

اعلام نمرات و پاسخگویی در سایت

روز: سه شنبه تاریخ: 88/11/6

سئوالات درس: توانایی ماشین کاری

مدت زمان امتحان: 90 دقیقه

منابع و امکانات مجاز در جلسه: ماشین حساب مهندسی

باسمه تعالی



دانشکده و آموزشکده فنی مشهد

نام و نام خانوادگی دانشجو:

شماره دانشجویی:

رشته: کارشناسی ساخت و تولید

نام مدرس: دزیانی

تاریخ امتحان: 88/11/3 ساعت: 8 صبح

- 1- ابعاد تراش در تراشکاری متعامد در دو حالت روتراشی و پیشانی تراشی را با رسم یک شکل نشان دهید و تاثیر نبود هر کدام در براده برداری را بیان کنید.
- 2- نیروهای وارد بر ابزار در سوراخکاری را با شکل نشان دهید. کدام یک از آنها بر کدام یک از نیروهای اصلی ماشینکاری اثر می گذارند؟
- 3- زاویه درگیری و زاویه هر لبه برای یک تیغه فرز غلتکی شیار مستقیم به قطر $\Phi 80 \text{ mm}$ با تعداد لبه 12 عدد برای هنگامی که عمق درگیری $ad=10 \text{ mm}$ است را محاسبه نمایید. در این حالت حداکثر تعداد لبه درگیر چند تا است؟
- 4- در براده برداری به طور کلی سه نوع براده تشکیل می شود. این سه نوع براده و شرایط ایجاد آنها را توضیح دهید.
- 5- عمر ابزار چیست و از چه راههایی مشخص می شود؟
- 6- تاثیرات نامطلوب روانکارها را بنویسید.
- 7- در براده شکن از نوع مانعی اتصالی شعاع انحناء براده به چه عواملی بستگی دارد؟ با رسم شکل توضیح دهید.
- 8- پنج جنس عمده ابزارهای برشی را نام برده و آنها را از نظر مقاومت به سایش و مقاومت به ضربه باهم مقایسه کنید.
- 9- در استاندارد ایزو شکل اینسرت را چگونه معرفی می کنند؟ 4 نوع را نام برده و آنها را رسم نمایید.
- 10- کرنش سنج چیست و چگونه نیرو را اندازه می گیرد.

ارزش سوالات یکسان است. موفق باشید.