



تعداد سوالات : تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

نام درس : مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کد درس : حسابداری (تجميع) (۱۲\_۱۴\_۱۰۶) / حسابداری (سستی) (۱۲\_۱۸\_۰۹۵)

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: ۳۰

مدیریت بازرگانی (سستی) (۱۲\_۱۸\_۱۳۶) / مدیریت صنعتی (سستی) (۱۲\_۱۸\_۰۷۲) / مدیریت صنعتی (تجميع) (۱۲۳۸۰۰۸)

کد سری سوال: یک - ۱

آزمون: نیمسال دوم ۸۹-۹۰

۱. تولید انبوه و ایجاد کارخانه به ترتیب نتیجه کدام یک از تحقیقات زیر است؟

الف تحقیقات کاربردی - تحقیقات توسعه ای

ب تحقیقات کاربردی - تحقیقات پایه ای

ج تحقیقات کاربردی - تحقیقات کاربردی

د تحقیقات توسعه ای - تحقیقات کاربردی

۲. نقش کدامیک از علوم زیر در رشته مدیریت تولید، بیشتر است؟

الف آمار

ب علوم اجتماعی

ج حقوق

د مهندسی برق

۳. کدام یک از واحدهای زیر در سیر تکاملی کالا در نظام تولید، بعد از واحد تحقیق و توسعه قرار می گیرد؟

الف واحد انبار

ب واحد ساخت

ج واحد نظارت فنی

د واحد نظام و روشها

۴. شرط اول و لازم برای موفقیت یک طرح، چیست؟

الف قیمت کالا

ب وجود بازار مناسب و کافی

ج مواد اولیه

د تبلیغات

۵. منظور از نظارت بر طرحهای صنعتی چیست؟

الف بهینه سازی طرحهای صنعتی

ب طرح در اجرا، مطابق با مشخصات فنی تعیین شده پیش رود.

ج کاهش هزینه های اجرایی طرح

د تقاضای پیش بینی شده برای محصولات طرح تحقق یابد.



تعداد سوالات : تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

نام درس : مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کد درس : حسابداری (تجمیع) (۱۲\_۱۴\_۱۰۶) / حسابداری (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۰۹۵)

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: ۳۰

مدیریت بازرگانی (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۱۳۶) / مدیریت صنعتی (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۰۷۲) / مدیریت صنعتی (تجمیع) (۱۲۳۸۰۰۸)

کد سری سوال: یک - ۱

آزمون: نیمسال دوم ۸۹-۹۰

۶. در کدامیک از کارخانه های زیر از فرایند مداوم تولید استفاده می شود؟

الف کارخانه های اتومبیل سازی

ب کارخانه های دوچرخه سازی

ج کارخانه های قند

د کارخانه های تلویزیون سازی

۷. به چه دلیل عمل بازرسی و نظارت کیفی در طرح استقرار بر اساس محصول با صرفه بیشتری انجام می شود؟

الف پایین بودن حقوق و دستمزد پرسنل بازرسی

ب استفاده از دوربین مدار بسته

ج گسستگی عملیات تولید

د پیوستگی عملیات با یکدیگر

۸. کدام گزینه از معایب استقرار ماشین آلات بر اساس طریقه ی تولید می باشد؟

الف ثابت بودن جریان تولید

ب بازرسی مکرر

ج ساده بودن برنامه ریزی و نظارت بر تولید

د عدم بازرسی مکرر

۹. به طور متوسط چند درصد از ساعت کاری بخش تعمیرات و نگهداری، صرف تعمیرات اتفاقی و غیر مترقبه می شود؟

الف ۴۰ درصد

ب ۱۰ درصد

ج ۵۰ درصد

د ۹۰ درصد

۱۰. زمان سنجی برای برآورد کدامیک از گزینه های زیر مؤثرتر است؟

الف برآورد ضایعات تولید

ب برآورد کیفیت تولید

ج برآورد نیروی انسانی در تولید

د برآورد ضایعات انسانی



تعداد سوالات : تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

نام درس : مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کد درس : حسابداری (تجمیع) (۱۲\_۱۴\_۱۰۶) / حسابداری (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۰۹۵)

