

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی/ کد درس: - حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - ، مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - ، حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - ، مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

استفاده از ماشین حساب ساده، ماشین حساب مهندسی مجاز است

۱- عبارت است از درجه و میزان نیل به اهداف تعیین شده.

- | | | | |
|-------------|-----------|-------------|----------------|
| ۱. اثر بخشی | ۲. کارایی | ۳. بهره وری | ۴. بازده معیار |
|-------------|-----------|-------------|----------------|

۲- کدام گزینه جزو کارخانه های شیمیایی محسوب می شوند؟

- | | | | |
|---------------|----------------|---------------|--------------|
| ۱. رادیو سازی | ۲. دوچرخه سازی | ۳. روغن نباتی | ۴. ساعت سازی |
|---------------|----------------|---------------|--------------|

۳- کدام گزینه جزو کارخانه های با تولید متناوب است؟

- | | | | |
|---------------|------------------|---------------|----------------|
| ۱. یخچال سازی | ۲. پالایشگاه نفت | ۳. فولاد سازی | ۴. نیروگاه برق |
|---------------|------------------|---------------|----------------|

۴- در واقع این واحد نقش بازخورد را در نظام سازمانی ایفا می کند؟

- | | | | |
|---------------|-----------------------|-------------------|--------------|
| ۱. واحد تولید | ۲. واحد تحقیق و توسعه | ۳. واحد بازاریابی | ۴. واحد فروش |
|---------------|-----------------------|-------------------|--------------|

۵- در سیر تکاملی کالا در نظام تولید بعد از واحد ساخت کدام واحد قرار می گیرد؟

- | | | | |
|---------------|-------------------|---------------|--------------|
| ۱. واحد انبار | ۲. واحد نظارت فنی | ۳. واحد روشها | ۴. واحد فروش |
|---------------|-------------------|---------------|--------------|

۶- در کشورهایی که با کمبود کارگر روبرو هستند کدام روش مناسب است؟

- | | | | |
|-----------------|-----------------|----------|--------------|
| ۱. تولید مقطوعی | ۲. تولید یکباره | ۳. کاربر | ۴. سرمایه بر |
|-----------------|-----------------|----------|--------------|

۷- امکان تحصیل تکنولوژی تا حد زیادی بستگی به کدام گزینه زیر دارد؟

- | | | | |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------------|
| ۱. ماهیت و پیچیدگی تکنیک های آن | ۲. هزینه تکنیک های آن | ۳. هزینه تکنیک های آن | ۴. ماهیت و هزینه تکنیک های آن |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------------|

۸- کدام گزینه از ویژگی های نظام پیوسته است؟

- | | | |
|--------------------------------|------------------------------------|--------------------|
| ۱. استفاده از کارگران غیر ماهر | ۲. مشکل بودن عملیات نظارت بر تولید | ۳. تنوع در محصولات |
|--------------------------------|------------------------------------|--------------------|

- | | | |
|---------------------------------|--|--------------|
| ۱. فرایند عمليات- فرایند عمليات | ۲. عدم التزام شدید به نظام تعمیرات پیشگیرانه | ۳. نوع محصول |
|---------------------------------|--|--------------|

۹- کارخانه های تلویزیون و اتومبیل سازی به ترتیب دارای کدام طرح استقرار هستند؟

- | | | |
|---------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| ۱. فرایند عمليات- فرایند عمليات | ۲. فرایند عمليات - نوع محصول | ۳. نوع محصول- فرایند عمليات |
|---------------------------------|------------------------------|-----------------------------|

۱۰- نوع محصول- نوع محصول

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت تولید

و شته تحصیلی/ کد درس: حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - ، مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - ، حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - ، مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

۱۰- کدام گزینه از شرایط استفاده از استقرار بر مبنای فرایند عملیات است؟

- ۲. معیار ها در سطح پایینی است.
- ۱. تنوع محصولات کم
- ۴. انعطاف پذیری کم
- ۳. حجم سفارش زیاد

۱۱- کدام گزینه از نقاط ضعف استقرار بر اساس فرایند عملیات است؟

- ۲. اجرای کار برای افراد کسل کننده است.
- ۱. کارایی کارگران کاهش می یابد.
- ۴. عدم امکان سرپرستی تخصصی تر
- ۳. عمل بازرگانی مکرر و پرهزینه

