کمتر خواهد گردید . این بتن پس از سخت شدن نامرغوب بوده و به مقاومت مطلوب و مورد نظر نخواهد رسید . همچنین لایه رویی بتن آب انداخته ، پس از سخت شدن به مرور زمان و با استفاده های ترافیکی از آن ، پودر شده و به صورت گرد و خاک در می آید و به این جهت سطح رویی ناصاف شده و پدیده پودر شدگی اتفاق می افتد . چنین بتنی اولاً بدنام شده و ثانیاً نقطه ضعفی

جاوید جمالی مقدم

برای شرایط یخ زدگی و هوازدگی خواهد بود . مهمترین دلیل در آب انداختن بتن ، اسلامپ بیش از حد بتن است . دلایل دیگر نظیر ویبره بیش از حد و نیز نامناسب بودن دانه بندی ، احتمال آب انداختن را افزایش می دهد .

۲-۴-۲) جدا شدن دانه ها : جدا شدن دانه ها از پدیده هایی است که در بتن تازه رخ می دهد . به این ترتیب که دانه های درشت مخلوط نشست کرده و به سمت پایین حرکت کنند و دانه های ریز تر به سمت بالا منتقل می شوند . بنابراین بتن حالت یکنواختی خود را از دست داده و توزیع دانه بندی به هم می خورد . بتنی که دچار این مساله می شود ، از نظر مقاومت فشاری و خمشی ضعیف می باشد . مهمترین دلیل این امر ، اسلامپ بالا می باشد . دلایل دیگری نظیر ویبره بیش از حد ، جابه جا کردن بتن در قالب به وسیله بیل یا ویبراتور ، ریختن بتن از ارتفاع زیاد نیز ممکن است سبب تشدید این مساله شوند .

۲-۵) وسایل ساخت بتن

۲-۵-۱) بتونیر : بتونیر عمل ترکیب مواد تشکیل دهنده بتن را انجام می دهد . این دستگاه در فرمها و ظرفیتهای مختلف وجود دارد . از دستگاههای با ظرفیت کم برای ساخت ملات و از دستگاههای با ظرفیت زیاد برای ساخت بتن استفاده می شود . این دستگاه دارای یک مخزن دوار می باشد که عمل اختلاط بتن را انجام می دهد .

۲-۵-۲) دستگاه بتن ساز مرکزی (Batching) : این دستگاه ، یک ماشین بتن ساز ثابت است که در مرکز تهیه بتن نصب می شود . از این دستگاه برای بتنهای با حجم

جاوید جمالی مقدم

زیاد در ساختمانهای عظیم بتنی نظیر تونلسازی و سد سازی استفاده می شود .

۲-۵-۳) تراك ميكسر : اگر فاصله بین مرکز بتن سازی و محل تخلیه بتن زیاد باشد ، برای جابه جایی آن از تراك ميكسر استفاده می شود. این دستگاه يك نوع کامیون دارای يك مخزن دوار حمل بتن می باشد که در حین بتن ، عمل اختلاط بتن را نیز انجام می دهد . برای انتقال بتن در مسافتهای طولانی ، معمولاً مصالح خشک را درون آنها ریخته و در هنگام حمل به وسیله يك منبع و يك پمپ هیدورلیک ، آب مورد لزوم به درون ميكسر وارد می شود و عمل اختلاط انجام می شود . در مسافتهای کوتاه در دستگاه بتن ساز بتن تازه ریخته می شود. با این دستگاه می توان بتن را تا مسافت حدود ۴۰ کیلومتر جابه جا کرد . این جابه جایی حدود ۱/۵ ساعت طول می کشد .

۲-۶) وسایل حمل بتن : در حمل باید به دو نکته توجه شود . اول آنکه جدایی دانه ها رخ ندهد و دوم آنکه آب بتن از دست نرود . برای حمل بتن روشهای زیر وجود دارد .:

الف - حمل دستی با فرغون : یا این روش حجم کمی از بتن را می توان جابه جا کرد و فقط برای کارهای کوچک و مسافتهای کوتاه کاربرد دارد .

ب - دامپر : دامپر نوعی کامیون ، اما در مقیاس کوچکتر است . برای حمل بتن در کارگاه از این دستگاه استفاده می شود .