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: ۳۰

مدیریت بازرگانی (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۱۳۶) / مدیریت صنعتی (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۰۷۲) / مدیریت صنعتی (تجمیع) (۱۲۳۸۰۰۸)

کد سری سوال: یک - ۱

آزمون: نیمسال دوم ۸۹-۹۰

۱۱. برآورد و تقویم کدام مورد، مهم‌ترین و مشکل‌ترین قسمت از زمان‌سنجی است؟

الف مهارت و کوشش

ب تاخیر

ج رفع خستگی

د نیازهای شخصی

۱۲. چه اقدامی در اولین مرحله زمان‌سنجی، صورت می‌گیرد؟

الف تعیین زمان متوسط

ب تجزیه عملیات به اجزا کار

ج جمع آوری اطلاعات در مورد کار

د تعیین ضریب مهارت

۱۳. اگر هزینه نگهداری مواد به صورت ماهیانه و هزینه هر بار سفارش به ترتیب ۶ و ۱۰۰ ریال و نیاز سالانه کارخانه ۱۰/۰۰۰ واحد باشد آنگاه تعداد دفعات سفارش برابر است با:

الف ۴۰

ب ۳۰

ج ۶۰

د ۵۰

۱۴. با توجه به اطلاعات مندرج در سوال ۱۳ فواصل زمانی سفارش چند روز است؟

الف ۱۰ روز

ب یک ماه

ج ۶ روز

د ۲۰ روز

۱۵. با توجه به اطلاعات مندرج در سؤال ۱۳ ، مجموع هزینه مورد انتظار، چقدر است؟

الف ۱۰۰۰۰

ب ۵۰۰۰۰

ج ۸۰۰۰۰

د ۱۲۰۰۰



تعداد سوالات : تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

نام درس : مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کد درس : حسابداری (تجمیع) (۱۲\_۱۴\_۱۰۶) / حسابداری (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۰۹۵)

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: ۳۰

مدیریت بازرگانی (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۱۳۶) / مدیریت صنعتی (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۰۷۲) / مدیریت صنعتی (تجمیع) (۱۲۳۸۰۰۸)

کد سری سوال: یک - ۱

آزمون: نیمسال دوم ۸۹-۹۰

۱۶. اگر نسبت مصرف ۲۰ و نقطه سفارش ۳۰۰ کالا و حداقل موجودی ۱۰۰ باشد، زمان مورد انتظار چند روز است؟

الف ۴۰ روز

ب ۸۰ روز

ج ۳۰ روز

د ۱۰ روز

۱۷. کدام فعالیت در سطح مدیران واسطه انجام می شود؟

الف نحوه استقرار ماشین‌ها در کارخانه

ب ظرفیت کارخانه

ج نظارت کیفی بر کالاهای تولید شده

د محل کارخانه

۱۸. به اشغال ماشین‌ها از طریق تعداد قطعاتی که طی زمان معینی توسط آنها تولید می شود چه گفته می شود؟

الف بار ماشین

ب کار مستقیم

ج برنامه ریزی تولید

د توزیع کار

۱۹. در کدامیک از کارخانه های زیر مشکل ترین نوع برنامه ریزی و نظارت بر تولید حاکم است؟

الف صنایع کشتی سازی

ب پتروشیمی

ج کارخانه سیمان

د خودروسازی

۲۰. فعالیت سرپرستان کارگاه‌ها و سرکارگران واحدهای اجرایی به ترتیب جز کدام گروه از فعالیتهای زیر قرار می گیرند؟

الف امور صفی - صفی

ب امور ستادی - ستادی

ج امور صفی - ستادی

د امور ستادی - صفی



تعداد سوالات : تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

نام درس : مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کد درس : حسابداری (تجمیع) (۱۲\_۱۴\_۱۰۶) / حسابداری (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۰۹۵)

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: ۳۰

مدیریت بازرگانی (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۱۳۶) / مدیریت صنعتی (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۰۷۲) / مدیریت صنعتی (تجمیع) (۱۲۳۸۰۰۸)

