

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

استفاده از ماشین حساب ساده مجاز است

۱- استقرار و جایابی تسهیلات در مورد مشتری، مواد اولیه و سایر تسهیلاتی که با آن سرو کاردارند را می توان در کدام نوع از انواع تقسیمات تسهیلات قرار داد؟

۰۱. جا و مکان
۰۲. اجزا
۰۳. عملیات
۰۴. طراحی

۲- حاصل یک رشته فعالیتهایی که سازمانها و یا مراکز تولیدی به سبب آنها بوجود آمده است.

۰۱. محصول
۰۲. خدمات
۰۳. فرایند
۰۴. تولید

۳- کدام عبارت درباره تفاوت های خدمات و محصولات صحیح است؟

۰۱. محصولات معمولاً باید در ارتباط با مردم و استفاده کنندگان آنها باشد
۰۲. نحوه توزیع و ارائه خدمات قابل ذخیره می باشد
۰۳. خدمات به سختی قابل استاندارد کردن هستند
۰۴. خدمات با تغییر در مقدار تقاضا تغییر نمی کند

۴- نشان دهنده تعداد قطعات ناقص یا غیر قابل استفاده ای است که در مراحل مختلف تولید ایجاد می شود؟

۰۱. عامل ظرفیت
۰۲. عامل دور ریز
۰۳. بهره وری
۰۴. ظرفیت فیزیکی

۵- پاتن معتقد است که در این مرحله از دوره عمر محصول مساله مدیریت، افزایش حجم توزیع محصول در بازار و جلب اعتماد توزیع کنندگان، خرده فروشان و مصرف کننده است؟

۰۱. بلوغ
۰۲. رشد
۰۳. نزول
۰۴. اشباع

۶- فرایندهای شیمیایی در پالایشگاههای تصفیه نفت و بسته بندی سیگار از کدام نوع از فرایندهای تولید می باشد؟

۰۱. تولید پیوسته - تولید انبوه دایمی
۰۲. تولید انبوه دایمی - تولید پیوسته
۰۳. تولید انبوه دایمی - تولید انبوه تناوبی
۰۴. تولید انبوه تناوبی - تولید انبوه دایمی

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

۷- حمل و نقل - دفاع - تعلیم و تربیت جز کدام یک از انواع سیستمهای خدماتی خصوصی و عمومی قرار می گیرد؟

۱. عمومی - خصوصی - خصوصی

۲. عمومی - نیمه عمومی - خصوصی

۳. خصوصی - عمومی - عمومی

۴. عمومی - عمومی - خصوصی

۸- ارزیابی هر شیوه براساس عوامل اقتصادی - هزینه و درآمد و ... مربوط به کدام مرحله از مراحل مطالعاتی به منشور تعیین ظرفیت در بلند مدت می باشد؟

۱. سوم ۲. دوم

۳. اول ۴. چهارم

۹- اگر مدیریت کارخانه ای تصمیم بگیرد که کارگاهی با ظرفیت ۲۰۰۰ واحد در سال تأسیس کند، به طوری که ضریب ۱۵ درصد را برای عوامل تعدیل شده نگهداری های برنامه ریزی شده و ضریب ۱۰ درصد را برای رشد آینده در نظر بگیرد مقدار ظرفیت تعدیل شده چه مقدار است؟

۱. ۲۳۰۰ ۲. ۲۰۰۰ ۳. ۲۳۵۰ ۴. ۲۵۳۰

۱۰- در فرمول راندمان مراحل ST، بیان کننده چیست؟

۱. راندمان هر مرحله یا دستگاه

۲. زمان تنظیم فرایند سفارشهای مختلف هر دوره

۳. زمان از کارافتادگی دستگاه

۴. زمان انتظار

۱۱- یکی از اولین مراحل استقرار طرح در ساختمانهای موجود چیست؟

۱. بررسی کیفیت ساخت آنها

۲. قرارداد با معمار باتجربه

۳. مقیاس بندی هر طبقه

۴. طرح ریزی استقرار

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

۱۲- امروزه شرکتهای بزرگ صنعتی، چه چیزی را برای تأمین امنیت ضروری می دانند؟

۱. ارزیابی کارت ورود و خروج
۲. شناسایی کامل کارکنان
۳. استفاده از تلویزیون مدار بسته
۴. محافظت در برابر حوادث

