

تعداد سوالات: تستی: ۰۰ تشریحی: ۷

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰۰ تشریحی: ۶۰

سری سوال: یک ۱

عنوان درس: ماشین های ابزار

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی) ۱۳۱۱۰۰۱

- ۱- زاویه براده ابزار ؛ زاویه برش ؛ صفحه برش براده ؛ زاویه آزاد ابزار ؛ سرعت پیشرفت ؛ براده ؛ ابزار و قطعه کار را در یک نمای دو بعدی برای فرایند ماشینکاری رسم و نمایش دهید.
- ۲- سرعت برش ؛ پیشروی و عمق برش را در تراشکاری با رسم شکل نمایش دهید و پنج شرط ایجاد براده پیوسته را نام ببرید
- ۳- شرایط و ویژگی های گرمای ایجاد شده در فرایند ماشینکاری عمودی را بنویسید
- ۴- حالت های غیر مترقبه ؛ مورد انتظار و فاجعه آمیز از رده خارج شدن ابزار برشی را بنویسید .
- ۵- عیب مواد شیمیایی خالص بعنوان روانکار و عیوب روانکاری دستی و مه پاشی را نام ببرید.
- ۶- هشت معیار از پا در آمدن ابزار را بنویسید.
- ۷- طول تماس هندسی سنگ - قطعه کار بر چه مواردی تاثیر مستقیم دارد (شش مورد)