

زمان آزمون (دقیقه) : تستی : ۵۰ تشریحی : ۶۰

تعداد سوالات : تستی : ۱۵ تشریحی : ۵

عنوان درس : شیمی و تکنولوژی مواد رنگرزی ۲

رشته تحصیلی / کد درس : مهندسی پلیمر - علوم و تکنولوژی رنگ ۱۳۷۱۳۰

سری سوال : یک ۱

۱- کدام گروه کندترین رنگرزی را در رنگرزی الیاف استات اسلولز با مواد رنگزای دیسپرس دارد؟

B . ۴

D . ۳

E . ۲

A . ۱

۲- جهت به دست آوردن خواص ثباتی بهتر برای الیاف جدید، دامنه استفاده از مواد رنگزای دیسپرس به تدریج افزایش یافته است. در این خصوص، بیشترین تحقیق برای کدام لیف صورت گرفته است؟

۴. پلی وینیل

۳. استات اسلولز

۲. پلی استر

۱. نایلون

۳- پارچه های ژرسه دوبل با چه ماشینی رنگرزی نمی شوند؟

۴. ژینگر

۳. جت

۲. بیم

۱. وینج

۴- کدام عدد نشان دهنده کمترین ثبات رنگ یا بیشترین میزان اثر لکه گذاری در تعیین لکه گذاری است؟

۱۰ . ۴

۵ . ۳

۸ . ۲

۱ . ۱

۵- برای تولید رنگ های درخشان با ثبات تری بالا در رنگرزی نایلون کدام یک از مواد رنگزا مورد توجه قرار دارد؟

۴. آزو

۳. خمی

۲. اسیدی

۱. راکتیو

۶- الیاف پلی استر اصلاح نشده فقط می توانند با طبقاتی از مواد رنگزا که حلالیت آن ها در آب کم است رنگرزی شوند. این طبقات شامل کدام یک از مواد رنگزای زیر نیست؟

۴. مستقیم

۳. خمی

۲. آزوئیک

۱. دیسپرس

۷- سه مرحله اثرگذار برای مدلی که بتواند تمام آثار عملی برای رنگرزی اکریلیک با مواد رنگزای کاتیونی را بیان نماید وجود دارد. کدام یک از مراحل بر تعادل رنگرزی و کدام یک بر سرعت رنگرزی اثر می گذارد؟

۴. اول- سوم

۳. سوم- دوم

۲. سوم- اول

۱. دوم- سوم

۸- برای به دست آوردن رنگرزی یکنواخت اکریلیک با حداکثر رمک کشی (۹۵-۹۰ درصد)، استفاده از چه نوع موادی پیشنهاد شده است؟

۴. مواد تعاونی

۳. کریر

۲. الکتروولیت

۱. ریتاردر

۹- جذب مواد رنگزای کاتیونی بر روی سطح الیاف آکریلیک، از چه ایزو ترمی پیروی می کند؟

۴. لانگ میور

۳. فروندلیش

۲. نرنست

۱. گیبس

زمان آزمون (دقیقه) : تستی : ۵۰ تشریحی : ۶۰

تعداد سوالات : تستی : ۱۵ تشریحی : ۵

عنوان درس : شیمی و تکنولوژی مواد رنگرزی ۲

رشته تحصیلی / گد درس : مهندسی پلیمر - علوم و تکنولوژی رنگ ۱۳۷۱۳۰

سری سوال : ۱ یک

۱۰- کدام گزینه در مورد رفتار مواد رنگزای دیسپرس در مخلوط صحیح است؟

۱. قابلیت رنگرزی در یک ماده رنگزای همگن از حضور یک ماده رنگزای دیگر تاثیر می پذیرد.
۲. همیشه قابلیت رنگرزی یک ماده رنگزای خالص بیشتر از مخلوط آنهاست.
۳. فقط می توان مواد رنگزایی را در مخلوط به کار برد که قدرت نفوذ ضعیفی دارند.
۴. امکان ایجاد فام های تیره با استفاده از مخلوط مواد رنگزا وجود دارد.

۱۱- چگونه می توان اثر لکه گذاری را در رنگرزی مخلوط پشم - پلی استر با مواد رنگزای اسیدی - دیسپرس را از بین برد؟

۱. شستشوی کالا در محلولی حاوی دترجنت و قلیا
۲. شستشوی احیایی از طریق هیدروسولفات سدیم و هیدروکسید سدیم
۳. عمل کردن کالا با پرمونگنات پتابسیم و سپس با بی سولفات سدیم
۴. پد کردن کالای رنگرزی شده در محلول حاوی آب ژاول

۱۲- سرعت رنگرزی الیاف آکریلیک با مواد رنگزای کاتیونیک در دمای با مقدار ماده رنگزا در واحد مولی نسبت دارد.

۱. توان دوم، عکس
۲. توان سوم، مستقیم
۳. توان سوم، عکس
۴. توان دوم، مستقیم

۱۳- برای ایجاد زمینه های کم عمق و روشن با مواد رنگزای هموزن در رنگرزی استاتات سلولز با ماشین ژیگر، بهتر است مواد رنگزایی که رنگرزی دارند، انتخاب شوند.

۱. آهسته
۲. ویژه
۳. متعادل
۴. سریع

۱۴- کدام یک از مواد زیر ثبات تری بسیار بالایی ندارد؟

۱. خمی
۲. آزوئیک
۳. اینگرین
۴. فتاووسیانین

۱۵- برای رنگرزی پارچه نایلونی با کاربرد روکش اتومبیلی به رنگ قرمز با عمق کم، کدامیک از طبقات مواد رنگزا انتخاب می گردد؟

۱. راکتیو با فانکشنال
۲. دیسپرس
۳. متال کمپلکس ۱:۲
۴. اسیدی

سوالات تشریحی

- رنگرزی پارچه های پلی استر با مواد رنگزای دیسپرس به روش ترموزول دارای چه مزایایی است؟ چهار مورد را نام ببرید.

- اشباع شوندگی لیف در الیاف آکریلیک به چه معناست؟ این پارامتر به چه عاملی بستگی دارد؟

زمان آزمون (دقیقه) : تستی : ۵۰ تشریحی : ۶۰

تعداد سوالات : تستی : ۱۵ تشریحی : ۵

عنوان درس : شیمی و تکنولوژی مواد رنگرزی ۲

رشته تحصیلی / کد درس : مهندسی پلیمر - علوم و تکنولوژی رنگ ۱۳۱۷۱۳۰

سری سوال : ۱ یک

- ۱.۴۰ ۳- چهار مورد از مهمترین عواملی که در انتخاب ماده رنگرزی تجاری برای رنگرزی نایلون باید مورد توجه قرار گیرد را نام ببرید.
- ۱.۴۰ ۴- کریرهای مصرفی در رنگرزی الیاف پلی استر با مواد رنگرزای دیسپرس باید دارای چه خصوصیاتی باشند؟ ۶ مورد را نام ببرید.
- ۱.۴۰ ۵- رنگرزی مخلوط الیاف تری استات / پشم را شرح دهید.

السؤال	نقطة صحيحة	كلمة خطأ
١	ب	عادي
٢	ب	عادي
٣	د	عادي
٤	الف	عادي
٥	الف	عادي
٦	د	عادي
٧	ب	عادي
٨	الف	عادي
٩	د	عادي
١٠	د	عادي
١١	ج	عادي
١٢	الف	عادي
١٣	الف	عادي
١٤	د	عادي
١٥	ج	عادي