کد سری سوال: یک - ۱

آزمون: نیمسال دوم ۸۹-۹۰

۲۱. مهندسان تولید برای تعیین مسیر و تنظیم برنامه زمان بندی، از چه ابزارهایی استفاده می کنند؟

الف نقشه‌های تولید محصول

ب گزارش‌های مربوط به بار ماشین‌ها

ج گزارش‌های مربوط به کیفیت عملکرد ماشین‌ها

د گزارش‌های مربوط به کیفیت عملکرد افراد

۲۲. منظور از UCL چه می‌باشد؟

الف حد نظارت بالا

ب حد نظارت پایین

ج حد اخطار پایین

د حد اخطار بالا

۲۳. کدام مورد زیر از مفروضات نمودار سر به سر می باشد؟

الف کارایی کارخانه در حال افزایش باشد.

ب در تمام مقادیر مختلف تولید، قیمت فروش ثابت باشد.

ج تکنولوژی پیشرفت کند.

د ظرفیت کارخانه در حال توسعه باشد.

۲۴. از روش پرت ( PERT ) در چه شرایطی استفاده می شود؟

الف طرح‌هایی که سوابق اجرایی دارند ولی دارای فعالیت‌های احتمالی هستند.

ب طرح‌هایی که اطلاعات قبلی در مورد هزینه اجرای آنها در دسترس است.

ج طرح‌های غیر تکراری

د طرح‌های تکراری

۲۵. کدام گزینه، کند کاری بر روی مسیر بحرانی را درست نشان می دهد؟

الف همیشه مساوی صفر است

ب همیشه کوچکتر یا مساوی است.

ج در اغلب موارد مساوی صفر است

د در بعضی شرایط مساوی صفر است



تعداد سوالات : تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

نام درس : مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کد درس : حسابداری (تجمیع) (۱۲\_۱۴\_۱۰۶) / حسابداری (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۰۹۵)

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: ۳۰

مدیریت بازرگانی (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۱۳۶) / مدیریت صنعتی (سنتی) (۱۲\_۱۸\_۰۷۲) / مدیریت صنعتی (تجمیع) (۱۲۳۸۰۰۸)

کد سری سوال: یک - ۱

آزمون: نیمسال دوم ۸۹-۹۰

« سوالات تشریحی »

« بارم هر سؤال ۱ نمره »

۱. شش مورد از مهم ترین هدف های مهندسی روشها را نام ببرید.
  ۲. برای تولید کالایی نیاز است که قطعات وارد دو ایستگاه شوند. اگر ضایعات ایستگاه اول ۸ درصد و ضایعات ایستگاه دوم ۴ درصد باشد. برای این که ۸۰۶ قطعه سالم از ایستگاه دوم خارج شود چند قطعه باید وارد ایستگاه اول شود؟
  ۳. اگر اطلاعات مربوط به دو متغیر  $X, Y$  در مدت ۱۰ سال به شرح زیر باشد. معادله خط روند را به دست آورید.
- $$\sum x = 50, \sum xy = 750, \sum y = 140, \sum x^2 = 300, \sum y^2 = 400$$
۴. اهداف نظام نظارت بر موجودی را بنویسید.
  ۵. اگر میزان خرابی پذیرفته شده و قابل قبول برای مدیریت در تولید لامپ الکتریکی ۵ درصد باشد و برای نظارت بر مرغوبیت از نمودار و فرمول نظارت بر تعداد قطعات معیوب استفاده شود با در نظر گرفتن نمونه های ۱۰۰ تایی به تفسیر موضوع با استفاده از فرمول و نمودار  $d$  بپردازید.

شماره سوال	پاسخ صحیح
1	د
2	الف
3	د
4	ب.
5	ب.
6	ج
7	د
8	ب.
9	ب.
10	ج
11	ب
12	ب
13	ب
14	ب
15	د
16	د
17	ب
18	ب
19	ب
20	ب.
21	ب.
22	ب.
23	ب.
24	ب
25	ب