

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت تولید

و شته تحصیلی/ کد درس: - حسابداری (چندبخشی) ۱۴۰۶ - ، مدیریت صنعتی ۱۴۰۷ - ، حسابداری ۱۴۰۵ - ، مدیریت بازرگانی ۱۴۰۸ -

مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۴۰۸

استفاده از ماشین حساب ساده، ماشین حساب مهندسی مجاز است

۱- کدامیک از گزینه های زیر به ترتیب از راست به چپ نمونه ای از ابزار آلات ماشینی، ابزار آلات دستی و ماشین ابزار می باشد؟

۲. مرغک ها، متله، اره برقی

۱. متله، بیل، فرز برقی

۴. ماشین سنگ زنی، متله، قیچی برقی

۳. تیغچه ها، آچار، مرغک ها

۲- کدامیک از گزینه های زیر مواد و مصالحی است که محصول کارخانه ها و عملیات تولیدی دیگر است، و در کارخانه های دیگر به عنوان عوامل تولید به شمار می رود؟

۴. مواد اولیه

۳. مواد نیمه ساخته

۲. مواد خام

۱. مواد کمکی

۳- کدامیک از گزینه های زیر از اهداف نظام تولید می باشد؟

۱. نظارت بر عملیات به منظور جلوگیری از انحرافات و ضایعات

۲. تنظیم برنامه های کار ماشین آلات و کارگران

۳. به اجرا درآوردن عملیات تولیدی

۴. نظارت بر پروسه تولید به منظور کاهش هزینه

۴- کدامیک از گزینه های زیر مرتبط با فراهم آوردن رضایت انسان از تلاشهای انجام شده می باشد؟

۴. تولید

۳. اثربخشی

۲. کارآیی

۱. بهره وری

۵- وظایف کدام واحد تولیدی از جهاتی جزء وظایف نظام بازاریابی و از جنبه هایی جزو وظایف نظام تولید می باشد؟

۲. واحد برنامه ریزی و نظارت بر تولید

۱. واحد نظامها و روشها

۴. واحد تحقیق و توسعه

۳. واحد نظارت کیفی

۶- کارکنان کدامیک از گزینه های زیر وظیفه صفتی یا اجرایی را بر عهده دارند؟

۴. واحد انبار

۳. واحد نظمها و روشها

۲. واحد ساخت

۱. واحد تحقیق و توسعه

۷- در تحلیل فنی طرح کدام گزینه مورد توجه می باشد؟

۲. مدیریت و نیروی انسانی مورد نیاز

۱. بررسی شیوه بازاریابی و تبلیغات

۴. بررسی درجه های وابستگی به منابع خارجی

۳. قابلیت دسترسی به نیروی انسانی ماهر

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت تولید

و شته تحصیلی/گد درس: حسابداری (چندبخشی) ۱۴۰۶ - ، مدیریت صنعتی ۱۴۰۷ - ، حسابداری ۱۴۰۵ - ، مدیریت بازرگانی ۱۴۰۴ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۴۰۸ -

۸- وقتی گفته می شود وجود یک کارخانه در یک منطقه موجب توسعه ای دیگر در آن منطقه می شود، کدامیک از مهمترین عوامل عینی برای انتخاب محل کارخانه مورد توجه قرار گرفته است؟

۲. سابقه ای صنعتی طرح

۱. دسترسی به نیروی انسانی

۴. نزدیکی به بازارهای فروش

۳. توسعه آتی

۹- عملیات خالص سازی و جداسازی در کدامیک از فرآیندهای ساخت انجام می شود؟

۴. فرآیندهای مداوم

۳. فرآیندهای منقطع

۲. فرآیندهای تحلیلی

۱. فرآیندهای ترکیبی

۱۰- کدامیک از گزینه های زیر مربوط به ساخت مداوم و تکراری است؟

۲. عدم تعادل و توازن ظرفیت ماشین آلات با یکدیگر

۱. نبود الزام شدید به نظام تعمیرات پیشگیری

۴. ناچیز بودن موجودی مواد در مراکز مختلف تولید

۳. مشکل بودن عملیات برنامه ریزی و نظارت بر تولید

۱۱- کدامیک از گزینه های زیر از اهداف طرح استقرار داخلی می باشد؟

۲. افزایش بازدهی کار و کاهش هزینه

۱. ایجاد سهولت و تسريع در تولید محصول

۴. استفاده بهینه از فضای موجود

۳. سهولت نظارت بر کار کارکنان

۱۲- در برنامه ریزی و کنترل پروژه، با ترسیم شبکه ای عملیات، فعالیتها به گونه ای انجام می شود که در کدامیک از گزینه های زیر صرفه جویی شود؟

