

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۰۳۱

۱- از کدام برهه تاریخ بشری دول بسیاری در تاسیس سازمانهای اینمنی و بهداشت صنعتی کارگران پیشقدم شدند؟

- ۱. جنگ جهانی اول
- ۲. انقلاب روسیه
- ۳. جنگ جهانی اول و دوم
- ۴. انقلاب صنعتی

۲- در موضوع "روابط انسانی" در محیطهای کار، سه دسته افراد بر کارگران و کارکنان اثر می‌گذارند، کدام گزینه در رابطه با این سه گروه صحیح است؟

- ۱. قانونگذاران - دولتمردان - مدیران کلان
- ۲. مدیران میانی - رقبا - همکاران
- ۳. رئیس‌ها - همکاران - زبردستان
- ۴. اپراتورها - کنترل کننده‌ها - مشتریان

۳- نتیجه کنفرانس بین‌المللی در سال ۱۸۹۰ در شهر برلین که با شرکت نمایندگان ۱۴ کشور برگزار گردید، کدام گزینه است؟

- ۱. توصیه‌ای درباره تدوین اصول بین‌المللی در زمینه تعیین حداقل دستمزد و لباس کار
- ۲. تصمیمات عمومی در رابطه با رعایت اصول ارگونومی در معادن و کشاورزی
- ۳. انتشار اعلامیه‌های گات در خصوص رعایت اصول اینمنی و بهداشت کار
- ۴. توصیه‌ای در خصوص تدوین اصول بین‌المللی برای تعطیل هفتگی و کار کودکان

۴- وظیفه تقویت امکانات کشورهای در حال توسعه در زمینه اینمنی و بهداشت صنعتی را کدام ارگان سازمان بین‌المللی کار به عهده دارد؟

- ۱. تحقیقات و انتشارات
- ۲. دفتر بین‌المللی کار
- ۳. هیئت مدیره
- ۴. همکاری فنی و آموزشی

۵- "کنگره حفاظت استکهلم" با کدام سازمان همکاری دارد؟

- ۱. سازمان بهداشت جهانی
- ۲. سازمان بین‌المللی کار
- ۳. سازمان بین‌المللی حفاظت محیط زیست
- ۴. سازمان جهانی تجارت

۶- "انگشت مردگی" حاصل کار با کدام دستگاه است؟

- ۱. تایپ بیش از حد
- ۲. چرخ گوشت
- ۳. اره زنجیری
- ۴. ماشینهای منگنه

۷- جنس و وظیفه دیسکهای بین‌مهره‌ای چیست؟

- ۱. غضروف - تحمل وزن بدن
- ۲. فیبرو کاتیلاز - ضربه گیری
- ۳. استخوان - تحمل بار وارد به کمر
- ۴. ژلاتین - محافظت از رگها

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۰۳۱

-۸ در هنگام انجام کارهای بدنی ناگهانی و شدید مرکز دیسک که دارای قوام ژلاتینی است تغییر محل پیدا می کند و از قسمت خراب شده محیطی بیرون می زند و موجب فشار روی نخاع و یا ریشه های عصبی بالا رونده خواهد شد . این ضایعه هسته دیسک بین مهره ای را چه می نامند ؟

- ۱. لیگامان
- ۲. ضایعه آناتومیک
- ۳. ارنی دیسکال
- ۴. تورم تاندون

-۹ در انجام کارهای دقیق یا بسیار دقیق مثل ساعت سازی ، وضعیت بدن باید چگونه باشد و ارتفاع میز کار چقدر تعیین گردیده است ؟

۱. حالت ایستاده - ارتفاع میز کار تا بالای آرنج

۲. حالت نیم خیز - ارتفاع میز کار تا زیر آرنج

۳. حالت نشسته - ارتفاع میز کار چند سانتی متر در پایین آرنج

۴. حالت نشسته - ارتفاع میز کار چند سانتی متر در بالای ساعد

-۱۰ قبل از شروع به عملیات تخریب ساختمان بایستی کدام گزینه انجام پذیرد ؟

- ۱. برق و آب و گاز و تلفن قطع گردد .
- ۲. همه دیوارهای مجاور تخریب شود .
- ۳. احداث راهرو مسقف بزای عابرین
- ۴. کلیه راههای ورودی به ساختمان مورد تخریب مسدود گردد