۱۲- از کدام علامت برای نشان دادن نظارت در نمودار فرایند عملیات استفاده می شود؟

- ۴. دایره
- ۳. مریخ
- ۲. لوزی
- ۱. مثلث

۱۳- برنامه ریزی تولید در کارخانه هایی که دستگاه تعمیرات و نگهداری ندارند به چه دلیل امکان پذیر نیست؟

- ۲. خرابی ناگهانی ماشین ها
- ۱. ضعف مدیریت
- ۴. کمبود بودجه
- ۳. تکنولوژی قدیمی

۱۴- کدام نمودار توازن زمان کار و بیکاری انسان و ماشین را نشان می دهد؟

- ۴. نمودار انسان - ماشین
- ۳. نمودار جریان مواد
- ۲. نمودار دمونتاژ
- ۱. نمودار فرایند عملیات

۱۵- فرانک و گیلبرت حرکات بدنی را به چند عنصر اساسی تقسیم کرده اند؟

- ۴. ۴۰ عنصر
- ۳. ۲۸ عنصر
- ۲. ۱۸ عنصر
- ۱. ۱۰ عنصر

۱۶- ساعت متداول در زمان سنجی ساعتی با کدام سیستم زیر است؟

- ۴. یک صدم ساعت
- ۳. دهدهی ثانیه
- ۲. دهدهی دقیقه
- ۱. دهدهی دقیقه

۱۷- کدام گزینه از عوامل اصلی تراز کننده مهارت و کوشش نیست؟

- ۴. ثبات
- ۳. تاخیر
- ۲. تلاش
- ۱. تبحر

۱۸- استخراج واحد سنجش زمان برای هر عامل مشاهده شده در کدام گام از روش ام. تی. ام صورت می گیرد؟

- ۴. گام چهارم
- ۳. گام سوم
- ۲. گام دوم
- ۱. گام اول

۱۹- مطالعه کار تبلور کدام نوع نگرش مدیریتی است؟

- ۴. مدیریت اقتصادی
- ۳. مدیریت بوروکراسی
- ۲. مدیریت اداری
- ۱. مدیریت علمی

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: مدیریت تولید

وشته تحصیلی/گد درس: حسابداری (چندبخشی) ۱۴۱۰۶ - ، مدیریت صنعتی ۱۴۱۷۲ - ، حسابداری ۱۴۱۸۰۹۵ - ، مدیریت بازرگانی ۱۴۱۸۱۲۶ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۴۳۸۰۰۸

-۲۰- هزینه سفارش سالیانه چه ارتباطی با میزان کالای سفارش شده در هر بار دارد؟

۱. رابطه مستقیم

۲. رابطه عکس یا مستقیم

۳. عدم رابطه

-۲۱- چه رابطه‌ای بین هزینه نگهداری و مقدار اجناس وجود دارد؟

۴. اطلاعات مبهم است.

۳. عدم رابطه

۲. عکس

۱. مستقیم

-۲۲- با توجه با اطلاعات زیر نیازمندی سالیانه کدام گزینه خواهد بود؟

هزینه هر بار سفارش = ۲۰۰ ریال

هزینه نگهداری هر واحد کالا در سال = ۲۴۰ ریال

میزان مقرر به صرفه هر بار سفارش = ۱۰۰ واحد

۱۸۰۰ . ۴

۴۲۰۰ . ۳

۶۰۰۰ . ۲

۵۰۰۰ . ۱

-۲۳- اگر حداقل موجودی مجاز ۱۶ واحد و ذخیره‌ی احتیاطی ۴ واحد و زمان انتظار ۲۰ روز باشد. نقطه تجدید سفارش کدام

گزینه خواهد بود؟ (مدت زمانی که موجودی از حداقل به حداقل می‌رسد ۳۰ روز است)

۱۲۰ . ۴

۲۸۰ . ۳

۲۰۰ . ۲

۳۰۰ . ۱

-۲۴- پیشرفت و موفقیت سازمانهای صنعتی بیشتر مرهون چیست؟

۴. سرمایه

۳. تکنولوژی

۲. برنامه ریزی

۱. تصمیم‌گیری مدیران

۴. فرایند عملیات

۳. نقشه آبی

۲. نمودار محصول

۱. ساختار محصول

-۲۶- مهندسان تولید با توجه به کدام مورد زیر برنامه تولید را تهییه می‌کنند؟

۴. نقشه محصول

۳. نمودار فرایند عملیات

۲. برگه‌های عملیاتی

۱. نمودار دودست

-۲۷- عبارت است از ظرفیت به کار گرفتن و اشتغال ماشین‌ها از طریق تعداد قطعاتی که طی زمان معین توسط آن ماشین‌ها

