

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: ارزیابی طرحهای اقتصادی

رشته تحصیلی/ گد درس: علوم اقتصادی (اقتصادنظری)، علوم اقتصادی (نظری) چندبخشی ۱۲۲۱۱۰۱

استفاده از ماشین حساب مهندسی مجاز است

۱- مجموعه تکنیک های ریاضی برای ساده کردن مقایسه اقتصادی پروژه های صنعتی را گویند

۱. اقتصاد ریاضی ۲. اقتصاد مهندسی ۳. اقتصاد صنعتی ۴. دانش مدیریت مالی

۲- کدام روش زیرآنگاه که با تصمیم گیری در شرایط تعارض مواجهیم ما را در حل مسئله یاری می رساند؟

۱. درخت تصمیم ۲. دوره بازگشت سرمایه ۳. شبیه سازی ۴. نظریه بازی ها

۳- در کدامیک از مراحل ارزیابی طرح ها می توان به بررسی و معرفی آن حوزه هایی از فعالیت اقتصادی و سرمایه گذاری پرداخت که در مسیر توسعه کشور مطلوب قلمداد می گردد؟

۱. شناسایی امکانات سرمایه گذاری ۲. مطالعات پیش از امکان سنجدی ۳. مرحله امکان سنجدی ۴. مرحله مطالعات کمکی

۴- خروجی و ماحصل کدام یک از موارد زیر نقشه راهی است که سرمایه گذار را از زوایای گوناگون اقدام سرمایه گذاری ای که در صدد انجام آن است آگاه می سازد؟

۱. شناسایی امکانات سرمایه گذاری پرداخت ۲. مرحله پیش از امکان سنجدی پروژه ۳. مرحله اجرای پروژه

۵- هدف و منظور از تحلیل مقدماتی یک پروژه چیست؟

۱. تهییه مقدمات شناسایی امکانات ۲. ارزیابی اینکه آیا مطالعه پیش از امکان سنجدی انجام شود یا خیر ۳. ارزیابی اینکه آیا مطالعه امکان سنجدی انجام شود یا خیر ۴. تعیین عملی بودن پروژه و ضوابط انتخاب شده

۶- در شمای کلی گزارش ارزیابی طرح، موضوع «برنامه تولید» در کدام مبحث مطرح می شود؟

۱. مواد اولیه و نهادهای تولید ۲. بازار و ظرفیت کارخانه ۳. سازمان کارخانه و هزینه های سربار ۴. ارزیابی اقتصاد ملی

۷- گاه برای تخمین تقاضای محصولی جدید که اطلاعات بسیار محدودی در خصوص بازار آن در دسترس است به آرای خبرگان مراجعه می کنند، این روش را می نامند.

۱. اجماع عقلانی ۲. فن دلفی ۳. میانگین متحرک آرا ۴. تحقیقات بازار

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: ارزیابی طرحهای اقتصادی

رشته تحصیلی/ گد درس: علوم اقتصادی (اقتصادنظری)، علوم اقتصادی (نظری) چندبخشی ۱۲۲۱۱۰۱

۸- در مورد مفهوم ظرفیت بنگاه عبارت صحیح کدام است؟

۱. بنگاههای صنعتی به طور معمول در حد ظرفیت اسمی خود فعالیت می کنند
۲. ظرفیت اسمی رابطه نزدیکی با میزان تعطیلات و مقتضیات بازار دارد
۳. ظرفیت واقعی به طور معمول اندکی از ظرفیت اسمی بیشتر است
۴. ظرفیت مطلوب ممکن است کمتر از ظرفیت اسمی بنگاه تعیین شود

۹- کدام گزینه در تعیین ظرفیت اسمی بنگاه توسط تیم مطالعاتی نقش چندانی ندارد؟

۱. منحنی هزینه متوسط بلند مدت در صنعت
۲. آگاهی از میزان محدودیت منابع مالی سرمایه گذار
۳. فناوری تولید و عوامل مرتبط با آن
۴. اندازه تولید بنگاه های رقیب

