



تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

سری سوال: یک ۱

عنوان درس: ایمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۲۰۳۱

۱- کدام گزینه در رابطه با " ابعاد اصلی ایمنی و بهداشت صنعتی " صحیح است ؟

۱. بعد فرهنگی و اجتماعی نه تنها بر دو عامل دیگر اثر می گذارد ، بلکه تحت تاثیر آنها نیز قرار می گیرد .
۲. بعد فنی و طبی " ایمنی و بهداشت صنعتی " عمده ترین بعد آن می باشد .
۳. بعد رفتاری و روانشناسی بر دو بعد فنی و فرهنگی تفوق دارد .
۴. پیشرفت هر سه بعد بطور یکسان طی سال ها روی می دهد .

۲- ارگان های دائمی " سازمان بین المللی کار " کدام گزینه را شامل می شود ؟

۱. دفتر مرکزی ژنو - دفتر بین الملل کار - کنفرانس فنی ، مهندسی و پزشکی - تحقیقات و انتشارات
۲. ارگان حفاظت و بهداشت کار - هیئت اجرائی - دفتر تهیه و تدوین استانداردها - مجمع جهانی کار
۳. هیئت مدیره - دفتر بین المللی کار - کنفرانس بین المللی کار - فعالیت های فنی ، مهندسی و پزشکی
۴. کنفرانس بین المللی کار - ارگان جمع آوری و توزیع اطلاعات - دفتر فنی و آموزشی - هیئت مدیره

۳- " جامعه پزشکان جهان " به کدام گزینه توجه خاص مبذول دارد ؟

۱. یاری رسانی پزشکی به هنگام حوادث بزرگ صنعتی در جهان
۲. تهیه و تدوین مقررات و قوانین بین المللی ایمنی و حفاظت فنی
۳. تامین منابع کافی علمی پزشکی برای سازمان بهداشت جهانی
۴. پیشگیری از حوادث در صنعت و درمان بیماران شغلی

۴- هدف اصلی " علم ارگونومی " چیست ؟

۱. ازدیاد محصول و حفاظت از کارکنان
۲. حمایت و حفاظت از کارگر
۳. آموزش کافی به جامعه کارگری برای حفاظت از خویش
۴. رفاه کارگر و سلامت جامعه

۵- ابعاد حروف و اعداد و فاصله میان آنها و ضخامت خطوط باید با فاصله چشم و اعداد مناسب باشند ، این تناسب طبق کدام فرمول حاصل می گردد .

۱. بزرگی حروف یا اعداد به میلیمتر = فاصله چشم ضربدر ۲۰۰
۲. بزرگی حروف ، بنا بر ضرورت و بزرگی اعداد در حد امکان خواندن
۳. بزرگی حروف یا اعداد به میلیمتر = فاصله چشم تقسیم بر ۲۰۰
۴. این ابعاد برای انسان های مختلف ، متفاوت است ، برای هر فرد بایستی جداگانه محاسبه شود .

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: ایمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۲۰۳۱

۶- کدام گزینه در خصوص " تفاوت عمده کارگاه های ساختمانی با سایر کارگاه ها " صحیح است ؟

۱. متغیر بودن محل و جبهه کار در عملیات ساختمانی
۲. کم سوادى ، سادگى و یکدست بودن نیروی کار مورد استفاده
۳. واحد بودن شرکت های طرف قرار داد ساختمانی
۴. بزرگتر بودن سایت کارگاهی ساختمانی نسبت به سایر کارگاه ها

۷- عمده ترین خطر و حوادث وسائل مکانیکی انتقال نیرو ، کدام گزینه است ؟

۱. قطع برق و وصل مجدد و راه افتادن مجدد دستگاه
۲. عدم استحکام فیزیکی به هنگام لرزش دستگاه
۳. عدم آموزش اپراتور و کارگران مرتبط با دستگاه
۴. گیر کردن لباس گشاد و موی بلند در محورها

۸- " عامل چهارم مثلث حریق " که در دست تحقیق و پژوهش می باشد ، کدام گزینه است ؟

۱. واکنش های زنجیری
۲. اکسیژن
۳. ماده قابل سوخت
۴. حرارت

۹- کدام گزینه در خصوص " خارج نمودن عامل هوا " از صحنه عملیات صحیح است ؟

۱. تخلیه هوا با پمپ ایجاد مکش
۲. ایجاد طبقه عایق بین هوا و آتش
۳. انتقال آتش به محیط های بی هوا
۴. جایگزینی هوا با مواد بدون اکسیژن مثل دود

۱۰- کدام گزینه در خصوص " خاموش کننده کف شیمیایی " صحیح است ؟

۱. برای خاموش سازی وسائل برقی بکار می رود .
۲. برای خاموش کردن حریق مایعات بکار می رود .
۳. از یک مخزن خارجی محلول بی کربنات سدیم تشکیل می گردد .
۴. دارای مخزن محتوی سولفات آلومینیم است .