ج - کامیون : برای حمل بتن در حجم زیاد از این وسیله استفاده می شود . از این وسیله برای مسافتهای کوتاه می توان استفاده نمود . (زیرا امکان جدایی دانه ها وجود دارد. زمان حمل با این وسیله حدود ۴۵ دقیقه است .)

جاوید جمالی مقدم

د - شوت (ناوداني) : از این وسیله برای انتقال بتن از میکسر به کامیون و همچنین برای منتقل کردن بتن به سطوح پایینتر استفاده می شود شکل ظاهری شوت همانند نیم بشکه های به هم متصل شده است .

ه - تسمه نقاله : در بتن ریزی های حجیم می توان از این وسیله برای انتقال افقی و همچنین انتقال در سطوح شیبدار استفاده نمود .

و - پمپ بتن : در مکانهایی که امکان انتقال بتن با وسایل معمولی وجود نداشته باشد و یا چنانچه انتقال بتن به روشهای دیگر مقرون به صرفه نباشد ، از این روش استفاده می شود .

۷-۲) تراکم بتن تازه : تراکم بتن یعنی به حرکت در آوردن ذرات بتن ، کم کردن اصطکاک بین آنها و خارج کردن حبابهای هوا از آنها - مکانیزمی که برای تراکم بتن به کار می رود ، ارتعاش است . هدف از تراکم کردن بتن و خارج کردن حبابهای هوا ، آن است که بتن توپرتری به دست آید تا در نتیجه آن بتن از مقاومت بهتری برخوردار شده و در مقابل عوامل مخرب محیطی از خود دوام بهتری نشان دهد . از طرفی تراکم بتن ، با افزایش سطح تماس بین بتن و میلگرد ، چسبندگی بهتری بین آنها فراهم کرده و نیز سبب می شود که پس از باز کردن قالبها سطح ظاهری صاف و بدون خلل و فرجی برای بتن حاصل شود .

۷-۲-۱) انواع ویبره : به روشهای زیر می توان بتن را ویبره کرد :

الف - ویبره دستی : ساده ترین نوع ویبره ، ویبره دستی است که ممکن است به صورت میله ای یا شیلنگی باشد . ویبره میله ای یک وسیله لرزاننده کوچک است که آنرا به وسیله دست هدایت کرده و با فرو بردن به صورت قائم

جاوید جمالی مقدم

در قسمتهای مختلف ، بتن را مرتعش کرده و حبابهای هوا را خارج می کنند .

ب - ویبره لرزاننده قالب : این ویبره را در مجاورت قالب بتن قرار داده و یا به آن متصل می کنند . با به کار افتادن این ویبره ، مجموعه قالب و بتن داخل آن مرتعش شده و حبابهای هوا خارج می شوند .

ج - ویبره میزی : معمولاً در کارگاههای بتن پیش ساخته مورد استفاده قرار می گیرد . در چنین کارگاههایی میز و ویبره در سالی موسوم به سالن ویبره مستقر بوده و با به کار افتادن دستگاه ویبره میزی ، مجموعه میز و قالب و بتن ، لرزیده و عمل ویبره شدن انجام می گیرد .

۸-۲) بتن ریزی در هوای سرد : در بتن ریزی به هوایی سرد گفته می شود که متوسط دمای هوا در ۳ روز متوالی کمتر از ۵ درجه سانتیگراد باشد . فرآیند گیرش سیمان در دماهای پایین کند و در دمای پایینتر از ۱۰- درجه سانتیگراد به طور کلی متوقف می شود . دمای بتن در ۳ روز اول پس از بتن ریزی اهمیت خاصی دارد . در دمای پایین امکان یخ زدن آب بتن و توقف فرآیند گیرش سیمان وجود دارد . در بتن ریزی در هوای سرد باید تدابیر زیر اعمال شود :

الف - حتی الامکان از سیمان تیپ ۳ استفاده شود (سیمان زودگیر)

ب - از آب گرم جهت اختلاط استفاده نمود . در این حالت باید از تماس مستقیم سیمان و آب جلوگیری نمود . زیرا باعث گیرش سریع سیمان و گلوله شدن سیمان می شود . این موضوع باید در نحوه و ترتیب ریختن مصالح در مخلوط کن رعایت شود .

