

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: طرح ریزی و تعمیرات و نگهداری، طرح ریزی و تعمیرات و نگهداری

رشته تحصیلی/ گد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۷ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۲

استفاده از ماشین حساب ساده، ماشین حساب مهندسی مجاز است

- جمله "ترکیبی از فعالیتهای مدیریتی، مالی، مهندسی و سایر اموری که در راستای هزینه‌های تامین یک سیکل عمر اقتصادی (بهینه) بر روی دارایی‌های فیزیکی اعمال می‌شود"، تعریف کدام واژه است؟

- ۱. امور اطلاعاتی
- ۲. حفاظت فنی
- ۳. تعمیرات
- ۴. امور تروتکنولوژی

- اصلی ترین هدف سیستم نگهداری و تعمیرات کدام یک از موارد زیر است؟

- ۱. بررسی و آنالیز فنی اقتصادی نگهداری و تعمیرات
- ۲. کاهش هزینه‌های انرژی مانند آب و برق
- ۳. کاهش هزینه‌های تعمیرات تکراری و متواالی
- ۴. تهیه کردن تواناییهای ماشین آلات برای رسیدن به حداقل تولید و کاهش فرسایش و خرابی

- تهیه برنامه استراتژی سازمان نت، بیانیه‌های چشم انداز و رسالت‌های بخش نت در کدام سطح از هرم تعالی سازمان نت قرار دارد؟

- ۱. راهبری
- ۲. بهبود مستمر
- ۳. سازمان بهینه
- ۴. کنترل

- کدام گزینه جزء چهار فعالیت اصلی برای برنامه ریزی و کنترل در امور نت نمی‌باشد؟

- ۱. تدوین برنامه‌های مناسب در جهت حفاظت فنی
- ۲. تهیه روش‌های سیستماتیک برای رکورددگیری
- ۳. نظرخواهی و مصاحبه با خبرگان امور نت
- ۴. ایجاد کanal ارتباط برای بازتاب اطلاعات

- به ترتیب هزینه "رکود در تولید به دلیل توقف برای تعمیرات" و نیز "هزینه‌های مورد نیاز جهت انجام تعمیرات" جزء کدام نوع از هزینه‌های امور نت می‌باشند؟

- ۱. هزینه‌های مستقیم - هزینه‌های غیر مستقیم
- ۲. هزینه‌های مستقیم - هزینه‌های غیر مستقیم
- ۳. هزینه‌های غیر مستقیم - هزینه‌های غیر مستقیم

- در کدام گونه از سیستم‌های تولیدی معمولاً یک نوع یا انواع محدودی از مواد اولیه از یک سری ماشین آلات به طور زنجیره ای عبور کرده و به یک یا چند محصول محدود تبدیل می‌گردد؟

- ۱. تولید پیوسته
- ۲. تولید انبوهی
- ۳. تولید دسته‌ای
- ۴. تولید سفارشی

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: طرح ریزی و تعمیرات و نگهداری، طرح ریزی و تعمیرات و نگهداری

روش تحلیلی/ کد درس: مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۰۷۷ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۲

-۷ در رابطه با کدگذاری تجهیزات کدام مورد زیر صحیح است؟

۱. روش کدگذاری در کارخانه های مختلف باید شکل یکسانی داشته باشد.
۲. امور مالی و حسابداری باید از کدگذاری تدوین شده توسط مدیریت فنی استفاده نمایند.
۳. کدهای تجهیزات بهتر است به گونه ای مخفی بر روی دستگاه نصب شود تا مرکز اوپرатор را کم ننماید.
۴. کدها امکان جمع آوری اطلاعات از خرابیهای تکراری و فواصل زمانی بین خرابی ها را امکان پذیر می سازد.

