

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

سری سوال: یک ۱

عنوان درس: اقتصاد و مدیریت صنعتی

رشته تحصیلی/کد درس: علوم و مهندسی صنایع غذایی، مهندسی کشاورزی - علوم و صنایع غذایی ۱۴۱۱۳۰۶

۱- کدام دیدگاه زیر بر بر آوردن نیازهای مشتری بر حسب ارزش (عملکرد و کیفیت) کالاها و خدمات تأکید می کند؟

- ۰۱ دیدگاه رفتاری ۰۲ دیدگاه سیستمی ۰۳ دیدگاه اقتضایی ۰۴ دیدگاه کیفیت

۲- انقلاب صنعتی ابتدا از کدام کشور شروع شد؟

- ۰۱ ایتالیا ۰۲ آلمان ۰۳ انگلیس ۰۴ فرانسه

۳- کدام گزینه از عوامل مؤثر در شکل گیری انقلاب صنعتی می باشد؟

- ۰۱ دیدگاه منفعت طلبانه و مدیریت اقتدار مآب ۰۲ افزایش جمعیت و افزایش مصرف مردم
۰۳ تغییر و تحولات در روشها و تکنیکهای کاری ۰۴ تفاوت در ساختارهای سیاسی - اقتصادی کشورها

۴- کدام گزینه از دستاوردهای انقلاب صنعتی می باشد؟

- ۰۱ افزایش استخدام ۰۲ افزایش هزینه های تولید
۰۳ افزایش تلفات انسانی ۰۴ افزایش بهره وری در تولید

۵- به ترتیب کدام گزینه از صنایع زیر بنایی و مادر می باشند؟

- ۰۱ صنایع هسته ای - صنایع تحقیقاتی ۰۲ صنایع هوا فضا - صنعت تعمیرات
۰۳ صنعت جاده و راه سازی - خودروسازی ۰۴ صنعت گاز - صنعت برق و آب

۶- کدام گزینه از عوامل اساسی در توسعه پایدار می باشد؟

- ۰۱ برنامه ریزی ۰۲ جمعیت ۰۳ منابع طبیعی ۰۴ سرمایه

۷- کدام مهارت به مدیر در ابراز و تشریح مؤثر و مفید مسائل و پدیده ها به اعضای سازمان کمک می کند؟

- ۰۱ مهارت کار تیمی ۰۲ مهارت تحلیل ادراکی ۰۳ مهارت بیان ۰۴ مهارت انسان بینی

۸- کدام نوع استراتژی مبتنی بر جزئی نگری است و سازمان تمام توجه خود را به قسمت کوچکی از بازار که توانایی فعالیت و ارضاء نیاز آن را دارد، معطوف می کند؟

- ۰۱ استراتژی تولید انبوه ۰۲ استراتژی طرح
۰۳ استراتژی تمرکز ۰۴ استراتژی رهبری هزینه

۹- کدامیک از موارد زیر به معنی اجتناب از هزینه یا جلوگیری از هزینه قبل از تولید می باشد؟

- ۰۱ تحلیل ارزش ۰۲ مهندسی ارزش
۰۳ استراتژی ساخت ۰۴ استراتژی ادغام عمومی

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: اقتصاد و مدیریت صنعتی

رشته تحصیلی/کد درس: علوم و مهندسی صنایع غذایی، مهندسی کشاورزی - علوم و صنایع غذایی ۱۴۱۱۳۰۶

۱۰- در کدام استراتژی، سازمان تصمیم به مدیریت و انجام تمام فعالیتهای مربوط به تولید مواد اولیه و یا فعالیتهای مربوط به توزیع را علاوه بر فعالیتهای اصلی می گیرد؟

۰۱. استراتژی ادغام عمومی
۰۲. استراتژی تولید انبوه
۰۳. استراتژی تفکیک
۰۴. استراتژی ساخت

۱۱- مهمترین و برجسته ترین ماهیت عملکردی یک کارخانه کدامیک از موارد زیر است؟

۰۱. آموزش کارکنان
۰۲. کنترل کیفیت
۰۳. نقش تولید و ایجادکنندگی آن
۰۴. اعمال نظم و فعالیتهای نظافتی