جاوید جمالی مقدم

ج - سنگدانه ، آرماتورها و قالبها نباید آغشته به یخ و برف باشند و باید از یخ و برف پاک شوند .

د - می توان سنگدانه ها را تا دمای ۵۰ درجه سانتیگراد گرم نمود .

ه - از مواد مضاف زودگیر کننده ، ضد یخ و یا مواد حبابزا استفاده نمود .

و - مقدار نسبت آب به سیمان نباید بیشتر از ۰/۵ اختیار شود . این امر به علت کاهش میزان آب قابل یخ زدن در بتن و همچنین کاهش میزان آب انداختن بتن تازه می باشد .

ز - دمای بتن نباید از ۵ درجه سانتیگراد کمتر گردد .
ح - بعد از بتن ریزی بتن باید تا رسیدن به مقاومت ۵ مگاپاسگال مورد مراقبت قرار گیرد . این امر می تواند با استفاده از پوششهای عایق و گرم کردن بتن و محیط اطراف انجام شود .

۹-۲) **بتن ریزی در هوای گرم** : هوای گرم هنگام بتن ریزی باعث پایین آمدن کیفیت بتن تازه و سخت شده می گردد . در این حالت ، آب بتن به سرعت تبخیر شده ، سرعت آبرگیری و گیرش سیمان بالا رفته ، کارآیی بتن تازه پایین آمده و در نهایت مقاومت نهایی بتن پایین می آید . در بتن ریزی در هوای گرم باید تدابیر زیر اعمال شود :

الف - دمای بتن در هنگام بتنریزی نباید بیش از ۳۲ درجه سانتیگراد برای بتن معمولی و ۱۵ درجه سانتیگراد برای بتن حجیم شود .

ب - حتی الامکان از سیمانهای با حرارت زایی کم استفاده شود .

ج - دمای سنگدانه ها با نگهداری آنها در سایه و همچنین آبپاشی پایین نگه داشته شود .

جاوید جمالی مقدم

د - با استفاده از سایه بان و بادگیر و آبپاشی سطح بتن ، بتن تازه در برابر تابش آفتاب و وزش باد و تبخیر آب نگهداری شود . مدت عمل آوری بتن نباید کمتر از ۷ روز باشد .

۲- ۱۰) بتن پاشیده : بتن پاشیده فرآیندی است که در آن بتن یا ملات بر روی یک سطح پاشیده می شود تا لایه ای متراکم ، باربر و خود نگهدار ایجاد شود . در مواردی که شکل کار پیچیده یا قالب بندی مشکل و پر هزینه باشد ، بویژه در بهسازی ساختمانها و پلها ، کارهای تعمیراتی، جداره مخازن ، پوشش داخلی تونلها، سطوح مدور و قوسی و پایدار کردن صخره های سنگی شیبدار استفاده می شود . به این روش با توجه به آنکه بزرگی دانه های بتن کوچکتر یا بزرگتر از ۱۰ میلیمتر باشد، به ترتیب شاکریت و گانیت گفته می شود .