۱۱- چنانچه روی کپسول اطفای حریق حرف D نوشته شده باشد ، این خاموش کننده قابلیت خاموش کردن کدام گزینه را دارد ؟

۱. برای خاموش کردن فلزات قابل اشتعال می باشد .
۲. فقط برای خاموش کردن حریق مایعات است .
۳. این خاموش کننده برای طیف وسیع آتش جامدات ، گازها و مایعات است .
۴. خاموش کننده پودری برای آتش سوزی وسائل برقی می باشد .



تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: ایمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۲۰۳۱

۱۲- چنانچه خاموش کننده ای به رنگ سبز باشد، محتوای آن کدام گزینه است؟

۱. فم ۲. گاز CO2 ۳. هالوژن ۴. پودر

۱۳- در محیط های گرم و مرطوب، مقاومت الکتریکی پوست شامل کدام گزینه خواهد بود؟

۱. گرما و رطوبت نقشی در مقاومت الکتریکی پوست ندارد.
۲. جریان برق تحت این شرایط غیر ممکن می گردد.
۳. نمک پوست زیاد می شود و برای ولتاژ مثل عایق عمل می کند.
۴. مقاومت الکتریکی پوست خیلی کم می شود.

۱۴- نقش "قطع کننده های دیفرانسیل" در بحث ایمنی و حفاظت فنی چیست؟

۱. قطعه مکانیکی قطع و وصل مدارات برقی است.
۲. در صورت اتصال بدنه دستگاه با فاز، مدار را قطع می کند.
۳. نوعی اتصال زمین دیفرانسیلی است.
۴. قطعه ای از تابلوی برق برای "ارت" نمودن سیم نول.

۱۵- کدام گزینه برای "مراحل خرجگذاری" صحیح است؟

۱. ایمن سازی محیط - دفن مواد منفجره - چاشنی گذاری
۲. چاشنی گذاری - قرار دادن مواد منفجره - مسدود نمودن چال
۳. گرفتن فاصله ایمنی - کشیدن سیم انفجار - انجام عملیات انفجاری
۴. ایمن سازی - فتیله گذاری - مسدود نمودن چال

۱۶- کدام گزینه در خصوص "جریان های ولگرد" صحیح است؟

۱. الکتریسته جمع آوری شده ناشی از یک طوفان خاک و شن
۲. جریان ناشی از نشتی ژنراتور در معادن با زمین مرطوب
۳. جریان ناشی از انتشار دهنده های انرژی مغناطیس از قبیل رادیو
۴. جریان ناشی از نزدیکی خطوط انتقال نیروی برق



تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: ایمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۲۰۳۱

۱۷- "به ماشینی اطلاق می شود که در آن انتقال نیرو به ضربه زن توسط فشار مایع صورت می گیرد" تعریف کدام گزینه است؟

- ۰۱ پرس های فشاری
۰۲ ماشین های دو قالبی
۰۳ پرس های هیدرولیکی
۰۴ ماشین های انتقال نیروی فشار مایع

۱۸- "عبارت از مقدار انرژی است که واحد جرم جسم پرتو گیر در نقطه مورد نظر از پرتوهای یونساز دریافت می دارد" تعریف کدام گزینه است؟

- ۰۱ دز اشعه
۰۲ مرز اشعه یونساز
۰۳ پرتو گیری فردی
۰۴ دز جذب شده

۱۹- کدام خطر در " عملیات پرداخت کاری آلیاژهای منگنز و آلومینیم " بیشتر احتمال وقوع دارد؟

