

تعداد سوالات: تستی: ۲۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

سری سوال: یک ۱

عنوان درس: بررسی طراحی سیستم تولید ۱

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۳۱۱۳۱۹

۱- کدام یک از گزینه های زیر ویژگی بارز تکنولوژی مکانیزاسیون ناقص می باشد؟

- ۰۱ سرمایه بر-کاربر
- ۰۲ کاربر-سرمایه بر
- ۰۳ کاربر
- ۰۴ سرمایه بر-به کارگیری ماشین های اتوماتیک

۲- عوامل مؤثر در تولید، در کدام یک از گزینه های زیر نشان داده شده است؟

- ۰۱ مواد اولیه، روش های تولید، ماشین آلات
- ۰۲ مواد اولیه، روش های تولید، سرمایه
- ۰۳ مدیریت، روش های اداری، ماشین آلات
- ۰۴ مواد اولیه، نیروی انسانی، ماشین آلات

۳- نقش مهم و اساسی بازخور یا باز یافت در سیستم سازمان بر عهده کدام واحد می باشد؟

- ۰۱ واحد مهندسی سیستم
- ۰۲ واحد کنترل کیفی
- ۰۳ واحد سیستم ها و روش ها
- ۰۴ واحد تحقیق و توسعه

۴- کدام یک از کارخانجات زیر از لحاظ نحوه عمل و ماهیت کار، جزء کارخانجات مکانیکی به شمار می رود؟

- ۰۱ کارخانه داروسازی
- ۰۲ کارخانه تراکتورسازی
- ۰۳ کارخانه صنایع غذایی
- ۰۴ کارخانه پتروشیمی

۵- هدف نظارت بر طرح های صنعتی کدام گزینه زیر می باشد؟

- ۰۱ تقاضای پیش بینی شده برای محصولات طرح تحقق یابد.
- ۰۲ طرح مطابق با مشخصات فنی تعیین شده پیش رود.
- ۰۳ مهندسین مشاور و ناظر، امر نظارت را برعهده داشته باشند.
- ۰۴ پرداخت هزینه ها براساس مبالغ پیش بینی شده باشد.

۶- دسترسی کارخانه به مواد اولیه و نیروی انسانی و امکان توسعه جزء کدام بررسی طرح های صنعتی است؟

- ۰۱ بررسی امکان سنجی
- ۰۲ بررسی اقتصادی
- ۰۳ تعیین محل اجرای طرح
- ۰۴ بررسی مالی

۷- کدام گزینه زیر از جنبه های ساخت تکراری است؟

- ۰۱ محدود بودن حجم تولیدات و وجود تنوع در محصولات
- ۰۲ سرمایه گذاری اولیه سبک در ماشین آلات تولیدی
- ۰۳ استفاده از کارگران غیرماهر و غیرمتخصص
- ۰۴ زیاد بودن موجودی در انبارهای مراکز انجام کار و کارگاه ها

تعداد سوالات: تستی: ۲۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: بررسی طراحی سیستم تولید ۱

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۳۱۱۳۱۹

۸- اگر کارخانه به کارگاه های جداگانه تقسیم شود، ماشین آلات براساس کدامیک از گزینه های زیر مستقر می شوند؟

۰۱. براساس استقرار تلفیقی
۰۲. براساس نوع عملیات
۰۳. براساس محل ثابت
۰۴. براساس محصول

۹- در کدام یک از گزینه های زیر، ابزار و ماشین های قدیمی به طور کامل با ابزار و ماشین های نو جایگزین می شوند؟

۰۱. تعویض
۰۲. تعمیر
۰۳. تعمیر و جایگزینی
۰۴. تجدید و نوسازی

۱۰- از دیدگاه مدیران، کدام یک از گزینه های زیر از دلایل بهبود تعمیرات و نگهداری می باشد؟