۱۲- به مجموعه ای پیچیده از فعالیتهای مدیریت اطلاق می شود که شامل برنامه ریزی، سازماندهی، هدایت و کنترل عملیات سازمان می گردد؟

۰۱. واحد تجزیه و تحلیل سیستم
۰۲. مشخصه مهندسی
۰۳. واحد تحقیق و توسعه
۰۴. مدیریت عملیات

۱۳- به فرآیندهایی که در آن تولید مستلزم ترکیب چند نوع مواد یا قطعه و جزء می باشد، گفته می شود؟

۰۱. تکنولوژی
۰۲. اتوماسیون سازی خط تولید
۰۳. فرآیندهای تلفیقی
۰۴. فرآیندهای شکست

۱۴- کدام گزینه از ویژگیهای یک سیستم ارگانیک می باشد؟

۰۱. تأکید بر قوانین
۰۲. تخصصی بودن وظایف
۰۳. ساختار جهانی کنترل
۰۴. ساختار سلسله مراتبی کنترل

۱۵- مدل طراحی ساختار در سازمانی که تمامی فعالیتهای مربوط به یک محصول تحت نظر یک مدیر باشد، کدام است؟

۰۱. طراحی بر اساس فرآیند تولید
۰۲. طراحی بر مبنای محصول
۰۳. طراحی پروژه ای
۰۴. طراحی وظیفه ای

۱۶- در کدامیک از روشهای توسعه داخلی سیستمهای تولید، می توان فضای تولید را دو برابر کرد؟

۰۱. طرح توسعه ی T شکل
۰۲. طرح توسعه ی U شکل
۰۳. طرح توسعه ی C شکل
۰۴. طرح توسعه ی آینه ای

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اقتصاد و مدیریت صنعتی

رشته تحصیلی/کد درس: علوم و مهندسی صنایع غذایی، مهندسی کشاورزی - علوم و صنایع غذایی ۱۴۱۱۳۰۶

۱۷- کدام نوع ساختار وقتی حاکم است که متخصصین و مهندسیین فنی کنترل سازمان را در دست گیرند و سازمان را از طریق استاندارد سازی کنترل کنند؟

- ۰۱ ساختار بخشی
۰۲ ساختار ساده
۰۳ سازمان کیفیت
۰۴ ساختار بوروکراسی ماشینی

۱۸- مینتزیبرگ معتقد است اگر سازمان تحت کنترل مدیریت عالی قرار گیرد، تمرکز در سازمان تقویت شده و موجب شکل گیری کدام ساختار می شود؟

- ۰۱ ساده
۰۲ بوروکراسی ماشینی
۰۳ ادھوکراسی
۰۴ بخشی

۱۹- در یک خط تولید ضایعات تولیدی ۲۰٪ می باشد. برای اینکه در هر ساعت ۴۰ واحد کالا تولید شود، نرخ تولید در ساعت را بدست آورید؟

- ۰۱ ۲۵
۰۲ ۸۰
۰۳ ۵۰
۰۴ ۶۰

۲۰- در کدام نوع استراتژی، سازمانها به آموزش و توانمندسازی منابع انسانی می اندیشند و فعالیتهای تحقیق و توسعه را از اهم فعالیتهای و وظایف خود می دانند؟

- ۰۱ مهندسی معکوس
۰۲ رهبری تکنولوژی
۰۳ شبیه سازی
۰۴ استراتژی کپی برداری

۲۱- با پیشرفت فن آوری توانایی تولید انبوه اما متنوع از یک محصول و دستیابی به بازار وسیع بوجود می آید. این امر به کدامیک از گزینه های زیر اشاره دارد؟

- ۰۱ اثر فن آوری بر مدیریت
۰۲ اثر فن آوری بر کانالهای توزیع
۰۳ اثر فن آوری در محل کار
۰۴ اثر فن آوری بر تولید

۲۲- انتقال تکنولوژیها در جوامع ماقبل انقلاب صنعتی معمولاً از تبعات کدام عامل زیر بوده است؟

- ۰۱ سیاستهای دولت
۰۲ تجارت و سیاحت
۰۳ خلاقیت و ابتکار
۰۴ دانشمندان

۲۳- انتقال تکنولوژی صنعتی عمدتاً در کدام زمینه زیر صورت می گیرد؟

- ۰۱ تغییر تکنولوژی قدیمی
۰۲ تولید محصول جدید
۰۳ طراحی فرآیند تولید
۰۴ نحوه تولید