- ۰۱ آتش سوزی
۰۲ متلاشی شدن سنگ
۰۳ جراحات چشمی
۰۴ برق گرفتگی

۲۰- معیارهای ایمنی ماشین های چوب بری کدام گزینه است؟

- ۰۱ معیارهای برقی ایمنی - معیارهای مکانیکی ایمنی
۰۲ معیارهای ایمنی میز کار - معیارهای ایمنی تیغه برش
۰۳ معیارهای ایمنی انسان - معیارهای ایمنی دستگاه
۰۴ معیارهای عمومی ایمنی - معیارهای اختصاصی ایمنی

۲۱- حرارت لازم در برشکاری توسط گاز استیلن توسط کدام گزینه ایجاد می شود؟

- ۰۱ در اثر مجاورت آب و کربیت
۰۲ در اثر اشتعال فلز سدیم در مجاورت اکسیژن
۰۳ از طریق گاز پروپان
۰۴ از طریق سوراندن گاز متان

۲۲- کدام گزینه برای جوشکاری مخازن و بشکه های حاوی گاز یا مایع اشتعال زا صحیح است؟

- ۰۱ بشکه را با آب بشوئید سپس با بخار گازهای اشتعال زا را تخلیه نمائید ، حالا می توانید اقدام به جوشکاری کنید .
۰۲ بشکه را پر از آب کنید ، سپس اقدام به جوشکاری نمایید .
۰۳ پس از تخلیه مواد اشتعال زا و گذشت یک روز میتوان در منبع اقدام به جوشکاری نمود .
۰۴ اصولا جوشکاری روی منابع و مخازنی که قبلا حاوی مواد اشتعال زا بوده غلط است . این گونه منابع بایستی تعویض شوند .

۲۳- کدام گزینه در خصوص " متدهای مختلف رادیو گرافی " صحیح است؟

- ۰۱ اشعه ایکس - اشعه گاما
۰۲ اشعه گاما - اشعه ایگرگ
۰۳ نوترون - اشعه ماورالطبیعه
۰۴ اشعه مادون قرمز - اشعه ایکس

۲۴- در صورتی که رنگ لوله ای نارنجی باشد ، نشانگر آن است که این لوله حاوی کدام گزینه است؟

- ۰۱ قلیا
۰۲ قطران
۰۳ اسید
۰۴ روغن

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: ایمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۲۰۳۱

۲۵- کدام گزینه شامل "مواد جامد، مایع، غبار و بخار هستند که می توانند سبب تورم پوست یا غشای مخاطی و یا تحریک دستگاه تنفس شوند" می باشد؟

۱. مواد خورنده ۲. مواد اکسید کننده ۳. مواد تحریک کننده ۴. مواد سمی

۲۶- کدام گزینه در خصوص "انواع خطرات جراثقال ها"، صحیح است؟

۱. خطرات مسیر - خطر واژگونی
۲. سقوط از پرتگاه جرثقیل ها - خطر بازویی
۳. خطرات آتش سوزی - پاره شدن سیم بکسل
۴. خطرات الکتریکی - خطرات آتش سوزی

۲۷- کدام گزینه در خصوص "زیان های وارده در اثر حادثه" صحیح است؟

۱. خسارات مالی - خسارات جانی
۲. زیان های بیمه شده - زیان های بدون پشتیبانی بیمه ای
۳. زیان های مشهود - زیان های نامشهود
۴. خسارات جمعی - خسارات فردی

۲۸- کدام گزینه در خصوص "انواع گوشی های حفاظتی" صحیح است؟

۱. چوب پنبه ای - پلاستیکی - جفتی
۲. گوشی های بیرونی و گوشی های درونی
۳. گوشی های خشکی - گوشی های ضد آب
۴. گوشی های ژلاتینی - گوشی های چرمین - گوشی های پلاستیکی

۲۹- کدام گزینه در خصوص "بلاستینگ با دانه های فولادی به جای بلاستینگ با شن" صحیح است؟

۱. یکی از روش های اسید شویی قطعه است.
۲. شیوه جایگزینی، از روش های کنترل مخاطرات در کارگاه ها است.
۳. روشی جهت آزمون غیر مخرب قطعات تولیدی است.
۴. نوعی روش حفاظت موتورهای سه فاز آسنکرون است.

۳۰- کدام گزینه از مهمترین اصول پیشگیری از بیماری های حرفه ای می باشد؟

۱. تشویق و تنبیه کارگران
۲. گردش شغلی و ارتقا سطح دانش کارگران
۳. تامین نظافت عمومی محیط کار
۴. وضع قوانین و تدوین آئین نامه اجرائی