۱۳- نشان دهنده طرز فکر مدیریت یک مجتمع صنعتی نسبت به جامعه است؟

۱. امنیت
۲. نمای بیرونی مجتمع
۳. محافظت در برابر حوادث
۴. قراردادن بازرس در درهای ورود و خروج

۱۴- تنها فهرستی است که تمامی اجزا تشکیل دهنده هر محصول تمام شده را شامل می شود؟

۱. فهرست مواد و قطعات
۲. برگ عملیاتی
۳. اسم ماشین ابزار
۴. برگه تولید

۱۵- کدام گزینه درباره برگ عملیاتی صحیح است؟

۱. برگه عملیات اسامی زیادی دارد که در صنایع مشابه با هم تفاوت دارد
۲. هر برگه عملیاتی در بردارنده مراحل تبدیل موادخام به محصول نیمه ساخته است.
۳. هر صنعت برگه عملیات مخصوص به خود دارد.
۴. یکی از مهمترین اطلاعات برای مدیران مسول طرح استقرار، حجم تولیدی است که استقرار برای آن در نظر گرفته می شود.

۱۶- یکی از مفیدترین روشهای مطالعه جریان تولید چیست؟

۱. برگ عملیات
۲. روش MTM
۳. روش PMT
۴. جدول جریان تولید

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

۱۷- کدام عبارت درباره روش تولید مرکزی صحیح است؟

۱. این روش ضمن شامل بودن فضای راهرو، رقم واقعی تری برای فضای مورد نیاز هر مرکز کار به دست می دهد.
۲. هدف از این روش یافتن شیوه ای برای تعمیر و نگهداری تجهیزات است.
۳. این روش می تواند در اطلاعات مربوط به ساختمان مورد استفاده واقع شود.
۴. این روش اغلب از استقرار فعلی کارخانه ناشی می شود.

۱۸- این نوع الگوی جریان، هم در ساختمان های یک طبقه تولیدی و هم در ساختمانهای چند طبقه به کار می رود؟

۱. مستقیم
۲. جریان عمودی
۳. U شکل
۴. L شکل

۱۹- در نمودار فرایند و جریان برای نمایش نقل و انتقال از کدام علامت استفاده می کنند؟

۱. دوایر
۲. مثلث
۳. مربع
۴. پلکان

۲۰- به عنوان نمودار حرکت متقاطع نیز شناخته می شود؟

۱. نمودار از - به
۲. نمودار جریان
۳. نمودار فرایند جریان
۴. نمودار فرایند چند محصولی

۲۱- اگر ارتباط فعالیتها به تنهایی مورد نظر باشد، مستقیماً از کدام نوع نمودار استفاده می شود؟

۱. جریان
۲. CPM
۳. GERT
۴. REL

۲۲- با به کار گیری این روش نیاز های فضای فعلی به فضای مورد نیاز استقرار پیشنهادی تبدیل می شود.

۱. معکوس
۲. مرکز تولید
۳. استانداردهای فضا
۴. روند نسبت پیش بینی

۲۳- این روش منحصر به فضاهای مورد نیاز عمومی است و احتمالاً از کم دقت ترین روشهای موجود می باشد؟

۱. مرکز تولید
۲. پرت
۳. گرت
۴. روند نسبت و پیش بینی

۲۴- رایج ترین روش ارائه طرحهای استقرار کدام اند؟

۱. ترسیمها
۲. ماکتهای مسطح
۳. الگوهای صعودی چهار بعدی
۴. الگوهای صعودی سه بعدی

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

۲۵- این تکنیک، با مختصری تغییرات در مکانیسم عمل شبیه روش ارزش انتظاری بر اساس اولویت است؟

- | | |
|------------------|-----------------|
| ۰۱ نظریه مطلوبیت | ۰۲ ارزش ماتریسی |
| ۰۳ مارپیچی | ۰۴ خط مستقیم |

۲۶- انتخاب ماشین آلات، تجهیزات لازم برای تولید یک محصول مشخص را چه کسی انتخاب می کند؟

- | | |
|---------------|----------------|
| ۰۱ مهندس طراح | ۰۲ مهندس ابزار |
| ۰۳ مدیر | ۰۴ کارکنان |

۲۷- برای مدیران عامل - معاونین - منشیها و مدیران باید دفاتر خصوصی جداگانه ای در این قسمت در نظر گرفته شود؟