۱۰- کدام یک از موارد زیر جزو روش های تامین مالی داخلی طرح محسوب نمی گردد؟

۱. روش انتشار سهام
۲. روش انتشار اوراق قرضه
۳. معاملات پایاپایی
۴. افزایش سرمایه

۱۱- مزایای روش انتشار سهام بعنوان یکی از روشهای تامین مالی طرح چیست؟

۱. اوراق سهام سرسید دارد
۲. شکلی از تامین مالی دائمی است
۳. روشنی موقت برای تامین مالی است
۴. یکی از ارزان ترین شیوه های تامین مالی محسوب می گردد

۱۲- انتشار اوراق قرضه برای تامین مالی طرح نسبت به وام های کوتاه مدت آن هنگام بهتر است که

۱. نرخ بازدهی طرح از نرخ بهره اوراق مشارکت بیشتر باشد
۲. نرخ بهره اوراق مشارکت از نرخ بازدهی طرح بیشتر باشد
۳. تبلیغات مناسبی صورت بگیرد
۴. وثیقه کافی برای اخذ اعتبار در اختیار نباشد

۱۳- در سال های اخیر برای صنعت نفت، عملیات اکتشاف و حفاری میدان نفتی از کدام روش تامین مالی طرح بیشتر استفاده شده است؟

۱. روش یوزانس
۲. روش انتشار اوراق قرضه
۳. روش فاینانس
۴. روش بیع متقابل

نوبه سوال ۲۰

سوال ۱: یک

www.p20.ir

۱۴- کدام یک از روش‌های تامین مالی پروژه در متون تجارت بین الملل به مفهوم معامله نسیبه تضمین شده معروف است؟

- ۱. روش بيع مقابل
- ۲. روش فاینانس
- ۳. روش یوزانس
- ۴. روش BOT

۱۵- هرگاه میزان ارزش حال خالص برابر صفر باشد، نسبت منافع تنزیل شده به هزینه‌های تنزیل شده چگونه است؟

- ۱. برابر صفر خواهد بود
- ۲. میزانی منفی اختیار می‌کند
- ۳. برابر یک خواهد بود
- ۴. ارتباط خاصی بین این دو معیار وجود ندارد

۱۶- در این نوع از قرارداد بخش خصوصی پس از ساخت طرح، مالک آن می‌شود، بطور نامحدود از آن بهره برداری می‌کند، و تعهدی به انتقال مالکیت به دولت بعد از مدت معین ندارد.

- ۱. BTO
- ۲. BOR
- ۳. BOO
- ۴. EPC

۱۷- در این روش پس از ساخت و بهره برداری از پروژه توسط بخش خصوصی امکان تمدید مدت اعطای امتیاز به بخش خصوصی مد نظر قرار می‌گیرد.

- ۱. BOT
- ۲. BOR
- ۳. BOO
- ۴. EPC

۱۸- هر گاه نرخ بازده داخلی دو پروژه با هم برابر باشد کدام طرح انتخاب خواهد شد؟

- ۱. هر کدام رقم سرمایه گذاری بالاتری داشته باشد
- ۲. هر کدام نسبت سودآوری بالاتری داشته باشد
- ۳. هر کدام ارزش حال خالص بالاتری داشته باشد
- ۴. انتخاب میسر نیست

۱۹- کدام یک از موارد زیر از دلایل استقرار طلافروشان در کنار همدیگر است؟

- ۱. صرفه جویی ناشی از ارتباطات
- ۲. صرفه جویی ناشی از تجمع محلی
- ۳. صرفه جویی ناشی از تجمع شهری
- ۴. صرفه جویی ناشی از گستردگی تقاضا برای مواد اولیه

۲۰- کدام گزینه از فروض مدل وبر در مکانیابی بنگاه نیست؟

- ۱. تنها یک نهاده به محل تولید بنگاه حمل می‌شود
- ۲. هزینه‌های تولید بنگاه بر قیمت محصول تاثیر می‌گذارد
- ۳. بنگاه یک محصول را تولید کرده و به بازار ارسال می‌کند
- ۴. بنگاه نقشی در تعیین قیمت نهاده‌ها ندارد

