



واحد قزوین

تاریخ امتحان: ۸ / ۱۱ / ۱۳۸۰

مدت امتحان: یک ساعت نیم

نیمسال اول دهم تابستان

مقطع تحصیلی: کارشناسی

شماره صفحه: ۱

تعداد صفحات: ۲

نام درس: دروس تخصصی ترم اول

نام استاد: دکتر اسمعیل

امتحان به صورت مجزوه است

نام و نام خانوادگی دانشجو: شماره دانشجویی: رشته تحصیلی:

۱- کدام قالب‌ها هستند، محصولات حاصل از آنها در رانر اشکال ذقبق با سطوح تمام شده بسیار ظریف هستند.

۲- یکی از عملیات که در ریخته‌گری مدل‌ها از زمین رفتنی در رانر اهمیت زیاد است نام ببرید و بطور خلاصه آنرا توضیح دهید.

۳- معایب استفاده از مدل‌های از زمین رفتنی در ریخته‌گری بنویسید.

۴- نوع قالب گری در قالب‌های رانر را نام ببرید و صورت‌های معمول رانر این نوع قالب گری بنویسید.

۵- تعریف فرآیند ریخته‌گری دقیق بنویسید.

۶- موارد مورد استفاده سوال ۵ چگونه می‌باشند.

۷- کیفیت فرآیند سوال ۶ را بطور دقیق بنویسید.

۸- شکل قطعات تولیدی از طریق قالب‌های بادی چگونه می‌باشند.

۹- قطعات پیچیده با زاویه از طریق کدام فرآیند ریخته‌گری قابل تولید هستند.

۱۰- شکل قطعات تولیدی از طریق ریخته‌گری فشاری (SQUEEZE CASTING) چگونه می‌باشند.

۱۱- زمان نسک فرآیند سوال ۱۰ را توضیح دهید.

۱۲- شکل قطعات تولیدی از طریق ریخته‌گری منومر چگونه می‌باشند.



واحد قزوین

تاریخ امتحان: ۱۸ / ۱۱ / ۱۳۸۵

مدت امتحان: دو ساعت و نیم

نیمسال اول دهم تابستان

مقطع تحصیلی: دانشنامگی

شماره صفحه: ۲

تعداد صفحات: ۲

نام درس: ریاضیات کاربردی

نام استاد: دکتر سعیدی

امتحان به صورت مجزوه نیست

رشته تحصیلی:

شماره دانشجویی:

نام و نام خانوادگی دانشجو:

۱۳- موارد مورد استفاده در فرآیند سؤال ۱۲ را بطور دقیق توضیح دهید.

۱۴- زمان تکمیل فرآیند سؤال ۱۳ را بطور کامل بنویسید.

۱۵- قطعه ای با ابعاد $2 \times 4 \times 14$ سانتیمتر را من خواصم از طریق فرآیند ریخته گری تولید کنیم. بازده سیسم 0.5 است چقدر نمک ...

(a) حجم مذاب مورد نیاز را بران تولید قطعه

(b) حجم مذاب مفقود را محاسبه نماید.

(c) اگر ارتفاع راهگانه قائم 5 اینچ باشد سرعت مذاب را در این راهگانه

قطر راهگانه محاسبه نماید. (این $13 =$ سیسم)

۱۶- زمان تکمیل فرآیند مورد را بنویسید.

۱۷- کیفیت فرآیند سؤال ۱۶ را توضیح دهید.