- | | |
|------------------|------------------|
| ۰۱ دفاتر اجرایی | ۰۲ دفاتر عمومی |
| ۰۳ دفاتر کارخانه | ۰۴ دفاتر کارکنان |

۲۸- در کارخانه های بزرگ برای انجام دادن وظایف اداری مانند امور استخدام - حسابداری - ماشین نویسی و ... وجود این گونه دفاتر ضروری است؟

- | | |
|-----------|------------|
| ۰۱ خصوصی | ۰۲ عمومی |
| ۰۳ اجرایی | ۰۴ کارخانه |

۲۹- جعبه های انتقال خالی و محفظه های نگهداری به راهروهایی نیاز دارند که حد اقل آنها چقدر باشد؟

- | | |
|------------|-----------|
| ۰۱ ۳،۵ فوت | ۰۲ ۴۰ فوت |
| ۰۳ ۴ فوت | ۰۴ ۳۰ فوت |

۳۰- در کدام نوع از خدماتی که توسط کارخانه ها ارائه می شود معمولاً کارخانه ها برای ایجاد آن در تسهیلات خود مجبور به سرمایه گذاری هستند؟

- | | |
|---------------|--------------------|
| ۰۱ فوق برنامه | ۰۲ رختکن - دستشویی |
| ۰۳ غذایی | ۰۴ پزشکی درمانی |

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

۳۱- کدام مورد درباره خدمات پزشکی ارایه شده توسط کارخانه صحیح است؟

۱. روزانه بین ۳ تا ۶ درصد از کل کارکنان واحد صنعتی، به خدمات پزشکی نیازمندند.
۲. در کارخانه های کوچکتر می توان بیمارستان کوچکی را احداث نمود که افراد آموزش دیده تمام وقت به ارائه خدمات پزشکی بپردازد.
۳. وزارت بهداشتی معمولاً پیشنهاد می کند که هر کارخانه ای برای سیستم خدمات پزشکی باید حداکثر ۲ اتاق در کارخانه داشته باشد.
۴. در استقرار بهداشتی لزومی بر در دسترس بودن آن برای تمامی قسمتهای کارخانه وجود ندارد.

۳۲- "صدای ناخواسته گفته می شود که باعث بروز خطا در کار می شود" تعریف کدام یک از گزینه های زیر است؟

۱. سرو صدا
۲. انبوه جمعیت
۳. صدای بلند
۴. وزوز گوش

۳۳- در این نوع طرح توسعه می توان فضای تولیدی را دو برابر کرد؟

۱. مستقیم
۲. آینه ای
۳. U شکل
۴. T شکل

۳۴- ساده ترن طرح توسعه که هزینه های ساختمانی نسبتاً پایینی دارد؟

۱. مستقیم
۲. آینه ای
۳. T شکل
۴. U شکل

۳۵- تکنیکی که مدیریت با تکیه بر آن می تواند توازنی بین ظرفیتهای ماشین آلات، تسهیلات و ... به وجود آورد.

۱. تعادل خط تولید
۲. طرح توسعه
۳. تعادل خط ساخت
۴. حجم تولید

۳۶- هدف اصلی در تعادل خطوط مونتاژ ساخت چیست؟

۱. حد اکثر کردن زمان بیکاری محصولات و خطوط مختلف
۲. تخمین حجم محصول در ایستگاههای مختلف
۳. مشخص کردن میزان سرعت عمل در هر خط
۴. حداقل کردن زمان بیکاری محصولات و خطوط مختلف

۳۷- صفحه و نگهدارنده در روشهای انبار را چه می گویند؟

۱. واحد بار
۲. طبقه پایدار
۳. قفسه بندی
۴. روی هم چیدن

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۳۱۸۰۸۳

۳۸- این روش فقط در مورد آرایش تولید کاربرد دارد نه در مورد آرایش فرایند؟

۱. احتمالی شرطی
۲. رگرسیون
۳. خطی
۴. ترسیمی

۳۹- در کدام یک از ۴ فاز در آنالیز سیستماتیک حمل و نقل شامل برنامه کلی حمل و نقل است؟

۱. اول
۲. دوم
۳. چهارم
۴. سوم

۴۰- کدام یک از وسایل حمل و نقل مواد را می توان برای مسیرهای مختلف با قابلیت انعطاف بسیار زیاد استفاده کرد؟

۱. مسیر ثابت
۲. محوطه بسته
۳. مسیر غیر ثابت
۴. محوطه باز