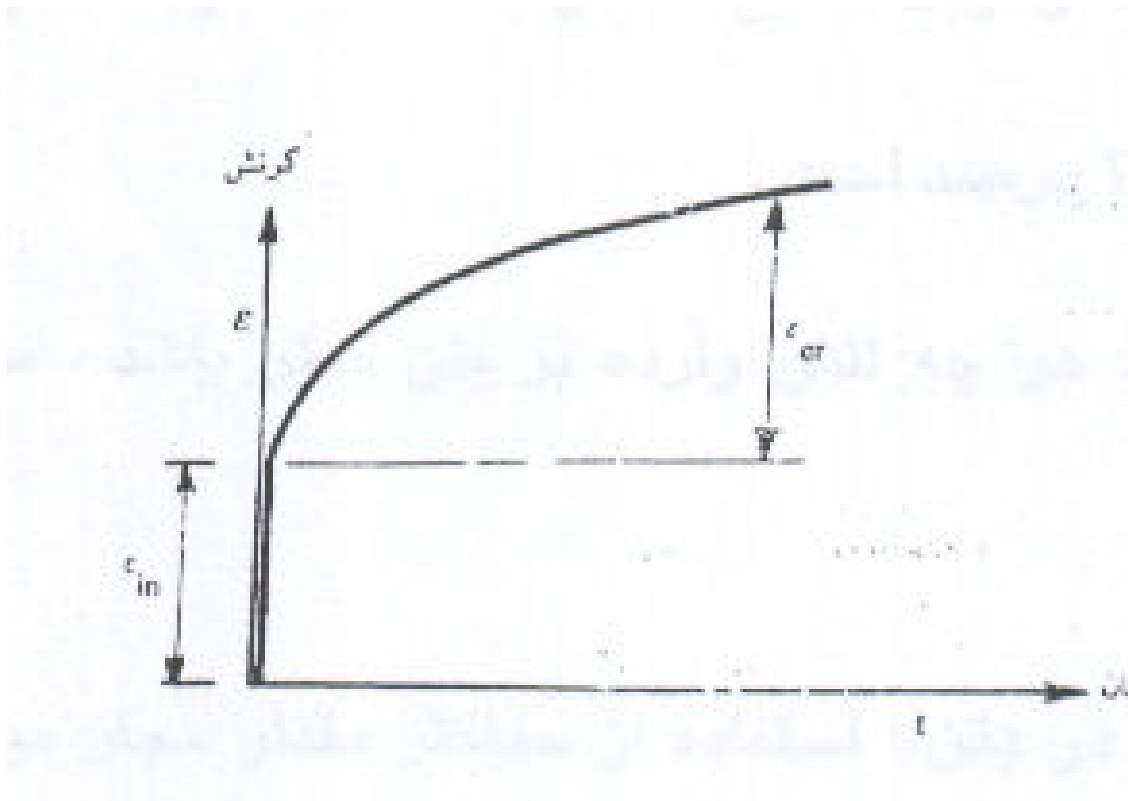
۲- ۱۱) مراقبت از بتن (به عمل آوردن بتن) : برای تهیه بتنی با کیفیت خوب و مطلوب ، باید عملیات ریختن بتن مخلوط را با عمل آوردن آن در یک محیط مناسب و در طول مراحل اولیه سخت شدن دنبال کرد .

عمل آوردن به اقداماتی گفته می شود که برای تکمیل و پیشرفت هیدراتاسیون سیمان و افزایش مقاومت بتن مورد استفاده قرار می گیرد . عمل آوری بتن در دو زمینه حفظ رطوبت و دمای بتن است . دمای مناسب برای بتن ۱۳ درجه سانتیگراد و درصد رطوبت مناسب حدود ۸۰ درصد است . عمل آوردن بتن یکی از مهمترین عملیات در بتن ریزی است و فرآیندی است که طی آن از افت آب بتن جلوگیری می شود ، همچنین دمای بتن در وضعیت رضایت بخشی حفظ می شود . رطوبت موجود در بتن باید باقی بماند تا روی هیدراتاسیون کامل خمیر سیمان اثر بگذارد . عمل بتن بر روی کاهش نفوذ پذیری ، مقاومت در برابر یخ زدن و آب

جاوید جمالی مقدم

شدن تاثیر بسزایی دارد . پس از گیرش بتن ، فوراً باید عمل آوردن مرطوب به روش تماس مستمر قطعه بتنی با آب به مرحله اجرا درآید . این امر با آب پاشی یا حبس کردن کامل بتن به صورت مداوم یا قرار دادن سطح بتن در زیر لایه ای از آب و یا به روشهای دیگر مانند پوشاندن سطح بتن با ماسه ، خاک مرطوب ، خاک اره ، گاه مرطوب کاغذهای ضد رطوبت و ورقه های پلاستیکی ، استفاده از بخار آب همراه با فشار ، انجام شدنی است . مراقبت از بتن باید حداقل تا ۷ روز و تا رسیدن به ۷۰ درصد مقاومت مورد نیاز ادامه یابد . مدت عمل آوری بتن بستگی به عواملی نظیر دمای محیط بتن ، نوع سیمان ، مقدار مقاومت مورد نیاز ، درصد رطوبت هوا ، نسبت سطح نمایان بتن به حجم آن و ... دارد . عدم مراقبت صحیح از بتن باعث عواملی نظیر افت مقاومت فشاری و خمشی ، ایجاد زمینه پودر شدگی سطحی بتن ، افزایش میزان افت و خزش در بتن می شود .

