

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اصول طراحی کارخانجات صنایع غذایی

رشته تحصیلی/ گد درس: علوم و مهندسی صنایع غذایی، مهندسی کشاورزی - علوم و صنایع غذایی ۱۴۱۱۳۰۹

۱- کارایی فیزیکی عبارتست از:

۱. نسبت بازده فیزیکی به درون ده فیزیکی
 ۲. نسبت درون ده فیزیکی به بازده فیزیکی
 ۳. نسبت ارزش به هزینه
 ۴. نسبت هزینه به ارزش

۲- به طور تقریبی کارایی اقتصادی باید:

۱. کمتر از ۱۰۰٪ باشد. ۲. بیش از ۱۵۰٪ باشد. ۳. بیش از ۱۵۰٪ باشد. ۴. بیش از یک باشد.

۳- در کدام نوع قرارداد انتقال تکنولوژی، مدیریت تولید و فروش به تدریج از فروشنده به خریدار واگذار می‌گردد؟

۱. کسب امتیاز ۲. اجاره ۳. بیع متقابل ۴. مشارکت

۴- اگر نسبت COD به BOD کوچکتر از ۵/۰ باشد، نشان دهنده چیست؟

۱. مقدار متانول حاضر در نمونه بالا است.
 ۲. فاضلاب از طریق بیولوژیکی کمتر قابل تجزیه می‌باشد.
 ۳. مواد آلی که به آسانی اکسید می‌شوند.
 ۴. فاضلا تجزیه شدنی است.

۵- مهمترین عوامل در انتخاب محل مناسب کارخانه کدام هستند؟

۱. وجود کارخانه‌های صنایع غذایی دیگر، نزدیکی به آب‌های آزاد
 ۲. وجود متخصص کافی در محل، دسترسی به نیروی کار ارزان
 ۳. نزدیک بودن به بازار مصرف، دسترسی به مواد اولیه و دسترسی به انواع انرژی
 ۴. وجود راه‌های ارتباطی، وجود فاضلاب و آب با سختی خیلی کم

۶- کدام یک از کارخانجات تولید مواد غذایی مقدار زیادی آب مصرف می‌کنند؟

۱. نوشابه و لبپیات ۲. بسته بندی حبوبات و آرد ۳. بیسکویت سازی و کیک
 ۴. بیسکوست سازی و پفک سازی

۷- حمل کالا به گمرک کشور خریدار با کدام وسیله نقلیه دارای برگه کارنه TIR است؟

۱. قطار ۲. هواپیما ۳. کامیون ۴. کشتی

۸- به برگه تأییدیه که از طرف شرکتهای معتبر بین المللی صادر گشته و نشان دهنده تطابق کالا با اسناد خرید است، چه می‌گویند؟

Inspection Autlloty .۲ Inspection Certificate .۱

Letter of credit .۴ Certificate of Origin .۳

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اصول طراحی کارخانجات صنایع غذایی

رشته تحصیلی/ گد درس: علوم و مهندسی صنایع غذایی، مهندسی کشاورزی - علوم و صنایع غذایی ۱۴۱۱۳۰۹

۹- بعضی از موارد طراحی کارخانجات عبارتند از:

۱. تقلیل هزینه ها، جلوگیری از اتلاف خسارت، جلوگیری از رشد میکروب
۲. تغییر طرح، بزرگتر کردن یک بخش، تغییر در روش تولید
۳. تغییر طرح، تغییر دکوراسیون، تقلیل هزینه های آب مصرفی
۴. تغییر تولید از فصلی به فصل دیگر، تغییر راه های ارتباطی

۱۰- تاباندن اشعه ماوراء بنفش روی سطح تانک های آب انگور به چه منظور است؟

۲. جلوگیری از رشد باکتریها
۴. جلوگیری از کریستاله شدن قندهای محصول
۱. جلوگیری از رشد کپکها
۳. بهبود کیفیت محصول

۱۱- فرآیند تولید ترکیبی از کدام عوامل زیر است؟

۲. مصرف کننده، تولید کننده و ماشین ها
۴. ماشین ها، مواد، روشها و انسانها
۱. مواد اولیه، زمین، مصالح ساختمانی

۱۲- وجود علامت () در فرآیند نشان دهنده چیست؟

۱. شیء به صورت کنترل شده نگهداری و برای خروج نیاز به مجوز دارد.
۲. مقایسه شیء با حالات استاندارد.
۳. انجام بلا فاصله عملی که قصد انجام آن را داریم صورت نگیرد.
۴. وقتی شیء از یک نقطه به نقطه دیگر جایه جا می شود.

۱۳- در ارتباط با طول گام و قطر نقاله افقی مارپیچی، کدام گزینه صحیح است؟

۲. طول گام بزرگتر از قطر نقاله است.
۴. طول گام با قطر نقاله مساوی است.
۱. طول گام کوچکتر از قطر نقاله است.
۳. طول گام و قطر نقاله مستقل از هم هستند.