-۱۱ عمدۀ ترین معیارهای اینمنی برای وسائل انتقال نیرو کدام گزینه است ؟

۱. معیارهای مکانیکی - معیارهای الکتریکی

۲. معیارهای اینمنی نیروی انسانی - معیارهای اینمنی تجهیزات

۳. معیارهای قانونی - معیارهای داوطلبانه

۴. حفاظ گذاری آزاد - آموزش آزاد

-۱۲ قبل از هر گونه تصمیم گیری برای مقابله با هر حادثه ای ، باید کدام مراحل به ترتیب انجام پذیرد ؟

- ۱. عقل سليم - بررسی - پیش بینی - پیشگیری
- ۲. پیش بینی - پیشگیری - جلو گیری - اقدام
- ۳. آموزش - پیشگیری - اقدام - گزارش دهی
- ۴. شناخت حادثه - روش پیشگیری - اقدام - آموزش

-۱۳ کدام گزینه در خصوص طبقه بندی مواد از نظر اطفا حریق صحیح است ؟

۱. حرارت - اکسیژن - ماده قابل سوخت

۲. صنعتی - شیمیایی - الکتریکی

۳. خشک - مایعات - گازها

۴. خانگی - کارخانه ای - محیط زیستی

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۰۳۱

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

۱۴- وزن کدام خاموش کننده نسبت به انواع دیگر بیشتر است؟

۱. کف شیمیایی ۲. نوع گاز کربنیک ۳. نوع آبی ۴. پودر و گاز

۱۵- برای اطفا حریق موادی از قبیل چوب و نفت، کدام نوع کپسول باید بکار گرفته شود؟

۱. خاموش کننده ای که با حروف ABC حک شده است.
 ۲. خاموش کننده نوع AB ضروری است.
 ۳. کپسولی که حروف CB روی آن چاپ شده باشد.
 ۴. کپسولی که با حروف AB مشخص شده باشد.

۱۶- کدام گزینه در خصوص "انواع آشکارسازها" صحیح است؟

۱. مکانیکی - الکتریکی - اتوماتیک
 ۲. حرارتی - دودی - گازی
 ۳. دستی - دیجیتالی - آنالوگ
 ۴. اتوماتیک - نیمه دستی - دستی

۱۷- عواملی که باعث تغییر مقاومت بدن انسان در مقابل عبور جریان برق می‌گردد، کدام گزینه است؟

۱. ضخامت پوست - مسیر عبور جریان - مدت عبور جریان
 ۲. نوع جریان - فرکانس - عایق
 ۳. سطح تماس - وضع رطوبت پوست - حرارت محیط
 ۴. شدت جریان - اختلاف پتانسیل - مقاومت بدن

۱۸- کدام گزینه گویای "مراحل خرجگذاری" است؟

۱. آماده سازی محیط - آماده سازی تجهیزات - آماده سازی انسان
 ۲. کندن چال انفجار - کابل کشی - خرجگذاری
 ۳. خرجگذاری - همبندی - اتصال کلید
 ۴. چاشنی گذاری - قرار دادن مواد منفجره - مسدود نمودن چال

۱۹- یکی از مهمترین ویژگی کدام گزینه است؟ Nonel

۱. به ضربه و تکان حساس نیست.
 ۲. حساسیت به آب دارد.
 ۳. غیر قابل انعطاف است /
 ۴. ارزان است.

۲۰- برای حفاظت کارگران در حوادث تخلیه و بارگیری ماشین در پرسهای مکانیکی کدام گزینه را پیشنهاد می‌نمایید؟

۱. پرسهای مکانیکی را توسط جرثقیل های مناسب تخلیه و بارگیری نماییم.
 ۲. استفاده از ابزارهای دستی جهت تغذیه و خارج سازی قطعه.
 ۳. بکارگیری وسایل حفاظت فردی مانند عینک و کفش کار و گوشی اینمنی
 ۴. آموزش کافی به کارگران و سرپرستان

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۰۳۱

۲۱- "شدت تابش در هر نقطه بر اساس خواص یونسانازی آن تابش" تعریف کدام گزینه است؟

- ۱. دز جذب شده
- ۲. جذب رادیو اکتیویته نقطه ای
- ۳. دز اشعه
- ۴. میزان پرتو گیری

