

سری سوال: چهار ۴

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: ارزیابی کارو زمان

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی ۱۱۲۲۰۱۳

استفاده از ماشین حساب مهندسی مجاز است

۱- کارگری باید روزانه ۴۰۰ دقیقه مفید کار کرده و ۲۰۰ قطعه محصول تولید نماید. اگر نرخ یادگیری این کارگر ۹۰٪ و زمان تولید اولین قطعه برابر ۴ دقیقه باشد، پس از چند تکرار کارگر قادر به اجرای برنامه تولید خواهد بود؟
 $1 \log 2 = 0/30103$ ، $\log 0/9 = -0/14575$

۱۰۵،۲ .۱ ۹۵،۵ .۲ ۵۹،۹ .۳ ۶۳،۴ .۴

۲- بیشترین فشار وارد بر کمر در کدام حالت است؟

۱. در حالت ایستاده
 ۲. در حالت نشسته به صورت مایل
 ۳. در حالت نشسته روی صندلی
 ۴. در حالت دارزکش

۳- از کدام انواع سیستم زمان سنجی MOST برای آنالیز فعالیتهای با سیکل کوتاه و در نتیجه فرکانس زیاد همانند مونتاژ کیت های الکترونیکی و بسته بندی اقلام ریز استفاده می شود؟

۱. Maxi ۲. Basic ۳. Mini ۴. Clerical

۴- در مدل توالی کنترلی BASIC MOST حرف X بیانگر چیست؟

۱. موقعیت دهی قطعه کار
 ۲. زمان فرآیند عملیات
 ۳. تنظیم و مرتب کردن
 ۴. جایجایی تحت کنترل

۵- در توالی استفاده از جرثقیل دستی کدام عنصر معرف حرکت خالی جرثقیل میباشد؟

۱. p ۲. T ۳. F ۴. L

۶- برای تعیین دفعات نمونه برداری از کار چند روش وجود دارد؟

۱. روش آماری - روش تصادفی
 ۲. روش آماری - روش نمودار
 ۳. روش نمودار - روش تصادفی
 ۴. روش تصادفی - روش تخمینی

۷- عناصر اصلی حرکت را چه کسی پایه گذاری کرد؟

۱. گیلبرت ۲. تیلور ۳. فرانک ۴. فلیپس

۸- حذف حرکات زائد در حین انجام کارهای مختلف موجب چه چیزهایی می شود؟

۱. کاهش زمان ۲. افزایش کارایی ۳. سوددهی بیشتر ۴. همه موارد

سری سوال: ۴ چهار

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: ارزیابی کاروزمان

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی ۱۱۲۲۰۱۳

۹- زمان سنجی در کدامیک از موارد زیر کاربرد ندارد؟

۰۱. اجرای سیستم دستمزد تشویقی
۰۲. برنامه ریزی و کنترل کیفیت
۰۳. تعیین قیمت تمام شده
۰۴. برآورد تعداد ماشین آلات

۱۰- اهداف مطالعه کار عبارتند از:

۰۱. موثرترین استفاده از تجهیزات و مواد اولیه
۰۲. موثرترین استفاده از نیروی انسانی
۰۳. عملکرد مطلوب مجموعه تجهیزات مواد اولیه و نیروی انسانی
۰۴. همه موارد

۱۱- کدام گزینه هفت مرحله کاربرد مطالعه روش را به درستی و به ترتیب نشان می دهد؟

۰۱. انتخاب - ثبت - طرح و تدوین - بررسی - تعریف - اعمال - ابقاء
۰۲. انتخاب - بررسی - ثبت - تعریف - طرح و تدوین - تعریف - ابقاء
۰۳. انتخاب - ثبت - بررسی - طرح و تدوین - تعریف - اعمال
۰۴. انتخاب - بررسی ثبت - طرح و تدوین - تعریف - ابقاء - اعمال

۱۲- برای تولید ۲۵۰۰ عدد قطعه پلاستیکی به وزن واحد ۲۴ گرم، چند کیلو گرم مواد اولیه باید سفارش داد. اگر درصد ضایعات مواد ۸٪ باشد؟

۰۱. ۶۵،۲
۰۲. ۵۹،۳
۰۳. ۶۷
۰۴. ۶۰

۱۳- اگر نیاز سالانه محصولی ۳۰۰۰۰۰ قطعه بوده و هر سال کاری ۲۴۰ روز هشت ساعته با دو وقت استراحت ۳۰ دقیقه ای باشد. زمان سیکل برابر است:

۰۱. ۱،۲۵ دقیقه
۰۲. ۰،۶۵ دقیقه
۰۳. ۱۶،۸ ثانیه
۰۴. ۲۰،۱۶ ثانیه

۱۴- کدام مورد در لیست قطعات ذکر نمی گردد؟

۰۱. مشخصات فنی هر قطعه
۰۲. زمان ساخت هر قطعه
۰۳. درصد ضایعات هر قطعه
۰۴. مورد مصرف هر قطعه

سری سوال: ۴ چهار

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: ارزیابی کارو زمان

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی ۱۱۲۲۰۱۳

۱۵- کدام مورد تمام مراحل ساخت قطعه همراه با بازرسی ها و حمل و نقل های انجام شده در مراحل مختلف را در بر می گیرد؟

۰۱. برگه عملیاتی ۰۲. جدول جریان فرآیند عملیات

۰۳. جدول فرآیند عملیات ۰۴. جدول از - به

۱۶- کدام ابزار نشان دهنده تراکم و ترافیکی است که در هنگام کار در سطوح کارخانه وجود دارد؟

۰۱. نقشه جریان ۰۲. نمودار مونتاژ ۰۳. نمودار فرآیند عملیات ۰۴. نمودار تقدیم و تاخر

۱۷- کدام نمودار برای فرآیند مهندسی معکوس و کپی سازی محصول مناسب است:

۰۱. نمودار مونتاژ ۰۲. نمودار دمونتاژ ۰۳. نقشه باز شده ۰۴. همه موارد

۱۸- کدامیک از موارد زیر در خصوص گلوگاه صحیح نیست؟

۰۱. زمان فعالیت گلوگاه بیش از زمان سیکل است . ۰۲. در گلوگاه ترکم ترافیک وجود دارد .

۰۳. کیفیت محصولات تولیدی گلوگاه بسیار پایین است ۰۴. سرعت تولید در گلوگاه کمتر از سایر ایستگاه ها است

۱۹- مدت زمان انجام یک کار توسط کارگر با مهارت متوسط در شرایط مناسب و با رعایت شیوه های توصیه شده ، چه نامیده می شود؟

۰۱. زمان سیکل ۰۲. زمان تولید ۰۳. زمان مشاهده شده ۰۴. زمان نرمال

۲۰- حرف دی بزرگ نشان دهنده چیست؟

۰۱. تاخیر ۰۲. انبار موقت ۰۳. انتظار ۰۴. هر سه مورد

۲۱- کدامیک از جداول زیر کوچکترین سطح فعالیت ها را بررسی می کند؟

۰۱. جدول فعالیت دو دست ۰۲. جدول فرآیند عملیات

۰۳. جدول از - به ۰۴. جدول انسان - ماشین

۲۲- کدامیک از نمودارهای زیر می تواند جهت نمایش حرکات چند کارگر و چند ماشین بکار رود؟

۰۱. نمودار انسان - ماشین ۰۲. نمودار از - به

۰۳. نقشه جریان ۰۴. نمودار عملیات گروهی

۲۳- اعداد زیر قطر اصلی نمودار از - به نشان دهنده چیست؟

۰۱. واحدهای همجوار ۰۲. راندمان تولید ۰۳. برگشت به عقب ۰۴. محصولات معیوب

سری سوال: ۴ چهار

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: ارزیابی کارو زمان

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی ۱۱۲۲۰۱۳

۲۴- کدامیک از روشهای زیر برای بهبود طرح استقرار از جدول رابطه فعالیتها استفاده می نماید؟

۱. روش ماریچی
۲. روش جدول بندی سفر
۳. روش الگویی
۴. روش گوشه شمال غربی

۲۵- کدامیک از موارد زیر بیانگر مفهوم منحنی یادگیری است؟

۱. چنانچه دفعات تکرار افزایش یابد، زمان انجام آن فعالیت کاهش میابد
۲. چنانچه دفعات تکرار کاهش یابد، زمان انجام آن فعالیت کاهش میابد
۳. چنانچه دفعات تکرار کاهش یابد زمان انجام آن فعالیت افزایش میابد
۴. هیچکدام