۲-۱۲) جمع شدگی و خزش در بتن : به افزایش تدریجی تغییر شکل یک ماده که تحت اثر بار ثابت قرار دارد ، خزش می گویند . یکی از خواص بتن مساله خزش می باشد . موقعی که بتن تحت اثر بار دائمی باشد ، تغییر شکل های ارتجاعی آن با زمان افزایش پیدا می کند . بیشترین مقدار خزش در طول چند ماه اول پس از بارگذاری اتفاق می افتد و ممکن است این عمل تا ۲۵ سال نیز طول بکشد .



شکل ۲-۴) تغییر طول بتن در زمان تحت تنش ثابت

با اضافه شدن سن بتن سرعت خزش کاهش می یابد . چنانچه بار مداوم از روی بتن برداشته شود ، مقداری برگشت تغییر شکل به وجود می آید . اما معمولاً بتن به اندازه کامل به حالت اولیه خود بر نمی گردد . خزش در بتن تابع عوامل زیر است :

الف - جنس و مقدار مصالح سنگی : هر چه در بتن نسبت مصالح سنگی به سیمان بیشتر باشد ، مقدار خزش آن کمتر است . از آنجا که سنگدانه ها ، سخت تر از خمیر سیمان هستند ، نقش اصلی آنها محدود کردن خزش در خمیر سیمان است .

ب - سن بتن در موقع بارگذاری : سن بتن در موقع بارگذاری نیز تاثیر زیادی در مقدار خزش دارد . تاخیر در بارگذاری سبب کاهش خزش بتن می شود .

جاوید جمالی مقدم

ج - مقاومت فشاری بتن : خزش با مقاومت فشاری بتن رابطه معکوس دارد. لذا مشخص است که هر چه نسبت آب به سیمان افزایش یابد ، مقدار خزش نیز افزایش می یابد .

د - رطوبت و دمایی محیط : هر چه رطوبت نسبی هوا کمتر باشد ، مقدار خزش بیشتر می شود . خزش بتن در محیطی که رطوبت نسبی ۵۰ درصد است حدود ۲/۵ برابر خزش در محیطی است که رطوبت آن ۱۰۰ درصد است .

ه - شدت تنش وارده بر بتن : هر چه تنش وارده بر بتن کمتر باشد ، مقدار خزش کاهش می یابد .

و - میزان آرماتورهای مصرفی در بتن : استفاده از حداکثر مقدار مجاز میلگرد ، علی الخصوص استفاده از آرماتور فشاری خزش را کاهش می دهد .

۲- ۱۳) افت بتن : تغییرات حجم بتن را که از زمان آغاز گیرش بتن شروع و در طول مدت سخت شدن ادامه پیدا می کند ، افت یا انقباض می گویند . در واقع افت بتن کاهش حجمی است که در طول زمان ایجاد می شود . از دست رفتن آب بتن به سبب خشک شدن و تغییرات ناشی از کربناسیون در حجم بتن ، دو دلیل عمده افت بتن است . رطوبت محیط بر روی افت بتن اثر چشمگیری دارد . هر چه محیط ، رطوبت بیشتری داشته باشد ، افت بتن که پس از گذشت چندین سال به حداکثر خود می رسد ، کمتر می شود . تا زمانی که بتن تر باشد ، مانع و مشکلی جهت جمع شدن وجود نخواهد داشت . اگر بتن تا اندازه ای سفت گردد ، دیگر محیط (کف ، دیواره و...) از کاهش حجم آن جلوگیری می کند . لذا این مایل بودن بتن به کاهش حجم به صورت تنش کششی در بتن ظاهر می شود و به دلیل این که مقاومت کششی بتن خیلی کم است ، ترک خوردگی در

جاوید جمالی مقدم

سطح بتن ایجاد می شود . در میزان افت بتن عوامل زیر موثرند :

الف - مقدار آب در بتن : چنانچه نسبت آب به سیمان بیشتر شود ، مقدار افت در بتن بیشتر می شود ، معمولاً در بتنی که آب زیادی دارد ، مقداری از آب به صورت آزاد باقی می ماند که پس از تبخیر شدن آن ، بتن دچار افت می شود .