-۸ علت بالا بودن هزینه های بالاسری در سیستم غیر متتمرکز نت چیست؟

۱. لزوم استقرار سرپرستان و مهندسین جهت هر یک از گروههای کوچک نت
۲. عدم وجود انبار مرکزی جهت نگهداری قطعات
۳. عدم امکان ارائه روشهای بهسازی فعالیتها و روش ها در کارخانه
۴. عدم امکان نقل و انتقال کارگران برای تکمیل مکانهای نیازمند کار تعمیراتی

-۹ کدام گزینه از نارساییهای سیستم نگهداری و تعمیرات غیرمتتمرکز است؟

۱. عدم امکانات آموزشی برای کارکنان نت
۲. آشنا نبودن کارکنان نت با روش های تولید مخصوص
۳. عدم روابط انسانی مناسب بین گروههای نت
۴. کند بودن روند یادگیری و مهارت کارکنان نت

-۱۰ در یک ساختار مختلط امور نت، در امور مکانیکی و الکتریکی نت از نظر اجرا عملیات به چه صورتی عمل می شود؟

۱. به صورت متتمرکز
۲. به صورت غیر متتمرکز
۳. به صورت ترکیبی
۴. به صورت مجزا

-۱۱ کدام جمله درباره نت، بازرگانی های فنی، تعمیرات پیشگیرانه یا اضطراری درست است؟

۱. در یک سیستم نت منظم ۹۴٪ نت مربوط به بازرگانی و ۶٪ تعمیرات اضطراری است.
۲. ۲۰٪ فعالیتهای مدیریت نت جبهه غیر تعمیراتی دارد.
۳. در یک سیستم منظم نت فقط ۹۷٪ تعمیرات اضطراری و ۳٪ تعمیرات پیشگیرانه است.
۴. در یک سیستم نت منظم ۶٪ نت مربوط به بازرگانی و ۹۴٪ تعمیرات اضطراری است.

-۱۲ آقای او亨و (Ohono) پایه گذار سیستم TPM در شرکت تویوتا، سیستم تولید تویوتا را منطبق با کدام مورد زیر پایه ریزی کرد؟

۱. تولید سریع محصولات
۲. حذف کامل ضایعات
۳. تنوع در محصول
۴. تفکیک امور تولید از نت

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: طرح ریزی و تعمیرات و نگهداری، طرح ریزی و تعمیرات و نگهداری

و شته تحصیلی / کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۷ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۲

۱۳- کارت دستگاه شامل کدام یک از اطلاعات زیر نیست؟

۱. اطلاعات مالی ۲. قطعات اصلی دستگاه ۳. کد دستگاه ۴. میزان تولید ضایعات

۱۴- در یک سیستم مناسب و کارآ، عمدۀ درخواستهای کارهای تعمیراتی توسط کدام واحد ارائه می‌گردد؟

۱. واحد تولید ۲. واحد کنترل کیفیت ۳. واحد نگهداری و تعمیرات ۴. واحد مالی

۱۵- میزان بهره وری نیروی انسانی در یک سیستم نت غیرمتتمرکز چند درصد است؟

۱. ۲۰ ۲. ۳۰ ۳. ۴۰ ۴. ۶۰

۱۶- آنالیز شیمیایی روغن های صنعتی مستعمل در دستگاه ها در کدام سطح از بازدیدهای فنی به منظور عملیات پیشگیری، قرار دارد؟

۱. طبقه ۱ ۲. طبقه ۲ ۳. طبقه ۳ ۴. طبقه ۴

۱۷- در کدام گونه از تعمیرات، قسمتهای اصلی ماشین از یکدیگر جدا شده و روی بعضی از قطعات تعمیرات و سرویس های مشخصی انجام می گیرد؟

۱. تعمیرات اضطراری ۲. تعمیرات کلی ۳. تعمیرات جزئی ۴. تعمیرات دائمی

۱۸- در تهیه لیست اولویت انواع کارهای تعمیراتی، ماشین آلات کلیدی و امور تمیزکاری و جمع آوری ضایعات، به ترتیب در کدام لیست قرار می گیرد؟