۰۱. بهبود نظام اطلاعات فنی
۰۲. صرفه جویی در استفاده از منابع مادی، انسانی و مدیریتی
۰۳. صرفه جویی مادی در بخش آموزش
۰۴. بهبود نظام اطلاعات مدیریتی

۱۱- در کدام روش زیر زمان سنج به طور مداوم به جلو حرکت می کند و زمان شروع و خاتمه هر عمل بر روی ورقه زمان سنجی ثبت می شود؟

۰۱. روش برگردان
۰۲. روش تلفیقی
۰۳. روش منقطع
۰۴. روش مداوم

۱۲- یافتن بهترین نحوه انجام کار، مفهوم کدام گزینه زیر می باشد؟

۰۱. روش سنجی
۰۲. حرکت سنجی
۰۳. کارسنجی
۰۴. زمان سنجی

۱۳- به حد اقل موجودی یا کمترین میزان کالایی که در انبار نگهداری می شود چه می گویند؟

۰۱. میزان مقرون به صرفه
۰۲. ذخیره اطمینان
۰۳. نقطه سفارش
۰۴. مقدار اقتصادی سفارش

۱۴- کدام یک از گزینه های زیر نشان دهنده مقداری است که وقتی موجودی کالا در انبار به آن مقدار رسید، لازم است درخواست خرید صادر شود؟

۰۱. حد اکثر موجودی
۰۲. موجودی در نقطه سفارش
۰۳. ذخیره احتیاطی
۰۴. حد اقل موجودی

۱۵- یکی از ضروری ترین و ابتدایی ترین مقدمات قبل از تولید کدام گزینه زیر می باشد؟

۰۱. تهیه نقشه
۰۲. تعیین مهندس طراح
۰۳. تعیین عوامل تولید
۰۴. تهیه برنامه

تعداد سوالات: تستی: ۲۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: بررسی طراحی سیستم تولید ۱

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۲۱۱۳۱۹

۱۶- کدام گزینه زیر مهمترین ضابطه در تصمیم گیری برای خرید یا ساخت یک قطعه در داخل کارخانه می باشد؟

۰۱. میزان تمایل مدیریت سازمان

۰۲. میزان تقاضا برای مواد اولیه و دسترسی دشوار به قطعه در بازار

۰۳. میزان عرضه قطعات در بازار و ارزیابی کیفیت محصولات

۰۴. مقایسه هزینه تولید داخل کارخانه و قیمت فروش آن در بازار

۱۷- مطابقت با معیارها و قراردادهایی است که برای ساخت کالا یا عرضه خدمت از قبل تعیین شده است، مفهوم کدام گزینه زیر می باشد؟

۰۱. امکان بالقوه

۰۲. کیفیت

۰۳. کمیت

۰۴. مرغوبیت

۱۸- کمک به مدیریت در حصول اطمینان از صحت عملیات بخش های مختلف سازمان صنعتی، جزء کدام یک از فواید نظارت کیفی به شمار می رود؟

۰۱. ارتقای روابط و مناسبات انسانی

۰۲. رضایت مصرف کننده

۰۳. دیگر دستاوردهای تدابیر نظارت کیفی

۰۴. افزایش بهره وری

۱۹- کدام گزینه زیر از کاربردهای نمودار سربه سر در مدیریت تولید محسوب می شود؟

۰۱. تأثیر میزان فروش و سود بر کاهش هزینه را نشان می دهد.

۰۲. امکانات فعلی و ظرفیت های توسعه سازمان را ارزیابی می کند.

۰۳. اهمیت نسبی هزینه های مختلف و چگونگی تغییرات آنها را نشان می دهد.

۰۴. آثار تغییرات محیطی و تولید بر نقطه سر به سر را پیش بینی می نماید.

۲۰- در شبکه پرت چه موقع می توان زمان مسیر بحرانی را کوتاه تر کرد؟

۰۱. آموزش کارکنان

۰۲. توسعه و بهبود سازمان

۰۳. سرمایه گذاری جدید

۰۴. به کار گرفتن کارگر و مواد بیشتر