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: ارزیابی طرحهای اقتصادی

رشته تحصیلی/ کد درس: علوم اقتصادی (اقتصادنظری)، علوم اقتصادی (نظری) چندبخشی ۱۲۲۱۱۰۱

۲۱- در مباحث سرمایه گذاری، برای پیدا کردن ارزش فعلی هر واحد پولی

۱. از فاکتور تنزیل هر واحد پول در زمان $1 - t$ استفاده می شود
۲. از فاکتور تنزیل هر واحد پول در زمان t استفاده می شود
۳. از فاکتور تنزیل هر واحد پول در زمان $1 + t$ استفاده می شود
۴. از نرخ تنزیل مجدد استفاده می شود

۲۲- نرخ ترجیح زمانی پول برای افراد و بنگاه های اقتصادی مختلف، در یک مقطع زمانی معین

۱. با یکدیگر برابر است
۲. به درجه ریسک پذیری بستگی دارد
۳. با یکدیگر متفاوت است اما به درجه ریسک پذیری ارتباطی ندارد
۴. برابر واحد است

۲۳- اگر نرخ تنزیل برابر ۸ درصد باشد و مبلغ ۵ هزار تومان امسال سرمایه گذاری شود، این مبلغ در پایان سال سوم چه میزان خواهد بود؟

۱۱۲۰۰ . ۴

۱۲۶۰۰ . ۳

۱۲۹۰۰ . ۲

۱۳۷۰۰ . ۱

-۲۴

$$P = A \left[\frac{(1+i)^n - 1}{i(1+i)^n} \right] \quad \text{عبارت مقابل معادل گدام گزینه است؟}$$

۱. فرمول بازگشت سرمایه
۲. فرمول پرداخت منظم سالانه
۳. فرمول ارزش کنونی اقساط سالانه
۴. فرمول پرداخت یکنواخت سالانه

۲۵- گدام گزینه فرمول پرداخت منظم سالانه است؟

$$A = F \left[\frac{i}{(1+i)^n - 1} \right] .^2$$

$$F = \frac{A \left[(1+i)^n - 1 \right]}{i} .^1$$

$$P = A \left[\frac{(1+i)^n - 1}{i(1+i)^n} \right] .^4$$

$$A = P \left[\frac{i(1+i)^n}{(1+i)^n - 1} \right] .^3$$

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: ارزیابی طرحهای اقتصادی

رشته تحصیلی/ گد درس: علوم اقتصادی (اقتصاد نظری)، علوم اقتصادی (نظری) چندبخشی ۱۲۲۱۱۰۱

۳۳- کدام مورد از مشکلات روش دوره بازگشت سرمایه به حساب نمی‌آید؟

۱. در شرکت‌های بزرگ کارایی ندارد
۲. به زمان بندی جریان‌های نقد توجهی ندارد
۳. جریان‌های نقد پس از بازگشت سرمایه را نادیده می‌گیرد
۴. انتخاب از میان پروژه‌های با دوره بازگشت سرمایه برابر سلیقه‌ای است

۳۴- وقتی پروژه‌ای دو تغییر علامت دارد،....

۱. استفاده از روش نرخ بازده داخلی توصیه نمی‌شود
۲. میانگین دو نرخ بازده، معیار تصمیم گیری خواهد بود
۳. نرخ بازده نزدیک تر به نرخ تنزیل سرمایه گذار ملاک تصمیم خواهد بود
۴. استفاده از روش نرخ بازده داخلی اهمیت دارد

۳۵- در کدام مورد انجام یک مطالعه ارزیابی آثار زیست محیطی ضرورت ندارد؟

۱. تاسیس پالایشگاه
۲. احداث یک سد
۳. ایجاد مزرعه پرورش شتر مرغ
۴. احداث یک شهرک صنعتی