۱. پایین لیست - پایین لیست ۲. بالای لیست - بالای لیست ۳. بالای لیست - پایین لیست

۱۹- کدام گزینه، از نمودارهای متداول برای عیب یابی، محسوب می گردد؟

۱. نمودارهای نیمه سازی ۲. نمودارهای شبیه سازی ۳. نمودارهای PERT ۴. نمودارهای فرآیند جریان

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: طرح ریزی و تعمیرات و نگهداری، طرح ریزی و تعمیرات و نگهداری

و شته تحصیلی / کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۷ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۲

- تقویت تخصص افراد، فراهم آوردن قطعات یدکی و تجهیزات در حد اقتصادی، آموزش روش‌های عیب یابی و تامین نیروی انسانی، از فوائد تجزیه و تحلیل کدام دسته از اطلاعات در بخش مهندسی امور فنی می‌باشد؟

۱. شاخصی از زیان‌های ناشی از رکود دستگاه‌ها در هر کارگاه

۲. زمان‌های مصرف شده برای تعمیر

۳. دلایل عدمهای ایجاد خرابی‌ها

۴. معیارهای توانایی فنی افراد

- از دایره برای نشان دادن کدام نوع دوره تناوب روغنکاری استفاده می‌شود؟

۱. روزانه

۲. ماهیانه

۳. هفتگی

۴. سالیانه

- کدام فعالیت زیر جزو خدماتی است که در یک مدت طولانی فقط برای یک بار، لازم خواهد بود؟

۱. تامین کارگر

۲. سرویس و روغنکاری

۳. تعمیرات اساسی ماشینها

۴. قسمتی از امور پیشگیری

- کدام گزینه از نرم افزارهای مورد استفاده در امور نگهداری و تعمیرات محسوب می‌گردد؟

۱. LINDO

۲. ILSAM

۳. PERA

۴. MANCOM

- زمانهای تعمیر دستگاهی به واحد دقیقه به ترتیب زیر است. انحراف معیار زمان تعمیر دستگاه چقدر است؟ (زمانهای تعمیر با نمونه گیری به دست آمده اند)

۱. ۱۲ ، ۶ ، ۸ ، ۱۰

۲. $\sqrt{9}$

۳. $\sqrt{8}$

۴. $\sqrt{12}$

۵. $\sqrt{10}$

- بر اساس آمار گذشته، عمر دستگاهی بعد از هر تعمیر حداقل ۴۰ و حداکثر ۹۰ روز بوده است. اگر تابع توزیع عمر دستگاه به یکنواخت نزدیک باشد کدام گزینه تابع چگالی عمر دستگاه را به درستی نشان می‌دهد؟

۱. $f(t) = 0 / 2t$

۲. $f(t) = 0 / 02$

۳. $f(t) = 0 / 02t$

۴. $f(t) = 0 / 02t$

- اولین اقدام در مسیر برنامه ریزی و پیاده سازی نت متمرکز بر قابلیت اطمینان (RCM) کدام است؟

۱. تعریف وظایف مورد انتظار از تجهیزات

۲. تعیین دلایل شکست در ماشین‌ها

۳. تعیین اثرات شکست در ماشین‌ها

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: طرح ریزی و تعمیرات و نگهداری، طرح ریزی و تعمیرات و نگهداری

رشته تحصیلی/ گد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۷ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۲

- ۲۷- تابع توزیع عمر یک دستگاه نزدیک به نرمال با متوسط ۸۰۰ ساعت کار و انحراف معیار ۱۰۰ ساعت است. اگر این دستگاه تازه تعمیر شده باشد، از زمان راهاندازی، احتمال اینکه بتواند حداقل به مدت ۶۰۰ ساعت بدون اشکال کار کند، چند درصد است؟ (عدد جدول ۲ برابر ۴۷۷۲/۰۰ میباشد یا به عبارت دیگر $\int_0^2 f(z) = 0/4772$)