تولید می‌شود:

۴. بار ماشین

۳. نقشه ماشین

۲. تعیین مسیر

۱. توزیع کار

-۲۸- اگر تعداد قطعات ورودی به ماشین ۱۵۴۶۰ و ضایعات ۳ درصد باشد. تعداد قطعات سالم خروجی چقدر خواهد بود؟

۴. ۱۵۰۰۰۰

۳. ۴۰۰۰۰۰

۲. ۵۰۰۰۰۰

۱. ۲۰۰۰۰۰

زمان آزمون (دقیقه) : تستی : ۶۰ تشریحی : ۰

تعداد سوالات : تستی : ۳۵ تشریحی : ۰

عنوان درس : مدیریت تولید

رشته تحصیلی / گد درس : حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - ، مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - ، حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - ، مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ - ،

مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

-۲۹- شرط اساسی در تامین هدف های هر سازمان تولیدی و بازرگانی کدام است؟

- | | |
|------------------------------------|---------------|
| ۱. ایجاد ثبات و هماهنگی در محصولات | ۲. بودجه کافی |
| ۳. تعمیرات و نگهداری به هنگام | ۴. صادرات |

-۳۰- هزینه ناشی از ضایع بودن محصولات اغلب چه نسبتی با هزینه بازرگانی و نظارت بر کیفیت دارد؟

- | | |
|-------------|------------------|
| ۱. بیشتر از | ۲. کمتر از |
| ۳. همتراز | ۴. کمتر یا مساوی |

-۳۱- در یک شرکت ۱۰ درصد خرابی برای مدیریت قابل قبول است با توجه به نمودار d و نمونه ۲۰۰ تایی در نظر گرفته شده CL کدام مقدار خواهد بود؟

- | | | | |
|-------|-------|-------|---------|
| ۱. ۲۰ | ۲. ۳۰ | ۳. ۴۰ | ۴. ۱۵/۴ |
|-------|-------|-------|---------|

-۳۲- وقتی که هزینه های ثابت تقریبا کم است . ظرفیت ایجاد سود یا زیان نیز نسبتاً چقدر است؟

- | | |
|---------------|-------------|
| ۱. زیاد | ۲. کم |
| ۳. کم یا زیاد | ۴. نصف فروش |

-۳۳- کدام یک از گزینه های زیر شیوه ای است که در آن برای عامل متغیر x ، معدل هر سه سال یا چهار سال را محاسبه می کنند و سپس به ترتیب یکسال از اول کسر و یکسال به آخر اضافه می کنند و معدل آن را حساب می کنند؟

- | | |
|-----------------------|------------------------|
| ۱. شیوه ای معدل متحرک | ۲. شیوه معدل نصف گروه |
| ۳. روش کمترین مجذورها | ۴. شیوه ای برآورد روند |

-۳۴- به منظور تقسیم کار بین ماشین ها و ترتیب تکمیل اجزاء و قطعات محصول می توان از استفاده کرد.

- | | |
|-------------------------|---------------------|
| ۱. نمودار انسان - ماشین | ۲. نمودار جریان کار |
| ۳. نقشه محصول | ۴. تحلیل شبکه |

-۳۵- در عمل استفاده از نمودار p استفاده از نمودار d است.

- | | |
|--------------|-----------------|
| ۱. مشکل تراز | ۲. ساده تراز |
| ۳. مشابه | ۴. خیلی ساده تر |

شماره سوال	پاسخ صحيح	وضعیت کلید
۱	الف	عادی
۲	ج	عادی
۳	الف	عادی
۴	ب	عادی
۵	ب	عادی
۶	د	عادی
۷	الف	عادی
۸	الف	عادی
۹	د	عادی
۱۰	ب	عادی
۱۱	ج	عادی
۱۲	ج	عادی
۱۳	ب	عادی
۱۴	د	عادی
۱۵	ب	عادی
۱۶	الف	عادی
۱۷	ج	عادی
۱۸	ب	عادی
۱۹	الف	عادی
۲۰	ب	عادی
۲۱	الف	عادی
۲۲	ب	عادی
۲۳	د	عادی
۲۴	الف	عادی
۲۵	ج	عادی
۲۶	ب	عادی
۲۷	د	عادی
۲۸	د	عادی
۲۹	الف	عادی
۳۰	الف	عادی
۳۱	الف	عادی
۳۲	ب	عادی
۳۳	الف	عادی
۳۴	د	عادی
۳۵	الف	عادی