۳۶- کدام یک از گزینه‌های زیر صحیح می‌باشد؟

۱. اگر پروژه‌ای در یک پارک ملی به مورد اجرا گذارده شود هر چند اندازه آن کوچک باشد انجام ارزیابی زیست محیطی الزامی است
۲. زیر آب رفتن اراضی پشت سد‌ها از جمله آثار برگشت پذیر احداث آن‌ها به حساب می‌آید
۳. تولید زباله در مناطق گردشگری از جمله آثار برگشت ناپذیر می‌باشد
۴. سر و صدا در زمان ساخت یک نیروگاه از جمله آثار بلند مدت است

۳۷- فرسایش خاک در زمان عملیات ساختمانی یک تصفیه خانه فاضلاب چه نوع اثری شناخته می‌شود؟

۱. اثر اولیه کوتاه مدت
۲. اثر ثانویه بلند مدت
۳. اثر اولیه بلند مدت
۴. از آثار ثالثه کوتاه مدت

۳۸- اگر عمر یک دارایی ۴ سال و ارزش آن ۱۰ میلیون باشد میزان استهلاک برای سال دوم با استفاده از روش مجموع سال‌ها چقدر است؟

- | | | | |
|------------|------------|------------|------------|
| ۱۰۰۰۰۰ . ۴ | ۲۰۰۰۰۰ . ۳ | ۳۰۰۰۰۰ . ۲ | ۴۰۰۰۰۰ . ۱ |
|------------|------------|------------|------------|

کارشناسی

حضرت علی(ع): دانش راهبر نیکویی برای ایمان است

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: ارزیابی طرحوهای اقتصادی

رشته تحصیلی/ گد درس: علوم اقتصادی (اقتصادنظری)، علوم اقتصادی (نظری) چندبخشی ۱۲۲۱۱۰۱

۳۹- تحت چه شرایطی روش محاسبه استهلاک از روش مقدار تولید به روش استهلاک خط مستقیم تبدیل خواهد شد؟

- | | |
|---------------------------------------|---|
| ۱. چنین چیزی امکان پذیر نیست | ۲. هرگاه مقدار کل تولید ثابت باشد |
| ۳. هرگاه مقدار تولید نهایی متغیر باشد | ۴. هرگاه مقدار تولید در هر سال یکنواخت باشد |

۴۰- اگر ارزش خودرویی ۵ میلیون تومان و عمر مفید آن ۱۰ سال باشد و چنانچه بخواهیم استهلاک سالانه دارایی را با استفاده از روش ۱۵۰ درصد محاسبه کنیم، مقدار استهلاک خودرو در سال چهارم چقدر است؟

- | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ۱. ۵۴۱۸۷۵ | ۲. ۷۶۵۲۱۳ | ۳. ۴۶۰۵۹۴ | ۴. ۳۱۲۵۰۰ |
|-----------|-----------|-----------|-----------|