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: اقتصاد و مدیریت صنعتی

رشته تحصیلی/کد درس: علوم و مهندسی صنایع غذایی، مهندسی کشاورزی - علوم و صنایع غذایی ۱۴۱۱۳۰۶

۲۴- کار آفرینی چیست؟

۱. شیوه و روشهای تبدیل ورودی ها به خروجی های سازمانی
۲. مدله کردن یا مدلسازی عملکرد سیستمها و فرآیندهای واقعی
۳. دانش، ابزار و فنون بکار گرفته برای انجام عملیات و فعالیتهای
۴. عملیاتی کردن ایده های نو برای خلق و ایجاد روشها، محصولات و یا خدمات جدید با هدف تحصیل سود

۲۵- این گروه در موقعیت و شرایط ضروری و حیاتی، تصمیم گیری در مورد شناسایی و حل یک مشکل و یا واکنش در برابر یک موقعیت مبهم و یا جدید را بر عهده دارند؟

۱. تیمهای پروژه ای
۲. تیمهای فرا وظیفه ای
۳. تیم چرخه کیفیت
۴. تیمهای واکنش سریع

۲۶- در یک سازمان صنعتی، منظور از بهره وری در سطح کارمند چیست؟

۱. ارتقاء و توانمندسازی کارمند
۲. ایجاد روحیه کار تیمی
۳. خود کنترلی
۴. افزایش شمار مشتریان

۲۷- هنگامی که بهره وری در تمامی بخشهای سازمان ارتقاء یافت و سازمان خود را در موقعیتی بالاتر از قبل در صنعت قرار داد، حاصل می شود.

۱. بهره وری بخشی
۲. بهره وری تیمی
۳. بهره وری سازمانی
۴. بهره وری در پروژه

۲۸- به میزان یا درجه ای که اعضای گروه نتایج کارها را به خود نسبت می دهند یا احساس مشترک نسبت به نتایج دارند، گفته می شود.

۱. دیدگاه کل نگر
۲. دیدگاه جزئی نگر
۳. خود کنترلی
۴. وابستگی متقابل نتایج

۲۹- استانداردهای ISO 9003 در سازمانهایی قابل اعمال است که:

۱. استقرار و راه اندازی محصول و ارائه خدمات را به عهده دارند.
۲. صرفاً بررسی، بازرسی و آزمایش محصولات تولیدی کارخانجات را به عهده دارند.
۳. طراحی محصولات را به عهده دارند.
۴. تولید و استقرار محصولات را به عهده دارند.

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اقتصاد و مدیریت صنعتی

رشته تحصیلی/کد درس: علوم و مهندسی صنایع غذایی، مهندسی کشاورزی - علوم و صنایع غذایی ۱۴۱۱۳۰۶

۳۰- مراحل چرخه دمینگ کدام است؟

۱. تولید اقتصادی _ کاهش ضایعات _ افزایش بهره وری
۲. کاهش زمان تولید _ افزایش تولید _ افزایش سودآوری
۳. هدف تولید _ مراحل تولید _ خط مشی مدیریت _ تسهیل روند تولید
۴. برنامه ریزی _ انجام _ مطالعه _ عمل

۳۱- در کدام نوع اتوماسیون، خط تولید می تواند محصول معینی را در حجم زیاد تولید کند؟

۱. اتوماسیون نرم (انعطاف پذیر)
۲. اتوماسیون سیستمی
۳. اتوماسیون ثابت
۴. اتوماسیون مکانیزه

۳۲- بزرگترین عیب سیستم تولید انعطاف پذیری (FMS) چیست؟

۱. سیستمهای مکانیزه بسیار سرمایه بر هستند.
۲. فعالیتهای تولیدی نیاز به دستگاه های بسیار پیشرفته دارند.
۳. بکارگیری تجهیزات و امکانات الکترونیکی نیازمند استخدام افراد ماهر و متخصص می باشد.
۴. دارای هوش و قدرت ذهنی نبوده و قادر به حل برخی از مشکلات بوجود آمده نیستند.