۴. ۲/۲۸ درصد

۳. ۹۷/۷۲ درصد

۲. ۵۲/۲۸ درصد

۱. ۴۷/۷۲ درصد

- ۲۸- تابع توزیع عمر لامپهای الکترونی به کدام یک از توابع توزیع زیر نزدیک تر است؟

۴. تابع توزیع ویبول

۳. تابع توزیع فوق نمایی

۲. تابع توزیع پواسون

۱. تابع توزیع نرمال

- ۲۹- کدام گزینه از وظایف قسمت کنترل موجودی است؟

۱. تعیین مقدار اقتصادی سفارش

۲. صدور سفارش خرید و فروش بر اساس سیاستهای تعیین شده

۳. رعایت دستورالعمل های فنی لازم در مورد خرید کالا

۴. بررسی کیفی بر اساس مشخصات فنی

- ۳۰- بر اساس سیکل عمر سیستمهای صنعتی، در دوران پیری (فرسایش) روند تغییرات سرعت لحظه ای خرابی با گذشت زمان چگونه است و نوع توزیع عمر به کدام توزیع ها نزدیک تر است؟

۲. تقریباً ثابت می ماند- فوق نمایی منفی

۴. افزایش می یابد- نمایی منفی

۱. تقریباً ثابت می ماند- نمایی منفی

۳. به شدت افزایش می یابد- نرمال، ویبول

- ۳۱- کدام گزینه مفهوم قابلیت اطمینان را به درستی نشان می دهد؟

$\int_{-\infty}^t f(t).dt$

$\int_0^{\infty} f(t).dt$

$\int_0^t f(t).dt$

$\int_t^{\infty} f(t).dt$

- ۳۲- کدام گزینه مفهوم واژه CMMS را به درستی بیان کرده است؟

۲. برنامه ریزی منابع سازمان

۱. نگهداری و تعمیرات جامع

۴. نت مرکز بر قابلیت اطمینان

۳. سیستم های مدیریت رایانه ای نت

- ۳۳- در یک سیستم متواالی/موازی با اضافه نمودن اجزای موازی قابلیت اطمینان سیستم

۲. ثابت می ماند

۱. کاهش می یابد

۴. افزایش می یابد

۳. در بعضی موارد کاهش و بعضی موارد افزایش می یابد

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: طرح ریزی و تعمیرات و نگهداری، طرح ریزی و تعمیرات و نگهداری

و شرکت تخصصی/ کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۷ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۲

- ۳۴- ماشینی در یک نوبت ۸ ساعته به طور متوسط ۲ ساعت به خاطر تعمیرات اضطراری و پیشگیرانه متوقف می باشد. E.O ماشین مورد نظر چند است؟

۰/۷۵ . ۴

۶ . ۳

۴ . ۲

۰/۲۵ . ۱

- ۳۵- در کدام تکنیک، روش کار بر این اصل استوار است که ضمن داشتن توابع توزیع احتمالی عوامل موثر، با استفاده از اعداد تصادفی، وقایع محتمل و عکس العمل سیستم در برابر این وقایع بررسی شود؟

۲. نموگراف KLT

۱. شبکه های CPM

۴. شبیه سازی مونت کارلو

۳. شبکه های PERT

رقم سؤال	إجابة صحيحة	وضعية كلید
1	د	عادی
2	د	عادی
3	الف	عادی
4	ج	عادی
5	د	عادی
6	الف	عادی
7	د	عادی
8	الف	عادی
9	الف	عادی
10	ب	عادی
11	الف	عادی
12	ب	عادی
13	د	عادی
14	ج	عادی
15	الف	عادی
16	ج	عادی
17	ب	عادی
18	د	عادی
19	الف	عادی
20	ب	عادی
21	الف	عادی
22	ج	عادی
23	د	عادی
24	الف	عادی
25	ب	عادی
26	ج	عادی
27	ج	عادی
28	د	عادی
29	الف	عادی
30	ج	عادی
31	الف	عادی
32	ج	عادی
33	د	عادی
34	د	عادی
35	د	عادی