جدول ۱: محاسبه ضرایب ربع مرکب ناپیوسته با نرخ بهره انسی٪

دوره	برداخت یکبار		سری پرداخت یا دریافت یکتواخت				سری گردابان (نسب دار)	
N	F/P	P/F	A/F	A/P	F/A	P/A	A/G	P/G
۱	۱/A-	-/۱۷۰۳	۱/۰۰۰۰	۱/-A--	۱/۰۰۰	-/۱۷۲۶	-	-
۲	۱/۱۹۶	-/۱۸۷۴	-/۱۷۸-A	-/۰۹-A	۱/-A-	۱/۱۹۴	-/۱۸۱	-/۱۸۷
۳	۱/۱۹۰	-/۱۸۳۸	-/۱۷۰-A	-/۰۹۸-A	۱/۱۹۰	-/۱۸۹	-/۱۸۹	-/۱۸۹
۴	۱/۱۷۵	-/۱۷۵	-/۱۷۱۹	-/۱۷۱۹	-/۱۷۱۹	۱/۱۷۵	-/۱۷۵	-/۱۷۵
۵	۱/۱۷۹	-/۱۸۱-F	-/۱۷۰-A	-/۱۷۰-A	-/۱۷۰-F	۱/۱۷۹	-/۱۷۹	-/۱۷۹
۶	۱/۱۸۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۱۸۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۷	۱/۱۹۵	-/۱۸۰-T	-/۱۷۱-T	-/۱۷۱-T	۱/۱۹۵	-/۱۷۱-T	-/۱۷۱-T	-/۱۷۱-T
۸	۱/۱۸۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۱۸۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۹	۱/۱۸۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۱۸۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۱۰	۱/۱۸۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۱۸۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۱۱	۱/۱۸۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۱۸۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۱۲	۱/۱۸۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۱۸۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۱۳	۱/۱۹۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۱۹۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۱۴	۱/۱۹۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۱۹۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۱۵	۱/۱۹۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۱۹۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۱۶	۱/۱۹۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۱۹۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۱۷	۱/۱۹۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۱۹۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۱۸	۱/۲۰۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۰۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۱۹	۱/۲۰۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۰۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۲۰	۱/۲۰۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۰۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۲۱	۱/۲۰۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۰۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۲۲	۱/۲۰۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۰۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۲۳	۱/۲۱۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۱۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۲۴	۱/۲۱۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۱۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۲۵	۱/۲۱۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۱۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۲۶	۱/۲۱۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۱۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۲۷	۱/۲۱۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۱۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۲۸	۱/۲۲۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۲۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۲۹	۱/۲۲۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۲۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۳۰	۱/۲۲۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۲۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۳۱	۱/۲۲۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۲۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۳۲	۱/۲۲۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۲۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۳۳	۱/۲۳۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۳۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۳۴	۱/۲۳۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۳۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۳۵	۱/۲۳۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۳۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۳۶	۱/۲۳۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۳۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۳۷	۱/۲۳۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۳۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۳۸	۱/۲۴۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۴۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۳۹	۱/۲۴۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۴۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۴۰	۱/۲۴۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۴۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۴۱	۱/۲۴۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۴۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۴۲	۱/۲۴۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۴۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۴۳	۱/۲۵۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۵۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۴۴	۱/۲۵۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۵۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۴۵	۱/۲۵۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۵۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۴۶	۱/۲۵۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۵۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۴۷	۱/۲۵۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۵۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۴۸	۱/۲۶۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۶۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۴۹	۱/۲۶۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۶۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۵۰	۱/۲۶۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۶۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۵۱	۱/۲۶۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۶۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۵۲	۱/۲۶۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۶۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۵۳	۱/۲۷۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۷۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۵۴	۱/۲۷۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۷۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۵۵	۱/۲۷۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۷۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۵۶	۱/۲۷۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۷۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۵۷	۱/۲۷۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۷۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۵۸	۱/۲۸۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۸۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۵۹	۱/۲۸۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۸۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۶۰	۱/۲۸۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۸۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۶۱	۱/۲۸۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۸۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۶۲	۱/۲۸۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۸۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۶۳	۱/۲۹۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۹۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۶۴	۱/۲۹۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۹۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۶۵	۱/۲۹۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۹۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۶۶	۱/۲۹۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۹۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۶۷	۱/۲۹۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۲۹۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۶۸	۱/۳۰۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۰۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۶۹	۱/۳۰۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۰۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۷۰	۱/۳۰۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۰۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۷۱	۱/۳۰۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۰۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۷۲	۱/۳۰۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۰۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۷۳	۱/۳۱۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۱۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۷۴	۱/۳۱۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۱۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۷۵	۱/۳۱۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۱۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۷۶	۱/۳۱۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۱۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۷۷	۱/۳۱۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۱۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۷۸	۱/۳۲۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۲۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۷۹	۱/۳۲۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۲۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۸۰	۱/۳۲۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۲۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۸۱	۱/۳۲۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۲۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۸۲	۱/۳۲۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۲۹	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۸۳	۱/۳۳۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۳۱	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۸۴	۱/۳۳۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۳۳	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۸۵	۱/۳۳۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	۱/۳۳۵	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T	-/۱۷۰-T
۸۶	۱/۳۳۷	-/۱۷۰-T	-/۱۷					