۲. نیروی انسانی، مواد اولیه و هزینه

۱. مدیریت، مواد اولیه و وقت

۴. وقت، هزینه و نیرو

۳. وقت، نیروی انسانی و هزینه

۱۳- کدامیک از گزینه های زیر از معایب طرح استقرار ماشین آلات بر اساس محصول می باشد؟

۱. عملیات برنامه ریزی و نظارت بر تولید پرهزینه و زمان بر است.

۲. حرکت دادن و جابه جا کردن مواد در داخل کارگاهها بسیار کند و نامنظم است.

۳. مجموع هزینه های عمومی در این روش زیاد است.

۴. تعیین قیمت تمام شده در این روش مشکل تر است.

۱۴- کدامیک از گزینه های زیر نشان دهنده می معنی علامت  می باشد؟

۴. تصمیم گیری

۳. آغاز کار

۲. نظارت

۱. عملیات

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت تولید

و شته تحصیلی/گد درس: حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - ، مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - ، حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - ، مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

۱۵- طرح های تعمیر و نگهداری تابع محاسبات و ارزیابی های خاص صنعتی است و لازم است کدامیک از گزینه های زیر در این باره در نظر گرفته شود؟

- ۱. هزینه سرمایه گذاری، ارزش فعلی، میزان بازگشت
- ۲. هزینه سرمایه گذاری، هزینه تعمیر و نگهداری، ارزش فعلی
- ۳. هزینه ثابت، هزینه سرمایه گذاری، میزان بازگشت
- ۴. ارزش فعلی، هزینه های زیر بنایی، میزان بازگشت

۱۶- کدامیک از گزینه های زیر نشان دهنده دو مراحل بررسی حرکات در یک جریان کاری می باشد؟

- ۱. در نظر گرفتن حرکات
- ۲. حذف اجزای زائد از جریان کار
- ۳. بهبود کیفیت اجزای لازم
- ۴. در نظر گرفتن اجزای هر عمل

۱۷- طبق جدول عالیم ثربلیگ معنای علامت[®] در کدام گزینه مشهود است؟

- ۱. انتقال با بار
- ۲. انتقال بدون بار
- ۳. انتخاب
- ۴. استفاده

۱۸- کدامیک از گزینه های زیر نشان دهنده پنجمین مرحله از مراحل اجرای فن زمان سنجی می باشد؟

- ۱. تعیین زمان اجرای هر یک از حرکتها و اجزاء تشکیل دهنده کار
- ۲. تعیین دفعات نمونه برداری
- ۳. تعیین ضریب مهارت و کوشش
- ۴. تعیین ضریبی برای رفع خستگی

۱۹- زمان اندازه گیری شده برای اجرای کاری ۴/۵ دقیقه می باشد. ضریب مهارت و کوشش کارگر مربوط ۵/۰- است، و درصد مجموع سه عامل تراز کننده دیگر ۸/۰ است. زمان متوسط اجرای کار بر حسب دقیقه کدام است؟

- ۱. ۴/۲
- ۲. ۴/۶
- ۳. ۴/۵
- ۴. ۴/۸

۲۰- اگر سازمانهای بازرگانی و صنعتی کالاهای مورد نیاز مشتریان را به موقع تحویل ندهد یا اصلا به تعهدات خود عمل نکند، چه هزینه ای را متحمل خواهد شد؟

- ۱. هزینه خرید
- ۲. هزینه سفارش
- ۳. هزینه کسری
- ۴. هزینه نگهداری

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت تولید

و شته تحصیلی/گد درس: حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - ، مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - ، حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - ، مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ -

مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

۲۱- اطلاعات زیر موجود است:

نیازمندی سالیانه ۶۰۰۰ واحد

هزینه هر بار سفارش ۲۰۰ ریال

هزینه نگهداری هر واحد کالا در ماه ۲۰ ریال

فوacial زمانی سفارش و مجموع هزینه‌ی مورد انتظار به ترتیب از راست به چپ در کدام گزینه مشهود است؟

۱. ۶ روز-۲۴۰۰۰ ریال ۲. ۶۰ روز-۸۰۰۰ ریال ۳. ۶ روز-۱۶۰۰۰ ریال ۴. ۶ روز-۴۸۰۰۰ ریال

۲۲- به حداقل موجودی یا کمترین میزان کالایی که در انبار نگه داری می‌شود چه می‌گویند؟

۱. نقطه‌ی سفارش ۲. مقدار اقتصادی سفارش ۳. ذخیره مورد انتظار ۴. ذخیره ایمنی

۲۳- اگر حداکثر موجودی ۷۰۰ واحد، حداقل انتظار ۱۰۰ واحد، زمان انتظار ۱۰ روز و مدت زمان از حداکثر به حداقل رسیدن

موجودی ۳۰ روز باشد، نقطه سفارش چقدر است؟

۱. ۲۷۵ ۲. ۳۵۰ ۳. ۳۰۰ ۴. ۳۷۵

۲۴- کدامیک از گزینه‌های زیر از ویژگی‌های ساخت تکراری است؟

۱. ظرفیت ماشین‌ها به ندرت تغییر می‌کند.
 ۲. توزیع کالا باید با دقیق و درایت اجرا شود.
 ۳. برنامه ریزی به علت عوامل متغیر پرهزینه و پیچیده است.
 ۴. برآورد هزینه‌ی واحد محصول و تاریخ اتمام و انجام آن بسیار ضروری و مهم است.

۲۵- اگر برای تولید محصولی پنج مرحله متمایز تولیدی با ضایعاتی به ترتیب مرحله ۱(۴٪)، مرحله ۲(۷٪)، مرحله ۳(۰٪)، مرحله ۴(۹٪) و مرحله ۵(۵٪) وجود داشته باشد و بخواهیم ۹۰۰ واحد محصول سالم به دست آوریم، میزان واردہ مرحله سوم چقدر است؟

۱. ۹۴۷ ۲. ۱۰۴۱ ۳. ۱۱۶۶ ۴. ۱۱۱۹

۲۶- منظور کدام اندیشمند از نظارت بر کیفیت، فنون و روش‌هایی است که با استفاده از ریاضیات و آمار و احتمالات بر اجزای مختلف کار نظارت می‌کند؟

۱. مینزبرگ ۲. فرانکلین ۳. جانسون ۴. والیس

۲۷- از کدام نمودار به منظور اطمینان از اعمال نظارت بر دامنه‌ی تغییرات جامعه محصولات استفاده می‌شود؟

۱. نمودار R ۲. نمودار X ۳. نمودار C

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت تولید

روش تحلیلی/گد درس: حسابداری (چندبخشی) ۱۴۱۰۶ - ، مدیریت صنعتی ۱۴۱۷۲ - ، حسابداری ۱۴۱۸۰۹۵ - ، مدیریت بازرگانی ۱۴۱۸۱۲۶ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۴۳۸۰۰۸

- ۲۸- کدامیک از گزینه های زیر نشاندهنده می محتملترین زمان مورد نیاز می باشد؟

- ۴. زمان مورد نیاز
- ۳. زمان حداقل
- ۲. زمان تجربی
- ۱. زمان حداکثر

- ۲۹- مرحله آخر در تحلیل شبکه پرت برای حل مسئله کدام است؟

- ۲. احتساب اوقات کند کاری
- ۴. ترسیم نمودار پرت
- ۳. جرح و تعدیل در شبکه
- ۱. تعیین مسیر بحرانی

- ۳۰- کدامیک از گزینه های زیر شیوه ای است که در آن برای عامل متغیر x ، میانگین هر سه یا چهار سال را محاسبه می کنند و سپس به ترتیب یکسال از اول کسر و یکسال به آخر اضافه می کنند و میانگین آن را محاسبه می کنند؟

- ۲. شیوه میانگین نصف گروه
- ۴. شیوه برآورد روند
- ۳. شیوه کمترین مجدولها
- ۱. شیوه میانگین متحرک