۲۲- یک "فیلم بج" از چه قسمتهایی تشکیل شده است؟

- ۱. قسمت اشعه گیر + قسمت محافظ
- ۲. قسمت رادیو اکتیو + قسمت مکانیکی
- ۳. فیلتر + عدسی
- ۴. یک فیلم + یک بج

۲۳- کدام گزینه در حصوص "توصیه های حفاظتی در کار با مواد پرتوza در پزشکی" صحیح است؟

- ۱. از انگشت هنگام کار استفاده نشود، حلقه ازدواج با اخذ مجوز بالامانع است.
- ۲. از افراد "بیمار پرتو گرفته" فاصله گرفته شود.
- ۳. در صورت پرتوگیری یکی از همکاران، گلولهای سفید و پلاکت های خون سایر کارکنان شمارش شود.
- ۴. خوردن، آشامیدن و سیگار کشیدن در محیط کار ممنوع است ولی تخلیه بالامانع است.

۲۴- از نظر تعداد حادثه به ازا هر ماشین، کدام گزینه صحیح است؟

- ۱. ماشینهای چوب بری بیشترین حوادث را به خود تخصیص می دهند.
- ۲. پرسهای برقی از کمترین تعداد آمار حوادث برخوردارند.
- ۳. اره های فلز بری فاقد هر گونه حوادث می باشند.
- ۴. ماشینهای چوب بری کمترین تعداد حوادث را به خود تخصیص می دهند.

۲۵- کدام گزینه در خصوص "معیارهای اینمنی" ماشینهای چوب بری صحیح است؟

- ۱. معیارهای اینمنی قسمتهای الکتریکی و قسمتهای مکانیکی
- ۲. معیارهای اینمنی مربوط به چوب و معیارهای مربوط به اره
- ۳. معیارهای عمومی و معیارهای اختصاصی اینمنی
- ۴. معیارهای قسمتهای متحرک و معیارهای اینمنی قسمتهای ساکن

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۰۳۱

۲۶- چرا بیشتر فلزات را با شعله خنثی جوش می دهند؟

۱. چون جوشکاری با شعله خنثی بسیار ارزانتر از انواع دیگر جوشکاری تمام می شود.
۲. چون مانع اکسیده شدن درز جوش می شود.
۳. زیرا در این روش مقدار کمتری کربن تولید می شود.
۴. زیرا جوشکاری با شعله خنثی نیازی به مفتول جوش ندارد.

۲۷- خطرناک ترین اشعه ای که از جوشکاری قوس الکتریکی برای انسان به وجود می آید کدام اشعه است؟

- | | | | |
|----------------|--------------------|---------------------|---------------------|
| ۱. اشعه نورانی | ۲. اشعه مادون قرمز | ۳. اشعه رادیو اکتیو | ۴. اشعه ماوراء بنفش |
|----------------|--------------------|---------------------|---------------------|

۲۸- کدام گزینه در خصوص " متدهای مختلف رادیو گرافی " صحیح است؟

- | | | | |
|-----------------------|--------------------------------|---------------------------|----------------------------|
| ۱. اشعه ایکس - نوترون | ۲. اشعه گاما - اشعه مادون قرمز | ۳. نوترون - روش‌های نفوذی | ۴. روش الاستیک - اشعه ایکس |
|-----------------------|--------------------------------|---------------------------|----------------------------|

۲۹- طبق قرارداد بین المللی رنگ قهوه ای لوله نشانگر محتوی کدام گزینه است؟

- | | | | |
|--------|---------|----------|---------|
| ۱. گاز | ۲. قلیا | ۳. قطran | ۴. روغن |
|--------|---------|----------|---------|

۳۰- به منظور جلوگیری از سقوط کارگران به داخل چاله کوره های ذوب همسطح ، کدام گزینه پیشنهاد می گردد؟

۱. از ساخت کوره های ذوب همسطح پرهیز گردد.
۲. اطراف کوره را به ارتفاع معین نسبت به کف کارگاه بالاتر گرفت.
۳. اعلام منطقه ورود و تردد ممنوع برای تمامی کارگران و کارکنان.
۴. تولید به روش سرد ذوب فلزات بدون کوره