۳۳- منظور از تکنیک "خودی کردن" برای مدیریت اعتصاب و غلبه بر عوامل منفی اعتصاب چیست؟

۱. تهدید اعتصابیون به اخراج، تغییر پست و تنزل مقام
۲. ایجاد ارتباط و تفهیم دلایل تغییر به اعتصابیون
۳. تفویض اختیار به مدیران برجسته و نزدیک به اعتصابیون
۴. دادن یکسری امتیازات به رهبران اعتصابیون جهت جلب مشارکت

۳۴- کار صنعتی عبارتست از:

۱. اجرای یک وظیفه مشخص در یک سیستم انسان _ ماشین تحت تأثیر روابط مشترک انسان، مواد و قطعه
۲. مشارکت و همکاری کارگران در تدوین و اجرای برنامه های یک سازمان صنعتی
۳. مجموعه ای از عملیات یا حرکتهایی که انسان به منظور ایفا و تکمیل یک وظیفه انجام می دهد.
۴. تلاش فیزیکی یا فکری انجام شده برای غلبه بر موانع دستیابی به یک هدف صنعتی

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: اقتصاد و مدیریت صنعتی

رشته تحصیلی/کد درس: علوم و مهندسی صنایع غذایی، مهندسی کشاورزی - علوم و صنایع غذایی ۱۴۱۱۳۰۶

۳۵- در کدامیک از مراحل توسعه صنعتی شدن، کشورها به دنبال تولیدات مستمر و پایدار استراتژیکی هستند؟

۱. مرحله خودکفایی
۲. مرحله تغییر از سنتی به نوین
۳. مرحله رشد و شتاب صنعتی
۴. مرحله تولید سنتی

۳۶- هدف نهایی هر برنامه نوین سازی در صنایع باید به کدامیک از موارد زیر منجر شود؟

۱. بازسازی
۲. خودکفا
۳. خوداتکا
۴. مکانیزه

۳۷- کدامیک از کشورهای زیر، جزء کشورهای صنعتی می باشد؟

۱. کویت
۲. سوئد
۳. نروژ
۴. چین

۳۸- هدف از پیاده سازی مدل "غازهای در حال پرواز" برای توسعه صنعتی چیست؟

۱. افزایش شمار کارخانه ها و سازمانهای صنعتی
۲. اصلاح ساختاری و سازماندهی مجدد سازمانهای دولتی مرتبط با صنعت
۳. انتقال تکنولوژی از کشورهای توسعه یافته به کشورهای تازه صنعتی شده
۴. برقراری نرخ تعرفه های گمرکی مناسب برای پیشرفت صنعت و رفاه مردم

۳۹- صناعی که ماهیت و محتوای ورودی ها و خروجی آنها با هم تفاوت چندانی نداشته باشد، چه نامیده می شوند؟

۱. شیمیایی
۲. فیزیکی
۳. استراتژیک
۴. زیربنایی

۴۰- اطلاعات موجودی یک شرکت صنعتی به شرح زیر است:

حداکثر موجودی مجاز کالا ۳۰۰ و ذخیره احتیاطی ۱۰۰ واحد کالا، زمان انتظار ۶ روز و مدت زمان رسیدن موجودی از حداکثر به حداقل ۲۰ روز می باشد. نقطه تجدید سفارش را بدست آورید؟

۱. ۲۰۰
۲. ۶۰
۳. ۱۶۰
۴. ۷۵

شماره سوال	پاسخ صحيح	وضعيت كليد
1	د	عادي
2	ج	عادي
3	ج	عادي
4	د	عادي
5	ج	عادي
6	د	عادي
7	ج	عادي
8	ج	عادي
9	ب	عادي
10	الف	عادي
11	ج	عادي
12	د	عادي
13	ج	عادي
14	ج	عادي
15	ب	عادي
16	د	عادي
17	د	عادي
18	الف	عادي
19	ج	عادي
20	ب	عادي
21	د	عادي
22	ب	عادي
23	ج	عادي
24	د	عادي
25	د	عادي
26	الف	عادي
27	ج	عادي
28	د	عادي
29	ب	عادي
30	د	عادي
31	ج	عادي
32	د	عادي
33	د	عادي
34	الف	عادي
35	الف	عادي
36	ج	عادي
37	د	عادي
38	ج	عادي
39	ب	عادي
40	ج	عادي