۱۴- در کدام نوع نقاله پمپ در ابتدای مسیر قرار دارد؟

۲. نقاله با سیستم مکش
۴. نقاله مخزنی
۱. نقاله با سیستم فشار
۳. نقاله با سیستم مکش و فشار

۱۵- از نقاله های زنجیری تک ریلی در کجا استفاده می شود؟

۲. سردخانه های نگهداری لاشه
۴. صنایع لبنی
۱. صنایع کنسروساژی
۳. نوشابه سازی

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اصول طراحی کارخانجات صنایع غذایی

رشته تحصیلی/ گد درس: علوم و مهندسی صنایع غذایی، مهندسی کشاورزی - علوم و صنایع غذایی ۱۴۱۱۳۰۹

۱۶- در کارخانجات حداکثر ارتفاع و وزن پالت با بار به ترتیب چند سانتیمتر و چند کیلوگرم می‌تواند باشد؟

۱. ۸۰۰ و ۲۰۰

۲. ۲۰۰ و ۱۵۰

۳. ۱۵۰ و ۸۰۰

۴. ۲۰۰ و ۱۰۰

۱۷- کدام یک از کارخانجات زیر مواد اولیه را ابتدا در انبار قرار داده تا به تدریج مصرف شود؟

۱. ماکارونی و شکلات

۲. فرآورده‌های لبنی و رب

۳. آب میوه و شیر

۴. کنسانتره میوه و رب

۱. ماکارونی و شکلات

۱۸- کدام یک از کارخانجات زیر مواد اولیه را در سردخانه نگهداری می‌کنند؟

۱. چغندر قند

۲. فرآورده‌های گوشتی

۳. بیسکویت

۴. ماکارونی

۱. چغندر قند

۱۹- روش ذخیره سازی "کپه ای" برای کدام کالاها استفاده می‌شود؟

۱. برای محصولات کشاورزی

۲. برای آبمیوه و کنسانتره

۳. کالاهایی استحکام کافی ندارند.

۴. کالاهایی که استحکام کافی دارند.

۲۰- برای باز پس گرفتن کلر موجود در آب در صنایع غذایی از کدام روش استفاده می‌شود؟

۱. ذغال فعال

۲. یونهای کاتیونی

۳. فیلترهای شنی

۴. سیستم هوایگیر

۲۱- سپتیک تانک (Septic tank) عمدتاً جهت تصفیه کدام استفاده می‌شود؟

۱. فاضلاب فرآورده‌های لبنی

۲. فاضلاب کارخانه کنسروسازی

۳. فاضلاب انسانی

۴. فاضلاب کارخانه قند

۲۲- زمین کارخانه باید حداقل چند برابر مساحت ساختمانهای کارخانه باشد؟

۱. ۲/۵

۲. ۱/۵

۳. ۴

۴. ۸

۲۳- چرا لوله‌های باد و بخار باید شب مختص‌صری در یک جهت داشته باشند؟

۱. جلوگیری از زنگ زدگی لوله‌های منتقل کننده بخار

۲. به منظور جمع آوری آب درون لوله‌ها در نقطه انتهایی توسط شیر دستی یا Trap

۳. به منظور افزایش سرعت حرکت آب و بخار درون لوله‌ها و افزایش سرعت فرآیند

۴. به منظور جلوگیری از نفوذ حشرات و حیوانات موذی به درون لوله‌ها

۲۴- کدام یک جزء اقلام سرمایه‌های ثابت غیرقابل استهلاک است؟

۱. حق امتیاز آب، برق، گاز و تلفن

۲. ساختمانها و مستحداثات

۳. تأسیسات دیگ‌های بخار

۴. ماشین آلات و تجهیزات تأسیسات عمومی

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اصول طراحی کارخانجات صنایع غذایی
رشته تحصیلی/گد درس: علوم و مهندسی صنایع غذایی، مهندسی کشاورزی - علوم و صنایع غذایی ۱۴۱۱۳۰۹

۲۵- کدام یک جزء سرمایه های در گردش محسوب می شود؟

- ۱. هزینه خرید زمین کارخانه
- ۲. پرداخت اقساط وام بانکی
- ۳. حق امتیاز آب و برق
- ۴. هزینه خرید زمین دفاتر وابسته به کارخانه

۲۶- در صورتی که در چیلرها درجه حرارت آب سرد خروجی از حد تعیین شده رو به افزایش بگذارد، کدام را اضافه می کنند؟

- ۱. الكل اکتیل
- ۲. الكل اتیلیک
- ۳. الكل متیلیک
- ۴. الكل پروپیلیک

۲۷- برای سیالات لزج از کدام پمپ ها استفاده می شود؟

- ۱. پمپ های محوری
- ۲. پمپ های سانتریفوژی
- ۳. پمپ های جابجایی
- ۴. پمپ های با جریان شعاعی

۲۸- در کدام یک از پمپ های زیر چنانچه شیری در مسیر لوله های خروجی بسته باشد، سبب از بین رفتن پمپ می شود؟

- ۱. پمپ های سانتریفوژی
- ۲. پمپ های محوری
- ۳. پمپ های گردشی
- ۴. پمپ های با جریان شعاعی

۲۹- حداقل فاصله واحدهای تولید مواد غذایی از مرغداری چقدر است؟

- ۱. ۱ کیلومتر
- ۲. ۲ کیلومتر
- ۳. ۵۰۰ متر
- ۴. ۱۰ کیلومتر

۳۰- برای انتقال سیالات یک یا چند فازه از کدام نوع پمپ استفاده می شود؟

- ۱. پمپ های جابه جایی
- ۲. توربو پمپ ها
- ۳. پمپ های گردشی
- ۴. پمپ های رفت و آمدی