ب - رطوبت محیط : محیط خشک موجب می شود که بتن به سرعت آب خود را از دست بدهد و در این محیط افت بتن بیشتر است .

ج - مقدار دانه های سنگی : هر چه مقدار دانه های سنگی در بتن بیشتر باشد ، افت بتن کمتر خواهد بود .

د - نوع دانه های سنگی : هر چه در بتن از مصالح مرغوبتری استفاده شود ، افت بتن کمتر می شود .

ه - عمر بتن : بیشترین مقدار افت بتن در سالهای اولیه می باشد و حدود ۹۰ درصد افت نسبی در همان سال اول رخ می دهد .

برای مقابله با افت می توان از روشهای مراقبت مناسب و همچنین از سیمان ضد افت استفاده نمود . سیمان ضد افت همزمان با گیرش خود ، افزایش حجمی را در بتن ایجاد می کند که این افزایش حجم می تواند با کاهش حجم ناشی از افت مقابله کند (اما این سیمان گرانبه است) استفاده از درزهای مناسب نیز راه دیگر کاهش افت است . در این حالت بتن را در فواصل مناسب با استفاده از درزهای انقباض از هم جدا می کنند . همچنین می توان با استفاده از آرماتور افت که برای خنثی نمودن تنشهای کششی ناشی از افت در بتن استفاده می شود ، مقدار افت را کاهش داد . به این آرماتورها از آنجایی که نقش مقابله کننده با تنشهای حرارتی را نیز دارند ،

جاوید جمالی مقدم

آرماتور افت و حرارت نیز گفته می شود . مقدار این آرماتورها حدود $0/18$ تا $0/2$ درصد سطح مقطع بتنی می باشد .

۲-۱۴) انواع بتن از لحاظ وزن مخصوص : بتن با توجه به

وزن مخصوص آن به سه دسته زیر تقسیم می شود :

الف - بتن معمولی : این بتن در شرایط عادی با سنگدانه ها و سیمانهای معمولی ساخته می شود و وزن مخصوص آن بین 2100 تا 2500 کیلوگرم بر متر مکعب متغیر است . از این بتن در کارهای بتن آرمه معمولی استفاده می شود .

ب - بتن سبک : در ساخت این بتن از دانه های سبک به طور مثال از دانه های متخلخل نظیر سنگ پا و پوکه استفاده می شود و یا در مرحله ساخت بتن با اضافه کردن برخی مواد (نظیر ژل آلومینیوم) باعث اضافه شدن حجم بتن و در نتیجه کاهش جرم حجمی آن می شوند . وزن مخصوص این بتن حدود $1/2$ تا $1/3$ بتن معمولی می باشد و از آن برای کارهایی نظیر نماسازی و دیوارهای جدا کننده استفاده می شود .

ج - بتن سنگین : در ساخت بتن سنگین به جای شن و ماسه از خرده های مواد سنگین نظیر فولاد و چدن استفاده می شود . کاربرد این گونه بتن برای جلوگیری از تشعشع اشعه X ، γ و غیره بوده و اصولاً برای سازه های مربوط به تاسیسات اتمی و یا هر جا که امکان تشعشعات رادیواکتیو باشد ، از این گونه بتن استفاده می شود . وزن مخصوص بتن سنگین $1/5$ تا $2/5$ برابر بتن معمولی است .

جاوید جمالی مقدم

منابع :

- ۱- تکنولوژی بتن ، مهدی پرنا ، انتشارات آزاده ، پاییز ۱۳۸۲
- ۲- تکنولوژی و طرح اختلاط بتن ، دکتر داور مستوفی نژاد ، انتشارات ارکان ، پاییز ۱۳۸۱
- ۳- مشخصات فنی عمومی کارهای ساختمانی ، تجدید نظر دوم (نشریه ۵۵) معاونت امور فنی ، دفتر تدوین ضوابط و معیارهای فنی ، انتشارات سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور ، ۱۳۸۳

تهیه کننده : جاوید جمالی مقدم

